

Част Улично осветление:	
Демонтаж на същ. стоманотръбен стълб	Автомобил бордови с автокран - 1 бр.;
Демонтаж на съществуващи шахти	Комбиниран багер - 1 бр.; Автомобил - самосвал - 1 бр.;
Демонтаж на кабел в изкоп	
Изправяне на стоманотръбен стълб 7.5 м с бетонов фундамент	Автокран - 1 бр.
Направа фундамент на табло с шахта	

6. Бригада 6 - Специализирано строително звено за пътни и бетонови работи - 6 бр. Пътни работници;

Работни задължения:

Дейност / СМР	Механизация
Доставка и полагане на бетон C12/15 съгласно ТС и всички свързани с това разходи.	Автобетоновоз - 1 бр.
Доставка и полагане на полимербетонни капаци за УО съгласно ТС и всички свързани с това разходи.	Автомобил бордови - 1 бр.;
Доставка и направа на улични отоци, съгласно ТС и всички свързани с това разходи	Автомобил бордови - 1 бр. Автокран - 1 бр.
Доставка и полагане на дренаж с тръба ф200мм , съгласно чертежите и ТС и всички свързани с това разходи.	Автомобил бордови - 1 бр.
Доставка и полагане на тръба ф200мм за заустване на УО, съгласно ТС и всички свързани с това разходи.	Автомобил бордови - 1 бр.
Доставка и направа на площачки за контейнери и всички свързани с това разходи	Автомобил бордови - 1 бр.
Доставка и монтаж на стандартни, пътни знаци, съгласно БДС 1517:2006, включително всички свързани с това разходи.	Автомобил бордови - 1 бр.
Укрепване на стандартни знаци, тръбни стойки ф 60 L = 3.0 м', включително всички свързани с това разходи.	Автомобил бордови - 1 бр.
Част Улично осветление:	
Доставка на гофр.PVC тръба Ф 110/3.2 мм	Автомобил бордови - 1 бр.
Направа на изкоп 1.3/0.4 м.	Комбиниран багер - 1 бр.;
Направа на изкоп 1/0.4 м.	Комбиниран багер - 1 бр.;
Направа на шахта за улично осветление	Автомобил - бордови - 1 бр.
Полагане на PVC тръба в бетонов кожух	Автобетоновоз - 1 бр.
Полагане на PVC сигнална лента	Автомобил - бордови - 1 бр.
Запушване на тръби с/у затлачване	

7. Бригада 7 - Специализирано звено за монтаж на водопровод - 8 броя монтажници ВиК;

Работни задължения:

Дейност / СМР	Механизация
Част Водоснабдяване:	
Доставка и монтаж на полипропиленови тръби с висока плътност DN 110, изпитване, дезинфекция и всички свързани с това разходи	Автомобил - бордови - 1 бр.; Машина за челно заваряване на тръби- 1 бр.; Агрегат - 1 бр.

<i>Доставка и монтаж на чугунени тръби DN 80, изпитване, дезинфекция и всички свързани с това разходи</i>	
<i>Доставка и монтаж на чугунени тръби DN 150, изпитване, дезинфекция и всички свързани с това разходи</i>	
<i>Доставка и монтаж на чугунени тръби DN 250, изпитване, дезинфекция и всички свързани с това разходи</i>	
<i>Доставка и монтаж на СК DN250-фланшов</i>	
<i>Доставка и монтаж на СК DN80 -фланшов</i>	
<i>Доставка и монтаж на ПХ 70/80 -фланшов</i>	
<i>Tr.P.MF- ф250x80</i>	
<i>Tr.P.MG- ф250x80</i>	
<i>Tr.P.MF- ф150x80</i>	
<i>Ред.-МУФА - ф250x150</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.;</i>
<i>Ко-муфа-90`- ф250</i>	<i>Електрорежен - 1 бр.;</i>
<i>Ко-муфа-11`- ф250</i>	<i>Агрегат - 1 бр.</i>
<i>Ко-муфа-90`- ф150</i>	
<i>Ко-муфа-гл.край-11`- ф150</i>	
<i>Предфл.връзка- ф80</i>	
<i>Предфл.връзка- ф150</i>	
<i>Предфл.връзка- ф250</i>	
<i>Свободен фланец- ф80</i>	
<i>Свободен фланец- ф150</i>	
<i>Свободен фланец- ф250</i>	
<i>УФА - ф250</i>	
<i>Глух фланец - ф250</i>	
<i>Гладко фланшово парче фланец - ф250</i>	
<i>Безшахтов автоматичен въздушник DN 50</i>	
<i>Бетонни работи за изработка на опорни блокове и всички свързани с това разходи</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.;</i>
Част Канализация:	
<i>Доставка и полагане на инфраструктурни полипропиленови канализационни тръби - ПП ф300 и всички свързани с това разходи</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.</i>
<i>Изпитване на водоплътност и всички свързани с това разходи</i>	<i>Роб. камера за инспекция на водопроводи - 1 бр.; Балони за канализация - 2 бр.; Компресор - 1 бр.; Манометър - 1 бр.</i>
<i>Направа на ел. за монт.стр. преходна плоча ф1000 и всички свързани с това разходи</i>	
<i>Доставка и монтаж на подложна гривна и всички свързани с това разходи</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.</i>
<i>Доставка и монтаж на чугунени капаци - DN800 и всички свързани с това разходи</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.</i>

<i>Доставка и полагане на пръстен със стъпала за шахта-ф1000мм</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.</i>
<i>Почистване и повдигане на съществуваща РШ с дълб. до 3м и всички свързани с това разходи</i>	<i>Водоноска – 1 бр.; Хидравличен къртач – 1 бр.; Фугорезачка – 1 бр.</i>
<i>Демонтаж на съществуващ канал и всички свързани с това разходи</i>	<i>Комбиниран багер - 1 бр.;</i>
<i>Доставка и полагане на бетон W0,4 ; C20/25 за монолитно дъно на РШ и всички свързани с това разходи</i>	<i>Автобетоновоз - 1 бр.</i>
<i>Доставка и полагане на подложен бетон-C12/15 под дъно шахта</i>	<i>Автобетоновоз - 1 бр.</i>
<i>Направа на кофраж за изливане на монолитно дъно шахта B1=1,00m; L1=1,00m; H-cr=0,90m B2=1,50m; L2=1,50m; H-cr=0,90m</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.</i>

8. Бригада 8 - Специализирано звено за изпълнение на работи по част електрическа - 8 броя Електротехници;

Работни задължения:

Дейност / СМР	Механизация
<i>Част Електро:</i>	
<i>Изключване на ел. захранване на кабели 20 kV</i>	
<i>Изключване на ел. захранване на кабели 1 kV</i>	
<i>Трасиране на кабел 20 kV</i>	<i>Локатор за трасиране на кабели</i>
<i>Трасиране на кабел 1 kV</i>	<i>Локатор за трасиране на кабели</i>
<i>Укрепване на сноп кабели срещу прекъсване по време на СМР на пътни съоръжения</i>	
<i>Доставка и полагане на кабел 20 kV САХЕкТ 1x185 mm²</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.</i>
<i>Доставка и полагане на кабел 1 kV САВТ 3x185+95 mm²</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.</i>
<i>Направа на суха разделка на кабел с PVC изолации</i>	
<i>Възстановяване на екрани, обвивки и потенциал на кабелни изолации</i>	
<i>Направа на муфа съединителна на силов кабел 20 kV</i>	
<i>Направа на муфа крайна на силов кабел 20 kV</i>	
<i>Направа на муфа съединителна на силов кабел 1 kV</i>	
<i>Свързване на алюминиеви жила към съоръжение с кабелни обувки до 185 mm²</i>	
<i>Зачистване и свързване на кабелни жила 1 mm²</i>	
<i>Измерване на съпротивление на изолации на кабели 20 kV и 1 kV и съставяне на протоколи от акредитирана лаборатория</i>	
<i>Доставка на табло ТУО по схема</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.</i>
<i>Доставка на кабел САВТ 4x10 mm²</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.</i>
<i>Доставка на кабел САТ 6x1,5 mm²</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.</i>
<i>Доставка на гофрирана PVC тръба ф 110/3,2 mm</i>	<i>Автомобил - бордови - 1 бр.</i>

Направа на изкоп 1/0,4 м	Комбиниран багер - 1 бр.;
Полагане на PVC тръба в бетонов кожух	Автомобил - бордови - 1 бр.
Изтегляне на кабел в PVC тръба	
Изтегляне на кабел в PVC стълб	
Направа фундамент на стълб	
Монтаж на табло на стълб с крепеж	
Дребна конструкция за монтаж	
Доставка и монтаж на антена за РКУ на стълб	Автомобил - бордови - 1 бр.
Направа суха разделка на кабел до 50 mm ²	
Направа суха разделка на кабел до 6 mm ²	
Свързване на проводник към съоръжение	
Направа заземление на стълб с два кола от поцинкована стомана 63/63/6 mm, дълга 1,5 m	
Полагане PVC сигнална лента	
Запушване на тръби срещу затлачване	
Изпитване изолацията на кабел НН	
Измерване специфичното съпротивление на почвата	
Измерване на точка от защитното заземление	
Накладка на радиалното управление (РКУ)	
Част Улична осветление:	
Доставка на табло ТУО по схема	Автомобил - бордови - 1 бр.
Доставка на коничен стоманотр.стълб H=7,5 m горещо поцинкован	
Доставка на рогатка едностраница	
Доставка на осветително тяло за улично осветление 70 вт. с НЛВН	
Доставка на автомат тип C60N C6	Автомобил - бордови - 2 бр.
Доставка на клеморед 16 mm ²	
Доставка на кабел САВТ 4 x 16 mm ²	
Доставка на кабел СВТ 3 x 2.5 mm ²	
Доставка на кабел СВТ 6 x 1.5 mm.кв	
Изтегляне кабел в PVC тръба	
Изтегляне кабел в PVC стълб	
Монтаж на табло върху бетонов фундамент	
Монтаж на рогатка	
Монтаж на осветително тяло на рогатка	
Дребна конструкция за монтаж	
Монтаж на автоматичен прекъсвач	
Монтаж на клеморед	
Доставка и монтаж на антена за РКУ на стълб	Автомобил - бордови - 1 бр.
Направа суха разделка на кабел до 50 mm ²	
Направа суха разделка на кабел до 6 mm ²	
Свързване на проводник към съоръжение	
Направа заземление на стълб с кол от поц. стом. 63/63/6 mm, дълга 1.5 m.	
Също на табло с два кола	
Изпитване изолацията на кабел НН	
Измерване специфичното съпротивление на почвата	

Измерване на точка от защитно заземление	
Наладка на радиоканално управление /РКУ/	
Измерване светлотехнически параметри	
Част Телефонизация:	
Изключване на ел. захранване на кабели 20 kV	
Изключване на ел. захранване на кабели 1 kV	
Укрепване на сноп кабели срещу прекъсване по време на СМР на пътни съоръжения	

9. Бригада 9 - специализирано звено за инсталациране, ремонт и поддържане на информационни и комуникационни съоръжения - 4 бр. монтьори телефонни кабели;

Работни задължения:

Дейност / СМР	Механизация
Част Телефонизация:	
Направа на муфа съединителна на кабел ТПЖП 70x2x0.5 mm	бр.
Направа на муфа съединителна на коаксиален кабел	бр.
Направа на муфа съединителна на оптичен кабел	бр.
Доставка и полагане в тръба на кабел ТПЖП 70x2x0.5 mm	т
Доставка и полагане в тръба на кабел коаксиален по спецификация на Близу	т
Доставка и полагане в тръба на кабел оптичен по спецификация на Мтел	т
Доставка и монтаж на бетонов капак за шахта с размери 750/450/80 mm	бр.
Зачистване и свързване на кабелни жила 1 mm ²	бр.
Проби на телефонни кабели	чч
Проби на оптичен кабел	чч
Проби на коаксиален кабел	чч

10. Бригада 10 - специализирано звено за засаждане на дървета и храсти - 4 бр. общи работници;

Работни задължения:

Дейност / СМР	Механизация
Част Телефонизация:	
Засаждане на дървета	Автомобил - бордови - 1 бр.
Засаждане на храсти	Автомобил - бордови - 1 бр.

3.5. Технически ресурси

Изпълнителя разполага със собствена автотранспортна техника, пътно-строителна механизация, както и специализирана техника за монтаж на водопроводна мрежа. Наличната техника е на водещи производители като *IR-ABG-TITAN, VÖGELE, BITELLI, WIRTGEN, HAMM, NEWHOLLAND, CASE, JCB, KOMATSU, HYUNDAI, BOMAG, WACKER, IVECO, МАЗ* и др., необходима за краткосрочно и качествено изпълнение на СМР на обекта.

Пътно строителната техника на дружеството се намира в собствени бази в област Монтана, на територията на която е разположена авторемонтна работилница, осигуряваща професионална поддръжка и гарантираща отлично техническо състояние на автомобилният и машинен парк.

Изпълнителя разполага с нужната механизация и автотранспорт за извършване на следните основни видове строително-монтажни дейности:

Техника за полагане и монтаж на водопровод:

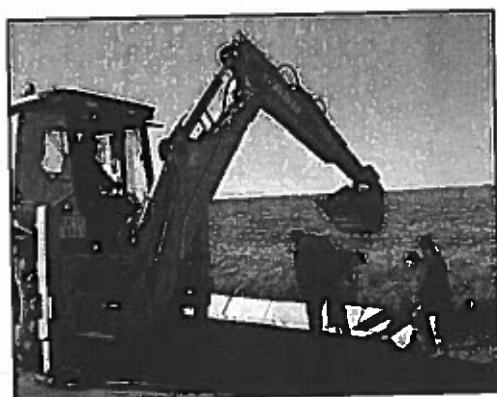
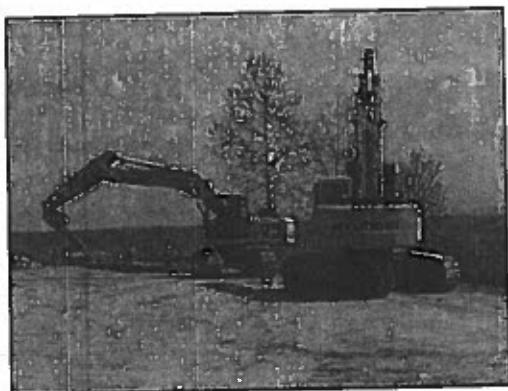
- Автокран над 10 т.;
- Машини за челно заваряване на тръби до диаметър DN 160 и до DN 315;
- Ел. агрегати;
- Помпи;

Техника за разваляне на асфалтови настилки:

- Фугорези за рязане на асфалт;
- Хидравлични станции;
- Компресори с въздушен къртач;
- Ел. агрегати;
- Машини за рязане на асфалт;

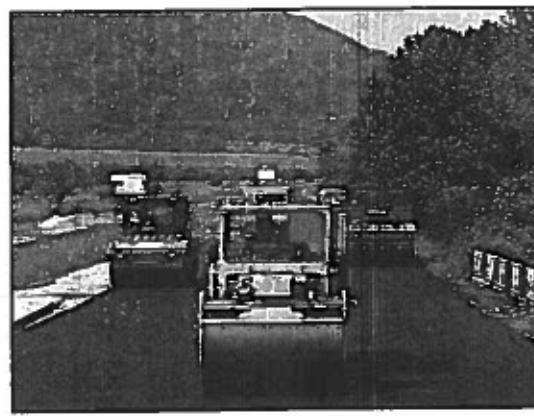
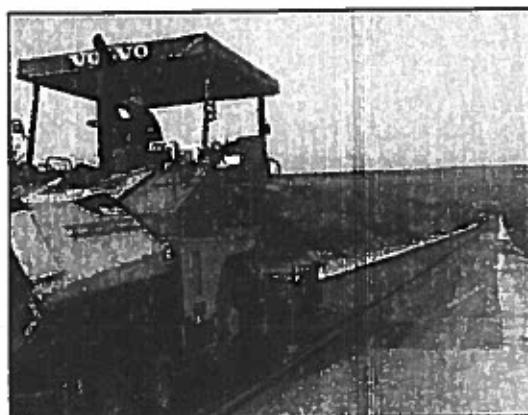
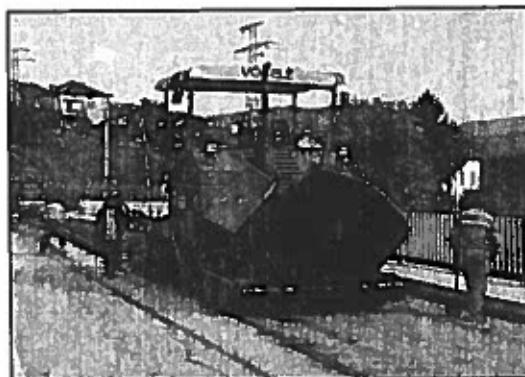
Техника за земни (изкопно/насипни) и пътни работи :

- Верижни и колесни многофункционални багери за изкопи с дълбочина до 6м;
- Багери с хидрочук;
- Челни товарачи;
- Автогрейдери;
- Булдозери;
- Гумено-бандажни вибрационни валяци;
- Компресори;
- Подвижни хидравлични станции с чук;
- Трамбовки за ръчно уплътняване;
- Пръскачки за битумна емулсия;



Техника за доставка, полагане и уплътняване на асфалтови настилки

- Самосвали над 12 т.;
- Асфалтополагачи;
- Валяци: вибрационни бандажни, пневмоколесни, tandem с осцилация и вибрация;
- Автогудронатори;
- Моторни метли;
- Автоцистерни за вода (с и без четки);



Транспортна техника и подемна техника:

- Самосвали и бордови камиони;
- Автовлекач с ремарке;
- Автокран;

Специализирано геодезическо оборудване:

- GPS приемник
- Тотална станция;

- Нивелири, включително дигитални;
- Помощни пособия (лати, призми, ролетки и др.);

Разпределението на изпълнителският персонал и механизацията по време на изпълнение на поръчката е онагледено в **Линейния календарен план - график**, приложен към настоящото Техническо предложение. В него е отразен точният брой работници, изпълняващи конкретните СМР за всеки календарен ден от изпълнение на обекта, както и ежедневният брой работници на обекта, съгласно приложената Диаграма на работната ръка.

Организацията на обекта и спазване на сроковете за изпълнение на поръчката са пряко обвързани с техническата обезпеченост на Дружеството.

4. Контрол на качеството на изпълнение на СМР

Изпълнителя има въведена Система за управление на качеството (СУК) (включваща внедрените стандарти: БДС EN ISO 9001:2008, система за опазване на околната среда и безопасни условия на труд OHSAS 18001:2007; ISO 14001:2004).

Това осигурява:

- откриването и предотвратяването на евентуални несъответствия възможно най-рано и своевременното им отстраняване;
- редовната проверка, и непрекъснатото подобряване на ефективността на процесите;
- повишаване удовлетвореността на клиентите, с което се гарантира успеха на дружеството.

Системата за управление на качеството обхваща търговската, производствената (строително-монтажна) и контролната дейности, всичките организационни единици, всичките служители и всичките видове продукти и дейности.

Спазвайки изискванията на действащите системи за управление на качеството и прилагайки най-добрите практики в това направление, дружеството изготвя план за качеството, който се предоставя на Възложителя и Строителния надзор за одобрение и покрива следните основни аспекти:

- Списък с правата и задълженията на персонала от екипа за управление на проекта
- Вътрешни координационни процедури и инструкции;
- Процедури за проверка и одобрение на документите;
- Вътрешни процедури по контрола и приемането на СМР;
- Съгласуване и контрол на дейностите на производителите и доставчиците на материали и заготовки;
- Организация на дейностите и контрола по охрана на труда и опазване околната среда;
- Инспекционни процедури;
- Документи по качеството;

Преди изготвянето на Плана за качество, се уточняват процесите, тяхната последователност, определят се критерии и методи, необходими за осъществяване на оперативността и контрола на тези процеси.

Осигуряват се ресурси и информация, необходими за осигуряване на оперативността и мониторинга на процесите, както и за проследяване и анализ на тези процеси.

При възникването на процес, при който се губи съответствие с изискванията, се осигурява допълнителен и специфичен контрол, който също се отбелязва в системата за управление на качеството.

Като цяло контролът по качеството се разделя както следва:

A. ВХОДЯЩ КОНТРОЛ

Съответните сертификати на материалите и други необходими документи, удостоверяващи качеството и съответствието на продуктите и контрол по време на транспортирането, геометрично съвпадение. Предварителен контрол преди доставка на материалите.

B. КОНТРОЛ ПО ВРЕМЕ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА РАБОТИТЕ

Спазване на технологията и технологичната последователност

- Геодезически измервания;
- Лабораторни измервания;
- Полеви тестове;
- Визуален контрол;

C. КОНТРОЛ ОТ ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Протоколи за стандартизация на материалите; Протоколи от лабораторни и полеви тестове - Екзекутивни чертежи; Контрол от оторизирани представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

D. КОНТРОЛНИ ТЕСТОВЕ

Проектантът упражнява постоянен авторски надзор по време на строителството в следните аспекти:

- Приемане на специфични работи и оценка на съответствието на изпълнените работи с работния проект;
- Даване на допълнителни проектни решения и детайли;
- Оценява резултати от тестове и анализи;
- Извършва и одобрява промени в проекта, ако са необходими и обосновани;

На обекта отговорен за осъществяването на контрол на качеството е Ръководителят на обекта и Инженера по материали. Съгласно договора и отговорностите, възложени им от Дружеството, отговорните контролират всички дейности, свързани с правилното изпълнение на строителството. В хода на изпълнение на строителството, надзорът на дейности, които изискват квалификация, различна от тяхната се осъществява от определени Ръководители на технологични екипи технически ръководители /бригадири на технологични екипи (TE) по специалности, които имат подходяща техническа квалификация и професионален опит.

Ръководителят на технологичен екип/Техническият ръководител под ръководството на Ръководителя на обекта и Инженера по материали координира, съгласно утвърдения Линеен график за изпълнение на строителството, работите включително и качеството на изпълнение. Носи отговорност за изпълнението на тези задължения, включително на одобрените доставчици на продукти.

Ръководителят на обекта координира работата си по изграждането на обекта с упълномощените длъжностни лица на държавните власти и институциите.

В работата си по изпълнението и приключване на обекта Организацията се съобразява с изискванията на: договора с Възложителя одобрените проекти и други строителни документи и нормативните документи. В случай на документално несъответствие, за отстраняването му се използва следната последователност на приоритети като по-важна е тази позиция, която има по-преден запис:

- задължителните разпоредби на валидното българско законодателство;
- българските технически стандарти;
- договора с Възложителя.

В случаите, когато начинът на производство и изпълнение не е определен в договора, ръководството на обекта отговаря работите да се изпълняват по подходящ, подобаващ, професионален и внимателен начин, с подходящо оборудвани съоръжения и с безопасни продукти и в съответствие с признатата добра практика.

Отговорен за разпространението на работните инструкции за изпълнение на работите и указанията за експлоатация на приключенните работи са Ръководителите на технологични екипи/технически ръководители, одобрените доставчици на продукти (включват се и услуги) и другите технически лица, имащи отношение към тях.

Внесените изменения се свеждат до всички регистрирани ползватели, които трябва да работят само с актуални строителни документи.

За обезпечаване качеството на доставките и изпълнението на всички видове строително монтажни работи и същите да отговарят на изискванията на нормативната уредба, техническата спецификация, проекта и Възложителя, прилагаме разработка на:

- Схема на входящия контрол на доставени продукти на обекта;
- Схема на предварителен контрол на продукти за обекта;

СХЕМА

За входящ контрол на продукти, доставени на обекта

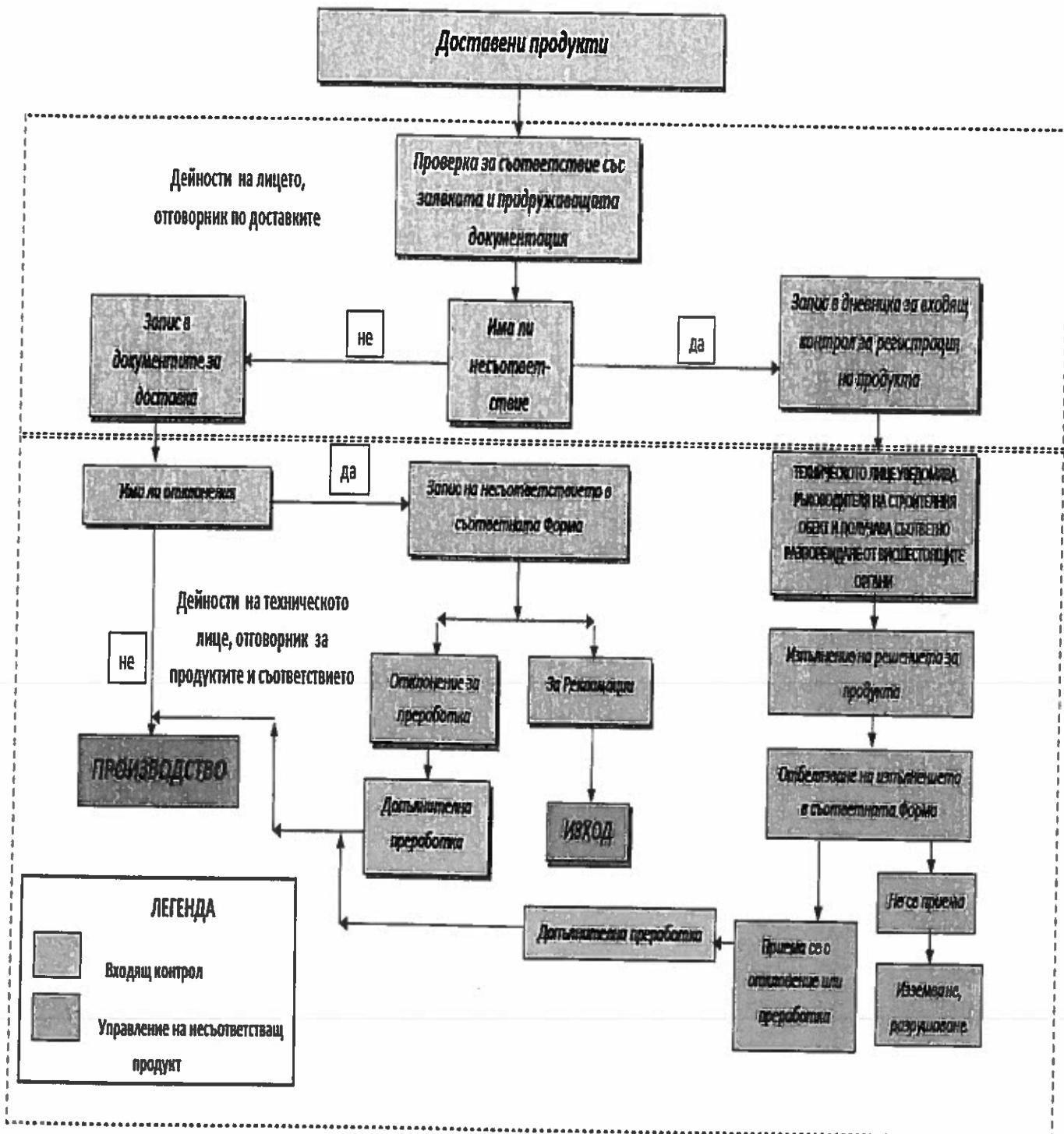
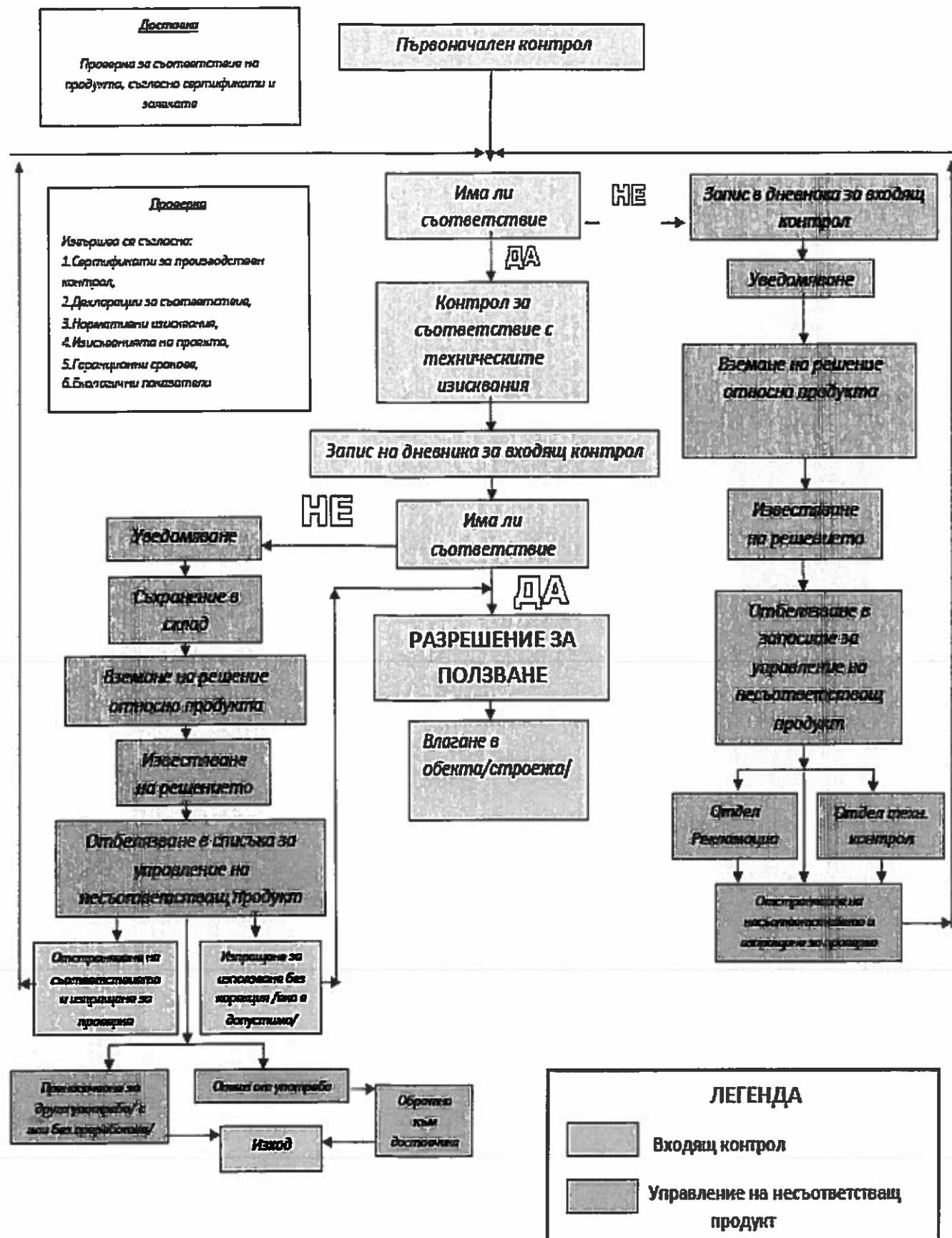


СХЕМА
За контрол на продукти, преди влагане



Посочените в схемите ред и последователност са валидни за всички доставяни на обекта оборудване и материали.

Ръководния екип и изпълнителните екипи биват запознати и подробно инструктирани за прилагане на механизмите заложени в схемите.

Документи, имащи отношение към системата за контрол на качеството

Тези документи включват:

- Наръчниците на Изпълнителя
- Заявление за Политика по качеството
- „Програма „план“ за качеството на проекта“
- Установени документирани процедури по проекта, така, както са създадени и систематизирани в Наръчника по качество за този проект.
- Документация, отнасяща се до ефективното планиране, оперативност и контрол на процесите, като „Линеен график“ на Изпълнителя, инструкции, „План за безопасност и здраве“, доклади за извършване на преби и наблюдения.

Изпълнителя извършва контрол на изпълнението на строително-монтажните работи.

След маркиране на участъка за изпълнение на работите - линия и ниво според проекта, извършваме проверка на маркирането на участъка за изпълнение на работите - линия и ниво. При липса на забележки, пристъпваме към доставка на материалите за изпълнение на работите. При наличие на грешка се извършва ново маркиране на участъка.

При доставка на материалите, изискваме декларация за експлоатационни показатели на материалите. При наличие на декларации, се обръща внимание за видими дефекти. Ако липсват такива, преминаваме към изпълнение на участъка.

При липса на декларация за експлоатационни показатели на материалите, доставения материал не се приема на обекта. Уведомяваме Ръководител обект, Строителна лаборатория и Инженера по материалите за нова доставка на материала. Отбелязва се в дневника на обекта, като неотговарящ материал.

След изпълнение на строително монтажните работи, Изпълнителя организира контрол на извършените строително монтажните работи. Ръководителя на обекта уведомява Строителната лаборатория и екип Геодезия за изпълнения участък.

Геодезистите извършват проверка за допустими отклонения в нивата и линията на изпълнените работи спрямо проектните чертежи. Строителната лаборатория, извършва изпитания по действащи стандарти на изпълнените работи (постигнато ниво на уплътнение, равност на настилка, якост на бетон и др.). При липса на забележки, изготвяме документи отразяващи изпълнените работи - лабораторни изпитания, геодезични измервания. След което ПТО отдела изготвя съгласно наредба №3 от 31.07 2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителство протоколи обр. 7 и 12 за изпълнените работи. Инженера по материалите отбелязва в Дневника на обекта изпълнената работа.

При възникване на забележки и проектни разминавания, породени от некачествено изпълнение, извършваме коригиращи дейности. Възможните причините за възникналите проблеми са необработени материали, недопустими отклонения от нива и линия, неотговарящ материал за работите. Инженера по материалите отбелязва в Дневника на обекта дадените дефектни работи. Коригиращите дейности са: допълнителна обработка на необработени материали и допълнителна обработка за постигане на нивата и положението на работите спрямо

проектното положение. При наличие на нови забележки, разваляме извършената работа и започване изпълнението отново.

4.1. Структура за управление на качеството на Проекта

Този план е обобщаващ документ, който обяснява системата за управление на качеството и това как се изпълняват изискванията на съответните стандарти и закони. Той включва политика, отнасяща се до качеството, и обяснява взаимодействието между процесите, упоменати в системата за контрол на качеството.

Планът за качеството на проекта обяснява приложението на системата за управление на качеството на този проект заедно със специфичните процедури, използвани за осигуряване на изискванията по Договора.

Процедурите по проекта, съдържащи се в Наръчниците, обхващат установената документация. Те имат за цел да покажат, че Изпълнителя организира и поддържа изпълнението на проекта, така че да спази специфичните изисквания на Възложителя и Консултанта. Тези процедури идентифицират специфичните изисквания, отнасящи се до доставката и изпълнението на строителните работи и са част от текущата документация на обекта.

Съществени характеристики на процедурите по проекта са изготвянето на подробни планове, дефиниращи отговорностите и ресурсите за изпълнение, съответствие между документи и процедури, както и изготвяне и актуализиране на доклади по качеството.

Внедряването и изпълнението на плана за качество на проекта и на процедурите по проекта се извършва главно чрез вътрешни одити за качеството, доклади и анализи, касаещи начините за корекция и превантивни мерки за избягване на грешки.

a) Управление на документите

Контролът на документацията се извършва от контролър по документацията и се отнася до цялата вътрешна и външна кореспонденция, документи за снабдяване и доставка, чертежи, технически данни и друга документация.

Проектната процедура, касаеща контрол на документите, е описана в Наръчника по качество на проекта. По-важни примери, обхванати в процедурата са следните:

- постоянен контрол за наличността и състоянието на документите;
- контрол на документите, идващи отвън;
- адекватност на документацията при издаването - преглед и одобрение;
- обработване на остарели документи - архивиране;

Документите на Изпълнителя, отнасящи се до покупките и снабдяването, са обхванати от отделни процедури.

b) Управление на записите

Докладите (записите) за качество са документите, от които се вижда дали има съответствие със специфичните изисквания. Контролът за тези доклади за качество се осъществява чрез отделна проектна процедура.

Гореспоменатите доклади включват, но не се изчерпват с:

- дневник на обекта (използва се стандартна форма);
- доклад за работната ръка и оборудването; (използва се стандартна форма)
- доклади, касаещи проби и инспектиране ;

- чертежи и спецификации;
 - получена документация от доставчици;
 - други материали, относящи се към процедурите по качеството;
- c) Отговорност на ръководството

Ръководството на Изпълнителя създава екип за поддържане политиката по качеството за обекта.

d) Ангажимент на ръководството

Политиката по качеството се представя непрекъснато на вниманието на целия състав и на всички изпълнители на обекта чрез поставянето и на видно място.

e) Насоченост към клиента

Изпълнителят осигурява специфичните изискванията на Възложителя да бъдат определени и спазвани с цел да се повиши удовлетвореността на клиента.

f) Политика по качеството

Ръководството на проекта дефинира целите и обектите на СУК. Те се документират в Заявление за Политика по качеството и в част Отговорност на ръководството.

B. Планиране

a) Цели по качеството

Целите по качеството се установяват и постигат, чрез реализиране на политиката по качеството с цел да се посрещнат изискванията за продуктите и процесите и да се постигне непрекъснато подобряване на СУК и включените в нея дейности по контрол и осигуряване на качеството.

b) Планиране на системата за управление на качеството

Елементите и процесите, включени в системата за управление на качеството, са планирани така, че да поддържат същата подходяща за нейните специфични цели и да я правят ефективна спрямо конкретния проект. Планирането на СУК е документирано в План по качество и Процедурите към него.

C. Отговорности, пълномощия и обмен на информация

a) Отговорности и пълномощия

Отговорностите и пълномощията на основния персонал са детайлирани в текста по долу. Ключовият персонал има правото да делегира някои от правата и задълженията си с цел да осигури спазване на изискванията на Системата за управление на качеството.

b) Представител на ръководството

На Отговорника по осигуряване на качеството / Инженера по материалите се делегират правата да осигурява необходимите процеси за създаване, внедряване и поддържане на СУК. Той представлява Изпълнителя във всички дейности свързани с изискванията по качеството на проекта. Инженера по материалите носи отговорността да осигурява ефективността на СУК и да докладва на висшето ръководство за функционирането на СУК и за всяка необходимост от подобреие. Същият има задължението да осигурява и съдейства за осъзнаването на значимостта на изискванията на клиентите в цялата организация. Той е независим от строителния екип.

c) Вътрешен обмен на информация

Управлението на качеството осигурява адекватни вътрешни комуникационни системи за успешното функциониране и ефективност на Системата за управление на качеството.

D. Преглед от ръководството

a) Общи положения

Периодично се провеждат систематични прегледи за ефективността на Системата за управление на качеството. Някой от процедурите за това са следните:

- график, включващ ключовите елементи, входни и изходни данни;
- препоръки за подобрение;

При искане на Възложителя се предоставят всички изискани от него документи.

b) Отговорности и пълномощия на членовете на ръководството

Инженера по материали

Пълномощия:

Инженера по материалите е отговорен за цялостното въвеждане на системата за управление на качеството на проекта и докладва директно на Ръководството на Изпълнителя по проекта за всички обстоятелства, имащи ефект върху осигуряване на качеството по Проекта.

Отговорности:

Инженера по материалите извършва мониторинг на всички приобектови дейности съвместно с техническите ръководители и отговаря за това, всички отговорни лица да въвеждат и следват съответните процедури, включително и обучение.

Инженера по материалите заедно с другите отговорни лица се грижи за това Системата за контрол на качеството на проекта да работи пълноценно, да бъде надлежно документирана и с всичко това да се осигури качество, здраве и безопасност при работа и опазване на околната среда.

Инженера по материалите има делегирано право да въвежда, документира и поддържа Системата за контрол на качеството, и да представлява Изпълнителя във всички ситуации, относящи се до качеството на проекта.

Инженера по материалите е отговорен за осигуряване за ефективността за работа на системите и Програмата по качество. Той има неограничен достъп до всички дейности свързани с изпълнението на проекта с цел наблюдение и контрол върху системата за качество.

Инженера по материалите е независим от строителните процеси.

Изложеният по-горе план не се променя без предварително съгласуване и последвало одобрение от страна на Възложителя / Консултант. По време на строителството Изпълнителя ще спазва изискванията по договора, представения план за качество и своите вътрешни процедури за управление и контрол на качеството. Отговорниците на екипите извършват ежедневен контрол на изпълнението на работите от машинистите и следят за числеността на персонала, съгласно тяхната квалификация и производителност.

Всички материали и оборудване са придружени от съответните сертификати за качество, декларации за съответствие и т.н., които отговарят на изискванията на придружителна документация с оглед гаранция на качеството. Всички материали, оборудване, инструменти, персонал, машини, които са предвидени в нашата оферта се използват според специфичните условия на строителната площадката.

4.2. Документация по осигуряване на качеството на проекта

Изготвяне на доклади

По време на изпълнението на работите, се изготвят следните доклади във формите определени от него.

Месечен доклад, който включва:

- диаграми, подробни описание на напредъка, документите на Изпълнителя, доставка, изработка, доставка до площадката, строителство, монтаж и преби;
- снимки, показващи състоянието на изработката и напредъка на площадката;
- производството на всяка основна единица от доставките и продуктите - името на производителя, мястото на производство, сертификати и/или декларации за съответствие от производителя и същинската или очакваната дата за:
 - а) начало на производството;
 - б) инспекции на Изпълнителя;
 - в) преби, експедиция и пристигане на площадката;
- отчети за персонала и механизацията на Изпълнителя;
- статистики по безопасността, включително данни за опасни инциденти и дейности във връзка с опазването на околната среда и връзките с обществеността;
- сравнения между действителния и планирания напредък, по видове работи и участъци заедно с подробно описание на всички събития или обстоятелства, които могат да изложат на опасност завършването съгласно Договора и мерките, които са (или ще бъдат) предприети за преодоляването на забави;
- приложени документи – надлежни доказателства за качеството на извършваните видове СМР
- доказване на количествата и видове изпълнени дейности подлежащи на приемане с Протокол;
- отчет за сроковете на изпълнение на възложените СМР;
- изпълнението на указанията, препоръките и други подобни, дадени от съгласуващи, одобряващи или други компетентни органи във връзка с проекта;
- начина на водене на отчетност на изпълнението и начина на оформлението на документите;
- стартирането на нов вид възложена работа;
- спазването на технологичните срокове за съответните видове работи;
- своевременното съставяне на всички актове и протоколи по време на строителството;
- всякакви обстоятелства, които биха могли да попречат или да забавят изпълнението на дейностите;
- санкции, наложени от общински или държани органи при или по повод изпълнението на поръчката;
- настъпването на непреодолима сила, възпрепятстваща изпълнението на поетите ангажименти;
- нови разпореждания на Консултанта, осъществяващ строителен надзор или Възложителя;

- всички други дейности, процедури, документация, касаещи строителния процес и изискуеми от Договора за изпълнение и националното законодателство, касаещи настоящата обществена поръчка.

4.3. Акредитирана строителна лаборатория

Лабораторията е неизменна част от контрола по време на изпълнение на строително - монтажните работи. Изпълнителя осигурява всички необходими уреди и апаратура за извършване на изпитванията. Възложителя и Консултантът одобряват уредите и апаратурата, преди започването на СМР. Всички разходи произтичащи от взимането на пробы от материалите, асфалтовите смеси и изрязването на пробы от асфалтовите пластове след уплътняване, включително и осигуряването на необходимото оборудване и техника за вземане на тези пробы са за сметка на Изпълнителя.

Лабораторията притежава *Сертификат от БСА рег. №203 ЛИ от 30.06.2016 г.* и техническо оборудване, Сертификата за акредитация легитимираща Протоколите с резултати от изпитвания, които се изпълняват от опитен и обучен екип.

В лабораторията има внедрена система за контрол и управлението на качеството *DIN EN ISO 9001:2008*.

Оборудване на лабораторията

Лабораторното оборудване е в съответствие с изискванията на специфичните стандарти. То осигурява извършването на различни опитни процедури и изпитвания, съгласно съответните стандарти и Техническа спецификация. Лабораторията има следното оборудване и персонал:

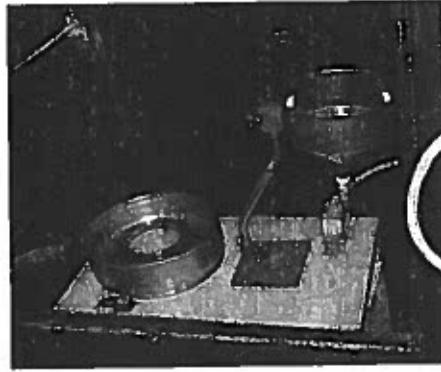
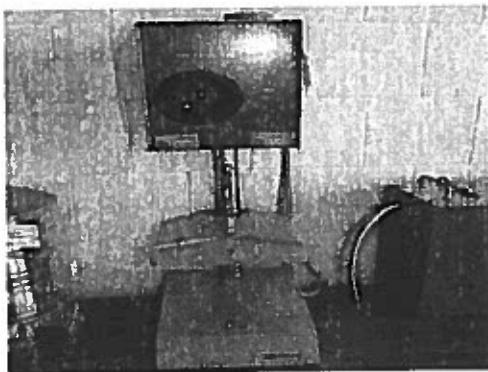
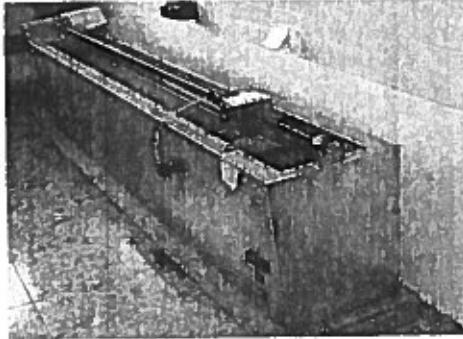
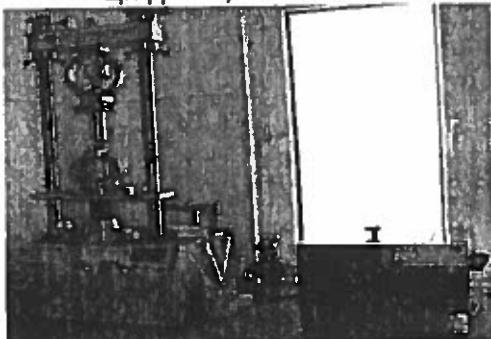
- Геотехническо оборудване:
 - Електронни везни
 - Уреди за стандартно уплътнение
 - Уред „заместващ пясък“
 - Конус на Вика
- Оборудване за изпитване на минерални материали:
 - Комплекти сита по ТС и по БДС - за определяне на зърнометричен състав
 - Пикнометри
 - Сушилни – за определяне на относителна влажност на материалите и изсушаване до постоянно тегло
 - Съдове за определяне обемна плътност на фракции
 - Двустранни нониусни шублери
 - Комплекти шаблони за определяне количеството на пръчковидни и плочести тела



- Оборудване за изпитване на асфалтобетон , битум и земна основа:

- Индикаторни часовници
- Чук и преса Маршал
- Вакуум сушилна
- Екстрактор с гилза
- Дуктилометър

- Пенетрометри
- Уред Пръстен-топче - определяне на температура на омекване на битум
- Сонди за ядки
- Натискова плоча
- Вакууметър
- Секундомер
- Форми за пробни тела
- Цифрови, биметални и живачни термометри



Персоналът обслужващ лабораторията се състои от 2-ма квалифицирани лаборанти и 2-ма общи работници.

4.4. Контрол върху качеството на влаганите асфалтови смеси и изпълняваните с тях работи

Контрола върху качеството на влаганите материали се извършва през целия период на строителството. За целта на проекта използваме само материали от проверени източници. Всеки продукт е сертифициран и одобрен за употреба съгласно изискванията на Договора и Техническата спецификация на Възложителя и Техническата спецификация 2014 на Агенция „Пътна инфраструктура“.

Материалите, които не отговарят на изискванията на Спецификацията се отхвърлят и се извозват от строителната площадка, освен ако няма друга инструкция от Възложителя и Консултанта. Отхвърлен материал, чийто дефект е коригиран, не се използва докато не бъде одобрен от Възложителя и Консултанта.

Едрозърнест скален материал за асфалтови смеси

Едрозърнест скален материал е тази част от скалния материал, която се задържа на сито 2,0 mm. В състава на едрозърнестия скален материал влиза трошен естествен камък или претрошен чакъл. Натрошени зърна имат кубична и ръбеста форма. Зърнометрията е такава, че когато са комбинирани с други фракции в точни съотношения, получената смес да отговаря на изискванията на Техническата спецификация.

Едрозърнестият скален материал се произвежда в трошачно-сортировъчна инсталация. Вземането на преби от едрозърнестия скален материал се извършва в съответствие с БДС EN 932-1 и БДС EN 932-2. Зърнометричният състав на едрозърнестия скален материал се определя в съответствие с БДС EN 933-1.

Съдържанието на натрошени зърна, в % по маса, за износващи и долни пластове на покритието (Биндер) е не по-малко от 100 %, а за асфалтови смеси за основни пластове - не по-малко 75 %, когато се определя в съответствие с БДС EN 933-5.

Изисквания към физико-механичните показатели на каменните фракции за асфалтови смеси:

- коефициент на плоски зърна, в % по маса: за износващ пласт от асфалтобетон тип А при движение много тежко – не повече от 15; за долн пласт на покритието (Биндер) – не повече от 20; за основен пласт - не повече от 25, когато изпитването е в съответствие с БДС EN 933-3.

- коефициент на формата, в % по маса: за износващ пласт от асфалтобетон тип А при движение много тежко – не повече от 15; за долн пласт на покритието (биндер) – не повече от 20; за основен пласт - не повече от 25, когато изпитването е в съответствие с БДС EN 933-4.

- съдържание на фина фракция (зърна с размери под 0,063 mm), в % по маса: за износващ пласт от асфалтобетон тип А - не повече от 2; за долн пласт на покритието (Биндер) – не повече от 3; за основен пласт - не повече от 4, определено съгласно БДС EN 933-1;

- мразоустойчивост (след 5 цикъла третиране с магнезиев сулфат), загуби в % по маса: за износващ пласт - не повече от 18; за долн пласт на покритието (Биндер) и за основен пласт - не повече от 20, определена съгласно БДС EN 1367-2;

- устойчивост на дробимост, определена с коефициента LosAngeles, в % по маса: за износващ пласт при много тежко движение - не повече от 25; за долн пласт на покритието (биндер) - не повече от 35; за основен пласт - не повече от 40, определена съгласно БДС EN 1097-2;

- устойчивост на полириаемост PSV: за износващ пласт от асфалтобетон тип А при много тежко движение - не по-малко от 50, когато изпитването е в съответствие с БДС EN 1097-8;

- съвместимост между едри скални материали и битумни свързвани вещества за износващи пластове, в % запазена повърхност - не по-малко от 80, когато изпитването е в съответствие с БДС EN 12697-11 ,т.7, при по-малък процент запазена повърхност;

- абсорбция на вода, в % - не повече от 2 за всички асфалтови пластове, определена съгласно БДС EN 1097-6.

Дребнозърнест скален материал за асфалтови смеси

Дребнозърнест скален материал е тази част от скалния материал, която преминава през сито 2,0 mm. Дребнозърнестият скален материал се състои от естествен пясък и/или трошен пясък и има такъв Зърнометричен състав, че когато е комбиниран с други фракции в точни съотношения, получената минерална смес да отговаря на изискванията на Техническата спецификация.

За източник на естествен пясък се счита пресевната инсталация, от която е доставен.

Трошеният пясък е произведен в трошачно-сортировъчна инсталация от натрошаването на чист, едър трошен камък, и не съдържа плоски и продълговати зърна. Вземане на преби от дребнозърнестия скален материал се извършва в съответствие с БДС EN 932-1 и БДС EN 932-2: Зърнометричният състав на дребнозърнестия скален материал се определя в съответствие с БДС EN 933-1.

Дребнозърнестият скален материал, влизаш в състава на асфалтовите смеси, отговаря на следните изисквания:

• пясъчен еквивалент, в %: за естествен пясък - не по-малък от 50, за трошен пясък – не по-малък от 60, определен съгласно БДС EN 933-8.

• мразоустойчивост (след 5 цикъла третиране с магнезиев сулфат), загуби в % по маса: за износващ пласт - не повече от 18; за долн пласт на покритието (биндер) и за основен пласт - не повече от 20, определена съгласно БДС EN 1367-2;

Отделни депа от материали, които съдържат повече от 10 % по маса дребнозърнест материал (<2,0 mm), се изпитва за "пясъчен еквивалент".

Свързващи вещества за асфалтови смеси

Битумът за производство на асфалтовите смеси съгласно Техническата спецификация е високозен пътен битум категория 50/70, както е специфицирано в таблица 5103.5.1. от ТС 2014.

Асфалтови смеси

За нуждите на обекта осигуряваме напълно оборудвана лаборатория според Изискванията на Възложителя и Договорните условия. В допълнение доставяме подходяща апаратура, за да се извършват всички необходими изпитвания на материалите и смесите.

Поемаме всички разходи произтичащи от взимането на преби от материалите, асфалтовите смеси и изрязването на преби от асфалтовите пластове след уплътняване, включително и осигуряването на необходимото оборудване и техника за вземане на тези преби.

Осигуряваме преносима сонда за вадене на ядки и режещи инструменти за вземане на ядки със диаметър не по-малък от 100 mm от пълната дълбочина на всички асфалтови пластове.

Рецепта на асфалтовите смеси

- Асфалтови смеси за износващи пластове

При проектиране състава на асфалтовите смеси за износващи пластове се използва метода на Маршал (Наръчник на Асфалтовия Институт - MS-2). Всички показатели, дадени в таблица 5603.1 от Техническата спецификация, се разглеждат при проектирането и оценката на всеки тип смес.

При определяне на чувствителността към вода (БДС EN 12697-12) се използва оптималното количество битум, определено по метода на Маршал.

Изпълнителят представя за одобрение предлаганата Работна рецепта за сместа, едновременно с всички приложени данни свързани с проектирането й, поне две седмици преди започване на работата. Работната рецепта съдържа зърнометричната крива, показваща единичния определен процент преминал на всяко сито, както и процента на всеки материал използван в сместа. С работната рецепта на сместа също така се установява температурата на смесване и на уплътняване.

Няма да се допуска започване на асфалтовите работи преди Изпълнителя да получи писмено одобрение на работната рецепта.

Работната рецепта може да бъде коригирана в резултат на опита в изпълнението на асфалтовите работи. Подобна корекция може да бъде представена от Изпълнителя за одобрение, в случай че Изпълнителя представи пълни детайли на предлаганата корекция, едновременно с всички данни, които са необходими, за подкрепа на неговото предложение.

След доказване и одобряване на работната рецепта, за всички асфалтови смеси важат толерансите (допустими отклонения):

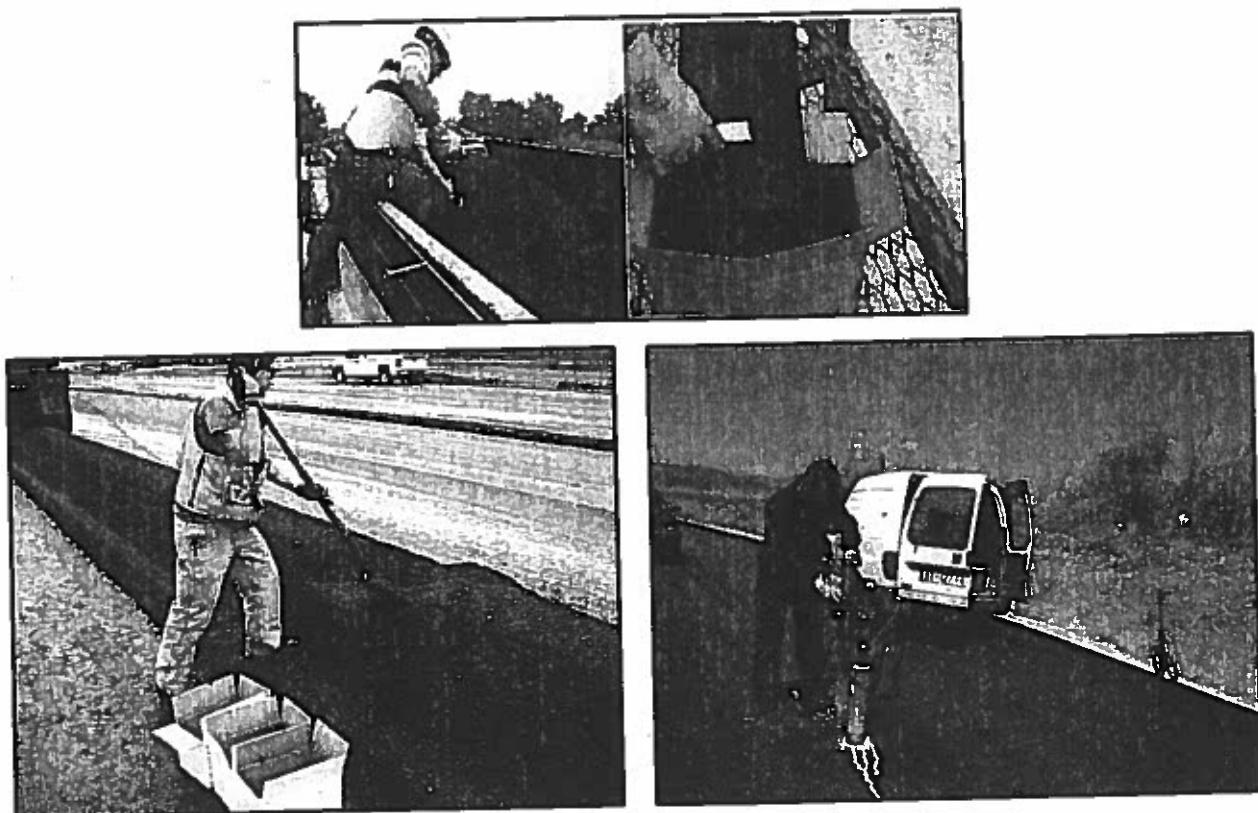
Предназначение на асфалтовата смес	За тежко и много тежко движение	За средно, леко и много леко движение
Зърна, преминали през сито 4,0 μm и по-големи	$\pm 4,0 \%$	$\pm 5,0 \%$
Зърна, с размери между 4,0 μm до 63 μm	$\pm 3,0 \%$	$\pm 4,0 \%$
Зърна, преминали през сито 63 μm	$\pm 1,5 \%$	$\pm 2,0 \%$
Количество битум	$\pm 0,3 \%$	$\pm 0,3 \%$

Честотата на вземане на проби и изпитвания е съгласно таблица 5203.9.2. при входящ контрол на материалите и таблица 5203.9.3. за всички материали по време на производство.

Таблица 5203.9.2.

Бид на изпитването	Честота на вземане на пробата. Едно изпитване на:	Метод на изпитване
Коефициент на плоски зърна	На 1200 t и при всяка промяна на материала	БДС EN 933-3
Коефициент на формата	На 1200 t и при всяка промяна на материала	БДС EN 933-4
Устойчивост на дробимост-коефициент Los Angeles	Всяка календарна година и при всяка промяна на материала	БДС EN 1097-2
Устойчивост на полироемост PSV	Всяка календарна година и при всяка промяна на материала	БДС EN 1097-8
Съвместимост между едри скални материали и битумни свързвани вещества	Всяка календарна година и при всяка промяна на материала	БДС EN 12697-11 метод С
Пътност на зърната (Специфична пътност) и абсорбция на вода	Всяка календарна година и при всяка промяна на материала	БДС EN 1097-6
Мразоустойчивост	Всяка календарна година и при всяка промяна на материала	БДС EN 1367-2
Плясъчен еквивалент	На 1200 t и при всяка промяна на материала	БДС EN 933-8
Зърнометричен състав	На 1200 t и при всяка промяна на материала	БДС EN 933-1
Битум: пенетрация, температура на омекване	За всяка доставена цистерна	БДС EN 1426 БДС EN 1427
Битум - пълно изпитване	На 1000 t	БДС EN 12591
Полимеродифициран битум: пенетрация, еластично възстановяване при 25°C, температура на омекване	За всяка доставена цистерна	БДС EN 1426 БДС EN 13398 БДС EN 1427
Полимеродифициран битум - пълно изпитване	На 200 t	БДС EN 14023
Разреден битум - пълно изпитване	Всяка календарна година и при всяка промяна на материала	В съответствие с таблица 5103.5.3
Битумна емулсия - пълно изпитване	Всяка календарна година и при всяка промяна на материала	БДС EN 13308 и в съответствие с таблица 5103.5.4
Минерално брашно: - зърнометричен състав - стойност на метилено синьо	При всяка доставка Всяка година и при всяка промяна на материала	БДС EN 933-1 БДС EN 933-9
Хидратна вар – зърнометричен състав	При всяка доставка	БДС EN 933-1

Проби от неупълнена асфалтова смес се вземат от бункера за готовата смес на асфалтосмесителя, от превозните средства и след асфалтополагащата машина, а проби от уплътнена асфалтова смес се вземат със сонда за вадене на ядки, съгласно БДС EN 12697-27.



Количеството битум и зърнометричен състав се определят, чрез екстракции, както за неупълнена асфалтова смес, така и за уплътнена проба в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2. Обемната плътност на уплътнената асфалтова смес и на асфалтовите ядки се определят в съответствие с БДС EN 12697-6.

Лабораторията взема преби от всеки завършен асфалтов пласт по време на работата и преди крайното приемане на обекта.

Проби от уплътнените асфалтови пластове се вземат със сонда на разстояние не по-малко от 300 mm от външния ръб на настилката в съответствие с БДС EN 12697-27. Проби от асфалтовата смес се вземат за пълната дълбочина на пласта на 2 000 m² положена настилка.

Ако са забелязани отклонения в неупълнените преби или сондажните ядки, може да се наложи вземането на допълнителни сондажни ядки, за да се определи площта от настилката с допуснати отклонения.

На местата на взетите преби се полага и уплътнява гореща асфалтова смес.

Коефициента на уплътнение е отношението на обемната плътност на пробата от положената настилка към обемната плътност на лабораторните образци, определени, съгласно БДС EN 12697-6. Степента на уплътняване на различните видове асфалтови смеси, изразена в %, е дадена в таблица 5203.9.1 от ТС 2014.

За готовата асфалтова настилка ще бъдат спазени следните изисквания:

- Степен на уплътнение на асфалтобетонна настилка тип „A“ не по-малко от 98%;
- Допустимо отклонение по нива при 90% от измерванията не повече от ±10 mm;
- Допустимо най-голямо измерено отклонение от нивото – 15 mm;
- За дебелини средното отклонение да бъде не повече от 2 mm;

- Най-голямо отклонение от дебелината – не повече от 6 мм;
- Допустимо отклонение на напречния наклон не по-голямо от 0,3%.

Опитни участъци

Всеки опитен участък се изпълнява със същите материали, оборудване и строителни операции, които ще бъдат използвани на работния участък. С изпълнението на пробния участък се доказва, че оборудването и строителните методи, които Изпълнителя предлага, му позволяват да изпълни асфалтовите пластове в съответствие с определените изисквания.

Изпълнителя стартира изпълнението на обекта, когато опитния участък е изпълнен добре и всички контролни данни отговарят на определените изисквания.

Изпълнителя изготвя план за изпълнение на всеки опитен участък, който включва:

- дата и време, местоположение, схема, вид на асфалтовия пласт;
- подготовка на повърхността, количество на разлива за връзка, карта на оператора и време, след което се полага асфалтовият пласт;
- температура на смесване и полагане на асфалтовата смес, степен на охлаждане и места за контрол на температурата;
- скорост на полагане, устройство за предварително уплътняване/заглаждане/ и вид/ъгъл на изравнителните странични площи;
- описание на очакваното оборудване за валиране и описание на начините за записване и контрол на броя на минаванията и на действително използваното оборудване за валиране;
- начини за изпълнение на фугите, надвишение на втората полагана лента, контрол на надвишението;
- вземане на асфалтови ядки и програма за изпитване на сместа и завършения пласт;
- програма за инструктиране на всички, ангажирани в опитния участък.

План за дейностите по опитните участъци се представя за одобрение от Възложителя и Консултанта, не по-малко от 7 работни дни преди планираните опити. Оценяваме обработката на фугите и отделно документираме, че изпълнените фуги отговарят на изискванията за уплътнение чрез вземане на асфалтови ядки на разстояние 50 мм от фугите и външните ръбове.

Опитните участъци се изпълняват на място, което избере Възложителя и/или Консултанта.

Опитните участъци включват непрекъснато измерване на температурите на асфалтовите смеси за определяне степента на изстиване и наличното време за уплътнение.

Проби от уплътнените асфалтови пластове се вземат съгласно наредденията на Възложителя и Консултанта, със сонда в съответствие със стандарт БДС EN 12697-27. Проби от асфалтовата смес се вземат за пълната дълбочина на пласта от място, посочено от Възложителя на 2 000 м² положена настилка. Гореща асфалтова смес се полога и уплътнява на местата на взетата проба.

Ако се докаже с анализите, извършени на пробите от неуплътнена смес или върху сондажните ядки, че битумното съдържание или зърнометрия на асфалтова смес са извън допустимите толеранси, специфицирани в работната рецепта, уточнена за всяка съответна асфалтова смес участък от асфалтовите пластове, представен от тези преби, се отхвърля.

Няма да се допуска използването на материали без документ, определящ неговите качества и без технология за приложението му.

Всички необходими лабораторни изпитвания и изследвания се правят от акредитирана строителна лаборатория. Резултатите от изпитванията се отразяват в протоколи, заверени с подпись, печат и дата. При изготвянето на работната програма са взети под внимание:

- Приложената към тръжните документи документация;
- Специфичните изисквания при организация и изпълнение на строителството;
- Опитът на Дружеството в изграждането на подобни обекти;
- Спазване на изискванията за Техника на безопасност и хигиена на труда;
- Последователността и технологиите за изпълнение на видовете работи;
- Потърсен е баланс на необходимата механизация и работна ръка;

5. МЕРКИ ЗА ЗДРАВОСЛОВНИ И БЕЗОПASНИ УСЛОVИЯ НА ТРУД

Основни организационни мероприятия по ЗБУТ и задължения на Координаторът по безопасност и здраве за етапа на изпълнение на строителството:

- координира работата на строителните екипи и работни звена за осигуряване на превантивност в действията по безопасност и здраве при работа при:
 - вземане на технически и/или организационни решения за едновременно и последователно изпълнение на обособените позиции, етапите и видовете СМР;
 - оценяване на необходимата продължителност за изпълнение на обособените позиции, етапите и видовете СМР;
- координира работата за осъществяване на плана за осигуряване на безопасност и опазване здравето на работещите, както и за изпълняване на задълженията им по отношение на:
 - поддържането на ред и чистота на строителните площи;
 - избора на местоположение на работните места при спазване на условията за достъп до тях и определяне на транспортни пътища и/или транспортни зони;
 - условията за работа с различни материали;
 - техническата поддръшка, предварителните проверки и постоянния контрол на съоръжения и оборудване с цел да се отстранят дефекти, които могат да се отразят на безопасността и здравето на работещите;
 - разделянето и организирането на складовите площи за различни материали, особено когато се отнася за опасни материали и вещества;
 - събирането, съхранението и транспортирането за изхвърляне на стр. отпадъци, разделно от битовите на специално депо, съгласувано с Възложителя;
 - адаптирането на обектите, етапите за тяхното изпълнение и/или видовете строителни и монтажни работи към действителната им продължителност при отчитане на текущото състояние на дейностите на строежа;
 - взаимодействието с дейности на територията, на която или в близост до която се намират строителните площи;
- актуализира плана за осигуряване на безопасност и опазване здравето на работещите;
- осигурява взаимна информация и координира дейности с цел защита на работещите и предотвратяване на трудови злополуки и професионални болести;
- проверява и координира правилното изпълнение на строителните и монтажните работи, включително пусковите дейности, съгласно изискванията по безопасност и опазване здравето на работещите;

- предприема необходимите мерки за допускане на строителните площащи само на лицата, свързани с осуществляване на строителството.

Ръководителят по безопасност и здраве носи отговорност за:

- осигуряване на общите мероприятия по безопасност, посочени в Плана за безопасност и здраве на работещите;
- упражняване на ефективен надзор и мониторинг на изпълнението на мерките за здраве и безопасност от всички на стр. обект;
- провеждане на седмични оперативки по мерките за безопасност, ръководени от ръководителят по ЗБУТ;
- гаранции, че на обекта и на работните площащи не се извършва работа, без да има технологично становище и оценка на риска;
- провеждане или организиране от негово име на проверки по безопасността на обекта;
- актуализиране на плана за осигуряване на безопасност и опазване здравето на работещите;
- поддържане и актуализиране на документацията за здравословни и безопасни условия на труд.

Строителят се стреми към осигуряване на безаварийна работа, което ще се постигне посредством:

- използване единствено на подходящо обучен и квалифициран персонал;
- повишаване на отговорността по отношение на безопасността и здравето на работещите посредством провеждане на оперативки и специфични инструктажи за работа;
- ръководителят на обекта ще провежда седмични оперативки по безопасността на обекта, на които трябва да присъстват всички бригадири;
- ежеседмично провеждане на текущи координационни срещи за текущ обмен на информация. Целта на тези срещи е да се обсъждат дейностите през следващата седмица, за да се актуализират оценките на риска, инструкциите по безопасност и здраве и да се направи преглед на ресурсите във връзка с планираните дейности.

Основните мероприятия, задължителни за всички намиращи се на обекта са:

- Всяко лице, намиращо се на района на обекта, да бъде с предпазна каска;
- Всички работници да бъдат снабдени с необходимите лични предпазни средства и работно облекло по списък, утвърден от работодателя;
- Не се допускат до работа лица, които нямат нужната правоспособност и квалификация с оглед на извършваната работа;
- Не се допускат на работа работници, които не са инструктирани за конкретния вид работа;
- Не се допуска работа с технически неизправни съоръжения, машини и инструменти;
- Всички съоръжения, машини и инструменти, работещи с електрически ток да са заземени по съответно установения нормативен ред;
- Работещите да бъдат защитени срещу поражение от ел. ток по реда на Наредба №3 от 09.04.2004г. за устройство на електрическите уредби и електропроводни линии;
- Да се допуска използването само на изправни агрегати, машини и инструменти, със степен на защита, отговаряща на класа на работната среда;

- Работещите с въздушни компресорни инсталации и уредби да са снабдени с ЛПС, съгл. Наредба № 8 от 23.09.2004 г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при работа с въздушни компресорни инсталации и уредби;
- За изпълнение на всеки вид работа, свързан с опасностите, установени с оценката на риска се изготвят инструкции, изискващи се по чл.16, т.1-в и по чл.19 от Наредба №2. Инструкциите се поставят трайно на достъпни и видни места;
- Всички подходи и работни площадки се обезопасяват с необходимите, парапети, прегради и др. При всяка опасност се поставя предупредителен или указателен знак, съответстващ на изискванията на Наредба №РД-07/8 от 20.12.2008г. за минималните изисквания за знаци и сигнали за безопасност и/или здраве при работа, изд. от МТСП, МИС и МВР, бон. ДВ. бр.3 от 13.01.2009г.;
- На видни места, при подходите към подобектите се поставя трайно информационна табела, съгласно изискванията на чл.157, ал.5 от ЗУТ и чл.13 от Наредба №2.

Инструкции за безопасна работа

За изпълнение на всеки вид работа, свързана с опасностите, установени с оценката на риска, координаторът по безопасност и здраве разработва писмени инструкции по безопасност и здраве съгласно изискванията на Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009г. Копие от всяка инструкция да се поставя на видно място в обсега на строителната площадка.

Забранява се допускането до работа на лица, които не са инструктирани.

Отчетността за проведеният инструктаж се документира в Книга за инструктаж, съгласно Приложение №1 от Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009г. за всички, които са били инструктирани.

В обекта няма да бъдат допускани лица без предварително одобрение на Техническия ръководител. Всички посетители трябва да бъдат инструктирани преди да бъдат допуснати на него и да се вписват в дневник за посетители.

Инструктажът по безопасност и здраве при работа се провежда:

- при постъпване на работа;
- при преместване на друга работа или промяна на работата;
- при въвеждане на ново или при промяна на работно оборудване и технология;
- периодично за поддържане и допълване на знанията на работещите по безопасност и здраве при работа.

Видове инструктаж, които се провеждат на обекта са:

- начален;
- на работното място;
- периодичен;
- ежедневен;
- извънреден.

В рамките на прилаганите форми за инструктаж и обучение работниците по БХТПБ, съобразно конкретните рискове за здравето, се извършва и обучение на работниците и служителите по правилата за оказване на първа до лекарска помощ.

Изисквания към строителната площадка

Линейният характер и динамичността на изпълнение на СМР, налага актуализация на строителните ситуациянни планове във времето, което зависи от възприетата технология, организация и темпове на изпълнение на СМР.

Строителят ще представя актуализиран строителен ситуациянен план, за съгласуване

Възложителя за различните етапи на изпълнение. Организацията на строителната площадка на работните места, която ще бъде създадена ще осигурява безопасност на всички лица, свързани пряко или косвено с изпълнението на строително-монтажните работи, както и безопасен и удобен достъп на строителните машини, съгласно Плана за безопасност и здраве.

Строителната площадка, съгласно понятията, определени в допълнителните разпоредби на ЗУТ, е теренът, необходим за извършване на строежа и определен с планът за безопасност и здраве.

За откриване на строителните площадки строителят поставя на видно място информационни табели за строежа (съгласно чл.13 от Наредба №2 от 22.03.2004г. на МТСП и МРРБ) и при необходимост ги актуализира, във вида и начина по който Възложителя е конкретизирал в Техническата спецификация.

Строителната площадка да бъде оградена с метална инвентарна ограда, висока най-малко 1,80м, сигнални ленти и предупредителни табели и мигащи светлини.

Техническият ръководител на обекта и отговорникът по ЗБУТ, съвместно с координатора по безопасност и здраве координира мероприятията и дейностите по здравословни и безопасни условия на труд при изпълнението на СМР на строителните площадки.

Опасна зона на строителната площадка е всяка зона в или около работното място и оборудването, в която съществува опасност за здравето или живота на работещите.

Опасните зони на строителната площадка могат да бъдат постоянни и променящи се.

Наличието на опасни зони е свързано с използване на строителни машини, механизми и инструменти, транспортни работи, товарно-разтоварни работи. Опасната зона се огражда и сигнализира със съответните трайни огради, указателни табели и светлинни знаци.

В опасните зони трябва да се ограничи достъпът на лица, неизвършващи строителни и монтажни работи.

Постоянните опасни зони се ограждат с постоянни огради, а променящите се с временни заграждения.

Оградите на постоянните опасни зони трябва да се поставят преди започване на работа в тях и не трябва да се премахват до приключване на работата и отстраняване на риска, с оглед на който е определена опасна зона. Изпълнението на загражденията осигуряват строителят и техническият ръководител.

Сигнализацията трябва да бъде захранена с напрежение от 24V.

Премахнати постоянни огради и заграждения, както и предупредителни знаци и табели, ще се възстановят след приключване на СМР. За изпълнение на това задължение следи техническият ръководител.

При преместване на строителните машини опасната зона се определя от техническият ръководител.

За преминаване на пешеходци над траншеята ще се използват обезопасени проходни мостчета с ширина не по-малка от 0,80м и парапет с два реда дъски с вис. 1м, които се осветяват през тъмната част на денонощието.

Подходите, които се намират в опасните зони на работното оборудване, се осигуряват на не по-малко от 1м от габаритите им с устойчиви и стабилни предпазни огради и предупредителни ленти, с оглед на конкретния съществуващ риск.

6. МЕРКИ ЗА ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Опазване на околната среда:

Изпълнителя има въведена система за управление на околната среда и е сертифициран по стандарт ISO 14001:2004. Мерките по опазване на околната среда и управление на отпадъците акумулирани по време на строителство представляват неразделна част от процеса на организация на обекта. Ще бъдат взети всички необходими мерки за опазване на околните пространства, водоизточници (водни кладенци), съществуваща растителност, които се намират в рамките на и/или около строителните площадки.

При настъпило замърсяване или увреждане на околната среда, включително при бедствия, пожари или аварии, Възложителят и/или Строителят незабавно ще уведомяват постоянните комисии за защита на населението при бедствия, аварии и катастрофи към областните и общинските администрации за настъпилите изменения на околната среда и предприема мерки за тяхното ограничаване и отстраняване, както следва:

- изпълнение на дейностите по начин, гарантиращ опазването на околната среда;
- спазване на приложимите нормативни и други изисквания;
- намаляване разходите на сировини, материали и енергия;
- поощряване прилагането на добри практики за опазване на околната среда;
- осигуряване на подходящи методи за ефективен обмен на информация с клиенти, доставчици, държавни и обществени институции за предприемане на коригиращи или превантивни действия;
- анализиране на замърсяванията на околната среда и резултатността на предприетите действия;
- прилагане на подходящи методи и действия за повишаване на мотивацията, активността, участието и ангажираността на персонала.

Настоящите мерки са за намаляване на отрицателното влияние върху околната среда, които са отнесени към потенциалните въздействия, изброени по-долу, и които ще бъдат приложени по време на изпълнението на строителството.

Изпълнителя възприема **Опазване на околната среда** като водещ инструмент за постигане на следните цели:

- Ангажимент за непрекъснато подобряване на работните практики и предотвратяване на замърсяванията;
- Ангажимент за съответствие с приложимите правни и други изисквания, които се отнасят до аспектите на околната среда;
- Идентифициране аспектите на околната среда, като се отчитат входните и изходните елементи (в т. ч.: планирани и непланирани), свързани със съответните настоящи и (оценени за целесъобразни) предишни дейности, продукти и услуги, в. т. ч.: планирани или нови разработки;
- Извършване на периодичен екологичен преглед, свързан с анализ на въпросите свързани с околната среда и въздействието върху нея, при изпълнение на дейностите на Организацията и определяне, контрол и управление на аспектите на околната среда;
- Управление на идентифицираните значими аспекти на околната среда, свързани с въздуха, водата, почвата, персонала и обществото – отпадъци (производствени - опасни / отработени моторни масла, акумулаторни батерии, маслени филтри и др., електрическо и електронно оборудване, лабораторни химични вещества и др./; неопасни /излезли от употреба автомобилни гуми, утайки от пясъкоулавяне, битови и др.), замърсяване (прах, шум, вибрации,), ресурси (строителни материали, горива, енергия, вода);

- Постигане на резултатност спрямо околната среда, изразена в измерими резултати от управлението на всички аспекти на околната среда, съгласно Плановете ни за собствен мониторинг.

За недопускане на отрицателно въздействие върху околната среда в района по време на строителството и експлоатацията на разглеждания обект ще се спазват стриктно всички отраслови норми.

За предотвратяване замърсяването на въздуха от механизацията, строителните работи ще се изпълняват по технология, отговаряща на нормативните разпоредби. За конкретния случай – няма да се нарушава равновесието на околната среда и няма да се унищожават заститавани от закона биологични видове и уникални природни обекти. Евентуалният проблем са праховите образувания при извършване на различните видове земни работи. Предлагаме следните дейности:

АТМОСФЕРЕН ВЪЗДУХ

1. По време на строителството, ще се извършва постоянен контрол за избягане работата на празен ход на багери, автосамосвали, булдозери и пр. за намаляване емисиите на вредните вещества в отработените газове.
2. По време на строителството, ще се извършва системно оросяване на откритите временни складове за инертни материали (пясък, чакъл и др.), за намаляване на неорганизирани емисии на прах.
3. В период на по-продължително засушаване, ще се оросява повърхностния слой на местата за изкопни работи, за намаляване на неорганизирани емисии на прах.
4. Ще се извършва контрол върху товаренето на самосвалите със земни маси и инертни материали, за недопускане на извън габаритни товари, за намаляване на неорганизирани емисии на прах.
5. По време и след завършване на строителството, ще се почистят временните отвори депа за насыпни строителни материали и строителни отпадъци.

ПОЧВИ

1. По време на строителството земните маси в урбанизираните територии ще се депонират на указаните от Възложителя места.
2. След приключване на СМР на съответната площадка ще се извършат необходимите възстановителни дейности за връщане на част от изкопните земно – скални маси, за възстановяване на нарушените терени.
3. Изкопно - насыпните работи ще се изпълняват при подходящи метеорологични условия – сравнително сухо време с цел по-лесното уплътняване на почвите, като изкопите ще се стремим веднага да бъдат засипвани за да няма обрушване на стените.
4. Няма да се допуска замърсяване на почвата с гориво – смазочни материали от строителна и монтажна техника.
5. Ще се влагат екологично чисти сировини и изделия, произведени от реномирани фирми, от които ще се изискват съответните документи и сертификати за доказване качеството на материалите.
6. Отнетия хумус в началото на строителството ще се съхранява на временни депа. След приключване на строителството ще се използва за рекултивация на засегнатите терени.

БИОРАЗНООБРАЗИЕ

1. При изпълнение на строителните работи и изграждане на нови съоръжения унищожаването на дървесна растителност и храсти да бъде във възможните минимални размери, след съгласуване с компетентния орган.

2. Съхраняването на отнетия чим ще става в границите на строителната площадка и ще бъдат периодично овлашнявани.

3. Опазване на декоративните дървета, храсти, цветя и земеделски площи, както и съхраняване на изкоренени дребни храстчета за използването им за частична биологична рекултивация.

4. Ще се свеждат до минимум изкопите на строителната площ с цел опазване на прилежащи терени.

5. Ще се извършат рекултивационни мероприятия на терените освободени от строителни материали и на временните депа за съхраняване на изкопни земно-скални маси с цел възстановяване на почвата и растителната покривка.

6. Ще се изпълняват мерки за недопускане отъпкване и замърсяване на съседни на отделните строителни площаадки терени.

ОТПАДЪЦИ

1. Всички строителни отпадъци ще се извозват и съхраняват на предварително определено от Общината депо, като ще се спазва „Закона за управление на отпадъците”.

2. Транспортните схеми в населените места за извозване на отпадъците до депата ще се съгласуват с общините.

3. По време на строително - монтажните работи, образуваните отпадъци ще се събират разделно и съхраняват на закрито или на временни площаадки, за предотвратяване на разпиляване и замърсяване на почви и води.

4. Използване на технически изправни превозни средства за транспортиране на отпадъци с цел предотвратяване на разпиляване на отпадъците.

5. При транспорта на строителни отпадъци със самосвали или бордови коли легените им ще бъдат покрити с брезент, за да се ограничи до минимум разпиляването им.

6. Течните отпадъци ще се събират, съхраняват и извозват на определените за целта места.

7. За зареждане с гориво-смазочните материали ще се използват най-близко разположените автобази.

8. При евентуално генериране на опасни отпадъци по време на строително - монтажните дейности ще се предават единствено на лица и фирми, които имат лиценз за тяхното третиране, съгласно чл. 37 от Закона за управление на отпадъците.

ШУМ

1. По време на строително - монтажната дейност товарните автомобили, обслужващи обекта, ще се движат по определено трасе само през дневния период при спазване на ограничението за скорост на движение, за да се подобри шумовия режим на терените около трасето на движение.

2. По време на строителството, строително - монтажните работи ще се извършват само през деня с цел защита от шум около площаадката.

3. По възможност доставката на различни строителни материали ще се извършва в рамките на дневния период.

ЗДРАВНО ХИГИЕННИ АСПЕКТИ

1. С цел опазване на здравето на строителните работници, стриктно ще се използват лични и колективни предпазни средства, както следва:
 - преди започване на строително - монтажните работи ще се спазват препоръките за намаляване на прахови емисии;
 - ще бъдат снабдени с лични предпазни средства - каски, антифони, антивибрационни ръкавици, предпазни колани и др., в зависимост от спецификата на работа.
 - при работа с къртачни и трамбовачи машини ще се използват антивибрационни ръкавици;
 - работниците ще бъдат снабдени с подходящо за сезона работно облекло.
2. С цел да се предпазят всички граждани, преминаващи около строителната площадка, всички изкопи ще бъдат обезопасени до завършването на обекта.
3. За ограничаване на въздействието основно в работната среда и върху населението ще се предприемат съответните мерки: оросяване, контрол върху техническото състояние на механизацията и транспорта.
4. Съгласно нормативните изисквания (с оглед намаляване на физическото натоварване, преумората и развитието на скелетно-мускулни заболявания), ще се въвеждат режимите на труд и почивка по време на работа.

ДРУГИ

- По време на изпълнение на СМР в населеното място няма да се нарушава равновесието на околната среда и няма да се унищожават защитавани от закона биологични видове и уникални природни обекти. В процеса на експлоатация на ел. съоръжения и инсталации няма да се продуцират вредни за околната среда електромагнитни лъчения и няма да се отделят вредни и отровни газове.

Вода за питьни нужди на строителната площадка ще се осигурява с водоноски или бутилирана вода.

- При изпълнение на строителните дейности в урбанизирани територии всички води, формирани в процеса на строителството ще се заустават в градската канализация или в най-близкия водоприемник, с качества, които отговарят на категорията му.

- За предотвратяване отицането на масла ще се извършва ежесмечен контрол на техническото състояние на машините.

- За битово фекалните води ще се използват съществуващи или химически тоалетни.

- За предотвратяване замърсяване на почвите ще се извършва контрол на строителната механизация и транспортните коли. Транспортните средства ще се измиват на определените за тази цел места.

- По време на изпълнение на изкопи ще се изключва активиране на свлачища, чрез изпомпване на води от строителните изкопи в случай на нужда.

Съгласно българското законодателство при извършване на строителни работи за откриване на археологически находки ще се информират АИМ, строителството временно ще се спира и ще се вземе съответното решение за тяхното съхранение.

- Строителната дейност ще се ограничава в рамките на дневния период - от 7,00 ч. до 19,00 ч.

- Използваните машини и агрегати ще се поддържат в добро техническо състояние.

- Апуснете на транспортните и строителни машини ще се снабдяват с шумозаглушители.
- Няма да се допуска работа на празен ход на транспортните и строителни машини.
- Отговарящо на изискванията на противопожарните-технически норми.

НОРМАТИВНИТЕ ДОКУМЕНТИ, КАСАЕЩИ УПРАВЛЕНИЕТО НА ОКОЛНАТА СРЕДА

- Закон за опазване на околната среда, ДВ 91/24.09.2002 г.
- Закон за управление на отпадъците, ДВ 86/24.09.2003 г.
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества, препарати и продукти, ДВ 10/04.02.2000 г.
- Закон за водите, ДВ 67/1999 г.
- Наредба №3 за класификация на отпадъците, ДВ 44/2004 г.
- Наредба №2 за защита от аварии при дейности с опасни химични вещества, ДВ 100/01.12.1990 г.
- Правилник за организацията и дейността по предотвратяване и ликвидиране на последствията при бедствия, аварии и катастрофи 9 ПМС №18/23.01.1998 г., ДВ 13/03.02.1998 г.
- Наредби за изискванията за третиране и транспортиране на производствените и опасни отпадъци, ПМС 53/19.03.1999 г., ДВ 29/30.03.1999 г.
- Наредба №7 за изискванията, на които трябва да отговарят площадките за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци ДВ 81/24.08.2004 г.
- Наредба №4 за оценка на въздействието върху околната среда ДВ 84/07.07.1998 г.
- Наредба №7/14.10.2000 г. за условията и реда за уестване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населеното място
- Наредба №1-209/22.11.2004 г. за правилата и нормите за пожарна и аварийна безопасност на обектите в експлоатация, ДВ 107/2004 г.
- Закон за чистотата на атмосферния въздух - ДВ 45/1996 г.
- Наредба за опасните химически вещества, препарати и продукти, подлежащи на забрана или ограничения при търговия и употреба ДВ 69/2002 г.
- Наредба №1 за норми за допустими емисии на вредни вещества /замърсители/, изпускані в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии - ДВ 64/2005 г.
- Наредба №6 за реда и начина на измерване на емисии на вредни вещества, изпускані в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници - ДВ 31/1999 г.
- Наредба за изискванията за третиране на отпадъците от моторни превозни средства - ДВ 104/2004 г.
- Закон за защита от шума в околната среда - ДВ 74/13.09.2005 г.

Ръководителите по звена, където се отделят отпадъци, ще контролират разделното събиране и съхраняването им, като ежедневно ще се документират резултатите от извършените проверки.

Управлението на аспектите на околната среда ще се осъществява целенасочено, чрез спазване на утвърдените основни и работни процедури и изпълнението на „*Програма за управление на околната среда*“.

7. ПРОГРАМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КРИТИЧНИ ТОЧКИ

Управлението на критичните точки представлява изпълнението на точно описани процеси с цел да не се допусне промяна в негативно направление на основните планирани и одобрени параметри, свързани с инвестиционния проект (удължаване срока на проекта, надвишаване бюджета на проекта, отклонение от обхвата и др.).

Тези процеси, които се наричат още "управленски процеси" са следните:

- **определение на факторите на влияние** – анализ и оценка на тези фактори, които могат да предизвикат промяна в елементите на проекта;
- **идентифициране на риска** – определяне и документиране на онези променливи, характеризиращи основните елементи на проекта, за които има възможност да настъпи промяна в резултат на влиянието на посочените фактори;
- **качествен анализ на риска** – определяне на вероятния начин на промяна на идентифицираните рискови променливи;
- **количествен анализ на риска** – задаване на количествени стойности на извършения качествен анализ;
- **оценка на риска** – извършва се на две нива:
 - свързано с конкретното осъществяване на целите на проекта в риска се извършва от гледна точка на управлението на рамките на планираните времетраене и бюджет – тук оценката на инвестиционния проект;
 - свързано с изчислената ефективност на проекта – конкретен количествен измерител на риска се появява единствено при оценка на икономическия ефект, при другите видове ефективност – социална, културна, образователна и др. оценката на риска се извършва чрез качествени измерители;
- **определение допустимото ниво на риск** – прилагане на процедури и техники за увеличаване на възможностите и намаляване на препятствията пред обектите на управление;
- **мониторинг и контрол на риска** – извършване на постоянен контрол на идентифицираните рискови дейности, откриване на нововъзникнали такива, изпълнение на планираните дейности по отношение на риска.

Технология на управление на критични точки

Технологията на управлението на критичните точки в инвестиционните проекти показва логичната последователност на изпълнението на всички описани стъпки. Тъй като управлението на риска е интерактивен процес, който се реализира в жизнения цикъл на проекта, контролът се свързва с повтарянето на всички описани в представената технология дейности през определен от участниците в проекта интервал от време.

Във фаза "планиране", след като бъде оценен рисъкът, се планират съответните мерки за поемането на съществуващия рисък. Контролът се осъществява като се оценява степента на неутрализиране на отрицателния рисък при изпълнението на планираните мерки.

Във фаза "същинско изпълнение" контролът се осъществява като планираните мерки се изпълняват и се предприемат допълнителни, ако е необходимо.

Представената технология на управление на критични точки се реализира чрез конкретни методи. Някои от тези методи съчетават повече от една стъпка в технологията, други изпълняват

единични стъпки. Прилагането на тези методи е свързано с анализ на техните положителни и отрицателни страни и избор на най-добрания или съчетание от тях.

Фактори на влияние

Факторите, които влияят върху проекта, могат да бъдат разделени на три основни групи:

- външни за фирмата фактори, които косвено влияят върху проекта;
- вътрешни за фирмата фактори, които влияят пряко върху реализацията на проекта;
- вътрешни за проекта фактори, чието влияние има най-силно за проекта значение.

МЕРКИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КРИТИЧНИ ТОЧКИ

За количествената оценка на критичните точки ще приемем цифрово степенуване на елементите: вероятност за настъпване (B), тежест на последствията (T) и степен на въздействие (CB)

ВЕРОЯТНОСТ за настъпване на събитието (B)

Вероятност	Описание на ситуацията	Оценка
Невъзможна	<i>Вероятността за настъпване е почти нулева, такова събитие не се е случвало в организацията или в сродни организации и се счита, че практически е невъзможно</i>	0
Малко възможна	<i>Възможно е да се случи, но при съвкупност на различни взаимно свързани фактори, поради извършване на определена дейност, която ще се осъществи един път в периода 1 до 6 мес.</i>	1
Възможна	<i>Възможно е събитието да се случи при извършване на ежедневната трудова дейност, която се осъществява един път на ден.</i>	2
Висока степен на възможност	<i>Възможно е събитието да се случи във всеки един момент, при извършване на ежедневната дейност.</i>	3

ТЕЖЕСТ на последствията (T)

Тежест	Описание на вредата	Оценка
Малка	<i>Незначителна, без последици</i>	1
Средна	<i>Умерена – има последици във времето</i>	2
Средно висока	<i>Сериозна – налага се да се вземат специфични мерки</i>	3

Висока	Опасна	4
Фатална	Катастрофална	5

Степен на влияние(CB) – произведение от Вероятността (В) и Тежестта (Т) - $CB = В \times Т$

Резултат	Оценка
$CB = 1$	нищожна
$CB = 2$	незначителна
$CB = 3$	средна
$CB > 4$	значима

7.1. Закъснение в сключването на договора с определения за изпълнител участник.

Аспекти на проявление и сфери на влияние на описаните критични точки:

Аспекти на проявление	Сфери на влияние
Обжалване на решението на комисията за избор на изпълнител	Забавяне на откриването на строителния обект и започване на СМР;
Забавяне при предоставянето на всички изисквани от изпълнителя документи за сключване на договор	
Не осигурено или спрямо финансиране за изпълнение на проекта	

Степен на влияние:

Параметри на риска	Оценка
Вероятност	2
Тежест	2
Степен на въздействие	4 - значима

Мерки за недопускане/предотвратяване настъпването на събитието:

- Отчитат се предварително всички срокове, касаещи провеждането процедурата за обществена поръчка и разглеждане на оферти;
- Отчитат се сроковете за обжалване на процедурата;
- Прилага се стегната и доказана през дългогодишната ни практика стратегия по подържане на комуникацията с представител на Възложителя с цел пълна прозрачност на взаимоотношенията и предвидимост на действията;

- За контрол върху спазване на сроковете в Дружеството има назначени отговорни лица с дългогодишен опит и добра практика;
- Ще осигурим всички поискани от Възложителя документи за подписване на Договора и неговите Приложения в срок. Още на етапа на отварянето на оферите на участниците при възможност да бъдем класирани на първо място и вероятност за определянето ни на изпълнител, преди да започне да тече срока за обжалване предварително ще подгответим необходимите документи за подписване на Договор. Предвид срока за обжалване и изискуемите срокове за издаване на документи, необходими за подписване на Договор съгласно дългогодишна практика ще набавим всички изискуеми документи преди изтичането на срока за обжалване. Това напълно елиминира риска от забавяне на подписването на Договор поради забавяне при предоставянето на всички изисквани от изпълнителя документи за сключване на договор;
- Проектовият ръководител изготвя организационна схема, където са описани делегираните правомощия на отделните участници в процеса на изпълнение и са регламентирани задълженията и отговорностите на участниците;
- Своевременно се придвижват и съгласуват всички документи и се заплащат изискуемите такси. Промените в законодателството, сроковете, когато влизат в сила и гратисните периоди се проследяват от проектовия ръководител и се предприемат необходимите действия, за които се изготвя план.

Дейности по отстраняване и управление на последиците при настъпването на събитието:

- Компенсиране на закъснението чрез увеличаване на ресурсите, предвидени за изпълнение на дейностите (работна ръка, механизация и материали) и преразпределение на задачите;
- Реорганизация на изпълнителските екипи чрез актуализиране на линейния график, разбиване на обекта на повече работни участъци и осигуряване на допълнителни материали и фронт за работа;
- Работа при удължено работно време в съответствие със законите на Република България.

Всички тези мерки поотделно, както и комбинацията между тях ще бъдат приложени незабавно при необходимост с цел да компенсират евентуално закъснение и ще гарантират качественото изпълнение на обекта в срок.

7.2. Неблагоприятни метеорологични условия.

Аспекти на проявление и сфери на влияние на описаните критични точки:

Аспекти на проявление	Сфери на влияние
-----------------------	------------------

Неподходящи метеорологични условия (дъжд, сняг, ниски температури под 5°C)	Забавяне при изпълнението на СМР;
--	-----------------------------------

Степен на влияние:

Параметри на риска	Оценка
Вероятност	2
Тежест	3
Степен на въздействие	6 - значима

Мерки за недопускане/предотвратяване настъпването на събитието:

- Ръководителя на обекта стриктно следи прогнозите за метеорологичните условия в краткосрочен и дългосрочен времеви интервал и издава съответни наредждания за коригиране на план-графика и организацията на обекта;
- При наличие на прогноза за времето за предстоящи неблагоприятни влияния върху изпълнението на СМР се предприемат следните мерки:
 1. Изтегляне изпълнението на застрашен от предстоящи метеорологични условия даден вид СМР на по-ранен етап и актуализация на линейния календарен график при спазване на технологичната последователност;
 2. Увеличаване на броя на екипите (работна ръка и механизация) с цел предсрочно завършване на застрашен от предстоящи неблагоприятни метеорологични условия вид СМР;
 3. Предприемане на мерки за недопускане/предотвратяване на забавяне и некачествено изпълнение при неблагоприятни метеорологични условия и гарантиране изпълнението на конкретен вид СМР въпреки очаквано неблагоприятно въздействие на предстоящи неподходящи метеорологични условия, а именно:

Дейности по отстраняване и управление на последиците при настъпването на събитието:

- Осигуряване на необходимите предпазни средства за пълна готовност на работниците за посрещане и справяне с трудностите, породени от неблагоприятните метеорологични условия (дъждобрани тип "пончо", зимно работно облекло, включително ръкавици, обувки, якета, гащериони и др.);
- Осигуряване на отводняването на работните участъци на всеки етап от изпълнението на СМР;
- Подмяна на авариала техника в резултат на последствията от неблагоприятни метеорологични условия – например бури, наводнения и др. в срок до 24 часа

При наличие на обилен валеж (дъжд или сняг) и/или метеорологични условия увеличаващи риска от инцидент с работниците или механизацията и/или условия неподходящи за прилагане на предвидената технология на изпълнение на СМР (ниски температури под 0°C) работата по обекта ще бъде преустановена, а всички опасни участъци – обезопасени и надеждно сигнализирани. Ако

неблагоприятната метеорологична обстановка продължи повече от ден-два ще бъде съставен протокол обр. 10 за установяване на състоянието на строежа при спиране на строителството съгласно Наредба № 3/31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството. След преминаване на неблагоприятните метеорологични условия и подновяване на дейностите по обекта ще бъдат преприети следните мерки:

- Компенсиране на закъснението чрез увеличаване на ресурсите, предвидени за изпълнение на дейностите (работна ръка, механизация и материали) и преразпределение на задачите;
- Реорганизация на изпълнителските екипи чрез актуализиране на линейния календарен график, разделяне на обекта на повече работни участъци и осигуряване на допълнителни материали и фронт за работа;
- Работа при удължено работно време в съответствие със законите на Република България.

7.3. Забавяне на срока за изпълнение на СМР, поради временно преустановяване на работа от контролни органи по причини независещи и извън действията на изпълнителя или забавяне приемането на извършени работи и оформяне на протоколи от страна на Възложителя и консултантата, осъществяващ строителен надзор.

Аспекти на проявление и сфери на влияние на описаните критични точки:

Аспекти на проявление	Сфери на влияние
Временно преустановяване на работа от контролни органи по причини независещи и извън действията на изпълнителя	Забавяне на срока на изпълнение на СМР;
Забавяне приемането на извършени работи и оформяне на протоколи от страна на Възложителя и консултантата, осъществяващ строителен надзор	

Степен на влияние:

Параметри на риска	Оценка
Вероятност	2
Тежест	3
Степен на въздействие	6 - значима

Мерки за недопускане/предотвратяване настъпването на събитието:

- Ръководителя на обекта стриктно следи работата на техническия персонал и отговаря за наличието и изправността на всички документи, касаещи строителния обект;

- Прави се обстоен анализ на евентуалните причини за временно спиране на обекта от различните институции и контролни органи и се изготвя план за елиминиране на откритите причини;
- Контролира се процеса на изготвяне, водене, предаване и архивиране на кореспонденцията и документацията;
- Изготвят се процедури за комуникация с всяка една от страните, участващи в изпълнението и контрола на проекта – Възложител, Строителен надзор и Авторски надзор;
- Производствено-техническият отдел на изпълнителя изготвя своевременно всички актове и протоколи за извършените дейности и уведомява и координира тяхното подписване от всички заинтересовани лица;
- Организират се работни срещи със страните по проекта, на които се повдигат всички текущи въпроси и се съгласува планът за приемане на извършените работи и подписване на съответните документи;
- Екипа изготвящ протоколи за приемането на извършени работи е ситуиран в приобектов офис оборудван с всичкото необходимо оборудване за ежедневно оформяне на документи за изпълнени СМР и незабавното им представяне за удостоверение на извършеното от страна на Възложителя и консултанта, осъществяващ строителен надзор;
- Лабораторния персонал изготвящ протоколи за приемането на извършени работи ежедневно представя протоколи за удостоверяване на изпълнени СМР на Възложителя и консултанта, осъществяващ строителен надзор;
- На седмичните срещи в дневния ред е включено обсъждане на въпроси, касаещи евентуално преустановяване на работа от контролни органи по причини независещи и извън действията на изпълнителя с цел навременното установяване на проблеми от такъв характер. Обсъждат се мерки и се набелязват действия за евентуалното предотвратяване на преустановяване на работа от контролни органи.

Действия по отстраняване и управление на последиците от настъпването на събитието:

- Осигуряване на пълно съдействие на контролните органи в случай на издадена заповед за спиране на обекта с цел отстраняване на възникналите причини;
- Своевременно уведомяване на Възложителя за възникнали ситуации;
- Организиране на работна среща между Изпълнителя, Възложителя, Консултанта, Проектантите и/или външни експерти и/или представители на контролните органи заповядали спирането на обекта с цел бързото решаване на проблема и елиминиране на причините довели до спирането на работа;

- В случай на забавяне в приемането на извършени СМР от страна на Консултантата, осъществяващ строителен надзор, работните екипи ще бъдат пренасочени по други участъци, за да не се прекъсва работния процес;
- Компенсиране на закъснението чрез увеличаване на ресурсите, предвидени за изпълнение на дейностите (работна ръка, механизация и материали) и преразпределение на задачите;
- Реорганизация на изпълнителските екипи чрез актуализиране на линейния календарен график, разделяне на обекта на повече работни участъци и осигуряване на допълнителни материали и фронт за работа;
- Работа при удължено работно време в съответствие със законите на Република България.

7.4. Дефекти и лошо качество на изпълнените строително-монтажни работи.

Аспекти на проявление и сфери на влияние на описаните критични точки:

Аспекти на проявление	Сфери на влияние
Погрешно/некоректно изпълнени работи и/или СМР с видими дефекти	Забавяне на срока на изпълнение на СМР поради отстраняване на дефекти;
Ниско качество на изпълнените СМР, доказано чрез <i>in-situ</i> изпитване	

Степен на влияние:

Параметри на риска	Оценка
Вероятност	1
Тежест	2
Степен на въздействие	2 - незначително

Мерки за недопускане/предотвратяване настъпването на събитието:

- Ще се използват материали само от одобрени производители с внедрена система за контрол на качеството и представящи всички изисквани от нормативната уредба документи. На Консултантата, осъществяващ строителен надзор ще бъдат представяни предварително документи за материалите и мостри от тях за одобрение преди доставка до обекта. Доставки няма да бъдат извършвани без предварително одобрение от Консултантата, осъществяващ строителен надзор;
- Ще се контролира правилния транспорт и съхранение на влаганите в обекта материали с цел запазване на тяхното качество;

- Ще бъде осъществяван входящ контрол на доставените материали за установяване на евентуални повреди и транспортни дефекти и проверка на съществуващата ги документация;
- Отговорника по контрол на качеството и техническите ръководители стриктно ще следят работата на работните екипи и ще отговарят за правилното и качествено изпълнение на всички видове СМР на обекта;
- Ще се правят контролни изпитвания на извършените СМР чрез вземане на пробы от обекта и изпитването им в акредитираната лаборатория на Изпълнителя – за контролиране качеството на материалите и изпълнените СМР;
- Ще се извършват изпитвания на място на изпълнените СМР

Дейности по отстраняване и управление на последиците при настъпването на събитието:

- Всички дефектни СМР ще бъдат отстранени за сметка на Изпълнителя и преработени до достигане на проектните изисквания и предписанията на ПИПСМР, Техническата Спецификация на Възложителя, ТС на АПИ 2014 и всички приложими действащи нормативни изисквания;
- Дефектните материали (ако има такива) ще бъдат изтеглени от обекта и на тяхно място ще бъдат доставени нови, отговарящи на всички изисквания във възможно най-кратък срок;
- При констатиране на дефекти и лошо качество на изпълнените СМР задължително ще бъде извършено компенсиране на закъснението чрез увеличаване на ресурсите, предвидени за изпълнение на дейностите (работна ръка, механизация и материали) и преразпределение на задачите;
- Реорганизация на изпълнителските екипи чрез актуализиране на линейния календарен график, разделяне на обекта на повече работни участъци и осигуряване на допълнителни материали и фронт за работа;
- Работа при удължено работно време в съответствие със законите на Република България.

Изпълнителен директор:



Прокуррист:

/Борислав Момчилов Борисов/

07.04.2017 г.



ПЕРНИК, кв. "Църква", ул. "Кралевски път" 1 тел факс: +359 76 67 1000; +359 76 67 04 07;

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
ТРОШЕН СКАЛЕН МАТЕРИАЛ – ФРАКЦИЯ 0-63ММ

Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11, параграф 4, на Регламент (ЕС) № 305/2011 – **ТРОШЕН СКАЛЕН МАТЕРИАЛ – ФРАКЦИЯ 0-63ММ**

2. Предвидена употреба на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана техническа спецификация - За производство на бетон (в определено съотношение с речен пясък), разтвор за зидария, хидравлично свързани и несвързани смеси за сгради, строителни съоръжения и асфалтови смеси за настилки на територията на Р.България.
3. Име, регистрирано търговско наименование и адрес за контакт съгласно изискванията на чл.11, параграф 5 на Регламент (ЕС) № 305/2011

"ДЛВ - СИ" ООД
гр.Перник, кв. „Църква”, ул. „Кралевски път” № 1
в

ТСИ на "ДЛВ - СИ" ООД
кариера „Студена”, с. Студена, община Перник

4. Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в Регламент (ЕС) № 305/2011 за строителни продукти, приложение V

СИСТЕМА 2+

5. В случай на експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт: нотифициран орган за оценяване на съответствието на строителни продукти - Научноизследователски строителен институт - НИСИ ЕООД - гр. София 1618, ул. Никола Петков № 86; с Идентификационен номер NB 2032 от регистъра на Европейската комисия извърши първоначалната проверка на производствената площадка и на производствения контрол в предприятието, оценяване на производствения контрол и издаде сертификат № 2032-CPR-09.79A/27.10.2015 г. за съответствие на производствения контрол в предприятието.



6. Декларирани експлоатационни показатели:

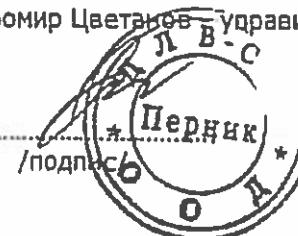
СЪЩЕСТВЕНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ	ХАРМОНИЗИРАНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
зърнometричен състав	Категория G _f 85	EN 12620; EN 13242 EN 13043:2005+AC:2005/ NA:2011
относителна плътност, ρ _a	2,64 Mg/m ³	EN 12620:2002+A1:2003, EN 13242:2002+A1:2007, EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004, EN 13139:2002, EN 13139:2002/AC:2004
фина фракция	f ₁₀ f ₁₆ ...	EN 12620;EN 13242 EN 13043:2005+AC:2005/ NA:2011 EN 13139
пясъчен еквивалент	категория SE ₆₀ и SE ₅₀	EN 13043:2005+AC:2005/ NA:2011
Съдържание на леки органични замърсявания	категория m _{PC} 0,1	EN 13043:2005+AC:2005/ NA:2011
съдържание на киселиноразтворими сулфати	категория AS 0,2	EN 12620:2002+A1:2008, EN 13242:2002+A1:2007, EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004, EN 13139:2002, EN 13139:2002/AC:2004
съдържание на обща сяра	категория S ₁	
хлориди	0,001 %	
хумус	няма	
абсорбция на вода, WA ₂₄	1,2 %	
мразоустойчивост	MS 18	
Устойчивост на алкало-силициева реакция	няма	
индекс на специфична активност, (I)	I < 1	

7. Експлоатационните показатели на продукта, идентифициран в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в т. 8

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен вт.4. и се отнася за материал, произведен през месеци за клиент , обект , количество т.

Подписано за и от името на производителя от Добромир Цветанов - управляител

Гр.Перник



/подпись/



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

✓

МИНЕРАЛ 2000 ЕООД
ДИРЕКЦИЯ МИНЕРАЛНИ РЕСУРСИ
КАРИЕРНИ МАТЕРИАЛИ
Стр. ГЕГАПАРК, ет. 8
Бул. Цариградско шосе 115Г
1784 София

Телефон: +359 (2) 4458856
Факс: +359 (2) 4458890
e-mail: mineral@mineral2000.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 544 KOSJAK / 2015



1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

Фракция 0/40 mm

2. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

Скални материали за несвързани и хидравлично свързани смеси, предназначени за пътна основа и основа от нефракциониран скален материал за долн пласт на обратен насилен, подосновен пласт, земна основа, пътни банкети за много леко, леко, средно, тежко и много тежко движение

3. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:

Минерал 2000 ЕООД, София 1784, бул. Цариградско шосе 115Г, тел. 02/4458 856, факс: 02/4458 890, mineral@mineral2000.bg

4. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:

Система 2+

5. Нотифицираното лице за оценяване на съответствието Стройконтрол 2003 ЕООД, идентификационен № 1993, потвърждава чрез издадения на Щрабаг ЕАД за КАРИЕРА КОЗЯК, гр. СЛИВНИЦА сертификат за производствен контрол CPR 14-NB 1993 - № 85-3/01.07.2015, че мястото на производство и системата за производствен контрол са инспектирани, производителят е извършил първоначално изпитване на продуктите, упражнява собствен производствен контрол, част от който е изпитване на преби съгл. Утвърден план за изпитване, както и че ще провежда непрекъснато наблюдение, оценка и признаване на производствения контрол.

6. Декларирани експлоатационни показатели:

Съгл. Таблица 1 на страница 2

Хармонизирана техническа спецификация:

БДС EN 13242:2002+A1:2007, БДС EN 13242:2002+A1:2007/НА:2012

7. Експлоатационните показатели на продукта, посочен в точка 1, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 6.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 3.

Настоящата декларация се издава на клиент.....

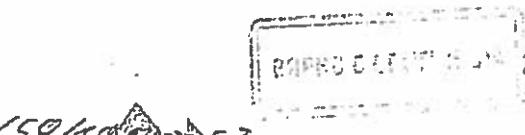
за количество тона, получени за период / 20....г.

Подписано за и от името на производителя от:

Георги Петров - членов на

(име, длъжност)

(място и дата на издаване)





1993

Минерал 2000 ЕООД, София 1784, бул. Цариградско шосе 115Г, кариера КОЗЯК, гр. Сливница

09

БДС EN 13242:2002+A1:2007/HA:2012

Скални материали за несвързани и хидравлично свързани смеси, предназначени за пътна основа и основа от нефракциониран скален материал за долн пласт на обратен насип, подосновен пласт, земна основа, пътни банкети за много леко, леко, средно, тежко и много тежко движение

Фракция 0/40

Ид. номер на декларацията за експлоатационни показатели: № 014 KOSJAK / 2015

Таблица 1: Декларирали експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели		Хармонизирана техническа спецификация
Фракция	0/40		
Зърнометричен състав	G _A 85		
Коефициент на разнозърност	$u \geq 10$		
Коефициент на формата	SI ₄₀ ≤ 40		
Индекс на вида на зърната	FI ₄₀ ≤ 40		
Пътност на зърната	0,063/32mm 24.2% от пробата	4/32.4mm 68.3% от пробата	
Пътност на зърната в сухо състояние p_d	2.69	2.68	
Абсорбция на вода	WA ₂₄ 1≤1		
Съдържание на фина фракция	F ₇ ≤ 7		
Пясъчен еквивалент	SE ₃₀ ≥ 30		
Процентно съдържание на зърна с натрошени повърхности	С _{ес3}		
Устойчивост на дробимост – Лос Анхелос	LA ₄₀ ≤ 40		
Устойчивост на Mg SO ₄	MS ₂₅ ≤ 25		
Съдържание на киселинно разтворими сулфати	AS _{NR}		
Съдържание на обща сяра	S _t ≤ 1		
Съдържание на хумус	не съдържа		
Индекс на специфична активност	$I < 1$		

БДС EN
13242:2002+A1:2007/
HA:2012

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 63

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

МИНЕРАЛНО БРАШНО ЗА АСФАЛЬТОВИ СМЕСИ

2. Превидена употреба или употреба на строителния продукт, както е предвидено от производителя, в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация:

Преваден за употреба в асфалтова смеси, на пътища и други площи за движение.

3. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изясняваната на член 11(5) от Регламент (ЕС) 305/2011:
„ЕКО ГИПС“ ЕООД , 4210 гр.Стамболовски , ул.“Търговска“ № 2

4. Име и адрес за контакт на упътното място представител, чието упътното място включва задачите, посочени в член 12 (2) от Регламент (ЕС) 305/2011: /ако е приложимо/
неприложимо

5. Номер на приложимата система или системи за оценяване и проверка на постояннота на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в Приложение V от Регламент (ЕС) 305/2011:

Система 2+

6. Номер на хармонизирания стандарт (датирано позоваване):
БДС EN 13043:2006

Наименование и идентификационен номер на нотифицирания орган:
NB 2117

Номер на сертификата или доклада от оценяващ:
2117 - CPD - 223 / 16.11.2012 г.

7. Номер на европейския документ за оценяване (датирано позоваване):
неприложимо

Номер на европейската техническа оценка (датирано позоваване):
неприложимо

Наименование на органа за техническа оценка:
неприложимо

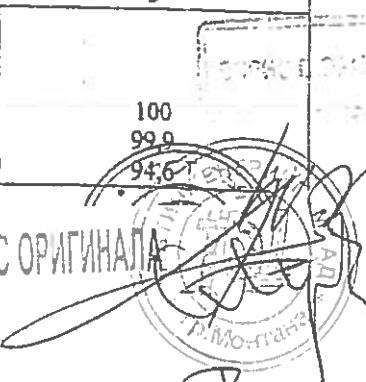
Наименование и идентификационен номер на нотифицирания орган:
неприложимо

Номер на сертификата:
неприложимо

8. Деклариращи експлоатационни показатели

Наименование на характеристиката	Метод на изпитване	Резултат от изпитването
1	2	3
1. Зърнометричен състав - преминати количества през сито с отвори : - 2 mm - 0.125 mm - 0.063 mm	БДС EN 933-1: 2012	100 99,9 94,6

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



1	2	3
2. Оценяване за физост- стойност на метиленово сънъо	БДС EN 933-9: 2009	5,0
3. Съдържание на влага	БДС EN 1097-5: 2008	0,02
4. Пътност на зърната	БДС EN 1097-7: 2008	2,71
5. Разтворимост във вода	БДС EN 1744-1:2009+A1:2012	0,02
6. Съдържавие на калиев карбонат	БДС EN 459-2: 2010	97,0

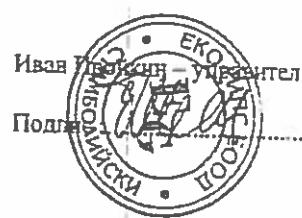
9. Използване на подходяща техническа документация или специфична техническа документация (членове 36 – 38 от Регламент (ЕС) 305/2011) (както е указано в Приложение 2):

неприложимо

10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в т. 1 по-горе, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в т. 8. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло за отговорността на производителя, посочен в т. 3

Подписано за и от името на производителя от:

Гр.Стамболовски
26.09.2014 г.



ЛАБИС

„ЛАБИС“ ЕООД

София, 1505, ул. Бузина № 6,

адрес за кореспонденция: София, 1680, ул. Дойран № 9в

2117 - CPR

СЕРТИФИКАТ

за съответствие на системата за производствен контрол

2117- CPR - AC/0129-4

Издава се в съответствие с Регламент 305/2011/EС на Европейския парламент и на Съвета на ЕС от 9 март 2011 (Регламент за Строителни Продукти - CPR) за строителния продукт

АСФАЛТОВИ СМЕСИ

1. AC 4 изн., Б 50/70, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
2. AC 8 изн. А, Б 50/70, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
3. AC 12,5 изн А, Б 50/70, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
4. AC 12,5 изн А, ПмБ 45-80/65, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
5. СМА 12,5, ПмБ 45-80/65, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
6. AC 0/15 изн В1, Б 50/70, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
7. AC 16 изн А, Б 50/70, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
8. AC 16 бин, Б 50/70, предназначена за долн пласт на покритието – биндер;
9. AC 16 бин, ПмБ 25/55-55, предназначена за долн пласт на покритието – биндер;
10. AC 22,4 бин, ПмБ 25/55-55, предназначена за долн пласт на покритието – биндер;
11. AC 22,4 бин, Б 50/70, предназначена за долн пласт на покритието – биндер;
12. AC 20 осн. Ао, Б 50/70, предназначена за основен пласт;
13. AC 31,5 осн. Ао, Б 50/70, предназначена за основен пласт

Параметрите на продуктите: нива и класове на експлоатационните показатели, както и предвидената употреба са посочени в приложение № 1 към сертификата. Асфалтовите смеси са предназначени за прилагане в България. В зависимост от предвиденото използване, всеки вид смес съответства на параметрите, посочени в БДС EN 13108-1/NA и са произведени от

“ПСТ ГРУП” ЕАД

гр. София, ул. „Бесарабия“ № 114

в АСФАЛТОВА БАЗА „КРЕМИКОВЦИ“,
находяща се в гр. София

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване на постоянството на експлоатационните показатели, описани в приложение ZA на стандартите

БДС EN 13108-1:2006, БДС EN 13108-5:2006
по система 2+ са изпълнени и

системата за производствен контрол съответства на всички предписани изисквания.

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

Сертификатът е издаден за първи път на 12.05.2010 и остава валиден при условие, че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизирания европейски стандарт и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните съществени характеристики остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не ще изменят съществено освен ако не е спрян или отнет от нотифицирания орган.

София, 02.03.2016г.

Упълномощен член
Инж. Христина Модестова
Управител





АДДИОНЕН СЕРТИФИКАТ
“ЛУКОЙЛ Нефтехим Бургас” АД

СЪгласие за производство на товари № 1
България Регистриран № 100000001
Издава с. Висока № 1
Издаващ орган № 101

БДС EN 12591:2009

10

1814-CPR-099



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ
ПОКАЗАТЕЛИ
№ 173

1. Тип на продукта: Универсални листови настилки - битум на пътища	БИТУМ ЗА ПЪТИЩИ НАСТИЛКИ № 70
2. Тип, партиден номер или серийен номер или друг елемент, който позволява да се дадат пълни идентификационни данни за този издаденото от мен № 11, параграф 1	ТНГ 5070 Партиден номер 173 Протокол № 599/24.09.2014
3. Предвидените употреба или употребата на представляемия продукт в съответствие с приложимата квалификация на спецификация които предвидено от производителя	Битум за пътища настилки в гъвкава черна маса при температура на обикновена среда и течно - при температура над 120°C Представляемият за събързано вещества при строителство и поддръжка на асфалтови пътни настилки, подлежащи за изпита и условията на автомобилен трафик във всички държави членки на Европейския съюз, в съответствие с БДС EN 12591.
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя отложен юрисдикцията по член 11, параграф 5	Не е приложимо ЛУКОЙЛ Нефтехим Бургас АД Гр. Бургас 8104 Р. България
5. Адрес за контакти:	Не е приложимо (виж 4)
6. Система или системи за съхраняване и преварка на горивното и на вспомогателните показатели на строителния продукт, които са изложени в приложение V:	Система 2+
7. Нотифициран орган (НБ): В случаи на декларация за експлатационни показатели относно строителен продукт, обозначен с изразителен стандарт	1314 Нотифицираният орган по сертификация на производствен контрол № 1814, БУЛГАРКОНТРОЛА АД, издава CE сертификат за производствен контрол № 1814-CPR-099/10.09.2014 въз основа на първоначална проверка на производствената база и на производствения контрол и съществуващ постоярен надзор, приемка и съхранение на производствен контрол
8. Нотифициран орган (ETA): В случаи на декларация за експлатационни показатели относно строителен продукт, за който е изразителна европейска техническа оценка	Не е приложимо (виж 7)

Б С4 Булев. Банска-1
София 1053/1/ 55 55 55 55
e-mail: certific@bulcontroll.com
www.bulcontroll.com



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



9. Декларирани експлозионни показатели

Съществени характеристики	Експлозионни показатели	Метод за измерване	Харчнизирана техническа спецификация
Гориво за дизелови двигатели	Гориво за дизелови двигатели	ГОСТ EN 12909	
Гориво за бензинови двигатели	Гориво за бензинови двигатели	ГОСТ EN 12909	
Гориво за моторни масла	Гориво за моторни масла	ГОСТ EN 12909	
Гориво за котлови и парни котли	Гориво за котлови и парни котли	ГОСТ EN 12909	
Гориво за газови двигатели	Гориво за газови двигатели	ГОСТ EN 12909	
Гориво за летателни апарати	Гориво за летателни апарати	ГОСТ EN 12909	
Гориво за течни котли	Гориво за течни котли	ГОСТ EN 12909	
Гориво за парови котли	Гориво за парови котли	ГОСТ EN 12909	

10. Декларация

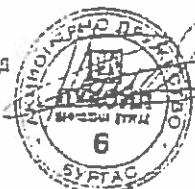
Експлозионните показатели на продукта по точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлозионни показатели в точка 5.

Настоящата декларация за експлозионни показатели се издваea и ѝцто на споменатия от производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от име на производителя от СИХД (Изпълнителен директор) (Петров)

Дата: 24.09.2014

Гр. Бургас



Информация за екология, здравеопазване и безопасност (REACH)

Продуктът е регистриран согласно Регламент REACH с реф. номер E1 2113493272-06-C013

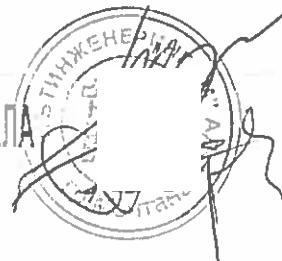
Съгласно Класификация на ООН продукта е с UN № 3257

Транспортирането на продукта се извършва с автогазетки, при ставане условията за превоз на други опасни вещества и изделия (клас 9 от АДА) и при осигуряване условия за запазване на неговото качество. Информационен лист за безопасност (SDS) на продукта - <http://www.neftohim.bg/za-klienti/sds-reach.htm>

Б104 Бург., Булевард
София +359 52 11/ 55 55 55
e-mail: petrov@neftohim.bg
www.neftohim.bg



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



АЧАЛИЗЧС ЗАДАЧЕГСТВ
№ 533 / 24.06.2014

Печатается в Государственном университете АД
Бреста. Выдан за летучую настенную типографию.
Брест-19 2014 год. № 1

Измерение		Быстроизменяющееся		Плавкое	
Н.	Описание	Скорость	Минимум	Максимум	Среднее
1	ТЕМПЕРАТУРА ПРИ ОСНОВНОМ РАБОЧЕМ ТЕМПЕРАТУРНОМ ПРОЦЕССЕ	5 °C	4 °C	7 °C	5,5 °C
2	ТЕМПЕРАТУРА НА СРЕДНЕМ ВРЕМЯХ ПРИ ОСНОВНОМ РАБОЧЕМ ТЕМПЕРАТУРНОМ ПРОЦЕССЕ	12 °C	10 °C	14 °C	11,5 °C
3	ТЕМПЕРАТУРА НА СРЕДНЕМ ВРЕМЯХ ПРИ ОСНОВНОМ РАБОЧЕМ ТЕМПЕРАТУРНОМ ПРОЦЕССЕ	10 °C	-	10,5 °C	10,5 °C
4	СТАТИСТИЧЕСКАЯ ВАРИАЦИЯ ОСНОВНОГО ТЕМПЕРАТУРНОГО ПРОЦЕССА	10 °C	8,5 °C	11,5 °C	10,5 °C
5	СТОДОЛЮБИЕ НА ОСНОВНОМ РАБОЧЕМ ПРОЦЕССЕ	100 %	-	-	-
ИЗМЕРЕНИЯ НА МАССАХ		500 g	-	0,5	500 g
6	СКОРОСТЬ НА ГЕНЕРАЦИИ	5 g/s	-	1	500 g/h
7	ПОДСЫПАНИЕ НА ТЕМПЕРАТУРУ / РАБОЧАЯ ОСНОВНАЯ	10 °C	-	5	500 g/h
8	РАСПРОДАЧА	500 g	350 g	-	500 g
9	ОСТАВЛЕНИЕ НА ТАКСАЦИИ	500 g	-	2,2	500 g/h

—Ръководител Димитровъ —
— А. А. Еуджановъ

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





2069

БДС EN 14023:2010

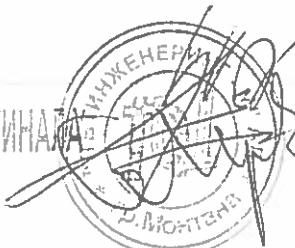
2069-CPD-0104

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 130

1 Тип на продукта: Идентификационен код на това продукт	ПОЛИМЕРМОДИФИЦИРАН БИТУМ ЗА ПЪТИЩА БДС EN 14023:2010
2 Тип, партиден номер или серийен номер името, която позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4	РмВ 45-80/65 Партиден номер 130/10122014 Анализно съдъстителство №130/10122014
3 Предвидена употреба или употреба на строителният продукт в съответствие с съответната хармонизирана спецификация или в предвиденото от производителя	БИБ за пътни настилки в твърда черна маса при температура на склоната среда и течен - при температура над 120°C. Продуктът е предназначен за свързващо вещество при строителството и поддържане на асфалтови гътчи настилки, подходящи за климата и условията на автомобилен трафик във всички държави членки на Европейския съюз, в съответствие с БДС EN 14023
4 Име регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11 параграф 5	Не е приложимо ПОЛИСАН АД гр. Русе 7000 ул. "Придунавски булевард" 18 тел./факс 032845292 Р. България
5 Адрес за контакт: Когато е приложимо, име и адрес за контакт на услуг-испълнения представител, чието пълномощие е да дава запечатла посочени в член 12 параграф 2	Не е приложимо (вж. 4)
6 Система или системи за оценяване и проверка на съответствието на експлатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V	Система 2+
7 Нотифициран орган (NB): В случаи на декларация за експлатационни показатели относно строителен продукт, обозначен от хармонизиран стандарт	2059 Нотифицираният орган по сертификация на производствен контрол № 2059, НЕЗАВИСИМА СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ "ИНФРАСТРУКТУРА" ЕООД, издава CE сертификат за производствения контрол № 2059-CPD-0104/20.01.2012 въз основа на предназначена проверка на производствената база и на производствения контрол и съществуваща постоярен надзор, преценка и съдържащ последователен контрол
8 Нотифициран орган (ETA): В случаи на декларация за експлатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа съдържава	Не е приложимо (вж. 7)

БЯРНО С ОРИГИНАЛА



6/6

• Всегда экран экспрессатона показывает

10 Сепаратия

възпроизвежданите показатели на продължаващата съдебна практика във връзка със съдебните експертизи и съдебните експертски изпитания.

Първата дълготрайна книга на издаване на отговорността на
издавателя е посочен в точка 4.

Подгъсано за и от името на производителя от:

Исп. Директор:

и.н.к. Димитър Радев

Пятница, 11.12.14.

E. Ryse

Транспортирането на продукта се извършва с вагоцистерни при следните условия за превоз на „други опасни вещества и изделия“ (клас 9 от ADR) в гръден конфигурация условия за запазване на неговото качество. Абсолютният лист за безопасност (SDS) на продукта – предоставя се на потребителя преди или по време на пътната доставка.

БЯРНО С ОРИГИНАЛ

**АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО
№130**

ЗА: ПОЛИМЕРМОДИФИЦИРАН БИТУМ ЗА ПЪТИЩА

РтB 45-80/65

Съгласно: БДС EN 14023

Лот №: М-130-14112014

ПОКАЗАТЕЛИ	Изисквания	Резултати от изпитвания		Метод за изпитване
		изпитано	результат	
1. Геометрична форма при 35°C, 0.1mm	≥ 80 Клас 4	69		БДС EN 1426
2. Текуща температура на сърдечник, °C	≥ 65 Клас 5	70		БДС EN 1427
3. Устойчивост на въздействие при 140°C				БДС EN 12602-1
4. Време за понижаване, %	≥ 45 Клас 3	76		БДС EN 1426
5. Изменение на температурата при замразяване, °C	≤ 12 Клас 4	6		БДС EN 1427
6. Гравиметрична чистота, %	≤ 0.5 Клас 3	0.133		
7. Плавен температура, °C	≥ 250 Клас 2	301		БДС EN ISO 2591
8. Текуща температура на сърдечник при замразяване, °C	≤ -18 Клас 8	-20		БДС EN 12593
9. Еластична възстановливост при 25°C, %	≥ 80 Клас 2	87		БДС EN 13393
10. Устойчивост към антиеродиращи агенти				
11. Еластична възстановливост при 25°C след БДС EN 12602-1, %	≥ 70 Клас 2	77		БДС EN 13393
12. Стабилност при съврънение Разлика в температурата на замразяване, °C	≤ 3 Клас 2	0.6		БДС EN 13399 БДС EN 1426
13. Стабилност при съврънение Разлика в температура на замразяване, °C	≤ 9 Клас 2	2		БДС EN 13399 БДС EN 1427

Изп. № 1.12.14г.

Р-л ХТЛ:

Ч. Радева

Срок на съхранение НТЛ
01.04.02-06

Издание: 02

Съхранява се от р-л ХТЛ
Изменение: 0

Стр. 1/1

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Пътприбор

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

БДС EN 13808:2006

1. Употреба и ограничения на експлоатиране

Катинска битумна смесения за разлив за бръзка, тип С60В5-RV/01.07.2014 г.

2. Предвидена употреба/употреби

Предвиден за разлив за бръзка (втори битумен разлив) при показване на асфалтови пластове.

3. Производител

„ПЪТПРИБОР“ ООД, София, ул. Дойран № 9А

4. Система за съхранение и прозерка на поетапните на експлоатацията показватели

Система 2+

5. Хармонизиран стандарт

БДС EN 13808:2006

6. Нотифициран орган

„Лабис“ ЕООД, нотификация № 2117 CPR от Регистъра на Нотифицираните лица на ЕК

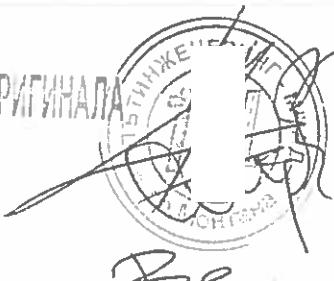
Номер на сертификата

№ 2117 – CPR – BE/0109 – 1, издаден на 11.07.2013 г.

7. Декларирани експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
1	2	3
Видими свойства	TBR	БДС EN 13808:2006
Полярност на частичните	Клас 2 (положителна)	
Степен на разпадане	Клас 5 (от 120 до 180)	
Стабилност при смесване с цимент	Клас 2 (≤ 2)	
Съдържание на свързващо вещество (чрез дестилация)	Клас 5 (≥ 55)	
Време на изтичане 2мт. при 40°C	Клас 3 (от 15 до 45)	
Пресован остатък, 0.5мт - синт	Клас 4 (≤ 0.5)	

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Ро

Продължителност от замърсяване	Етап 2 (≥ 0.5)
0.5 гр/десерт	NPD
МЛ - 14	
Печени 14 дни	Етап 2 (≥ 170)
На възстановен съвергидо възстановен при 25°C	
Съвергидо съчевина (на възстановен съвергидо възстановен)	Етап 2 (≥ 43)

Докладът е изгответ от Управителя на цеха по хранителни продукти и хранителни добавки на съвета на министри на Република България № 715/2011, като е пълно и чисто, съдържа всички необходими данни за извършеният изследователски процес.

Изгответо е изпълнено и е във възможността на провеждащия го

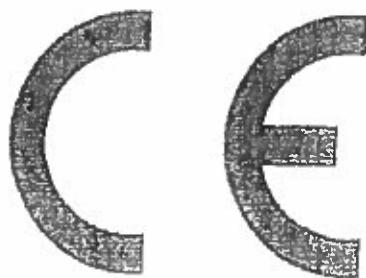
Александър Николов - Управлятел
(УВЕДУВАЩ)

гр. София, 01 07 2014
место и дата на издаване:

Заделенка Първоначална лекарствена съставка се отнася за количество 1.640 г по контарна баланса № 2365 / 14.07.2014 г. от САД

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА





CPR 08 - NB 2117

, „Пътприбор“ ООД София, 1680 ул. „Дойран“ № 9а

13

2117 - CPR - BE/0109 - I

БДС EN13 808:2006/NA:2012

Кипионна битумна емугася С60 Е5-RV за разлив за ерзка (етоци битумен разлив) при
полагане на асфалтова пътна база.

Показател	Клас
Пълнорост на частичките	Клас 2
Устойчивост на смесване с интенсив. g	Клас 2
Съдържание на свързващо вещество, %	Клас 5
Време за изтичане през отточен вискозиметър с отвор 2 mm при 40 °C, s	Клас 3
Хомогенност (остатък слез пресяване), %	Клас 4
Склонност към утайване, % (7 дни съхранение)	Клас 4

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



W Пътиприбор

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ РДТЗ_Рт2Б3 МСРД

1. Технически характеристики на продукта
Разтворен нефтен битум, марка Iт2Б3 / 30072011г.

2. Година на създаване на продукта и датата на последното обновление на техническите характеристики на продукта и датата на създаване на настоящата декларация

Предвиден за изпълнение на първи биогчен разлив във въздуха.

3. Име, регистрирана търговска наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 4(5) от Регламент (ЕС) 305/2011
„ПЪТИПРИБОР“ ООД, София, ул. Дойран № 9А

4. Име и адрес за контакт на упълномочения представител, когто първоочерично възпроизвежда подданието, посочени в член 12(2) от Регламент (ЕС) 305/2011, когто е представител
неприложимо

5. Номер на приложимата система или системи за оценяване и проверка на постоянно действуващите експлоатационни показатели на сърцевинния продукт, както са упомянати в Приложение V от Регламент (ЕС) 305/2011.

Система 2+

6. Номер на гармонизиран стандарт (датирано позоваване)
БДС EN 15322:2010

Наименование и идентификационен номер на нотифицирания орган:
„Лабис“ ЕООД, нотифициращ № 2117 CPR от Регистъра на Нотифицираните лица на ЕК.

Номер на сертификата чийто текстът е от оценяващо:

№ СРД16-НВ2Н7-194-РБ, издаден на 08.08.2011г.

- Номер на европейския документ за оценяване (датирано позоваване)
неприложимо

Номер на европейската техническа оценка (датирано позоваване)
неприложимо

Наименование на орган за техническа оценка
неприложимо

Наименование и идентификационен номер на нотифицирания орган:
неприложимо

Номер на сертификата
неприложимо



✓

8. Изисквани за експлоатационни показатели

Съществени характеристики на продукта	Експлоатационни показатели	Приложима законодателна силова норма (ЕА, Регламент)
Време за изтичане на ЕНПР 25 °C	Клас 2 (> 260)	БДДЕН 1532/2013
Разтворимост (%)	Клас 1 (< 10)	
Предел температура С	Клас 3 (> 160)	
Активен с ефект от сърдечни заболявания	Клас C (NP)	
УФА активност при 37 °C	Клас 1 (< 10)	
Продукт със способност да изгаря при 235 °C	Клас 3 ($10 \geq 10 > 25$)	
160 °C	Клас 4 ($25 \geq 10 > 5$)	
115 °C	Клас 5 ($10 \geq 5 > 5$)	
Генератор на опасение на възстановеното свръзващ въздействие	Клас 6 (> 5)	

9. Използване на предвидени технически ограничения или специфични технически
документации (членове 36 – 35 от Регламент (ЕС) 305/2011) (ако то е указано в Приложение 2).

Неприложимо

10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в т. 1 по-горе, съответстват на
декларираните експлоатационни показатели в т. 8. Настоящата декларация за експлоатационни
показатели се издава и изчиства на отговорността на производителя, посочен в т. 3.

Подписано за и от името на производителя от

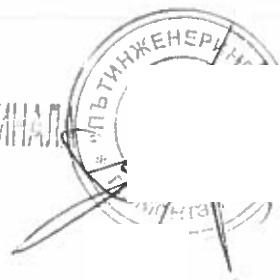
Александър Николов - Управлятел
(име и длъжност)

30.07.2013 г. - София

Известо и заето на представителя



ВЯРНО С ОРИГИНАЛ



9

Декларация за експлоатационни показатели

DoP - номер: 3131-2009/01-W4182

Semmelrock
stein+design

(1) Наименование на продукта: Бордюр

(4)

Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорево, Общ. Елин Пелин
BG

Артикулен номер: 67823131

(2) Референтен номер: DVSB67003131

(3) Предвидена употреба:

Бетонни бордюри предназначени за външна употреба и завършващи настилки на пътища, настилки за външни пешеходни зони и зони с движение на превозни средства; за вътрешна употреба, включително помещения на обществен транспорт; за покривни настилки;

(5) Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели: 4

(9) Декларириани експлоатационни показатели:

Форма и размери	Работни размери	допустими отклонения		Максимално допустима разлика между диагоналите
Дължина [mm]*	500	±	5	Клас
Широчина [mm]*	180	±	5	
Височина [mm]	350	±	10	
допустими отклонения	Клас	Маркировка		
Физични и механични характеристики				
Реакция на огън		Клас А1		
Реакция на външен огън		смята се за достатъчно		
Отделяне на азбест		Не съдържат		
Якост на разрушаване		Якост на разцепване и огъване	MPa	
Разрушаващо натоварване	Клас	Разрушаващо натоварване	N/mm	
Устойчивост на пълзгане/приплъзване		задоволително		EN 1240 : 2005
Якост на огъване	Клас	3	Маркировка	
Топлопроводимост		NPD		
Дълготрайност		задоволително		
Абсорбция на вода	Клас	2	Маркировка	B
Устойчивост на замразяване-размразяване с противобледаващи соли	Клас	3	Маркировка	D
Устойчивост на изтрядане	Клас	4	Маркировка	I
Опасни вещества		Не съдържат		
Покривен слой		видим бетон		

(10) Експл. показатели на продукта съответстват на декларираните по-горе експлоатационни показатели.

Подписано от името на производителя:

Р-л Продажби
2013-08-01

(5) инж. Васил Попов
Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорево, Общ. Елин Пелин



* За комбинираните формати за дължината и широчината са взети съответните размери за ред.



00700

Декларация за експлоатационни показатели

ДЕП Номер :

6465-2009/01-W4182

(1) наименование на продукта Бордюр

Артикулен номер 67826465

(2) Референтен номер DVSB67006465

Semmelrock
stein-design®

(4)

Земелрок Щайн Унд Дизайн ЕООД
1172 София
BG

(3) Предвидена употреба:

Бетонни бордюри предназначени за външна употреба и завършващи настилки на пътища, настилки за външни пешеходни зони и зони с движение на превозни средства; за вътрешна употреба, включително помещения на обществен транспорт; за покривни настилки

(6) Категория на приложение/ Система за оценяване и проверка на постоянното на експлоатация

((9) Деклариранi експлоатационни показатели:

Форма и размери	Работни размери	допустими отклонения	максимално допустима разлика между диагоналите
дължина [mm]*	500	± 5	клас
широкина [mm]*	80	± 3	
височина [mm]	160	± 8	Маркировка
допустими отклонения	Маркировка		
Физични и механични характеристики			
Реакция на огън	Клас А1		
Реакция на външен огън	смята се за достатъчно		
Отделяне на азбест	Не съдържат		
Якост на разрушаване	Якост на разцепване и огъване Разрушаващо натоварване		
Разрушаващо натоварване	клас	Маркировка	MPa
Устойчивост на плъзгане/приплъзване	задоволително		
Якост на огъване	клас 3	Маркировка	U
Топлопроводимост	NPD		
Дълготрайност	задоволително		
Абсорбция на вода	клас 2	Маркировка	B
Устойчивост на замразяване-размразяване с противобледяващи соли	клас 3	Маркировка	D
Устойчивост на изтриване	клас 4	Маркировка	I
Опасни вещества	Не съдържат		
Покривен слой	видим бетон		

(10) Експлоатационните показатели на продукта съответстват на декларираните по-горе експлоатационни показатели

Подписано от името на производителя:

Ръководител Прод
2013-08-01

(5) инж. Васил Попов
Земелрок Щайн Унд Дизайн ЕООД
1172 София
BG

* За комбинираните формати се има предвид за дължина и ширина съответните размери за ред.

EN 1340 : 2005



Semmelrock

Stein+Design

Декларация за експлоатационни показатели:

DoP номер

1338BGCOMW1580 (4)

Semmelrock Stein+Design

Road 6 (E 871), Grigorevo

Elin Pelin

Bulgaria

(1) Готови бетонни блокчета

(2) Референтен номер 1338BGCOMW1580

(3) Предвидена употреба:

Бетонни блокчета за настилки предназначени за външна употреба и завършващи настилки на пътища, настилки за външни пешеходни зони и зони с движение на превозни средства; за вътрешна употреба, включително помещения на обществен транспорт; за покривни настилки

(6) Категория на приложение/ Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели:

4

(9) Деклариирани експлоатационни показатели:

Отделяне на азбест

Не съдържат

Якост на разрушаване

отговаря

Устойчивост на плъзгане/приплъзване

задоволително

Топлопроводимост

NPD

Дълготрайност

задоволително

Реакция на огън

Клас A1

Реакция на външен огън

смята се за достатъчно

Опасни вещества

Не съдържат

EN 1338:2008

(10) Експлоатационните показатели на продукта съответстват на декларираните по-горе експлоатационни показатели.

Подписано от името на производителя:

Mag. Robert F. Holzer

01.07.2013

Road 6 (E 871), Grigorevo

Elin Pelin



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



036296

Декларация за експлоатационните показатели №2 - CPR - 2017

1. Тип на продукта	Бетонни плочи	
2. Наименование на продукта	Оптик 30, Оптик 30 Тактилна, Оптик 40, Оптик 40/5, Оптик 50, Паркинг елемент /всички етапи/	
3. Предвидена употреба:	Предназначени за пешеходни зони, тротоари, асфалети, алии в паркова, паркинг зони, за външно павиране В съответствие с Анекс ZA таблица ZA 3	
4. Име на производителя:	,ТЕХНОСИМ' ЕАД 1839 гр. София, кв. 'Враждебна', ул. '45' тел +359 2 434 19 31 факс: +359 2 434 19 36 office@technocim.com / www.technocim.com	
5. Система за оценяване и преверка на постъпството на експлоатационните показатели (AVCP) на строителния продукт, както са изложени в приложение V	Система 4	
6. Хармонизиран продуктов стандарт:	EN 1339:2005/AC:2006	
7. Декларирани експлоатационни показатели		
Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Отклонения в размерите	Отговаря на изискването	
Разлика в диагоналите	Отговаря на изискването	
Якост на отзвик	Отговаря на изискването	
Товар на разрушаване	Отговаря на изискването	
Абсорбция на вода	Отговаря на изискването	EN 1339:2005/AC:2006
Устойчивост на замръзяване-размръзяване (загуба на маса)	Отговаря на изискването	
Устойчивост на абразия	Отговаря на изискването	
Устойчивост на приплъзване	Отговаря на изискването	
Дълготрайност	Отговаря на изискването	
Реакция на огън	Клас A1	

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в таблица 7.
Настоящата декларация за експлоатационните показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от производителя от:

.....
Мария Тодорова



Маркировката "CE" е поставена за първи път на продукта през 2012 г.

Информация за екология, здравеопазване и безопасност (REACH)

Този продукт е изделие по смисъла на член 3 от наредбата на (ЕС) № 1907/2006 (REACH). Той не съдържа вещества, които може да се отделят от изделието при нормални и разумно предвидими условия на употреба. Лист със данни за безопасност (SDS) на същата наредба не е необходим при пускането на продукта на пазара, транспорта или употребата му. За безопасна употреба следват инструкциите дадени в лист с технически данни на продукта.

Базирано на нашите текущи познания, тези продукти не съдържат SVHC (вещества, предизвикващи сериозно безпокойство), описани в Annex XIV на REACH наредбата или вещества от списъка с кандидатите публикувани от Европейската Агенция за химикалите в концентрация над 0,1%.

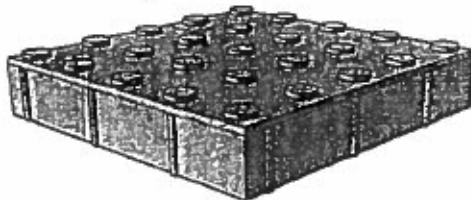
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





Техносим ЕАД
гр. София 1839, кв. Враждебна, ул.45, тел. +359 2 434 19 31
2009г.

БДС EN 1339:2005 / AC:2006



ПРОДУКТ БЕТОНОВА ПЛОЧА ОПТИК ЗО
тактилна

ПАРТИДА НОМЕР
ДАТА НА ОПАКОВАНЕ
ЦВЯТ

Техническа характеристика и размери на продукта:

ДЪЛЖИНА	300 mm +/- 2 mm
ШИРИНА	300 mm +/- 2 mm
ВИСОЧИНА	60 mm +/- 3 mm
РАЗЛИКА НА ДИАГОНАЛИТЕ	2 mm
ЯКОСТ НА ОГЪВАНЕ	Характеристична ≥ 4 MPa Мин. > 3,2 MPa
ТОВАР НА РАЗРУШАВАНЕ	Характеристична ≥ 11 kN Мин. > 8,8 kN
АБСОРБАЦИЯ НА ВОДА	≤ 6,0 %
УСТОЙЧИВОСТ НА ЗАМРАЗЯВАНЕ-	≤ 1,0 kg/m ²
РАЗМРАЗЯВАНЕ (ЗАГУБА НА МАСА)	≤ 18 000 mm ³ / 5 000 mm ²
УСТОЙЧИВОСТ НА АБРАЗИЯ	отговаря
УСТОЙЧИВОСТ НА ПРИПЪЛЪВАНЕ	отговаря
ДЪЛГОТРАЙНОСТ	
БРОЙ НА КВ.М	11,11
БРОЙ В ПАЛЕТ	120
ТЕГЛО ПАЛЕТ	1392 kg

- Продуктът е двусловно вибропресовано изделие, предназначено за тротоарни и пешеходни зони • При полагане е препоръчително да се спазват указанията от "Информационната карта" на продукта • При монтаж да се спазва правилника за безопасност на труда •

Създавана 2007
ТЕХНОСИМ
Керемидии и Бетонови Поставки

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





СТРОЙКОНТРОЛ 2003 ЕООД

Притежаван Разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти по част втора от НСИСОССП № СРД 08 - NB 1993 от 18.12.2007 г. с идентификационен номер 1993 от регистъра на Европейската комисия и по част трета №РОССП-06 от 18.12.07 г.

1612 София, ул. "Костенец" №12,
тел. 02/852 62 80; 0889/000 557;

E-mail: vpe @abv.bg.

СЕРТИФИКАТ

ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

06 - НСИСОССП – 129-3/04.11.2012 г.

В съответствие с част трета на Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти (НСИСОССП) е удостоверено, че строителният продукт:

ОБИКНОВЕН БЕТОН

е класове, състав и означение, описани в приложение към сертификата, предназначен за влагане в бетонни и стоманобетонни конструкции и изделия,

пуснат на пазара от:

"АТМИКС"ООД

е произведен в:

БЕТОНОВ ВЪЗЕЛ, СОБСТВЕНОСТ НА ФИРМАТА,
НАМИРАЩ СЕ в гр. София, кв., „Обеля”, ул. „Ломско шосе”

в условията на въведен от производителя производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване.

Лицето за оценяване на съответствието „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ЕООД е извършило първоначално изпитване на това на продукта за съществените характеристики, провело е първоначална проверка (одит) на производствения контрол, осъществява постоянно контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол и провежда одит-изпитване на пробни образци, взети от производството или от строителната площадка.

Сертификатът удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване на съответствието и изискванията на:

БДС EN 206-1:2002,
БДС EN 206-1:2002/A1:2006, БДС EN 206-1:2002/A2:2006,
БДС EN 206-1:2002/НА:2008.

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат заменя Сертификат 06 - НСИСОССП - 129-2 издаден за нърги 11/11 на 08.12.2011 г. и остава валиден при условие, че изискванията на техническата спецификация се изпълняват, не се влошават условията на производство и се упражнява ефективен производствен контрол в съответствие с въведената документирана система.

град: София

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ЕООД:

(инж. Ваня Петрова)

Към сертификата има приложение, кое то е неразделна част от него.

БЯРНО С ОРИГИНАЛА



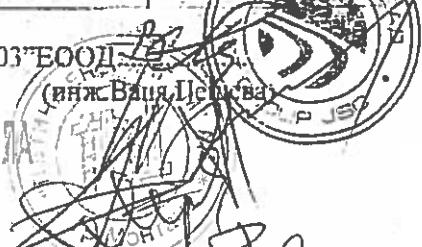
Приложение към сертификат № 06-ПСИСОССИ-129-3/04.11.2012 год.

Означение	Клас по якост на натиск		Клас по мразоусто- йчивост	Клас по водонепро- пусканост	Минимално количество цимент	Максимален размер на добавъчния материал D_{an}	Клас по съдържание на хлориди	Клас по конcen- тация
	означен с „B-“	означен с „C-“						
B10-CI 0,1- D_{max} 22,4-S2	B 10	C 8/10			230	22.4 mm	CI 0,1	S2
B12,5-CI 0,1- D_{max} 22,4-S2	B 12,5	C 10/12			230	22.4 mm	CI 0,1	S2
B15-CI 0,1- D_{max} 22,4-S3	B 15	C 12/15			270	22.4 mm	CI 0,1	S3
B15-CI 0,1- D_{max} 22,4-S4	B 15	C 12/15			270	22.4 mm	CI 0,1	S4
B20-CI 0,1- D_{max} 22,4-S3	B 20	C 16/20			300	22.4 mm	CI 0,1	S3
B20- Bв0.8- CI 0,1- D_{max} 22,4-S4	B 20	C 16/20	Вм 150	Bв0.8	300	22.4 mm	CI 0,1	S4
B25- CI 0,1- D_{max} 22,4-S3	B 25	C 20/25			300	22.4 mm	CI 0,1	S3
B25- Bв0.6; Bв0.8; Bв1.0- CI 0,1- D_{max} 22,4-S4	B 25	C 20/25	Вм 150	Bв0.6; Bв0.8;Bв1.0	300	22.4 mm	CI 0,1	S4
B30-CI 0,1- D_{max} 22,4-S3	B 30	C 25/30			300	22.4 mm	CI 0,1	S3
B30- Bв0.6; Bв0.8; Bв1.0- CI 0,1- D_{max} 22,4-S4	B 30	C 25/30	Вм 150	Bв0.6; Bв0.8;Bв1.0	300	22.4 mm	CI 0,1	S4
B35-CI 0,1- D_{max} 22,4-S3	B 35	C 28/35			300	22.4 mm	CI 0,1	S3
B35- Bв0.6;Bв 0.8; Bв1.0- CI 0,1- D_{max} 22,4-S4	B 35	C 28/35	Вм 150	Bв0.6; Bв0.8;Bв1.0	300	22.4 mm	CI 0,1	S4
C30/37-CI 0,1- D_{max} 22,4-S3	C 30/37				300	22.4 mm	CI 0,1	S3
C30/37- Bв1.0- CI 0,1- D_{max} 22,4-S4	C 30/37			Bв1.0	300	22.4 mm	CI 0,1	S4
B40-CI 0,1- D_{max} 22,4-S3	B 40	C 32/40			300	22.4 mm	CI 0,1	S3
B40- Bв0.6; Bв0.8; Bв1.0- CI 0,1- D_{max} 22,4-S4	B 40	C 32/40	Вм 150	Bв0.6; Bв0.8;Bв1.0	300	22.4 mm	CI 0,1	S4
B45-CI 0,1- D_{max} 22,4-S3	B 45	C 35/45			300	22.4 mm	CI 0,1	S3
B45- Bв0.6; Bв0.8; Bв1.0- CI 0,1- D_{max} 22,4-S4	B 45	C 35/45		Bв0.6; Bв0.8;Bв1.0	300	22.4 mm	CI 0,1	S4
B50-CI 0,1- D_{max} 22,4-S3	B 50	C 40/50			300	22.4 mm	CI 0,1	S3
B50-Bв0.6; Bв0.8;Bв1.0- CI 0,1- D_{max} 22,4-S4	B 50	C 40/50		Bв0.6; Bв0.8;Bв1.0	300	22.4 mm	CI 0,1	S4
B55-CI 0,1- D_{max} 22,4-S3	B 55	C 50/55			300	22.4 mm	CI 0,1	S3
B55-CI 0,1- D_{max} 22,4-S4	B 55	C 50/55	Вм 150	Bв0.6; Bв0.8;Bв1.0	300	22.4 mm	CI 0,1	S4
B60-CI 0,1- D_{max} 22,4-S3	B 60	C 50/60			300	22.4 mm	CI 0,1	S3
B60-CI 0,1- D_{max} 22,4-S4	B 60	C 50/60			300	22.4 mm	CI 0,1	S4

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ ЕООД

(инж. Ваня Ценева)

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





СТРОЙКОНТРОЛ 2003 ЕООД

Притежаваш Разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти по част втора на НСИСОССП № CPD 08 - NB 1993 от 18.12.2007 г. с идентификационен № 1993 от регистъра на Европейската комисия и по част трета № РОССП - 06 от 18.12.2007 г.

1612 София, ул. "Костенец" №12,
тел. 02/952 62 80, 02 952 69 22 в 266: 03/952 66 05 ; 0889/000 557;
E-mail: vpc@abv.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

06 - НСИСОССП – 66-2/25.10.2011 г.

В съответствие с Наредбата за съществени изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти, въвеждаща Директива 89/106/ECC за строителните продукти, е установено, че строителният продукт:

Стомана за армиране и изделия от нея

Характеризирана като:	1. Камбална армировъчна стомана, изпирани за следваща обработка 2. Изделия от стомана за армиране на стоманобетонни конструкции – заготовка от превар и отварки незаварени пръти и стренгера
Предназначена за:	Армиране на стоманобетонни конструкции за сгради и съоръжения

пускат на пазара от:

"СИМЕОН -73" ООД, гр. София, ж.к. "Разсадника" бл.9, вх. "Б"

е произведена от арматурния цех, собственост на фирмата намираща се в гр. София, ж.к. "Люлин -2", околовръстен път в условията на въведен от производителя производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. СТРОЙКОНТРОЛ 2003 ЕООД е извършил първоначално изпитване на това и първоначален контрол (одит) на производствения контрол, осъществява постоянно контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол и провежда одиг-изпитване на пробни обръщи, взети от производството, пазара и строителната площадка.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване съответствието на строителни продукти и изискванията на:

БДС EN 10080:2005, БДС 4758:2008, БДС 9252:2007

и на разпоредбите на действащите в страната нормативни документи за проектиране и изпълнение на стоманобетонни конструкции са приложени и изпълнени и че продуктите съответстват на всички предписани изисквания.

Този сертификат разширява обхват на Сертификат 06 - НСИСОССП – 66-1 издаден за първи път на 17.04.2008 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производство или производствен контрол не са изменени.

УПРАВИТЕЛ НА "СТРОЙКОНТРОЛ 2003" ЕООД:

Издаден на 25.10.2011 г.

Към сертификата има приложение, където е разделяно член 6.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

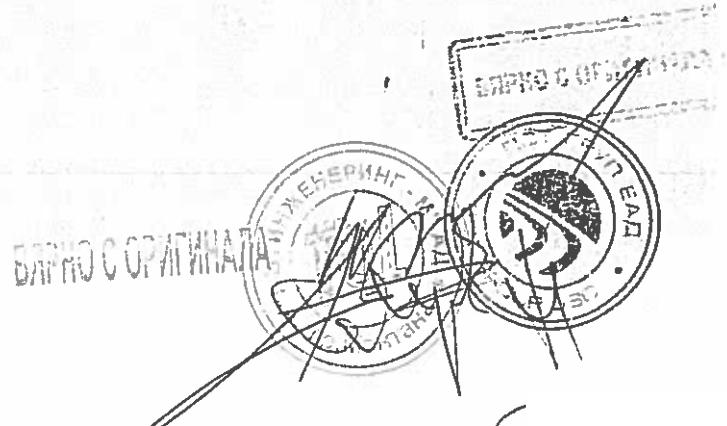


Приложение към сертификат № 06-НСИСОССИ-66-2/25.10.2011 г.

Диаметър	Вид стомана	Граница на провлачване R_e MPa	Якост на опън R_{ut} MPa	Относително удължение при максимална сила %		Линейна маса kg/m	Огъване	Геометрични параметри на повърхността IR mm
				A_5	Agt			
Φ 6	B 235	≥ 235	≥ 370	≥ 25		0.209+0.235	без пукнатини	
Φ 6.5	B 235	≥ 235	≥ 370	≥ 25		0.244+0.275	без пукнатини	
Φ 8	B 235	≥ 235	≥ 370	≥ 25		0.317+0.419	без пукнатини	
Φ10	B 235	≥ 235	≥ 370	≥ 25		0.589+0.645	без пукнатини	
№8	B 500	≥ 500	≥ 550		≥ 5	0.371+0.419	без пукнатини	≥ 0.040

Управител на „Стройконтрол 2003“ ЕООД:

 инж. Ваня Пешева)



Декларация за експлоатационните показатели №2 - CPR - 2017

- | | |
|--|---|
| 1 Тип на лъчовица | Безенни лъчици |
| 2 - Зони на излъчване, в които се използва | Оптик 30 Оптик 30 Тактилна, Оптик 40 Сияйки 40/5
Оптик 50, Перкинг елемент |
| 3 Годишна употреба | Предназначени за пешеходни зони, тротоари, зебрални и пътеки, паркови зони, за бързо и правоизправяване |
| 4 Условие на производителя | В съответствие с Акесо Z4 таблица Z4-3 |
| 5 Система за оценяване и проверка на постоянноето на експлоатационните показатели (AVCP) на строителния продукт както са изложени в приложение V | ТЕХНОСИМ ЕАД
1539 гр София, кв. 'Врачанска', ул. '45'
тел +359 2 434 19 31
факс +359 2 434 19 36
office@technocim.com / www.technocim.com |
| 6 Ударноизпитан продукт по стандарт | Система 4 |
| 7 Деларирани експлоатационни показатели | EN 1339 2005/AC 2006 |

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Отклонения в размерите	Отговаря на изискването	
Разлика в диагоналите	Отговаря на изискването	
Бързот на отвеждане	Отговаря на изискването	
Тоенер чрез разрушаване	Отговаря на изискването	
Абсорбция на вода	Отговаря на изискването	
Устойчивост на замъртане/размързващо (затуба на маса)	Отговаря на изискването	
Устойчивост на абразия	Отговаря на изискването	
Устойчивост на пропълзване	Отговаря на изискването	
Дълготрайност	Отговаря на изискването	
Реакция на сънч	Клас А1	

• Експлоатационните показатели на продукта посочени в точки 1 и 2 съответстват на дескрибираните експлоатационни показатели в таблица 7.

Частоящата декларация за експлоатационните показатели се издава изцяло на отговорността на производителя посочен е точка 4

Подпись-символ производителя

Мария Тодорова



Маркировката "CE" е поставена за първи път - в продуцта през 2012 г.

БАССЕЙН-43 КВАРТАЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМНИК СО СТАНДАРТНЫМ ПОДЪЕМНИКОМ И СТАНДАРТНЫМ ПОДЪЕМНИКОМ СО СТАНДАРТНЫМ ПОДЪЕМНИКОМ

БАРНАУЛСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ



№
ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№ C14-523/22.04.2014г. № C14-523/30.04.2014г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:

Тръба муфена бетонна с размери : вътрешен диаметър DN = 400 mm., дължина , h = 2500 mm., и дебелина на стената t = 60 mm. - TM- 400x2500 mm.

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11 параграф 4:

"Тръба бетонна -TM -400x 2500 mm."

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

За строителство на безнапорни канализации за неагресивни към бетона отпадъчни води.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска Марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл.11 параграф 5:

Завод за бетонни изделия „Резбарска“ при „РЕЛИКС ВИБРО“ АД, София, ул. „Резбарска“ №7.

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт с упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в чл.12 параграф 2:

лице за контакти, тел. 0878 50 15 34-М. Николова,

6. Система или системи за оценяване и проверка на постотинството на експлоатационните показатели на строителния продукт, когато са изложени в РСII приложение V:

Система 4.

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Въз основа на производствен контрол в предприятието е извършено изпитване от акредитирания „ТРА“ ЕООД и е определен тип на продукта и издаден протокол от изпитване.

8. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики

Експлоатационни показатели

Хармонизирана техническа спецификация

Якост на смякване

85 kN/mm

БДС EN 1916 :2003

Абсорбция на вода, Wa

<6.0 % по маса

Тръби и фасонни части от неармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон.

Водонепропускливо

издръжка

Дълготрайност

Съответстваща на нормални условия на използване.

9. Представянето на продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните експлоатационни характеристики в точка 8.

Настоящата декларация за изпълнение е издадена на пълната отговорност на производителя, посочени в чл.4.

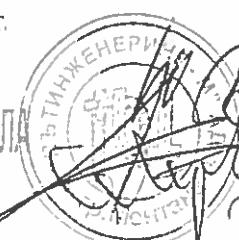
Подписано за и от името на производителя от:
гр. София.....

инж. Св. Великов.....
/Директор производство/

Маркировката „CE“ е поставена за първи път на продукта през 2014г.
Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:
данъчна фактура №:
Брой: бр.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





№

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№1107-1-756 / 13.01.2010г. и №1107-1-756Д/20.01.2010г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:

Бетонни конусовидни елементи с е с номинални размери: максимален отвор $D_{max}=1000\text{mm}$, минимален отвор $D_{min}=600\text{mm}$ вътрешна височина $h=650\text{mm}$ и дебелина на стената $t=100\text{mm}$. предназначени за ревизионни шахти и отвори.

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11 параграф 4:

КОНУС БЕТОНЕН $\Phi 1000\text{mm}/\Phi 600\text{mm}$, $h=650\text{mm}$. - със стъпала

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

За изграждане на сглобяеми ревизионни шахти.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл.11 параграф 5:

Завод за бетонни изделия „Резбарска“ при „РЕЛИКС ВИБРО“ АД, София, ул. „Резбарска“ №7.

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт с упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в чл.12 параграф 2:

лице за контакти, тел. 0878 50 15 34-М. Николова,

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянноето на експлоатационните показатели на строителния продукт, когато са изложени в РСП правложение V:

Система 4.

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Въз основа на производствен контрол в предприятието и, извършено изпитване от акредитираният ИЦС „НИСИ“ ЕООД е определен тип на продукта и издаден протокол от изпитване.

8. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Разрушително натоварване	>400 kN/m	БДС EN 1917 :2003
Абсорбция на вода	≤ 6.0 % по маса	Ревизионни шахти и ревизионни отвори от армиран бетон, бетон със укомплектени нишки и армиран бетон.
Дълготрайност	Съответстваща на нормални условия на използване.	

9. Представянето на продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните експлоатационни характеристики в точка 8.

Настоящата декларация е изпълнение е издадена на пълната отговорност на производителя, посочени в чл.4.

Подписано за и от името на производителя от:
гр. София,

инж. Св. Великов.....
/Директор производство/

Маркировката „CE“ е поставена за първи път на продукта през 2010г.

Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:

по данъчна фактура №:

Брой:





№
ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№1108-1-757 / 13.01.2010г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:

Стоманобетонна покривна плоча с отвор за капак с диаметър 600mm, предназначена за ревизионни шахти и отвори с вътрешен диаметър 1000mm,

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11 параграф 4:

КРШ Ф1000mm С ОТВОР Ф600

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

За изграждане на сглобяеми ревизионни шахти.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл.11 параграф 5:

Завод за бетонни изделия „Резбарска“ при „РЕЛИКС ВИБРО“ АД, София, ул. „Резбарска“ №7.

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт с упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в чл.12 параграф 2:

лице за контакти, тел. 0878 50 15 34-М.Николова,

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, когато са изложени в РСП приложение V:

Система 4.

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от акредитирания ИЦС „НИСИ“ ЕООД е определен тип на продукта и издаден протокол от изпитване.

8. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост при вертикално натоварване	≥ 100 kN	БДС EN 1917 :2003
Абсорбция на вода, Wa	≤ 6% по маса	Ревизионни шахти и ревизионни отвори от неармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Дълготрайност	Съответстваща на нормативни условия на използване.	

9. Представяне за продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните експлоатационни характеристики в точка 8.

Настоящата декларация за изявление е издадена на пълната отговорност на производителя, посочени в т.4.

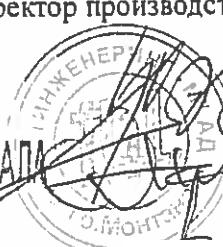
Подпись за и от име на производителя от:
гр. София, 2014г.

инж. Св. Великов.....
/Директор производство/

Маркировката „CE“ е поставена за първи път на продукта през 2010г.
Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:
данъчна фактура №:
Брой: бр.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№226-1-188 / 31.03.2011г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:

Стоманобетонни камери/цилинтрични елементи за ревизионни шахти/ревизионни отвори с декларирани размери: вътрешен диаметър DN=1000mm, вътрешна височина h=350mm и дебелина на стената t=90mm. С единична армировка.

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11 параграф 2:

СТБ при 1000x350 - Единична армировка

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

За изграждане на сглобяеми ревизионни шахти.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл.11 параграф 5:

Завод за бетонни изделия „Резбарска“ при „РЕЛИКС ВИБРО“ АД, София, ул.

„Резбарска“ №7

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт с упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в чл.12 параграф 2:

лице за контакти, тел. 0878 50 15 34 М. Николова,

6. Система или системи за оценяване и проверка на постояннота на експлоатационните показатели на строителния продукт, когато са изложени в РСП приложение V:

Система 4.

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от акредитирания ИЦС „НИСИ“ ЕООД е определен тип на продукта и издаден протокол от изпитване.

8. Деклариранни експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на смякване	>50 kN/m	БДС EN 1917 :2003
Абсорбция на вода, W	≤ 6.0 % по маса	Ревизионни шахти и ревизионни отвори от неармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Дълготрайност	Съответстваща на нормални условия на използване.	

9. Представянето на продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните експлоатационни характеристики в точка 8.

Настоящата декларация за изпълнение е издадена на пълната отговорност на производителя, посочени в т.4.

Подписано за и от името на производителя от:
гр. София, 31.01.2014г.

инж. Св. Великов.....
/Директор производство/

Маркировката „CE“ е поставена за първи път на продукта през 2010г.
Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:
по данъчна фактура №:
Брой:



RELIKS VIBRO

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№225-1-187 / 01.04.2011г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:

Стоманобетонни камерни/цилиндрични елементи за ревизионни шахти и ревизионни отвори с декларирани размери: вътрешен диаметър DN=1000 mm, външна височина h=700 mm и дебелина на стената t=90 mm. С единична армировка.

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11 параграф 4:

СТБ при 1000x700 - Единична армировка

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

За изграждане на сглобяеми ревизионни шахти.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл.11 параграф 5:

Завод за бетонни изделия „Резбарска“ при „РЕЛИКС ВИБРО“ АД, София, ул. „Резбарска“ №7

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт с уполномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в чл.12 параграф 2:

лице за контакти, тел. 0878 50 15 34 - М. Николова,

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, когато са изложени в РСГПриложение V:

Система 4.

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от акредитирания ИТС „НИСИ“ ЕООД е определен тип на продукта и издаден протокол от изпитване.

8. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Жестост на смякване	>50 kN/m	БДС EN 1917 :2003
Абсорбция при вода, %	≤ 6.0 % до маса	Ревизионни шахти и ревизионни отвори от неармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Длготрайност	Съответстваща на нормални условия на използване.	

9. Представянето на продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните експлоатационни характеристики в точка 8.

Настоящата декларация за изпълнение е издадена на пълната отговорност на производителя, посочени в т.4.

Подписано за и от името на производителя от:
гр. София, 31.01.2014 г.

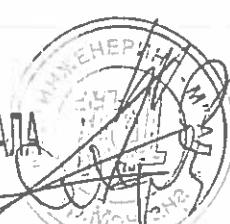
инж. Св. Великов.....
/Директор производство/

Маркировката „CE“ е поставена за първи път на продукта през 2010 г.
Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:
по данъчна фактура №:
Брой:

Подписите са заличени на основание чл.2, ал.2, т.5 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



„РЕЛИКС ВИБРО“ АД ЗАВОД „РЕЗБАРСКА“	ФОРМУЛЯР СИСТЕМА ЗА ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ	Фр-32/П-13/Г8 Изм.01/10 Стр.1/1
--	--	---------------------------------------

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№

към данъчна фактура №.....

Фирма:

Долуподписаният инж. Светлозар Великов – Директор производство на
Завод за Бетонни Изделия „Резбарска 7“ – гр. София
лице за контакти, тел. 0878 50 15 34-М. Николова

ДЕКЛАРИРУМ

на собствена отговорност, че продуктът:

СЕГМЕНТ БЕТОНЕН b= 50mm /1 комплект= 4бр./

а който се отнася тази декларация, е произведен от бетон клас по якост на натиск В 30,
в съответствие с БДС EN 12390-3; БДС BN 206-1/НА:2008 т НА 8.2.1.3

Протокол № изпитване № С 11_280/10.08.2011г. издаден от „ТРА“ ЕООД
гр. София, 15 бл. ул., Резбарска № 7.

„РЕЛИКС ВИБРО“ АД – Завод „Резбарска“ поддържа функционираща система за
производствен контрол, която осигурява постигането на основните физико-механични
показатели на продукта.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

гр. София

Директор производство:

/инж. Св. Великов/

Съхранение: На открito или под навес, върху отводнена и подравнена площадка.

Безопасност: При монтажа да се спазва стриктно Правилника а безопасност на труда



„РЕЛИКС ВИБРО“ АД ЗАВОД „РЕЗБАРСКА“	ФОРМУЛЯР СИСТЕМА ЗА ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ	Фр-32/П-13/Г8 Изм.01/10 Стр.1/1
--	--	---------------------------------------

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№.....

към данъчна фактура №

Фирма:

Дотуподписаният инж. Светлозар Великов – Директор производство на
Завод за Бетонни Изделия „Резбарска 7“ – гр. София
лице за контакти, тел. 0878 50 15 34-М.Николова

ДЕКЛАРИРАМ

на собствена отговорност, че продуктът:

КРШ КАПАК СТ.БЕТОНЕН ЗА ШАХТА Ф 1000 mm СЪС ОТВОР Ф 600mm, h= 200 mm

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с БДС EN 1917:2003 „Ревизионни шахти и ревизионни отвори от неармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон“ и в съответствие с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Протокол от изпитване № 1108-1-757 /13.01.2010 г., издаден от Изпитвателен център по Строителство „НИСИ“ ЕООД, гр. София 1618, бул. „Н.Петков“ № 86.

РЕЛИКС ВИБРО“ АД – Завод „Резбарска“ поддържа функционираща система за производствен контрол, която осигурява постигането на основните физико-механични показатели на продукта.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

гр.София

Директор производство:

/инж.Св.Великов/

Съхранение: На открито, върху отводнена и подравнена площадка, или под навес.
Складират се до 10 броя един върху друг.

Употреба: За покриване на ревизионна шахта със светъл отвор до 1000 mm

Безопасност: При монтажа да се спазва стриктно Правилника за безопасност на труда.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

БУДИЧЕ
СЕРТИФИКАТ



Декларация за експлоатационни показатели (DoP) съгласно CPR 305/2011.

1. DoP Референтен номер	BD/T1/1507
2. Описание на продукта	ACO Uniface 2.0
3. Продуктова спецификация	Капаци за ревизионни шахти произведени от поцинкована стомана, неръждаема стомана или алуминий
4. Области на приложение	Покриване и ревизия на ревизионни шахти извън сградите.
5. Производител	ACO Industries, k.s., Havlíčkova 260, 582 22 Přibyslav, Czech Republic
6. Упълномощен представител	N/A
7. Оценка и проверка на постоянство на показатели	Система 4
8. Съответстващ хармонизиран стандарт	БДС EN124
9. Първа година на CE маркировка	
10. Нотифициран орган извършващ типов тест	N/A
11. Референтен № на протокол на типов тест	

12. Съществени характеристики	Характеристики	Декларириани показатели
	Товароносимост	преминал
	Дълготрайност	преминал

13. Специфична техническа
документация (Параграф37/38)

14. Друга информация

Експлоатационните качества на продукта (ите), определен в точки 2 и 3, са в съответствие с декларираните показатели в точка 12. Настоящата декларация за експлоатационни показатели е издадена на пълната отговорност на производителя, посочен в точка 5. Подписано за и от името на производителя от

Прибислав 07.06.2013, Pavel Čížek, Управление

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА
ТИЖЕНЕ НОУ



ЮРОКОМ 2000
Всичко за ВИК и отопление

София 1172, ул. Никола Габровски 1
тел: 02/ 965 90 90, факс: 02/ 965 90 99
office@eurokom2000.net www.eurokom2000.net



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

, че продуктът

Спирателни кранове от сив сферографитен чугун с външно и вътрешно епоксидно покритие

Произведени от: Чугунена арматура България АД – 7800 гр. Попово,
Индустриална зона.

Предназначени за изграждане извънградни инсталации за питейно-битово водоснабдяване за студена вода с номинално налягане, размери и асортимент съгласно приложената спецификация, за които се отнася тази декларация са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и са в съответствие със следните стандарти: БДС EN 1074-1:2004; БДС EN 1074-2:2004/A1:2006 и съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Тази декларация се издава въз основа на: Сертификат за съответствие на строителен продукт № 14 – НСИСОССП – 054 издаден на 23.04.2008 от „БУЛГАРКОНТРОЛА“ АД С АДРЕС УЛ. Парчевич № 42 като лице за оценяване на съответствието на строителните продукти, с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

21.01.2016 г.
гр. София

Иван Пеев
/подпись, печать/

ООД

Ltd.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛО





Gafta

energy



"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Централен сфос 100 София, ул. Парчевич №42
Тел. +359 2 933 4070 Факс +359 2 933 5133 Денонсиран тел. +359 2 933 4000
Email sales@bulgarkontrola.bg cert@bulgarkontrola.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОССП- 054

В съответствие с Часть трета от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

СПИРАТЕЛНИ КРАНОВЕ

от СИВ И СФЕРОГРАФИТЕН ЧУГУН С ВЪНШНО И ВЪТРЕШНО ЕПОКСИДНО ПОКРИТИЕ

са предназначени за изграждане на извънградни мрежи за питейно-битово водоснабдяване,
в асортимент, номинален диаметър и работно налягане съгласно Приложение №1 към настоящия сертификат

ПУСНАТИ НА ПАЗАРА ОТ “ЧУГУНЕНА АРМАТУРА БЪЛГАРИЯ” АД

гр. Враца
ЕИК 106585558

ПРОИЗВЕДЕНИ ВЪВ ФИРМА “ЧУГУНЕНА АРМАТУРА БЪЛГАРИЯ” АД 7800 гр. Попово, Индустриска зона

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване.

Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянно контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

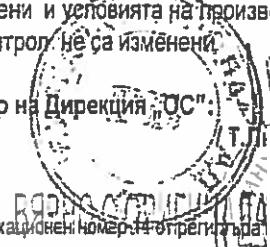
**БДС EN 1074-1:2004
БДС EN 1074-2: 2004/A1:2006**

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.
Този сертификат е издаден за първи път на 23.04.2008 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

23.04.2008 г.
град София

Директор на Дирекция „ОС“:

Т.Л.



ФОС/СРД-10-5/01

www.bulgarkontrola.bg



Приложение № 1
Към сертификат за съответствие № 14 – НСИСОССП -054

№ по ред	Асортимент	Серия	Номинален диаметър DN (mm)	Номинално налягане PN (bar)
1	Шибърен фланшов спирателен кран, GJL 250/GJS 500-7	311	50 ÷ 300	10/16
2	Шибърен фланшов спирателен кран, GJL 250/GJS 500-7	316	50 ÷ 300	10/16
3	Шибърен фланшов спирателен кран, GJL 250/GJS 500-7	317	50 ÷ 300	10/16
4	Тротоарен спирателен кран с вътрешна резба, GJL 250/GJS 500-7 за свързване с тръби от $\frac{1}{2}''$ +2"	313	20 ÷ 50	16
5	Тротоарен спирателен кран "Push fit", GJL 250/GJS 500-7 за свързване с тръби от PE -DN 25÷63	314	20 ÷ 50	16

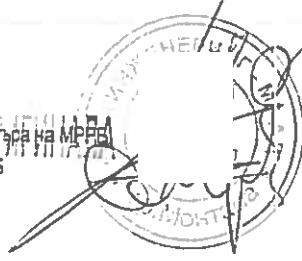
23.04.2008 г.
град София

Директор на Дирекция „ОС“:
/Любен/



ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение № РОССП-14/24. 01.2008 г., издадено от МРРБ
ФОС/CPD-10-5/01





РУБИН 2001 ЕООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният,Александър Александров Джамбазов,Управител на Рубин 2001 ЕООД,София,жк.Люлин б.л.916П

**ДЕКЛАРИРАМ НА СОБСТВЕНА ОТГОВОРНОСТ,
ЧЕ ПРОДУКТЪТ,**

**КРЪГЛИ ЧУГУНЕНИ КАПАЦИ И ЧУГУНЕНИ РЕШЕТКИ , СЪС ЗАКЛЮЧВАЩИ УСТРОЙСТВА
И КЛАС НА ТРАНСПОРТНО НАТОВАРВАНЕ : В 125 ; С 250 ; D 400 , ПРЕДНАЗНАЧЕНИ ЗА
РЕВИЗИОННИ И ОТОЧНИ ШАХТИ,**

Произведени в „Радиатор „АД-р.Зренянин, Сърбия за който се отнася тази декларация са произведени в условията на въведен и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следният стандарт:БДС EN124:2003 „Покрития за водоприемници,сифони и ревизионни шахти за транспортни и пешеходни зони“.Изисквания при проектиране,изпитване на типа,маркировка,управление на качеството“ и съответствието е оценено съгласно „Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти“.

Декларацията се издава въз основа на:

1.Протоколи от изпитване №:947-1-780/08.11.2011 и №:948-1-781/08.11.2011 на кръгли чугунени капаци с номинален диаметър ф600мм и чугунени решетки с размери 400/400мм,със заключващи устройства,с клас на транспортно натоварване D400 на изпитателен център по строителството (ИЦС) при „НИСИ“ ЕООД - лаборатория „Бетонни армировки,строителни материали и изделия“.

2.Доклад от изпитване N:612-30-05-03/11 от 03.02.2011г. на капаци за канализационни шахти с диаметър 600мм. с клас на натоварване D400,издаден от лаборатория за машини и механизми при Машинен факултет на Университета в Ниш.

3.Протокол от изпитване N:ИКН 1001-09 на канализационни решетки с размери 400/400 с клас на натоварване D400 на „Институт за изпитване на материали“ АД- Белград.“Лаборатория за изпитване на конструкции“- Белград.

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта: Предназначени са за преносни (довеждащи и отвеждащи) проводи (мрежи).

Забележка:

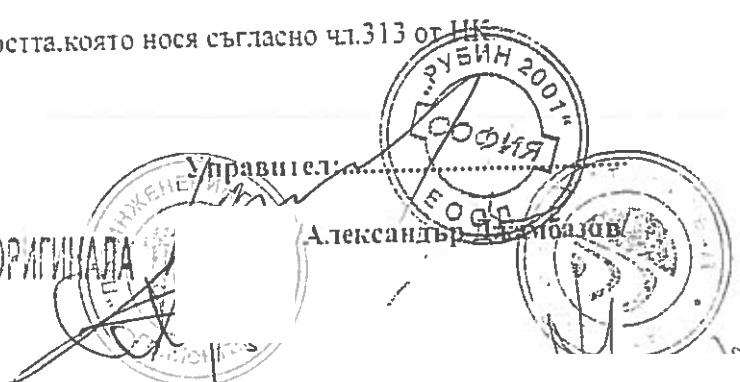
1.Декларацията се отнася за материали : По документ №: от дата.....

Декларирам,че ми е известна отговорността,която нося съгласно чл.313 от ИК

гр.София

07.01.2013

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





ЮРОКОМ 2000
Всичко за ВиКи отопление

София 1172, ул Никола Габровски 1
тел 02/ 965 90 90, факс 02/ 965 90 99
office@yurokom2000.net, www.yurokom2000.net



ДЕКЛАРАЦИЯ

За характеристиките на
строителен продукт №002 РД 2015

1. Идентификация на типа строителен продукт:

Тръби (канални; дренажни) и фитинги Konti Hidroplast от полиетилен (PE-HD) за безнапорно подземно отводняване и канализация

Диаметри DN/OD от 110 mm до 1000 mm

Коравина на пръстена SN4, SN8;

2. Национални изисквания, приложими за строителния продукт:

Тръбите са произведени в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол в съответствие с:

БДС EN 13476-1+A1:2009 Пластмасови тръбопроводни системи за безнапорно подземно отводняване и канализация. Тръбопроводни системи със сложно структурирана конструкция на стената от непластифициран поливинилхорид(PVC-U), полипропилен(PP) и полиетилен(PE).

Част 3: Изисквания за тръби и свързващи части с гладка вътрешна и профилирана външна повърхност и за система тип В.

3. Употреба на строителния продукт в съответствие с националните изисквания:

Тръби и фитинги Konti Hidroplast от полипропилен (PE-HD) са предназначени за безнапорно подземно отводняване и канализация.

4. Име, регистрирано търговско наименование и адрес за контакт на производителя и място на производство:

KONTI HIDROPLAST DOOEL

адрес: ул. Индустриска 5, 1480 Гевгелия, Р Македония

5. Име и адрес за контакт на упълноможения представител:

„ЮРОКОМ 2000“ ООД

1172 – гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания:

Сертификат за съответствие на строителен продукт № 0399-П/0399 – Р от 24.02.2015г., издаден от "Сертификация" ЕАД гр. София, с адрес 1303 София, ул. "Шар планина" №47

7. Деклариирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Протоколи от изпитание: №1-1125; 1-1126; 1-850/28.01.2015 и 1-1137/13.02.2015, издадени от „Лабконсулт плюс“ ООД – гр. София

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1 имат показатели съответстващи на декларираните съгласно т.7

Настоящата декларация за характеристиките се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или упълномощения представител от т.5

Подписано за и от името на производителя (упълноможещия представител):

11.01.2016 г.
гр. София

Иван Петровски
/подпись/ печат/ б



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



ДЕКЛАРАЦИЯ

За характеристиките на
строителен продукт №034 РД 2016

1. Идентификация на типа строителен продукт:

Фитинги от PE-HD

2. Национални изисквания, приложими за строителния продукт:
БДС EN12201

3. Употреба на строителния продукт в съответствие с националните изисквания:
За изграждане на извънградни мрежи за питьено водоснабдяване.

4. Име, регистрирано търговско наименование и адрес за контакт на производителя и
место на производство:
FRIATEC A.G. Steinzeugstrasse 5
D-68229 Mannheim, Germany

5. Име и адрес за контакт на упълноможения представител:

„ЮРОКОМ 2000“ ООД
1172 – гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквани:
№ 14 – НСИОССП – 1002 от дата 20.01.2012г

7. Декларириани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Приложение 1

Към сертификат за съответствие №14 – НСИОССП – 1002

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1 имат показатели съответстващи
на декларираните съгласно т.7

Настоящата декларация за характеристиките се издава изцяло на отговорността на производителя
съгласно т.4 или упълномощения представител от т.5

Подписано за и от името на производителя(упълноможещия представител):

30.01.2016 г.
гр. София

Иван Пеев
/подпись, печать/
ООД „ЮРОКОМ 2000“

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Gafsa energy

"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Центраген сфис 1000 София, ул. "Парчевич" №42
Тел.: 02/ 992 4070, Факс: 02/ 988 2354, Денонощен тел.: 0599 400 400
E-mail: sales@bulgarkontrola.bg cert@bulgarkontrola.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОССП- 1002

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

ФАСОННИ ЧАСТИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ PEHD 100 С ТЪРГОВСКА МАРКА FRIALEN® "сигурни фитинги"

са предназначени за изграждане на извънградни мрежи и сградни отклонения за питейно –битово водоснабдяване, в асортимент, начин на свързване, работно налягане и размери съгласно приложение № 1 към настоящия сертификат.

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ
"ГЛИНВЕД" ЕООД
гр. София, ул. "Мила Родина" № 26, етаж 1
ЕИК 130923806

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ
FRIATEC A.G. Steinzeugstrasse 5
D-68229 Mannheim, Germany

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянно контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на
БДС EN 12201-3: 2011
са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя сертификат № 14-НСИСОССП-952 от 29.08.2011 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството на производствения контрол не са изменени.

Дата на издаване: 20.01.2012 г.
гр. София

Директор на Дирекция „ОС“
/ Т. Любен/

ФОС/СРД-10-5/01

БУЛГАРКОНТРОЛА АД, София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение №.РОССП-14 /24.01.2008 г., издадено от: МРРБ

www.bulgarkontrola.bg



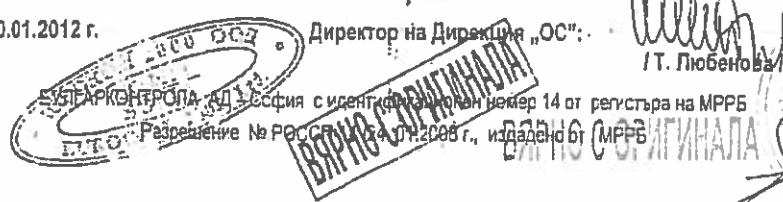
Приложение № 1
Към сертификат за съответствие № 14 – НСИСОССП - 1002

Асортимент	SDR	PN (bar)	Номинален размер (mm)
Електрозаваряеми фасонни части			
Муфа без ограничител	11 17 7,4	16 10 25	$\varnothing 20 \div \varnothing 800$ $\varnothing 110 \div \varnothing 1200$ $\varnothing 90 \div \varnothing 355$
Дълга муфа без ограничител	11	16	$\varnothing 32 \div \varnothing 63$
Муфа с лесно отстраним ограничител	11	16	$\varnothing 20 \div \varnothing 120$
Затваряща муфа	11	16	$\varnothing 20 \div \varnothing 225$
Редуцираща муфа	11	16	$\varnothing 32/20 \div \varnothing 225/160$
Коляно 30°	11	16	$\varnothing 90 \div \varnothing 225$
Коляно 45°	11	16	$\varnothing 32 \div \varnothing 315$
Коляно 90°	11	16	$\varnothing 25 \div \varnothing 315$
Коляно 90° с опорен елемент	11	16	$\varnothing 90 \div \varnothing 110$
Тройник с дълго тръбно отклонение и отдалечно пачетирана муфа	11	16	$\varnothing 25 \div \varnothing 63$
Тройник 90°	11	16	$\varnothing 75 \div \varnothing 400$
Тройник 90, седуктивен	11	16	$\varnothing 250/110 \div \varnothing 315/225$
Фасонни части за свързване чрез резбови връзки			
Преход с външна резба/месинг	11	16	$\varnothing 20-1/2 \div \varnothing 75-2 \frac{1}{4}$
Преход с вътрешна резба/чед	11	16	$\varnothing 32-1 \frac{1}{4} \div \varnothing 63-2$
Коляно 45° с външна резба/месинг	11	16	$\varnothing 32-1 \frac{1}{4} \div \varnothing 63-2$
Коляно 90° с външна резба/месинг	11	16	$\varnothing 32-1 \frac{1}{4} \div \varnothing 63-2$
Фасонни части за членно заваряване			
Коляно - BW 90°, дълго изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 710$ $\varnothing 50 \div \varnothing 800$
Коляно - BW 60° , дълго изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 710$ $\varnothing 50 \div \varnothing 800$
Коляно - BW 45° , дълго изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 710$ $\varnothing 50 \div \varnothing 800$
Коляно - BW 30° , дълго изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 710$ $\varnothing 50 \div \varnothing 800$
Коляно - BW 22° , дълго изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 710$ $\varnothing 50 \div \varnothing 800$
Коляно - BW 11°, дълго изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 710$ $\varnothing 50 \div \varnothing 800$
Дъга - BB 90° · дълго изпълнение	11/17	16/10	$\varnothing 20 \div \varnothing 1000$
Тройник -BT, дълго изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 710$ $\varnothing 50 \div \varnothing 710$
Тройник редуциращ - BT, дълго изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 63/32 \div \varnothing 710/560$ $\varnothing 63/32 \div \varnothing 710/560$
Капачка - BK, дълго изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 500$ $\varnothing 63 \div \varnothing 800$
Предфланшова връзка-BE, дълго изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 710$ $\varnothing 63 \div \varnothing 1000$
Редуктор -BR, дълго изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 25/20 \div \varnothing 400/355$ $\varnothing 50/25 \div \varnothing 400/355$
Коляно - BBK 90° , късо изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 500$ $\varnothing 50 \div \varnothing 500$
Тройник -BTK, късо изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 710$ $\varnothing 50 \div \varnothing 710$
Тройник редуциращ - BTRK, късо изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 90/32 \div \varnothing 710/560$ $\varnothing 90/32 \div \varnothing 710/560$
Капачка - BKK , късо изпълнение	11/17	16/10	$\varnothing 20 \div \varnothing 800$
Предфланшова връзка-BE, късо изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 20 \div \varnothing 710$ $\varnothing 40 \div \varnothing 1000$
Редуктор -BR, късо изпълнение	11 17	16 10	$\varnothing 25/20 \div \varnothing 630/560$ $\varnothing 50/32 \div \varnothing 1200/1000$

Дата на издаване: 20.01.2012 г.
гр. София

Директор на Дирекция „ОС“:

/ Т. Любенова



Rade

ДЕКЛАРАЦИЯ
За характеристиките на
строителен продукт №007 РД 2016

1. Идентификация на типа строителен продукт:

ИНЖЕКЦИОННО ЛЯТИ ФАСОННИ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDPE 100)

2. Национални изисквания, приложими за строителния продукт:

Тръбите са произведени в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол в съответствие с:

БДС EN 12201-3:2011+A1:2013

3. Употреба на строителния продукт в съответствие с националните изисквания:

ИНЖЕКЦИОННО ЛЯТИ ФАСОННИ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDDPE 100)

предназначени за изграждане на извънградни мрежи за питейно водоснабдяване, с работно налягане, в асортимент, размери и начин на свързване съгласно приложение № 1 към настоящия сертификат.

4. Име, регистрирано търговско наименование и адрес за контакт на производителя и място на производство:

ФИЛБО

9000 Варна, Западна Промишлена зона

5. Име и адрес за контакт на упълноможения представител:

„ЮРОКОМ 2000“ ООД

1172 – гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания:

№14 – НСИСОССП – 2009/20.11.2013

От „БУЛГАРКОНТРОЛА“ АД, 1000 София, ул. „Парчевич“ №42

7. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Приложение 1

Към сертификат за съответствие №14 – НСИСОССП – 2009/20.11.2013

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1 имат показатели съответстващи на декларираните съгласно т.7

Настоящата декларация за характеристиките се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или упълномощения представител от т.5

Подписано за и от името на производителя(упълноможения представител):

10.01.2016 г.
гр. София

Иван Петров
ЮРОКОМ 2000/ООД
София
/подпись/

ВЯРНО С ОРИГИНАЛО



Gafsa energy

"БУЛГАРКОНТРОЛ" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АБАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ, ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР, СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Център за контрол и сервиз
Център за контрол и сервиз
Център за контрол и сервиз

**СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
14 - НСИСОССП-2009**

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обр. в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

ИНЖЕКЦИОННО ЛЯТИ ФАСОННИ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDPE 100), цвят черен с търговска марка "Filbo/FP"

са предназначени за изграждане на извънградни мрежи за питьено водоснабдяване, с работно налягане, в асортимент, размери и начин на свързване съгласно приложение № 1 към настоящия сертификат.

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ

„ФИЛБО“ ЕООД

9000 Варна, ул. „Цар Иван Шишман“ №6
ЕИК 103796468

ПРОИЗВЕДЕН В
„ФИЛБО“ ЕООД
9000 Варна, Западна промишлена зона

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрол АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

БДС EN 12201-3: 2011+A1:2013

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя Сертификат за съответствие № 14-НСИСОССП-1080/17.10.2012 г.
и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени
и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

20.11.2013
град София

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Изпълнителен Директор:

ФОС/CPD-10-5/01



Приложение №1
Към Сертификат за съответствие № 14 – НСИСОССП - 2009

№	Асортимент	PN/bar	Номинален размер DN /mm
I. Фасонни части за челно заваряване			
1.1	Тройник 90°	10	$\varnothing 63 \div \varnothing 200$
1.2	Редуктив	10	$\varnothing 63 \div \varnothing 200$
1.3	Коляно 45°	10	$\varnothing 90 \div \varnothing 200$
1.4	Коляно 90°	10	$\varnothing 63 \div \varnothing 200$
1.5	Фланшов накрайник	10	$\varnothing 63 \div \varnothing 200$
II. Фасонни части за муфово заваряване			
2.1	Коляно 90°	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
2.2	Коляно 45°	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
2.3	Коляно с месингова резба	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.4	Коляно нипел с месингова резба	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.5	Коляно стенно-женско	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.6	Коляно стенно-мъжко	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.7	Коляно стенно ексцентрично-женско	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.8	Коляно стенно ексцентрично-мъжко	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.9	Редуктив	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
2.10	Муфа	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
2.11	Муфа намалител	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
2.12	Муфа с месингова резба	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.13	Муфа нипел с месингова резба	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.14	Тройник	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
2.15	Редуктивен тройник	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
2.16	Тройник с месингова резба	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.17	Тройник с външна месингова резба	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.18	Тройник ексцентричен с месингова резба	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.19	Тройник ексцентричен с външна месингова резба	20	$\varnothing 20 \times 1/2'' \div \varnothing 63 \times 2''$
2.20	Тапа	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
2.21	Капа	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
III. Принадлежности			
3.1	Спирателен кран	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
3.2	Спирателен кран с изпускател	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
3.3	Сферичен кран	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$
3.4	Сферичен кран с изпускател	20	$\varnothing 20 \div \varnothing 63$

20.11.2013
град София

Изпълнителен Директор:
И. Ата



BUREAU VERITAS
Certification



ФИЛБО ЕООД

Производствена база: Западна промишлена зона, 9009 Варна, България
Адрес по регистрация: ул. Цар Иван Шишман 6, 9000 Варна, България

*Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch удостоверява,
че системата за управление на горепосочената организация е оценена
и е установено нейното съответствие с изискванията
на стандарта за управление, указан по-долу*

ISO 9001:2008

Обхват на сертификация

Производство на тръби и свързващи части от полиетилен и
полипропилен за водоснабдяване и напояване.

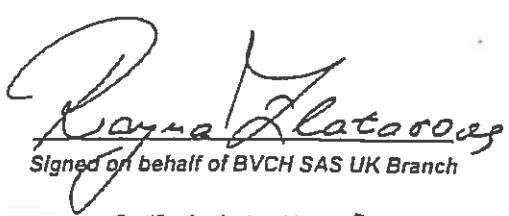
Начало на сертификационния цикъл: 19 Юли 2015

При постоянно поддържане на системата за управление, този сертификат е валиден
до: 19 Юли 2018

Първоначална дата на сертификация: 20 Юли 2009

Сертификат №: BG120571Q

Версия 1, Дата на ревизия 17 Юли 2015


Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch

Certification body address: 5th Floor, 66 Prescot Street, London, E1 8HG, United Kingdom
Local Office: 81A, Bulgaria Blvd., 1404 Sofia, Bulgaria

Информация за обхвата на сертификата и приложението на изискванията
на системата за управление могат да бъдат получени от организацията.

За валидността на настоящия сертификат моля обаждате се на +359 (2) 983 60 44



008

Стр 1 от 1



БЪРНО С ОРИГИНАЛА

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

DWU 001/2014

1. Уникален идентификационен код за вида на продукта:
Надземен хидрант DN 80 PN 10 Type A Cat. не. HD - 101
2. Тип, партиден или сериен номер или номер на всеки друг елемент, който позволява идентифицирането на строителния продукт както се изисква съгласно член 11, точка 4:

Надземен хидрант DN 80 PN 10 Type A Cat. не. HD - 101

3. Предназначението на строителния продукт, предназначен от производителя в съответствие с приложимите хармонизирани технически спецификации:
Продуктът се използва в системи за водоснабдяване за питейна вода и в противопожарните тръбопроводи за гасене на пожари с максимално налягане от 1,0 MPa (10 бара)
4. Име, регистрирано търговско наименование или търговска марка и адреса за контакт на производителя, се изисква съгласно член 11, точка 5:
Przedsiębiorstwo Inżynierijno - Przemysłowe "WODROL" Walcz Spółka z OO
ул. Chełmińska 6, 78-600 Walcz
www.wodrol-walcz.pl, wodrol@wodrol-walcz.pl
5. Когато е необходимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието разрешение включва задачите, посочени в член 12, точка 2: не е приложимо
6. Система или системи за оценяване и проверка на стабилността на експлоатационни характеристики на строителния продукт, посочени в Приложение V:

Система 1

7. Нотифицираният орган по сертификация на продукти:

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej
IM. Jozefa Tuliszkowskiego
05-420 Józefów k / Otwocka
ул. Nadwiślańska 213
No. 1438

е извършена в система 1:

- Определянето на типа на продукта въз основа на изпитването на типа.
- Първоначална проверка на завода и вътрешен производствен контрол,
- Непрекъснато наблюдение, преценка и оценка на вътрешния контрол на производството

и е издал сертификат за съответствие на EC No. 1438 / CPD / 0249 от 04.08.2013

8. Техническа оценка на тялото на продукта:

9. Декларирани експлоатационни показатели



Етерично-добро представяне
Хармонизираната техническо
спецификация
Надеждност на работа
- Проектът отговаря
- 1MPa налягане
- Посока на затваряне Clockwise
- Броят на оборотите, за да отворите 5 ротации
- Устойчивост на кран за оперативна
товари
MOT 80 Nm, MST 250
- Устойчивост на дезинфектанти Отговаря на
PN-EN 14384: 2009
- Хидравлични характеристики Kv = 97.8
измерения на връзката
Inlet: DN 80
Outlet: 2 x DN 65
Дълготрайност на оперативна надеждност
по отношение на корозия
Вътрешната и външната полиестерно покритие
140 ÷ 350 μ m
Дълготрайност на експлоатационна надеждност;
износостойчивост
Отговаря На
PN-EN 14384: 2009

10. Извършване на продукта, посочен в раздел 1 и 2, съответстват на деклариряните
експлоатационни показатели в точка 9.

Тази декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността
на производителя, посочен в раздел 4.

Подписано от името на производителя:
Marek Soszyński, MSc Eng. – Мениджър производствен контрол

08.02.2016 г.
гр. София

Иван Пеев /подпись, печать/

БЪЛГАРСКА РЕПУБЛИКА



PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERYJNO – PRZEMYSŁOWE

ul. Chelmińska 6, 78-600 Walcz

Phone numbers: Management 67 258 47 49, Sales Department tel/fax 67 258 32
91, 67 250 07 78

Tax No 765-10-71-186 e-mail: wodrol@wodrol-walcz.pl, www.wodrol-walcz.pl

Ref. No

Walcz,



DECLARATION OF PERFORMANCE NO. DWU 001/2014

- Unique identification code for the product type:

Overground hydrant DN 80 PN 10 Type A Cat. no HD - 101



- Type, batch or serial number or number of any other element allowing for identification of the construction product as required under Article 11 Section 4:

Overground hydrant DN 80 PN 10 Type A Cat. no. HD - 101

- Use or uses of the construction product intended by the manufacturer in accordance with the applicable harmonised technical specification:

The product is used in water supply systems for drinking water and in fire mains for extinguishing fires with a maximum pressure of 1.0 MPa (10 bar)

- Name, registered trade name or trademark and the contact address of the manufacturer, required under Article 11 Section 5:

Przedsiębiorstwo Inżynierijno - Przemysłowe „WODROL” Walcz Spółka z o.o.
ul. Chelmińska 6, 78-600 Walcz
www.wodrol-walcz.pl, wodrol@wodrol-walcz.pl

- Where appropriate, the name and contact address of the authorised representative, whose authorisation includes the tasks referred to in Article 12 section 2: not applicable

- System or systems of assessment and verification of the stability of performance of a construction product referred to in Appendix V:

System 1

- Notified product certification body:

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej
im. Józefa Tuliszkowskiego
05-420 Józefów k/Otwocka
ul. Nadwiślańska 213
No. 1438

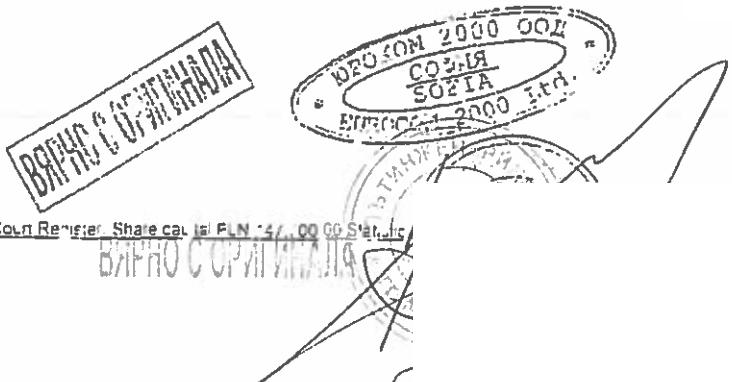
has carried out in system 1:

- A determination of product type on the basis of type testing.
- Initial inspection of the production plant and the internal production control.
- Continuous surveillance, assessment and evaluation of internal production control

and has issued the EC Certificate of Conformity No. 1438/CPD/0249 dated 08.04.2013, and the
Certificate of Approval No 1175/2012 of 13.05.2014

NCR Nr. 00001 / 1429 Drukowany w Konsolidowanym Departamencie Biura Centralnego Krajowej Rady ds. Standardów i Certyfikacji

STC2/581E



8. Product technical assessment body:

9. Declared performance

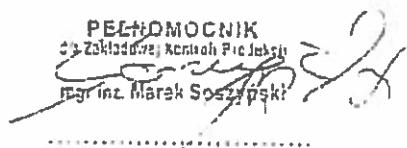
Essential performance	Performance	Harmonised technical specification
Reliability of operation - Design - Pressure - Closing direction - Number of rotations to open - Resistance of the hydrant to operational loads - Resistance to disinfectants - Hydraulic characteristics	Meets 1MPa Clockwise 5 rotations MOT 80 Nm. mST 250 Meets $K_v = 97.8$	PN-EN 14384:2009
Connection dimensions	Inlet: DN 80 Outlet: 2 x DN 65	
Durability of operational reliability with respect to corrosion	Inner and outer polyester coating 140-350µm	
Durability of operational reliability; wear resistance	Meets	

10. Performance of the product referred to in Section 1 and 2 are consistent with the performance declared in Section 9.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer specified in Section 4.

Signed on behalf of the manufacturer:

Marek Soszyński, MSc Eng. - Plant Production Control Manager

PENOMOCNIK
do Zatkadzonych Kierunku Pic Jekat
Ingenier Marek Soszyński


Walcz, 14.05.2014
(place and date of issue) (signature)



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

, че продуктът

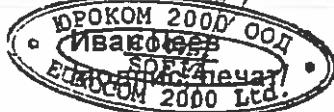
Гърнета охранителни, а именно:
гърне за ТСК от сив чугун, гърне за СК от сив чугун, гърне за ПХ от стъклоусилен полимер

Произведени от
„АНТОМЕКС-В“ ООД - София, бул. „Евлоги Георгиев“ 78

са в съответствие с БДС EN 124 : 2003г за клас на натоварване В125 и с
Част трета на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване на съответствието
на строителните продукти

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

07.01.2016
гр. София





ЮРОКОМ 2000
Всичко за ВИК и отопление

София 1172, ул. Никола Габровски 1
тел: 02/ 965 90 99, факс: 02/ 965 90 39
e-mail: eurokom2000.net, www.eurokom2000.net



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000” ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски” № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

, че продуктът

PPHM - гофрирани тръби с търговска марка KONTI HIDROPLAST,
предназначени за изграждане на извънградни мрежи за канализация, с клас SN 4 и
SN 8 и размери: ID 200 до ID 1200 mm с фабрична муфа и гumen
уплътнител , съгласно приложената спецификация,

пуснати на пазара от
„ЮРОКОМ 2000” ООД
1172 – гр. София, ул. „Никола Габровски” № 1

и произведени в
KONTI HIDROPLAST МАКЕДОНИЯ
ul. Industriska bb 1480 Gevgelija

са в съответствие с **БДС EN 13476 – 3+A1:2009** и са произведени в условията на
въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол в
съответствие със стандарт **ISO 9001: 2008** и **ISO 14001:2004**

Декларацията се издава въз основа на сертификат за съответствие на строителен
продукт № 0360-П издаден на 21.12.2010г от „ Сертификация” ЕАД

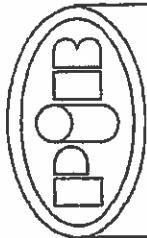
Декларирам, че ми е известна наказателната отговорност, която нося съгласно чл.
313 от НК.

13.07.2012
гр. София

Иван Пеев
подпис, печат

БЯРНО С ОРИГИНАЛА

X o t - 2011



ПАЙП ИНДУСТРИАЛ БЪЛГАРИЯ ООД

Продукти от PVC – тръби и фитинги

1172 София, ул. Никола Габровски 1

тел. 072266308, факс: 072266308

e-mail: office@pi-bg.com

Декларация за съответствие

Долуподписаннят,

Емил Димитров Матев – Управител на „Пайп Индустрисл България” ООД

(име на производителя (дружеството / фирмата) или неговия упълномощен представител)

1172 гр. София; ул. „Никола Габровски” №1

(адрес)

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

канализационни тръби и свързващи части от непластифициран
поливинил хлорид (PVC-U) с размери DN50 до DN500 и класове на
натоварване SN2, SN4 и SN8

произведени в „Пайп Индустрисл България” ООД; гр. Самоков;
ул. „Софийско шосе” № 9

(адрес на производството на продукта)

за които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведена и
поддържана от производителя система за производствен контрол сертифицирана по ISO
9001: 2008 и ISO 14001:2004 и е в съответствие със следните стандарти:

БДС EN 13476-1,2 от 2008 г.

(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта(тите) или ЕТО или БТО
и/или друг(и) нормативен(ни) акт (актове)

и съответствието е оценено съгласно: Наредбата за съществените изисквания към
строежите и оценяване съответствието на строителните продукти - част 3.

Декларацията се издава въз основа на сертификат за съответствие на строителен продукт
с №0372 – П от дата 24.10.2014г. от „ Сертификация” ЕАД

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

гр. София
07.01.2015
(место и дата на издаване)

Управител
(фамилия, длъжност и подпись на
негови

Е.Матев

ВАРНО СОЗДАНА

СЕРТИФИКАТ

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД CERTIFICATION SAC



БДС Стандарт „Сървър пътища“ № 474 „Канализационни тръби и свързващи части от неизпластифициран поливинил хлорид (PVC-U)“
27 „Сървър пътища“ бул. „Лиляна“ квартал „София“, град София, 1113 тел: +359 2 812 24 71, факс: +359 2 812 24 71

СЕРТИФИКАТ

CERTIFICATE

№ 0372 – ПУ 0372 - Р

С този сертификат „СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД удостоверява, че:

„Certification“ SAC certifies that the

Продукт

Product

Тип (вид, марка)

Type (trade mark)

Производител

Manufacturer

Място на производство

Production place

Съответства на

Conforms to

Канализационни тръби и свързващи части от неизпластифициран поливинил хлорид (PVC – U)

„Plastic pipes and fittings from unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U)

DN от 50 до 500; SN 2, SN 4 и SN 8

DN from 50 to 500; SN 2, SN 4 and SN 8

„Пайп Индустриал България“ ООД

гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

„Pipe Industrial Bulgaria“ Ltd

Sofia, 1 Nikola Gabrovsq, St.

„Пайп Индустриал България“ ООД

гр. Самоков, ул. „Софийско шосе“ № 9

„Pipe Industrial Bulgaria“ Ltd

Samokov, 9 Sofiyska shose, St.

БДС EN 13476-1:2008 и БДС EN 13476-2:2008

Пластмасови тръбопроводни системи за безвакуумни подземни отводнение и канализации. Тръбопроводни системи със сложна структурна конструкция на стена от неизпластифициран поливинилхлорид (PVC-U), полипропилен (PP) и полихлоретен (PE).

Част 1: Общи изисквания и експлоатационни характеристики

Част 2: Изисквания за тръби и свързващи части с гладка вътрешна и външна повърхност, к. за система тип А

EN 13476-1:2007 and EN 13476-2:2007

Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Structured-wall piping systems of unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) -

Part 1-General requirements and performance characteristics

Part 2: Specifications for pipes and fittings with smooth internal and external surface and the system Type A

Сертификатът се издава на основание проверка на условията на производство съгласно сертификационна схема документирана в процедура WQP-P 11.13 (документ № АУ-01-СВ-357/2014) и протокол № 1-104 от 21.10.2014, издаден от изпитателна лабораторията на „МакроАудитплас“ ООД, гр. София.

The certificate is issued on the grounds of laboratory tests made according to certification scheme WQP-P 11.13 (document № АУ-01-СВ-357/2014) and test protocol № 1-104 from 21.10.2014, issued by test laboratory "Macro Audit Plas" Ltd, Sofia.

Притежателят на сертификата подлежи на надзор от „СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД съгласно процедура WQP-P 11.13 „Сертификация и надзор на пластмасови тръбопроводни системи“.

The holder of this certificate is subject of supervision by „Certification“ SAC according to procedure WQP-P 11.13 „Certification and supervision of plastic piping systems“.

Издаден на: 24.10.2014

Issued on:

Валиден до: 23.10.2017

Valid until

Изпълнителен директор:
Executive director:



ЮРОКОМ 2000
Всичко за БИК и отопление

София 1172, ул. Никола Габровски 1
тел. 02/ 965 90 90, факс. 02/ 965 90 99
office@eurocom2000.net, www.eurocom2000.net



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000” ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски” № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

, че продуктите

Сигнални ленти „Внимание водопровод” и „Внимание канализация”

Произведени от „Миг 96” ЕООД - Асеновград, с адрес бул. „България” №5

за който се отнася тази декларация е в съответствие със следния стандарт БДС 7407/80 и отговаря на всички изисквания, залегнали във техническите сертификации ТС 01-04-00 LDPE – 04.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

10.01.2016 г.
гр. София

Иван Пеев /подпись/ ЕУРОКОМ 2000 ООД
София /печатърка/
ЮРОКОМ 2000 Ltd.

БЛРНО С ОРИГИНАЛА





ЮРОКОМ 2000
Всичко за ВиК и отопление

София 1172, ул. Никола Габровски 1
тел. 02/ 955 95 90, факс 02/ 965 90 99
eoffice@europcom2000.net, www.europcom2000.net



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

, че продуктът

**Детекторна лента с две метални нишки
и надпис "ВНИМАНИЕ ВОДОПРОВОД"**

за който се отнася тази декларация, е в съответствие със следния(те) стандарт(и),
техническо одобрение (ТО) или друг(и) нормативни актове:

DIN 53445 ; 53370 ; 54841 – 3 ; ISO 846 ; 1872 - 1

и в съответствие с Наредбата за съществените изисквания и оценяване
съответствието на строителните продукти и съществени изисквания за безопасност,
на други наредби за оценяване на съответствието.

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за
проектиране, изпълнение и експлоатация) са посочени в каталожната документация
на фирмата.

Продуктът е произведен в ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

10.01.2016 г.
гр. София

Иван Пеев/ЮРОКОМ 2000 ООД
/подпись/ печать/ SOFIA
EUROCOM 2000 Ltd. SOKA

БЯРНО С ОРИГИНАЛОМ
ГИЧЕНДЖИЕВ
Д.А.Борисов

"ПЛАСТПАЙП ИНЖЕНЕРИНГ" ООД



София, Р-11 Триадица 1404, кв. "МАНАСТИРСКИ ЛИВАДИ - ИЗТОК", ул."ЛУИ АЙЕР" №132
тел: 0296681004, факс: 0296681209; Е-MAIL: plastpipe@abv.bg; WWW.PLASTPIPE.NET

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Дошу подписаннят "ПЛАСТПАЙП ИНЖЕНЕРИНГ" ООД
София, Триадица 1404, кв. Манастирски ливади
ул."Луи Айер" №132
с управител Николай Петров

декларирам на собствена отговорност, че продуктите

Детекторна лента с две метални нишки

у надпис "ВНИМАНИЕ ВОДОПРОВОД"

за които се отнася тази декларация, е в съответствие
със следния(те) стандарт(и), техническо одобрение (ТО)
или други(и) нормативни актове:
DIN 53445 ; 53370 ; 54841 - 3 ; ISO 846 ; 1872 - 1

и в съответствие с Наредбата за съществените
изисквания и оценяване съответствието на
строителните продукти и съществени изисквания за
безопасност, на други наредби за оценяване на
съответствието.

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта
(указания за проектиране, изпълнение и експлоатация) са посочени в
каталожната документация на фирмата.
Продуктът е произведен в ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося
съгласно чл. 313 от НК.



НИКОЛАЙ ПЕТРОВ

София 11.04.2013 г.

Управител :



ЮРОКОМ 2000
Всичко за ВиК и отопление

София 1172, ул. Никола Габровски 1
тел: 02/ 965 90 90, факс: 02/ 965 90 99
office@eurocom2000.net, www.eurocom2000.net



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

, че продуктът

Тръби и фасонни части от сферографитен чугун
с размери DN80-DN1000 и клас на налягане C40, C30, C25

Произведени от

Svobodny sokol
1, Zavodskaq Sq., Lipetsk, 398007, Russia

са в съответствие с EN545; ISO2531:2009; ISO8179-1; ISO4179 и са произведени в
условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен
контрол в съответствие със стандарт ISO 9001: 2008; ISO 14001:2004 и ISO18001

Декларацията се издава въз основа на сертификат за съответствие на строителен
продукт 008СО/1 – 17.06.2014, 004СО/1 02.02.2014г и DW-7801GM0356 – 06.10.2011г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която имам, съгласно чл. 843 от НК.

07.01.2015
гр. София

Иван Пеев
Подпис/печат



„РЕЛИКС ВИБРО“ АД
ЗАВОД „РЕЗБАРСКА“

ФОРМУЛЯР
СИСТЕМА ЗА ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ
ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Фр-32/Г1-13/Г8
Изм.01/10
Стр.1/1

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№

към даначна фактура №

Фирма:

Долуподписаният инж. Светозар Великов – Директор производство на
Завод за Бетонни Изделия „Резбарска 7“ – гр. София
лице за контакти, тел. 0878 50 15 34-М.Николова,

ДЕКЛАРИРАМ

на собствена отговорност, че продуктът:

ТУХЛА БЕТОННА ПЛЪТНА 12/6/25 см - СИВИ

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с БДС EN 772-1,16-2000, и в
съответствие с Наредбата за съществените изисквания към строежните и оценяване
съответствието на строителните продукти.

Протокол от изпитване №: С 12_734/09.05.2012г. издаден от „ТРА“ ЕООД с адрес
гр. София, ул. „Резбарска“ №:

„РЕЛИКС ВИБРО“ АД – Завод „Резбарска“ поддържа функционираща система за
производствен контрол, която осигурява постигането на основните физико-механични
показатели на продукта.

Декларирам, че мен е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

гр. София

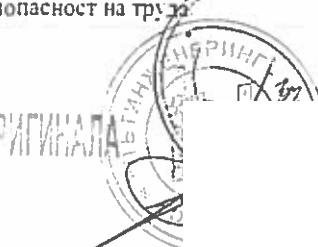
Директор производство:
/инж. Св. Великов/

Съхранение: На открито, върху отводнена и позравнена площаща. или под навес, в пагети
или на фигури с височина до 2 метра.

Употреба: За изграждане на ревизионни шахти за подземни канали и тръбопроводи, за
издаден противоземетърски шайби, футирани зидарии.

Безопасност: При изграждането да се спазва стриктно Правилника за безопасност на труда

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА





TILCOM



trade, investment, loyalty

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Никола Радков Парапунов в качеството си на Търговски Директор на фирма "ТИЛКОМ" ООД гр. София ул. Поручик Неделчо Бончев 1, ЕИК 121871118 декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

1. Заземителен кол 63/63/5 1.5м с шина 40/3 1.5м
2. Заземителна шина 40/4/6м

(изискване и търговска марка, тип и модел. № на партита, извадката(пробата) и/или серията, евентуално произход и брой на екземплярите за която се отнася тази декларация е в съответствие със следният(те) стандарт(и), техническо подобрение(ТО) или друг(и) нормативен(и) акт(актове) напълно покрива изискванията на БДС 3820-74 и БДС ISO2081.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

05.03.2014 г.
гр. София

Никола Парапунов:
/Търговски Директор/

Sofia Tel.: (+359 2) 979 97 60; (+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2) 979 97 71
www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



ОД 3-1.6



Bulgaria, Sofia 1700, kv. "Durvenitsa", 2 "Prof. Georgiy Braziitsov" Str.
tel.: +3592 962 35 81, +3592 868 81 11 fax: +3592 962 48 35,
www.denima2001.com

DENIMA 2001

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

До ууполномочият Христо Николов Василев, управител на "ДЕНИМА 2001"
ООД, с адрес на управление: гр. София, ул. "Проф. Георги Брацилов" 14.

ДЕКЛАРИРАМ

на собствена отговорност, че:

Продуктите, които фирмата произвежда и предлага - светодиодни осветителни
тела от серията LEDDEN, както следва:

- Модификация – LEDDEN,LEDDEN PARK 12-60W LED
- Комплектовка – LED
- Степен на защита - IP65
- Предназначение – улично/парково освещение

са в съответствие със следните нормативни документи и стандарти:

Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически
съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението.

Наредба за маркировката за съответствие със съществените технически изисквания
към продуктите.

БДС EN 60598 – 2 – 3 : 2004

БДС EN 60598 – 1 : 2008/A11:2009

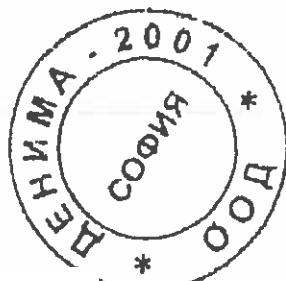
БДС EN 60598 – 2 – 1 : 2002

БДС EN 61000 – 3 – 2 : 2006

БДС EN 61547 : 2010

БДС EN 60529+A1 : 2004

Продуктът е маркиран със знак за съответствие



06.01.2014г.
София

Управител:
/Хр. Василев/

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





МАРИВА ПМ ООД

Е-mail: mariva@abv.bg София, Бул. Цариградска Шосе 16, бл. 11, бх. д, Ет. 5, Ап. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписната Мария Славчева – Управител на фирма „Марива ПМ“ООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208А

Декларирам на собствена отговорност, че строителните продукти:

PVC гладкостенни кабелозащитни тръби, произведени от „Еспейс“ ООД, гр. София с размери : ф 200 x 4,0; ф 160 x 3,2; ф 160 x 2,8; ф 140 x 2,8; ф 140 x 4,1; ф 125 x 2,5; ф 110 x 1,8; ф 110 x 2,2; ф 110 x 3,2; ф 75 x 1,8; ф 50 x 2,0; ф 32 x 2,0; ф 25 x 1,8; ф 22 x 1,8, са в съответствие със стандарти :

БДС EN 1401-1, БДС EN 1452-1, 2, БДС EN 1329-1,
БДС EN ISO 3126, БДС EN ISO 1183, БДС EN ISO 306,
БДС EN 744, БДС EN 727, БДС EN 1053,
БДС EN ISO 2505, БДС EN ISO 9969

Тръбите са изпитвани в изпитвателна лаборатория „ЛАБКОНСУЛТ ПЛЮС“ ООД, гр. София. Протоколи за изпитване на образци № 1-330/07.08.2012г.; 1-331/09.08.2012г.; 1-332/09.08.2012г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК

гр.София

Декларатор

Мария Славчева
/Управител/

БЯРГО С ОРИГИНАЛА



Изпълнител и търговец!

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаните Ненко Колев
и Петър Шандурков
Управители на „Еко Проект“ ООД
с.Враниловци, общ. Габрово, ул. „Никола Маринов“ № 10А

ДЕКЛАРИРАМЕ

на собствена отговорност, че продуктите:

HDPE ТРЪБИ ЗА ПРОТЕКЦИЯ НА ОПТИЧНИ КАБЕЛИ
с търговска марка “ECO PIPE”

Произведени от
„ЕКО ПРОЕКТ“ООД
гр. Габрово

са предназначени за протекция на оптични кабели в телекомуникационни мрежи с размери и асортимент: Ø32 x 2.9 mm – 3000м., Ø40 x 3.6 mm – 5000м. произведени за „Овергаз инженеринг“ АД, са в съответствие с:

- БДС EN 12201 – 2. “ Пластмасови тръбопроводни системи полипропилен (PE). Част 2 : Тръби ”
- ISO 9969 – Термопластични тръби. Определяне здравината на тръбата (пръстена) при външно натоварване .
- Внедрена Система за управление на качеството в съответствие с изискванията на ISO 9001:2008

Дата: 03.08.2016г.

гр. Габрово

Управители:.....
Еко
ПРОЕКТ с.Н. Колев и П. Шандурков
БАРНО С ОРИГИНАЛЕН ТИЧЕНЕРИНГ
(Handwritten signatures and marks)

ОД 3-1.6



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Христо Николов Василев, управител на "ДЕНИМА 2001" ООД, с адрес на управление: гр. София, ул. "Проф. Георги Бралинов" 2,

ДЕКЛАРИРАМ
на собствена отговорност, че:

Продуктите, които фирмата предлага – Стоманенотръбен стълб, както следва:

- Модел – Потопяем / Анкерен монтаж
- Модификации – H=2-9м.
- Предназначение – за парково и улично осветление

са в съответствие със следните нормативни документи и стандарти:

Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на строителните продукти.

Наредба за маркировката за съответствие със съществените технически изисквания към продуктите.

БДС EN 40-5 : 2003

БДС EN 60529 + A1 : 2003

БДС EN 10204:2005

Продуктът е маркиран със знак за съответствие



06.01.2014г.
София

Управител:

Хр. Василев

БЪРНОС ОРИГИНАЛ

ПРЕДПРИЯТИЕ

ДЕНИМА - 2001

София

ДОО

*

*

ОД З-1.6



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписанният Христо Николов Василев, управител на "ДЕНИМА 2001" ООД, с адрес на управление: гр. София, ул. "Проф. Георги Брадистилов" 2,

ДЕКЛАРИРАМ
на собствена отговорност, че:

Продуктите, които фирмата предлага – рогатка /конзола/ за монтаж на уличен осветител на стълб или стена, както следва:

- Модел – Стоманена
- Модификации –
 - единична /двойна/ тройна
 - L= 0.3/0.5/1.0/1.5 м.
- Предназначение – за улично осветление

са в съответствие със следните нормативни документи и стандарти:

Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на строителните продукти.

Наредба за маркировката за съответствие със съществените технически изисквания към продуктите.

БДС EN 40-5 : 2003

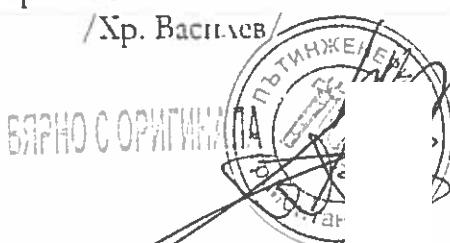
Продуктът е маркиран със знак за съответствие

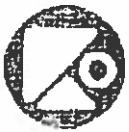


06.01.2014г.
София

Управител:

/Хр. Василев/





ЕЛКАБЕЛ

АКЦИОНЕРНО ДРУЖЕСТВО

Булевард „България“ 6000 град Бургас

ЕС Декларация за Съответствие

Производител, име и адрес: Елкабел АД
„Ориен“ 15
8000 Бургас
БЪЛГАРИЯ

Продукт: Силови кабели с PVC изолация и обвивка за напрежение 0 до 1; 0,6 кВ

Тип: СВ1 и САВ1

Горепосочените продукти са съответстват с Европейската Технически

2006/95/ЕС

„Директива на съвета от 12 декември 2006 по хармонизацията на законите на страните членки във връзка с електрическото оборудване, проектирано за използване в определени граници на напрежението“

Изложеното изявление на посочните подадени стандарти съответстващо на проектните и производен продукт с разпоредбите на горепосочената ЕС Директива

БДС 16291:1985
БДС ИД 603 С1:2003/А3:2007 ч.3.1

Продукта е изпитан от Институтска лаборатория при ЕИК 15Е.Т. г.г. Бургас с адрес ул. Ориен № 15, лицензирана от РУА Лаборатории. Сертификат № I.374

Недаден е протокол от изпита № 6 - 2008.2009.

Година на поставяне на маркировката 07

Бургас
29.02.2012

Име Директор
1. Димитър Насков
2. Васил Велчев

М.ч. Димитър Тел. 056 / 600 Е.1. Факс: 056 / 600 Е.1. Е-mail: info@elekabel.bg
М.ч. Васил Тел. 056 / 600 Е.2. Факс: 056 / 600 Е.2. Е-mail: vasil@elekabel.bg
Факс: 056 / 679 291 Тел. 056 / 610 663 Е-mail: office@elekabel.bg
М.ч. Евгени Тел. 056 / 679 291 Тел. 056 / 610 663 Е-mail: office@elekabel.bg
М.ч. Саша Тел. 056 / 421 7764 Тел. 056 / 610 663 Е-mail: sasha@elekabel.bg





ЕЛКАБЕЛ

АКЦИОНЕРНО ДРУЖЕСТВО

Бул. "България" 100, г. Бургас, България

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Настоящият сертификат удостоверява, че силови кабели с медни или алюминиеви токопроводими жила, изолация и обвивка от поливинилхлорид, за напрежение 0,6/ 1кV, тип :

СВТ и САВТ

се произвеждат в "Елкабел"-АД гр. Бургас съгласно
БДС 16291-85 и отговарят на всички изисквания определени
от стандарта.

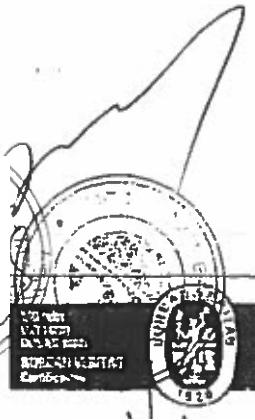
Изп. Директори:

1. Д. Паскалев

2. В. Божинов

Изп. Директор Тел 056-800613 Факс 056-813653 е-mail: elkabel@abv.bg
Метро-център Тел 056-813655 Факс 056-813655 е-mail: Elkabel@abv.bg
Бургаски Тел 056-813 81 Факс 056-813 843 е-mail: elkabel@abv.bg
Магазин ЕвроТел Тел 056-879 152 Факс 056-813 443 е-mail: info@elkabel.bg
Център София Тел 02-4219760 Факс 02-4219763 е-mail: info@elkabel.bg

СЪДЪРЖАНИЕ



POLYQUARTZ LTD

Пловдив, ул. „Св. Димитър“ № 1088, тел. +359 2 945 5 ; 0998308843;

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ

№100452/06.09.2016г.

1. Уникарен код на продукта / идентификационен код на типа продукт : Капак за кабелна шахта 900/600/80 полимер-бетон клас В125 съгласно изисквания В 125

2. Надлежност : технически (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството , национален енергийски акт), техническа спецификация (национален стандарт , българско техническо добрение), приложими за строителния продукт

Наредбa от 2013 г. № 50 - БДС EN 124 – 1:2015

3. Предназначена струба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания както е предвидено от производителя .

Продуктът е предназначен за влагане в строеж на фирма

4. Име, регистрирано под търговско наименование или регистрирана търговска марка адрес за контакт на производител и място на производство

Поливар 1001 аптечка, град Пловдив бул.България 4 тел.

5. Име и адрес за място на упълномощеният представител (когато е приложимо)

• НВ-БР-100-100

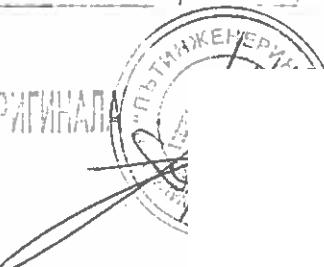
7. Наниманием, който ще за съсещаване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо)

- сертификат Г-051-1-353/17.0.7.2015г. издаден от НИСИ ЕООД акредитиран по БДС EN ISO/IEC 17025:2006 според член 10 рег.№ 88 ЛИ/01.10.2014 г. издаден от ИА БСА с валидност до 01.10.2018 г.

8. Декларираните характеристики на харктеристиките на строителния продукт

№	Наименование	Мерна единица	Метод на изпитване	№ и идентификация в изпитвания пробата	Резултати от изпитването на спореден тест	Стойност и допуск на характеристиката	Условия на изпитването
по	на	единица	в	в изпитвания пробата	т	а	в
съдържание	в	в	в	в	т	а	в
1	1	3	4	5	6	7	8
1	Опънческа деформация след ползване на 2/3 от срока на изграждане при изпитване	мм	БДС EN 124 – 1:2015	300	2,3 ± 0,1	За клас В125	Стандартни

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



5

1	147-2	EN	
2	147		
3	147		
4	147		
5	147		
6	147		
7	147		
8	147		
9	147		
10	147		
11	147		
12	147		
13	147		
14	147		
15	147		
16	147		
17	147		
18	147		
19	147		
20	147		
21	147		
22	147		
23	147		
24	147		
25	147		
26	147		
27	147		
28	147		
29	147		
30	147		
31	147		
32	147		
33	147		
34	147		
35	147		
36	147		
37	147		
38	147		
39	147		
40	147		
41	147		
42	147		
43	147		
44	147		
45	147		
46	147		
47	147		
48	147		
49	147		
50	147		
51	147		
52	147		
53	147		
54	147		
55	147		
56	147		
57	147		
58	147		
59	147		
60	147		
61	147		
62	147		
63	147		
64	147		
65	147		
66	147		
67	147		
68	147		
69	147		
70	147		
71	147		
72	147		
73	147		
74	147		
75	147		
76	147		
77	147		
78	147		
79	147		
80	147		
81	147		
82	147		
83	147		
84	147		
85	147		
86	147		
87	147		
88	147		
89	147		
90	147		
91	147		
92	147		
93	147		
94	147		
95	147		
96	147		
97	147		
98	147		
99	147		
100	147		
101	147		
102	147		
103	147		
104	147		
105	147		
106	147		
107	147		
108	147		
109	147		
110	147		
111	147		
112	147		
113	147		
114	147		
115	147		
116	147		
117	147		
118	147		
119	147		
120	147		
121	147		
122	147		
123	147		
124	147		
125	147		
126	147		
127	147		
128	147		
129	147		
130	147		
131	147		
132	147		
133	147		
134	147		
135	147		
136	147		
137	147		
138	147		
139	147		
140	147		
141	147		
142	147		
143	147		
144	147		
145	147		
146	147		
147	147		
148	147		
149	147		
150	147		
151	147		
152	147		
153	147		
154	147		
155	147		
156	147		
157	147		
158	147		
159	147		
160	147		
161	147		
162	147		
163	147		
164	147		
165	147		
166	147		
167	147		
168	147		
169	147		
170	147		
171	147		
172	147		
173	147		
174	147		
175	147		
176	147		
177	147		
178	147		
179	147		
180	147		
181	147		
182	147		
183	147		
184	147		
185	147		
186	147		
187	147		
188	147		
189	147		
190	147		
191	147		
192	147		
193	147		
194	147		
195	147		
196	147		
197	147		
198	147		
199	147		
200	147		
201	147		
202	147		
203	147		
204	147		
205	147		
206	147		
207	147		
208	147		
209	147		
210	147		
211	147		
212	147		
213	147		
214	147		
215	147		
216	147		
217	147		
218	147		
219	147		
220	147		
221	147		
222	147		
223	147		
224	147		
225	147		
226	147		
227	147		
228	147		
229	147		
230	147		
231	147		
232	147		
233	147		
234	147		
235	147		
236	147		
237	147		
238	147		
239	147		
240	147		
241	147		
242	147		
243	147		
244	147		
245	147		
246	147		
247	147		
248	147		
249	147		
250	147		
251	147		
252	147		
253	147		
254	147		
255	147		
256	147		
257	147		
258	147		
259	147		
260	147		
261	147		
262	147		
263	147		
264	147		
265	147		
266	147		
267	147		
268	147		
269	147		
270	147		
271	147		
272	147		
273	147		
274	147		
275	147		
276	147		
277	147		
278	147		
279	147		
280	147		
281	147		
282	147		
283	147		
284	147		
285	147		
286	147		
287	147		
288	147		
289	147		
290	147		
291	147		
292	147		
293	147		
294	147		
295	147		
296	147		
297	147		
298	147		
299	147		
300	147		
301	147		
302	147		
303	147		
304	147		
305	147		
306	147		
307	147		
308	147		
309	147		
310	147		
311	147		
312	147		
313	147		
314	147		
315	147		
316	147		
317	147		
318	147		
319	147		
320	147		
321	147		
322	147		
323	147		
324	147		
325	147		
326	147		
327	147		
328	147		
329	147		
330	147		
331	147		
332	147		
333	147		
334	147		
335	147		
336	147		
337	147		
338	147		
339	147		
340	147		
341	147		
342	147		
343	147		
344	147		
345	147		
346	147		
347	147		
348	147		
349	147		
350	147		
351	147		
352	147		
353	147		
354	147		
355	147		
356	147		
357	147		
358	147		
359	147		
360	147		
361	147		
362	147		
363	147		
364	147		
365	147		
366	147		
367	147		
368	147		
369	147		
370	147		
371	147		
372	147		
373	147		
374	147		
375	147		
376	147		
377	147		
378	147		
379	147		
380	147		
381	147		
382	147		
383	147		
384	147		
385	147		
386	147		
387	147		
388	147		
389	147		
390	147		
391	147		
392	147		
393	147		
394	147		
395			



Декларация за съответствие



Шрак Техник ЕООД

Декларира на своя собствена отговорност, че продуктите:

Серия:



AS..... -- Шкаф стоящ модулен AS с монт.плоча

KS..... -- Стоящ шкаф компактен с монт.плоча

WSM.... -- Табло метално за стенен м-ж с монт.плоча

За които се отнася тази декларация, е в съответствие със следните стандарти или други нормативни документи:



EN 60.439-1(05/91)

EN 60.529 (10/91)

EN 60.204 (10/92)



Последвани от следните разпоредби:

73/23/EWG/EEC – Директива ниско напрежение

Дата:

04.03.2014 г.
гр. София

Красимир Червенков
(Управлятел)

Красимир Червенков;
(като Крунослав Озанич
по силата на пълномощно
Рег.851, акт 81, том I от 2014г.)

ШРАК ТЕХНИК ЕООД
гр. София 1582, ж.к. Дружба 2
бул. Цветан Лазаров 162
тел.: 02/890 79 13
факс.: 02/890 79 30
e-mail: schrack.bg

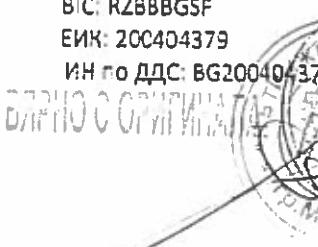
Банка: Райфайзенбанк България

IBAN: BG49RZBB91551088878219

BIC: RZBBBGSF

EIK: 200404379

ИН по ДДС: BG200404379



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Аз , ЕТ “БЛАГОЙ ЯНКОВ”

АСЕНОВГРАД ул.ЦАР ИВАН АСЕН 108

Декларирам на собствена отговорност, че продуктите: Сигнални ленти със следните надписи:

- “ВНИМАНИЕ ЕЛЕКТРИЧЕСКИ КАБЕЛ”
- “ВНИМАНИЕ КАБЕЛ ВИСОКО НАПРЕЖЕНИЕ”
- “ВНИМАНИЕ ОПТИЧЕН КАБЕЛ”
- „ВНИМАНИЕ СТРОИТЕЛЕН ОБЕКТ”
- ,,ВНИМАНИЕ СЪОБЩИТЕЛЕН КАБЕЛ”
- ,,ВНИМАНИЕ ГАЗОПРОВОД”
- ,,ВНИМАНИЕ ВОДОПРОВОД”
- ,,ВНИМАНИЕ ПОЛИЦЕЙСКА ЛИНИЯ”
- “ЛЕНТА БЯЛО И ЧЕРВЕНО”

Изработени от полиетилен високо налягане. На всеки метър има по два надписа, в зависимост от горепосоченият асортимент. Сигналната лента е навита на рула по 250 метра. Измервана с електронен брояч $+/- 1\%$. Сигналната предупредителна лента се полага по средата в изкопа между положения кабел и земната повърхност.

За които се отнася тази декларация, е в съответствие със следните стандарти и нормативни документи :

НАРЕДБА 17от 03.06.2005год. М-во на РЕГИОНАЛНОТО РАЗВИТИЕ и БЛАГОУСТРОИСТВО

БДС EN12613.....

(наименование , номер и дата на издаване на стандарта или друг нормативен документ)

и в съответствие с предписанията на Директива

Придружена с декларация за Со

Асеновград Со2014год.



ВЪРНО С ОРИГИНАЛА



TILOM



trade, investment, quality

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписанният Никола Радков Парапунов в качеството си на Директор направление „Електроапарата“ на фирма “ТИЛКОМ” ООД гр. София ул. Пор. Неделчо Бончев №1.
BG121871118

декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

тръби от непластифициран поливинилхлорид

тип 450 и размери 110x3,2 и 140x4,1

(наименование, вид, идентификация, употреба, стойности на характеристиките и класове на продукта,

когато се изискват от техническата спецификация)

произведен в „Пайл Индустрис България“ ООД; гр. Самоков; ул. „Софийско шосе“ № 9
(адрес на производството на продукта)

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол сертифицирана по ISO 9001:2008 от 2006 г и е в съответствие със следния(те) стандарт(и) друг(и) нормативен(ни) акт(актове):

БДС EN 50086-2-4:1994/A1:2004

БДС EN 50086-2-4 :2001

Наредба 3 УЕУЕЛ

(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта(ите) или ЕТО или БТО
и/или друг(и) нормативен(ни) акт (актове)

и съответствието е оценено съгласно: Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти - част 3.

Декларацията се издава въз основа сертификат на система за производствен контрол и изпитвателен(ни) протокол(и) по Система 4, за група 24, т.2. „Продукти, които не са в контакт с вода за човешко потребление“ издадени от акредитирана строителна лаборатория „ЛАБКОНСУЛТ ПЛЮС“ ООД

(наименование, адрес и идентификационен или регистрационен номер на лицето, издало сертификата или протокола(ите)
или на производителя за продуктите, за които е определена система + за оценяване на съответствието)

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието
(ако има): - няма

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за проектиране,
изпълнение и експлоатация на български език) - могат да се приложат отделно към декларацията.

Маркировката „CE“ (ако има такава) е поставена за първи път на продукта на: няма
такава.(дата).

06.10.2015 г.
гр. София

инж. Никола Парапунов:
/Директор, „Електроапарата“/



Sofia Tel.: (+359 2) 979 97 60; (+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2) 979 97 71
www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories

СОФИЯ

2. 11



СЕРТИФИКАТ

Certificate

No. B2006 - P 0008-1

ТЮФ Рейнланд България ЕООД
1000 София, ул. Иван Вазов № 16

тел. : ++359 2 / 987-92-91, 987-90-87, 987-98-50
факс : ++359 2 / 987-66-03

TÜV Rheinland Bulgaria EOOD
1000 Sofia, 16 Ivan Vazov Str.
Phone ++359 2 / 987-92-91, 987-90-87, 987-98-50
Fax : ++359 2 / 987-66-03

удостоверява, че фирмата / confirms that the company
“Пластек” ООД
ул. “Уудроу Уилсън” № 14, 4006 Пловдив, България
“Plastek” Ltd.
20, Woodrow Wilson str., 4006 Plovdiv, Bulgaria

произвежда и предлага продукта / is producing and sales

Пластмасови тръби за газоснабдяване от полиетилен (PE)
Plastics pipes for the supply of gaseous fuels – Polyethylene (PE)

типов означение / type designation

PE 100

SDR 17(MOP 6 bar)

SDR 11(MOP 10 bar)

ВЯРНО С ОРГ.

в съответствие със следните нормативни документи / in conformity with the following documents

БДС EN 1555-2:2005

Настоящият сертификат се издава на основание експертен доклад
This certificate is issued on the basis of Test Report

№ 01/18.08.2006

копие от които е предоставено на разположение и се съхранява в ТЮФ Рейнланд България ЕООД.
Copy of the Test Report is available in TÜV Rheinland Bulgaria EOOD

София / Sofia, 21.08.2006



ВЯРНО С ОРИГИНАЛ
Експерт / Expert



0205



egeplast

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis

- EN 10204 -

Aliaxis Utilities & Industry

EOOD

"Mila rodina" Str. 26

Sofia, 1408

Bulgarien

WAZ-Nummer K1-121978

Ihr Ansprechpartner: Oxana Heinze

Telefon: +49-2575 9710 254

Fax: +49-2575 9710 33254

e-mail: Oxana.Heinze@egeplast.de

Seite: 1

Bestelldaten

Lieferscheinnummer	3162611	Pos.-Nr.	01	Bestellung per E-Mail vom 20.07.2016
Auftragsnummer	2119699			Stefan Minkov
Kundennummer	12852			
Artikelnummer	100577	DS11066563		
	egelen - Gas PE100 110x6,6			
	SDR17 - KOMBI GAS - Stg. 12 Meter			
	schw. - orange Str.			

Produktionsdaten

Produktionsdatum	21.07.16 - 21.07.16
Menge	1.152 Meter
Extrudernummer	07
Rohstoffbezeichnung	CRP 100 SCHWARZ SG003
Lotnummer	SG0545T04
Länge	12,00

Prüfergebnisse

Art der Prüfung	Prüfnorm	Bedingungen	Einheit	Sollwert	Istwert
MFR Rohstoff	EN ISO 1133	190 °C/5kg	g/10 min	0.2000-0,2600	0,22
Trockenverlust	DIN8075 / EN 1555 / EN 12201	110 °C	%	0-0,04	0,03
Dichte	EN ISO 1183	23 °C +/- 1 °C	g/cm³	0,9560-0,9620	0,959
Oberfläche	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201			i.O.	io
Homogenität	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	10 µm	mm²	0-0,02	0,02
Warmlagerung	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	110 °C / 60 min	%	0-3,00	1,40
Zeitstandssinnendruck	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	Sigma 5,4 / 80° h		170-175	171
Aussendurchmesser Kernrohr	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	110-110,7	110,3-110,4
Wanddicke min	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	6,7-7,4	6,70
Wanddicke max	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	6,7-7,4	7,00
MFR Rohr	ISO 1133	190 °C/5kg	g/10 min	< 20 % zum MFR-Rohmaterial	0,18-0,26

Ergebnis der Stichproben: 0,2352

Signierung

'GASTEC Qa EGELLEN PE-HD PE100 GAS 003' 'Rohstoffcode'

'SDR ____' 'DIMENSION' 'DIN EN 1555'

'GRAD B G' 'DIN 8074 75' Schicht Datum Meter Extr.

(TUB 121 N3000=Rohstoffcode: E15)

egeplast international GmbH
Robert-Bosch-Str. 7 D-4828 Greven
Tel. 02575 9710-0 Fax 02575 9710-110
info@egeplast.de www.egeplast.de
SteuerNr 327 5779 7261
DE815384115

Amtsgericht Steinfurt HRB 3319

Geschäftsführer
Dr. Ansgar Strutmann
Thomas Drill

Commerzbank AG BLZ 420 500 40 Kto-Nr. DE 045 052 00
IBAN DE07 4008 0604 5856 00 SWIFT-BIC GENODEF1
Kreissparkasse Steinfurt BLZ 403 510 66 Kto-Nr. 8320121
IBAN DE44 4035 1360 0063 0213 23 SWIFT-BIC WELADES1
VR-Bank Kreis Steinfurt eG BLZ 403 619 06 Kto-Nr. 82056600
IBAN DE26 4036 1905 0002 0666 00 SWIFT-BIC GENODEM1E



egeplast

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis

- EN 10204 -

Allaxis Utilities & Industry
EOOD
"Mila rodina" Str. 26
Sofia, 1408
Bulgarien

WAZ-Nummer K1-121978
Ihr Ansprechpartner: Oxana Heinze
Telefon +49-2575 9710 254
Fax +49-2575 9710 33254
e-mail: Oxana.Heinze@egeplast.de
Seite: 2

(CRP100 schwarz=Rohstoffcode: H10)

Diese Prüfbescheinigung wurde im Rahmen des Qualitätsmanagement EDV-technisch erstellt und ist daher nicht unterschrieben.

Greven, 29.07.16

egeplast international GmbH

- Werkssachverständiger -

egeplast international GmbH
Robert-Bosch-Str. 7 D-48268 Greven
Tel. 02575 9710-0 Fax 02575 9710-110
info@egeplast.de www.egeplast.de
Steuer-Nr. 327 5779 7361
DEB15384115

Amtsgericht Steinfurt • HFB 3319
Geschäftsführer
Dr. Ansgar Strumann
Thomas Dril

Commerzbank AG • BLZ 403 800 40 • Kto.-Nr. 06 043 256 00
IBAN DE07 4003 0604 0604 3256 00 • SWIFT-BIC DRESDE
Kreissparkasse Steinfurt • BLZ 403 800 50 • Kto.-Nr. 6302132
IBAN DE44 4035 1060 0006 0213 23 • SWIFT-BIC WELADT
VR-Bank Kreis Steinfurt eG • BLZ 403 919 06 • Kto.-Nr. 82066600
IBAN DE28 4036 1906 0002 0656 00 • SWIFT-BIC GENODEM1BB



J

/ лого /

Сетификат за произход 3.1.В

- EN 10204 -

Глинвед ЕООД
България
Мила родина
26
София 1408
България

WAZ-Номер K1-121122
Лице за контакт: Оксана Хайнца
тел+49-2575-9710-254
Fax +49-2575-9710-33254
e-mail:oxana.heinza@egeplast.de

Страница 1

Данни за поръчката

Nr. на опакован лист 3160654 Поз Nr.01
Номер на поръчка 2117340
Клиентски номер 12852
Артикулен номер 100544
Егепласт 9010 -Газ-PE100 RC+32x3.0
ФВ -SDR11-DIN EN 1555- рула по 100м
черна с външен оранжев слой

Данни за поръчката:

Дата на производство 25.05.16-25.05.16
Количество 2000м
Nr. на екструдер 29
Означение на материала: PE100 RC+ SCWARZ SG003
Лот - номер LIA27144
Дължина 100,00

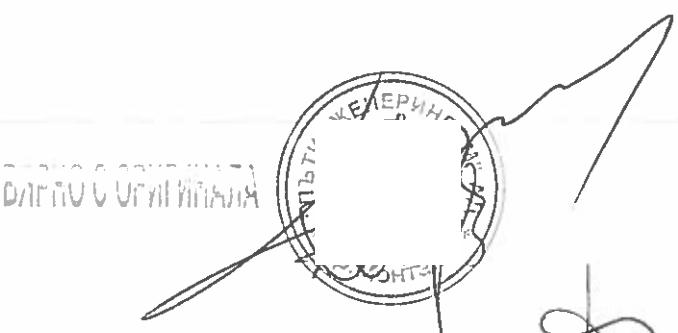
Резултати от изследванията:

Вид на изпитанието	изпитна норма	условия	единица	необходима стойност	получена стойност
MRF сировина	ISO 1133	190/5kg	g/10min	0.2300 – 0.3500	0.29
Загуба на сухо	DIN 8075/EN1555/EN12201	110 C	%	0 – 0,04	0.04
Пътност	ISO 1183	23+-1C	g/cm3	0.9560-0.9620	0.9588
Повърхност	DIN 8075/EN1555/EN12201		ok	ok	
Хомогенност	DIN 8075/EN1555/EN12201	10 μm	mm2	0-0.02	0.02
Температурен тест	DIN 8075/EN1555/en12201	110/60мин	%	0-3 00	1.40
Продълж. Налягане	DIN 8075/EN1555/en12201	Sigma5.5/80	h	170-175	171
Среден външен	DIN8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	32-32.3	32.1
Диаметър					
Дебелина на стената	MIN DIN 8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	3.1 – 3.4	3.10
Дебелина на стената	MAX DIN 8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	3.1 – 3.4	3.40
MFR ТРЪБА	ISO 1133	190°C/5kg	g/10min	<20% към	0.22-0.34
				MRF-сировина	

Резултат от пробата:

0,3052

Означение
ЕГЕПЛАСТ 9010 PE100 MFI ГАЗ
SDR_ размер DIN EN 1555 GRAD BG
СМЯНА НОМЕР DVGVW БО _____ ДАТА МЕТЬР ЕКСТРУДЕР
БО 103 75 ДО 225ММ
БО0104 OT 250



/ ЛОГО /

Глинвед ЕООД
България
"Мила родина" 26
София 1408
България

WAZ-Номер K1-121122
Лице за контакт: Оксана Хайнце
тел+49-2575-9710-437
Fax: +49-2575-9710-439
e-mail.Marco.oxana.heinze@egeplast.de

Страница 2

СИГНАТУРА ЗА EN 1555

ДОПУСТИМИ МАТЕРИАЛИ
FINA XS 10B
ELTEX TUB 121 N3000

Този сертификат се издава в рамките на системата по качество по компютърен път и по тази причина не се подпечата и подписва

Гревен 24.06.2016

Egeplast

Вернер Шруман ГмбХ и Ко кг.

Заводски отговорник

еgeplast вернер шруман ГмбХ и Ко
уц. роберт бош 7 Германия 43228
тел 025 75 / 9710 - 0 факс 025 75 / 9710 - 110
Email: info@egeplast.de
Данъчен номер 32 - 5779/3111

Шруман участия и бх
ХР район HRB 3319
Ръководител
Д-р А Шруман

Дрезденес банк АГ Минстар BLZ 400 800 40 счетка 51
IBAN DE07 4003 0040 0603 5656 00 SWIFT BIC DRES
Кевекспирасе Цайлику BLZ 403 910 65 счетка 53
IBAN DE44 4035 1060 0063 0213 23 SWIFT BIC HEKA
Солисбанк Нордвестланд АГ BLZ 421 637 20 счетка
IBAN DE35 4016 3720 0082 0666 30 SWIFT BIC GENO





egeplast

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis

- EN 10201 -

Aliaxis Utilities & Industry

EOOD

"Mila rodina" Str. 26

Sofia, 1408

Bulgarien

WAZ-Nummer K1-121122

Ihr Ansprechpartner Oxana Heinze

Telefon: +49-2575 9710 254

Fax: +49-2575 9710 33254

e-mail: Oxana.Heinze@egeplast.de

Seite: 1

Bestelldaten

Lieferscheinnummer	3160654	Pos.-Nr.	01	Bestellung per E-Mail
Auftragsnummer	2117340			Stefan Minkov vom 15.06.2016
Kundennummer	12852			
Artikelnummer	100544	DM3230402		
		egeplast 9010 - Gas PE100 RC+ 32x3,0		
		Rg auf Pal. - SDR11 - EN1555 - Rg. 100 Meter		
		schw. - orange Aussensch.		

Produktionsdaten

Produktionsdatum	25.05.16 - 25.05.16
Menge	2.000 Meter
Extrudernummer	29
Rohstoffbezeichnung	PE100 RC+ SCHWARZ SG003
Lotnummer	LIA27144
Länge	100.00

Prüfergebnisse

Art der Prüfung	Prüfnorm	Bedingungen	Einheit	Sollwert	Istwert
MFR Rohstoff	EN ISO 1133	190 °C/5kg	g/10 min	0,2300-0,3500	0,29
Trockenverlust	DIN8075 / EN 1555 / EN 12201	110 °C	%	0-0,04	0,04
Dichte	EN ISO 1183	23 °C +/- 1 °C	g/cm³	0,9560-0,9620	0,9588
Oberfläche	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201			i.O.	io
Homogenität	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	10 µm	mm²	0-0,02	0,02
Warmlagerung	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	110 °C / 60 min	%	0-3,00	1,40
Zeitstandssinnendruck	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	Sigma 5,4 / 80°	h	170-175	171
Aussendurchmesser Kernrohr	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	32-32,3	32,1
Wanddicke min	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	3,1-3,4	3,10
Wanddicke max	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	3,1-3,4	3,40
MFR Rohr	ISO 1133	190 °C/ 5kg	g/10 min	< 20 % zum MFR-Rohmaterial	0,23-0,35

Ergebnis der Stichproben: 0,3052

Signierung

egeplast 90 10 PE100-RC "GAS"
 "PE-HD" "003 "SDR11" DIMENSION "DIN EN 1555" "GRAD B G"
 "DV3W DG-8160 BD 0102" "SVGW 06-064-9"
 PE100-RC "TÜV Süd Logo" MUC KSP-A 3008 Schicht Datum Meter Extr.





egeplast

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis

- EN 10204 -

Allaxis Utilities & Industry

EOOD

"Mila rodina" Str. 26

Sofia, 1408

Bulgarien

WAZ-Nummer K1-121122

Ihr Ansprechpartner: Oxana Heinze

Telefon: +49-2575 9710 254

Fax: +49-2575 9710 33254

e-mail: Oxana.Heinze@egeplast.de

Seite: 2

130° versetzt 'egeplast 9010 PE100 R0plus' so oft wie möglich pro Meter

dazu Datum und Metrierung ausbauen

Diese Prüfbescheinigung wurde im Rahmen des Qualitätsmanagement EDV-technisch erstellt und ist daher nicht unterschrieben.

Greven, 24.06.16

egeplast international GmbH

- Werkssachverständiger -

egeplast international GmbH
Pocant-Bosch Str. 7 D-48258 Greven
Tel. 02575 9710-0 Fax 02575 9710-110
info@egeplast.de www.egeplast.de
SteuerNr 327 5779 7261
DE815384115

Amtsgericht Steinfort HRB 3313
Geschäftsführer
Dr. Arsgar Strumann
Thomas Drill

Commerzbank AG BLZ 400 300 40 Kto.-Nr. DE 045 381 30 4
IBAN DE07 4008 0004 0604 9256 00 SWIFT-BIC DRESDEFF989
Kreissparkasse Steinfort BLZ 403 510 60 Kto.-Nr. 6302 323
IBAN DE44 4035 080 9063 0213 23 SWIFT-BIC WELADED1STE
VP-Bank Kreis Steinfort eG BLZ 403 613 05 Kto.-Nr. 82058800
IBAN DE28 4036 1906 0042 0566 00 SWIFT-BIC GENODEM1BB

БАРНІО СОФІЙСЬКА



Arno

/ ЛОГО /

Сетификат за произход 3.1.В

- EN 10204 -

АПИАКСИС
ЮТИЛИТИС ЕНД
ИНДЪСТРИ
ЕООД
България
"Мила родина" 26
София 1408
България

WAZ-Номер K1-121978
Лице за контакт. Оксана Хайнце
тел+49-2575-9710-254
Fax +49-2575-9710-33254
e-mail. oxana.heinze@egeplast.de

Страница 1

Данни за поръчката

Nr. на опакован лист 3162611 Поз Nr.01
Номер на поръчка 2119699
Клиентски номер 12852
Артикулен номер 100577
Егепласт 9010 -Газ-PE100-110x6 6
ФВ –SDR11-DIN EN 1555- пръти по 12м
черна с оранжеви ивици

поръчка г-н Минков мейл
от 20.07.2016 – год

Данни за поръчката:

Дата на производство 21.07.2016- 21.07.2016
Количество 1152м
Nr.на екструдер 07
Означение на материала: CRP 100 SCHWARC SG003
Лот - номер SG0545T04
Дължина 12,00

Резултати от изследванията:

Вид на изпитанието:	изпитна норма	условия	единица	необходима стойност	получена стойност
MRF сировина	ISO 1133	190/5kg	g/10min	0 2000 – 0.2600	0.22
Загуба на сухо	DIN 8075/EN1555/EN12201	110 C	%	0 – 0,04	0.03
Пълтност	ISO 1183	23+-1°C	g/cm3	0,9560-0,9620	0,959
Повърхност	DIN 8075/EN1555/EN12201			ok	ok
Хомогенност	DIN 8075/EN1555/EN12201	10 µm	mm2	0-0.02	0.02
Температурен тест	DIN 8075/EN1555/en12201	110/60мин	%	0-3.00	1.40
Продълж. Налягане	DIN 8075/EN1555/en12201	Sigma5 5/80	h	170-175	171
Среден външен	DIN8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	110-110.7	110.3-110.4
Диаметър					
Дебелина на стената	MIN DIN 8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	6.7 – 7.4	6.70
Дебелина на стената	MAX DIN 8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	6.7 – 7.4	7.00
MFR ТРЪБА	ISO 1133	190°C/5kg	g/10min	<20% към	0.18-0.26
				MRF-сировина	

Резултат от пробата

0 2352

Означение

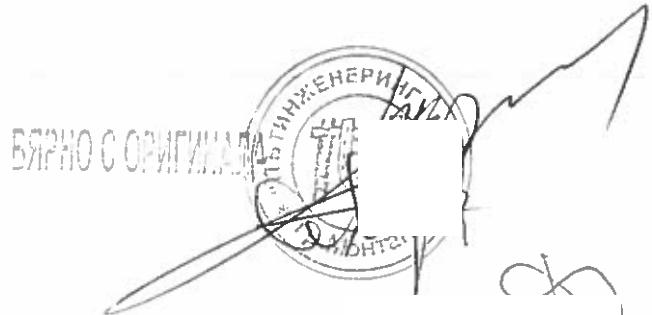
ЕГЕПЛАСТ 9010 PE100 MFI ГАЗ

SDR__ размер DIN EN 1555 GRAD BG

СМЯНА НОМЕР DVGW 60 _____ ДАТА МЕТЬР ЕКСТРУДЕР

БО 103 75 ДО 225MM

БО0104 ОТ 250



/ лого /

АЛИАКСИС ЮТИЛИТИС
ЕНД ИНДЪСТРИ
България
"Мила родина" 26
София 1408
България

WAZ-Номер K1-121978
Лице за контакт: Оксана Хайнце
тел+49-2575-9710-437
Fax: +49-2575-9710-439
e-mail:Marco.oxana.heinze@egeplast.de

Страница 2

СИГНАТУРА ЗА ЕН 1555

ДОПУСТИМИ МАТЕРИАЛИ
FINA XS 10B
ELTEX TUB 121 N3000

Този сертификат се издава в рамките на системата по качество по компютърен път и по тази причина не се подпечата и подписва

Гревен 29.07.2016

Egeplast

Вернер Щруман ГмбХ и Ко кг.

Заводски отговорник

Егепласт Вернер Щруман ГмбХ и Ко
ул. Роберт Босч 7 Германия 42262
тел 025 75 / 5710 - 0 факс 025 75 / 5710 - 110
Е-mail: verner.schroemann@egeplast.de
Данъчен номер 327/5779/3114

Щруман участие иБХ
ХР районе HRB 32*9
Ръководител
Д-р А Щруман

Брезенер банк АГ Минхен BLZ 400 900 40 датум 25.07.2016
IBAN DE71 4009 0000 6514 6319 00 SWIFT BIC DRES
Кредитен адрес: Централна Бизнес Авеню 79
IBAN DE44 4035 080 0063 3213 23 SWIFT BIC DEKA
Саксбанк Нордлонгстадт еГ BLZ 421 417 20 датум
IBAN DE55 4016 3720 0082 0588 20 SWIFT BIC GENO

QAliaxis

UTILITIES & INDUSTRY

България София 1408, ул „Мила Родина“ № 26, тел. 02 958 17 46, 02 958 17 48; факс: 02 958 30 22; e-mail: office@aliaxis-ii.bg

Декларация за характеристиките на строителен продукт

№. 380 / 28-09-2016 г.

1. Уникален идентификационен код на типа продукт: 22_Фитинги за челин и електрозваарка от полиетилен висока плътност HDPE100 FRIALEN, цвят черен

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

EN 1555-3:2011 Пластмасови тръбопроводни системи за доставка на газообразни горива - полиетилен (PE) - Част 3: Фитинги

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Системи за газоснабдяване
описани във фактури 0000027843 от 28-09-2016 г. и 0000027842 от 28-09-2016, издадени на "ОВЕРГАЗ ИНЖЕНЕРИНГ" АД

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

FRIALEN
FRIATEC A.G. – Mannheim, Germany (ФРИАТЕК – Манхайм, Германия)

5. Име и адрес за контакт на уполномочения представител (когато е приложимо):

"АЛИАКСИС ЮТИЛИТИС ЕНД ИНДСТРИ" ЕООД –
гр. София, ул. „Мила Родина“ № 26, ет. 1

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

сертификати 3.1, съгласно EN 10204, приложени към декларацията

(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от приложимото))

7. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт: съгласно приложените сертификати.

8 Характеристиките на строителния продукт, посочеч в т. 1, имат показатели, съответстващи на денонощираните съгласно т. 7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на уполномочения представител съгласно т. 5.

Подписано за и от име на уполномочения:

инж. Стефан Минков - Управител

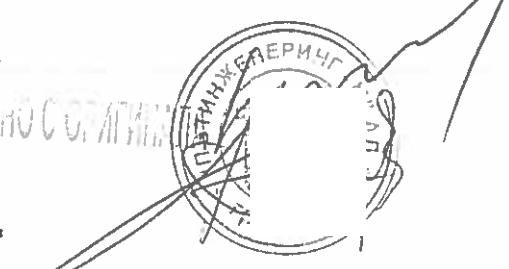
(име, длъжност)

гр. София, 28-09-2016 г.

(место и дата на издаване)

(облик)

БЪЛГАРСКА



FRIATEC Sarl

ZA de la Grande Borne – Route de Montereau – 77797 Nemours Cedex

F39

DU 05/11/07 Maj du 02/01/13

CERTIFICAT DE QUALITE 3.1

Certificate of Quality Abnahmeprüfzeugnis

Selon EN 10 204

N° d'article Article N° Artikel Nr	10 110 122	Matière première Raw Material - Rohmaterial		
Désignation Description Bezeichnung	Robinet SDR 11 Ball Valve kHP DN 100 / 110		Corps Body Gehäuse	Manchette Spigot end Schweißende
N° de lot Batch N°/Charge Nr	0131500	Désignation Description Bezeichnung	ELTEX TUB 121 PE100	ELTEX TUB 121 PE100
N° de machine Machine N°/Maschinen Nr	MS 03	N° de lot Batch N°/Charge Nr	E 14 36 887	E 14 36 460

Type d'Essai Caractéristique schmelzindex	Norme Standard Norm	Spécification Specification/ soll wert	Valeur mesurée Real Value / Ist Wert	
			Corps Body Gehäuse	Manchette Spigotend Schweißende
Indice de fluidité MFR/Schmelzindex	ISO 1133	0.36 - 0.54 g / 10min	0.42	0.45
Masse volumique Densität/dichte	ISO 1183	956 / 963 kg / m³	958.9	959.3
Teneur en matières volatiles Volatile Content/volumenanteil	EN 12099	≤ 350mg / kg	OK	OK
Dispersion du Noir de Carbone Carbon Black Dispersion Rußdispersion	ISO 18553	≤ 3	2.00	2.50
Teneur en noir de Carbone Carbon Black Content Rußanteil	ISO 6964	2.00 % / 2.50 %	2.30 %	2.25 %
Diamètre Extérieur Manchette Spigotend Diameter Rohrdurchmesser	EN 1555	110.00 / 110.70		110
Epaisseur Manchette Wall Thickness Rohrdicke	EN 1555	10.00 / 11.10		10.51
Aspect visuel Appearance Visueller Aspekt	EN 1555	_____	OK	
Effort de manœuvre Operating Torque / Drehmoment	EN 1555	0≤ 63 : 5 / 35 Nm 63≤ O≤ 125 : ≤ 70 Nm O>125 : <150 Nm		11.50
Etanchéité aux gaz Leaktightness dichtigkei	EN 1555	_____	OK	
Résistance à la pression hydrostatique Hydrostatic Strength Zerstörungsfestigkeit	EN 1555	11bar - 80°C - ≥165h	OK	

La série ci-dessus est conforme à la norme :

The A.M. production batch is according to the norm :

Die o.g. Fertigungsserie entspricht der Norm :

EN 1555/4

Et convient aux tubes PE-HD de la Norme :

And is suitable for connection with PE-HD pipes according to norm :

Und is geeignet für die Verarbeitung mit PE-HD Rohren entsprechend der Norm :

EN 1555/2

Date : 07/04/2015

Assurance Qualité :

on O Aliaxis company



FRIATEC – Route de Montereau-B.P. 83 Darvault-77793 Nemours Cedex

F39
Du 05/11/07 Maj
Du 02/01/13

СЕРТИФИКА ЗА КАЧЕСТВО 3.1
Съгласно EN 10 204

Артикул	10 110 122	Сировина		
Означение	Сферичен кран КНР DN100/110 SDR11	Корпус	Краища на заярка	
Бач	0131500	Означение	ELTEX TUB 121 PE100	ELTEX TUB 121 PE100
Машна Nr.	MS 03	Бач Nr.	E 14 36 887	E 14 36 460

Характеристика	Норма	Необходима стойност	Получена стойност	
Индекс на стопилката	ISO 1133	0.36/0.54	Корпус	Краища на заярка
Плътност	ISO 1183	956/963 kg/m ³	958.9	959.3
Обемна част	EN 12099	<=350 mg/kg	OK	OK
Дисперсия на въглерод	ISO 11420	<=3	2	2.50
Участие на въглерод	ISO 6964	2.00/2.50%	2.30%	2.25%
Диаметър на тръбата	EN 1555	110.00/110.70		110
Дебелина на тръбата	EN 1555	10.00/11.10		10.51
Визуален тест	EN 1555		OK	
Въртящ момент	EN 1555	$\emptyset \leq 63 : 5 / 35 \text{ Nm}$ $63 \leq \emptyset \leq 125 : \leq 70 \text{ Nm}$ $\emptyset > 125 : < 150 \text{ Nm}$	11.50	
Плътност	EN 1555		OK	
Хидростатичен тест	EN 1555	11 bar /80°C/>=165h	OK	

Горепосочената серия фитинги отговаря на норма: EN 1555/4

И е подходящ за свързване с тръби отговарящи на норма: EN 1555/2

Дата: 07/04/2015

отговорник за качеството: подпись, печат





Изстъпявам и сътвърдя!

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаните Ненко Колев
и Петър Шандурков
Управители на „Еко Проект“ ООД
с. Враниловци, общ. Габрово, ул. „Никола Маринов“ № 10А

ДЕКЛАРИРАМЕ

на собствена отговорност, че продуктите:

HDPE ТРЪБИ ЗА ПРОТЕКЦИЯ НА ОПТИЧНИ КАБЕЛИ
с търговска марка **“ECO PIPE”**

Произведени от
„ЕКО ПРОЕКТ“ООД
гр. Габрово

са предназначени за протекция на оптични кабели в телекомуникационни мрежи с размери и асортимент: Ø32 x 2.9 mm – 3000м., Ø40 x 3.6 mm – 5000м. произведени за „Овергаз инженеринг“ АД, са в съответствие с:

- БДС EN 12201 – 2. „Пластмасови тръбоцводни системи полистилен (PE). Част 2 : Тръби“
- ISO 9969 – Термопластични тръби. Определяне здравината на тръбата (пръстена) при външно натоварване .
- Внедрена Система за управление на качеството в съответствие с изискванията на ISO 9001:2008

Дата: 03.08.2016г.

гр. Габрово

Управители:.....
**ЕКО
ПРОЕКТ** с.Н. Ко.

ВЪРНО С ОГЛЯДКА



SWARCO VICAS S.A.



Limboplast KSP120

Лимбопласт KSP120 е съвременна технология за нанасяне на светлоотразяваща пътна маркировка. Технологията е разработена от SWARCO VICAS S.A. и е представена на пазара през 2005 г. Тя е революционна в сравнение с традиционните методи за нанасяне на светлоотразяваща пътна маркировка.

ПРЕДИМСТВА НА СИСТЕМАТА

- нанасяне чрез стандартни машини или машини без подаване на въздух;
- подходящ за ръчно нанасяне; - много добра устойчивост на абразия,
- дебелината на слоя може да бъде до 1,2 mm; - добро прилепване към SWARCOFLEX перли и висока светлоотразяваща способност;
- дълговечност.

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

1. Изисквания за температура на въздуха/земята:	Въздух мин. +5°C, Асфалт 5-45°C, Относителна влажност: макс. 75%
2. Мокър/сух слой:	0,3-1,2 mm
3. Отворено време за нанасяне	съгласно климатичните условия (Таблица 1)
4. Разходна норма	0,47 – 1,89 kg/m ² , разходната норма зависи от дебелината на слоя, вида и качеството на повърхността.
5. Стъклени перли:	SWARCOFLEX стъклени перли



SWARCO VICAS S.A.



ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

1. Подготовка на студената пластична маса:

- Разбъркайте нереактивния компонент А до постигане на хомогенност чрез добавяне и разбъркаване на 2-4% втвърдител и изиспите в специално предназначения контейнер за съхранение А. Впоследствие трябва да затворите контейнера за избягване на замърсяване с компонент B. После разбъркайте до хомогенност компонент B и прибавете към специално предназначения контейнер за съхранение B.

Работни условия гарантиращи абсолютна чистота са от изключително значение при обработка на компонентите. Минимално замърсяване или взаимно смесване на компонентите могат да причинят преждевременно втвърдяване. Поради това, препоръчваме употреба на различни устройства за разбъркаване или помощни инструменти за всеки компонент.

- Смесвате компонентите единствено в смесващата тръба непосредствено преди нанасяне, тъй като дори минималното взаимно смесване ще причини преждевременно втвърдяване и последващо дефектиране на машината. Дори при кратък престой на машината, трябва да промиете смесващото и нанасящите устройства със специален почистващ препарат предназначен за употреба при машини за нанасяне на маркировка.

- Нереактивният компонент А е с ограничен срок на съхранение / отворено време за нанасяне, при смесването му с втвърдителя (прахообразен или течен). Поради това, остатъчните количества от необработените, предварително смесени материали трябва да се отстраният от машината. Отвореното време за нанасяне и времената за втвърдяване могат силно да се повлияват от материала, температурата на околната среда и температурата на повърхността. Високите температури намаляват отвореното време за нанасяне, докато ниските температури го удължават. Възможно е да се окаже известно влияние върху времето за осъществяване на реакция чрез променяне на количеството добавен втвърдител.

2. Пътна повърхност/предварителна обработка

Повърхността трябва да бъде суха, чиста и без наличие на греси, масла, едър пясък и други замърсители. Проверете повърхността и потенциалната съществуваща стара маркировка за носещата им способност и съвместимост с материала предназначен за нанасяне. При възникване на съмнения, трябва да извършите изпитания за нанасяне и прилепване към повърхността. Старата маркировка трябва да бъде отстранена чрез извършване на съответните механични процедури.

3. Адхезия /прилепване/:

• Бетонни или циментови повърхности

Компонентите на настилката при нови пътни повърхности предотвратяват доброто сцепление (фина замазка, бетонни разтвори) трябва да бъдат отстранени по подходящ начин (например чрез водна струя под високо налягане, фино шлайфане или други подобни). Преди нанасяне на Limboplast KSP120 бетонната повърхност или повърхностите на циментова основа трябва да се обработят с grund за 2-компонентни продукти за пътна маркировка. Въпросната операция също намалява вероятното образуване на мехурчета, което би могло да възникне при нанасяне върху бетон необработен с grund. Влажността на бетонната повърхност не трябва да надвиши 4%.

• Битумни повърхности:

Всякакви ронещи се компоненти, като чаъкът трябва да бъдат отстранени. Флюсовите масла на новите битумни повърхности влияят отрицателно на доброто прилепване на маркировката и съответно биха могли да причинят нейното обезцветяване. Тъй като механичното им отстраняване е почти невъзможно, повърхността или условната маркировка от боя трябва да бъдат изложени на движение на МПС в продължение на 4 – 8 седмици.

4. Процедура за нанасяне:

С обикновени 2к или 3к машини за нанасяне на студена пластична маркировка или ръчно с валяк /мече/. При ръчно нанасяне използвайте шаблони или лепенки за подобreno оформяне на контурите на маркировката.

5. Разредител:

Внимание - Limboplast KSP120 трябва да се обработва БЕЗ добавяне на разредител.

6. Почистване на оборудването и машините:

Почистването трябва да се извърши, преди пълно втвърдяване на материала чрез използване на специален почистващ препарат предназначен за машини за нанасяне на маркировка.

ТАБЛИЦА 1

Температура (°C)	Втвърдител (тегло в %)	Отворено време (минути)	Време за съхнене (минути)
0	2	16	30
5	2	14	27
10	2	12	26
15	2	10	25
20	1	14	25
25	1	7	18
30	1	6	16
35	0.5	14	23
40	0.5	12	22
45	0.5	10	20

SWARCO BULGARIA

СВАРКО БЪЛГАРИЯ ЕООД

ул. „Луи Айер“ 2, 1404 София

тел. 02 / 958 67 45

факс: 02 / 859 00 03

email: office.bulgaria@swarco.com | www.swarco.com

ПРОИЗВОДИТЕЛ:

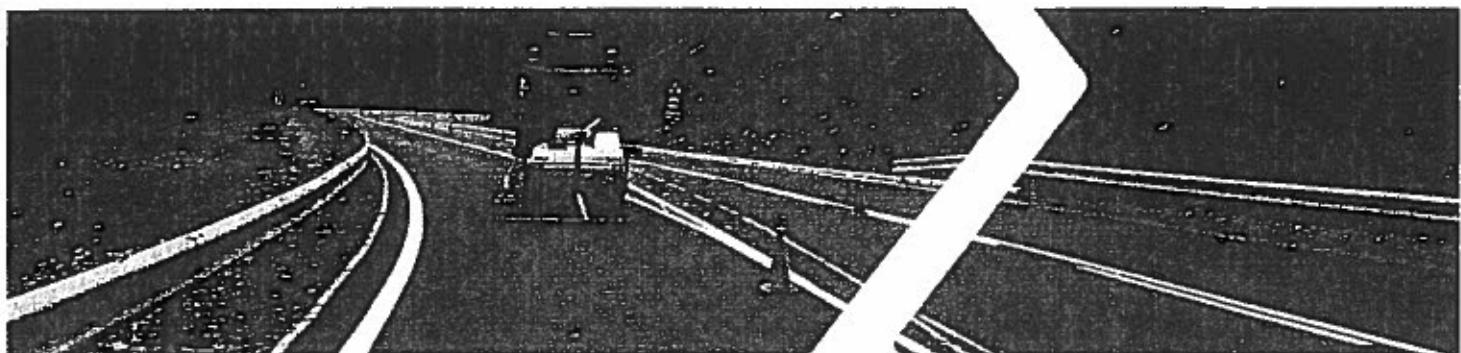
S.C. SWARCO VICAS S.A.

Târgoviște, Șos. Găești, Nr. 8, Jud. Dâmbovița, ROMÂNIA



Re, N 1

SWARCO VICAS S.A.



SWARCOMARK SV210

БОЯ ЗА ПЪТНА МАРКИРОВКА С РАЗРЕДИТЕЛ



ПРЕДИМСТВА НА СИСТЕМАТА

- отлично прилепване към бетонни и асфалтови повърхности;
- препоръчителна за всякакъв вид машини за нанасяне на пътна маркировка (БЕЗ НАЛИЧИЕ НА ВЪЗДУХ, с въздушна смес, пневматични и дори за ръчно нанасяне);
- бързо съхнеша, дори при лоши климатични условия (ниска температура, висока влажност);
- износостойчивост;
- свойства гарантиращи еластичност и липса на напукване;
- отлично прилепване към стъклени перли SWARCOFLEX и подобрени светлоотразяващи характеристики;
- не се влияе от дъжд или вода.

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

1. Изисквания за температура на въздуха/земята	Въздух: > 5°C, Асфалт: 5-45°C, Относителна влажност: до 85%
2. Мокър слой:	300-600 µm
3. Време за съхнене при 20°C, 75% относителна влажност :	10-30 мин. Времето за съхнене може да варира съгласно климатичните условия (температура, влажност, вятър), дебелина на споя или качеството на вида повърхност.
4. Разходна норма на боя и перли:	виж Таблица 1 и Таблица 2



SWARCO VICAS S.A.



ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

1. Пътна повърхност/предварителна обработка

Повърхността трябва да бъде суха, чиста и без наличие на греси, масла, едър пясък и други замърсители. Проверете повърхността и потенциалната съществуваща стара маркировка за носещата им способност и съвместимост с материала предназначен за нанасяне. При възникване на съмнения, трябва да извършите изпитания за нанасяне и прилепване към повърхността. При нанасяне на маркировка върху стара маркировка времето за съхнене/втвърдяване на SWARCOMARK SV210 може да се удължи.

• Бетонни или циментови повърхности

Компонентите на настипката при нови пътни повърхности предотвратяват доброто скеление (фина замазка, бетонни разтвори) трябва да бъдат отстранени по подходящ начин (например чрез водна струя под високо налягане, фино шлайфане или други подобни). При нанасяне на материал върху бетонни или циментови повърхности (също павирани настилки) съществува опасност от вероятното образуване на мехурчета, като при подобен случай бетонът трябва да се обработи предварително с грунд. Като опция, боята за маркировка SV210 може да се смеси в пропорция 1:1 с разредител за боя за пътна маркировка с висока плътност и впоследствие да се нанесе чрез разпръскване като грунд. След изсъхване, може да добавите втори, неразреден слой SWARCOMARK SV210. Влажността на бетонната повърхност не трябва да надвишава 4%.

• Битумни повърхности

Всякакви ронещи се компоненти, като чакъл трябва да бъдат отстранени. Флюсовите масла на новите битумни повърхности влияят отрицателно на доброто прилепване на маркировката и съответно биха могли да причинят нейното обезвръщаване. Тъй като механичното им отстраняване е почти невъзможно, повърхността или условната маркировка от боя трябва да бъдат изложени на движение на МПС в продължение на 4 – 8 седмици.

2. Процедура за нанасяне

С обикновени машини за нанасяне на маркировка (без наличие на въздух или чрез техника за атомизиране), ръчно с четка или валик /мече/. Боята за нанасяне на маркировка трябва да бъде разбръкана до постигане на хомогенност в оригиналния контейнер преди обработка! Точното регулиране на машината зависи от условията на нанасяне и вида на машината и трябва да се извърши съгласно инструкциите на производителя на машината. Трябва да съблюдавате равномерното нанасяне на материала за пътна маркировка и разливането на материал по цялата повърхност подлежаща на маркиране. Спазвайте инструкциите касаещи дебелината на слоя и количествата разливан материјал.

3. Разредител:

Боята се доставя готова за нанасяне. По принцип не е необходимо добавяне на разредител, но може да оптимизирате характеристиките на разпръскване на материала чрез добавяне на 2% разредител за боя с висока плътност предназначени за пътна маркировка.

ТАБЛИЦА 1 Разходна норма на боя и перли $\text{г}/\text{м}^2$

Материал	Дебелина на филма	Боя	Перли	Тип скъклени перли
SWARCOMARK SV210	300 μm	462	300	SWARCOFLEX 100-600 SWARCOFLEX 150-850
	400 μm	616	300	SWARCOFLEX 100-600 SWARCOFLEX 150-850
	600 μm	924	360	SWARCOFLEX 150-850

ТАБЛИЦА 2 Разходна норма на km

Боя	300 μm	Дебелина на филма			Дебелина на филма			Дебелина на филма				
		Линия	Литри	Килограми	Линия	Литри	Килограми	Линия	Литри	Килограми		
Боя	300 μm	12 см	36	55,4	12 см	48	73,9	12 см	72	110,8		
		15 см	45	69,3	400 μm	15 см	60	92,4	600 μm	15 см	90	138,6
		30 см	90	138,6	30 см	120	184,8	30 см	180	277,2		
Перли		12 см	36		12 см	36		12 см		43,8		
		15 см	45		15 см	45		15 см		54,75		
		30 см	90		30 см	90		30 см		109,5		

SWARCO BULGARIA

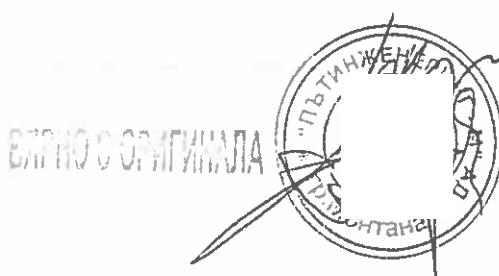
СВАРКО БЪЛГАРИЯ ЕООД

ул. "Луи Айер" 2, 1404 София, тел. 02 / 958 6745, факс 02 / 859 00 03
E-mail: office.bulgaria@swarco.com, www.swarco.com

ПРОИЗВОДИТЕЛ:

S.C. SWARCO VICAS S.A.

Târgoviște, Șos. Găești, Nr. 8, Jud. Dâmbovița, ROMÂNIA



ЛАБИС

Орган за сертификация на строителни продукти и
производствен контрол

Разрешение № РОССП-08, София, 1680, ул.»Дойран» № 9а

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

РОССП - 08 - НУРВСПСРБ - В/0160-4

Издава се в съответствие с Наредба № РД-02-20-1 за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) за строителния продукт

БОЯ ЗА ПЪТНА МАРКИРОВКА

(Студен спрей пластик Limboplast KSP 120 Universal)

се произвежда в заводски условия, предназначен е за маркиране на асфалтови и бетонови настилки, с основни характеристики за деклариране, съгласно приложение №1,

Продуктът е пуснат на пазара от вносителя
“ВИАЛУКС БЪЛГАРИЯ” ЕООД
София, 1404, ул.Луи Айер” № 2
и произведен в
Лимбургска фабрика - Германия,
гр.Диц, ул. "Роберт Бош" № 17

Сертификатът удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване на съответствието на продукта с националните изисквания, определени в

БДС EN 1871:2004, БДС EN 1436:2007+A1:2009

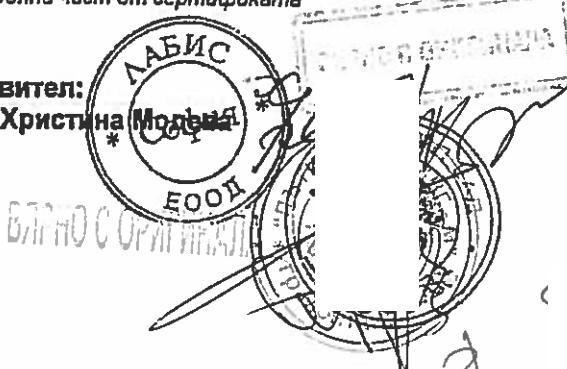
Приложение 3 към т.2 от Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 на Министъра на РРБ са приложени и изпълнени и продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат се издава на 15.08.2016 год. и остава валиден до 14.08.2019 год при условие, че производителят осигурява постоянно постоеанство на характеристиките на продукта и условията за производство или производствения контрол не са изменени значително.

Приложение № 1/РОССП - 08 – НУРВСПСРБ – В/0160-4 е неразделна част от сертификата

София,
15.08.2016

Управител:
инж. Христина Модена



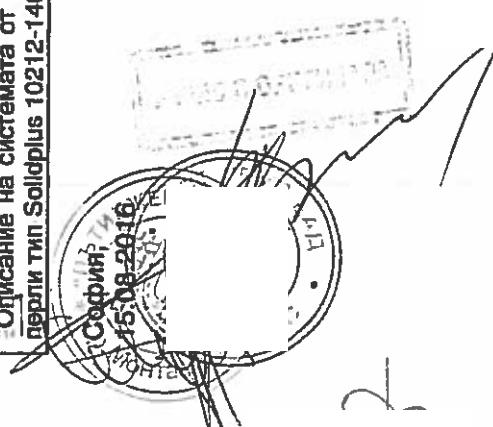
ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Към СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
№ РОССП - 08 - НУРВСПРБ - 8/0160-4

Тип на продукта	Предвидена употреба	Техническа спецификация	Характеристики и изисквания за дейларирание от производителя съгласно Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г.								
			<p>Характеристика</p> <p>Боя за пътна маркировка студен пластик, съгласно изискванията на БДС EN 1871</p> <p>Фактор на яркост β</p> <p>$\beta_4 \geq 0,50$</p> <p>Координати на цветност x, y</p> <p>$X=0,285 \pm 0,355$</p> <p>$Y=0,305 \pm 0,375$</p>								
Студен пластик	За постоянна хоризонтална пътна маркировка, полагана върху асфалтобетонни и бетонни повърхности	<p>БДС EN 1436:2007+A1:2009; БДС EN 1871:2004</p>	<p>Други характеристики</p> <table border="1"> <tr> <td>Кофициент на яркост при разсейано осветление</td> <td>$Q4 \geq 160$</td> </tr> <tr> <td>Кофициент на яркост при обратно отражение - суха настинка</td> <td>$R5 \geq 300$</td> </tr> <tr> <td>- влажна настинка</td> <td>$RW3 \geq 50$</td> </tr> <tr> <td>Съпротивление на хългане SHT</td> <td>$S22 \geq 50$</td> </tr> </table>	Кофициент на яркост при разсейано осветление	$Q4 \geq 160$	Кофициент на яркост при обратно отражение - суха настинка	$R5 \geq 300$	- влажна настинка	$RW3 \geq 50$	Съпротивление на хългане SHT	$S22 \geq 50$
Кофициент на яркост при разсейано осветление	$Q4 \geq 160$										
Кофициент на яркост при обратно отражение - суха настинка	$R5 \geq 300$										
- влажна настинка	$RW3 \geq 50$										
Съпротивление на хългане SHT	$S22 \geq 50$										

*Описание на системата от материали за пътна маркировка: студен спрей пластик тип ЭК Limoplast KSP 120 Universal
пергит тип Solidplus 10212-1400T018 МК 30

Управител:
инж. Христина Модева*



2



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 63C

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

НЕПОДВИЖНО ЗАКРЕПЕНИ ВЕРТИКАЛНИ ПЪТНИ ЗНАЦИ

2. Предвидена употреба на строителния продукт в съответствие с хармонизираната спецификация:

Предназначени за вертикална сигнализация на пътни платна.

Производител:

"ПСТ ГРУП" ЕАД, ул. "Бесарабия" № 114, 1517 София,
производствена база гр. София
факс: +359 02 945 04 96
тел.: +359 02 9426712
email: pst@pst.bg

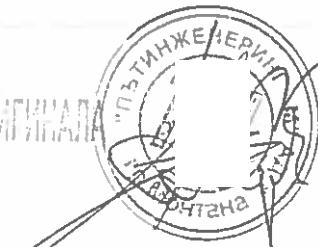
3. Система за оценяване и проверка на постоянното на експлоатационните показатели на строителния продукт:

Система 1

4. Хармонизиран стандарт: БДС EN 12899-1:2008

Нотифициран орган № 2069 НЕЗАВИСИМА СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ
„ИНФРАСТРУКТУРА“ ЕООД
Сертификат за постоянно на експлоатационните показатели № 2069-CPR-0115

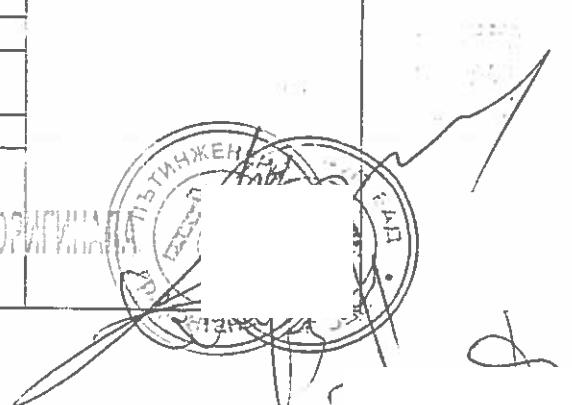
БЪЛГАРСКА
СТАНДАРТНА



5. Декларирани експлоатационните показатели:

Съществена характеристика/експлоатационен показател	Клас	Хармонизирана техническа спецификация
1	2	3
Опорни конструкции (стълбове) за неподвижно закрепени вертикални пътни знаци (пътни платна).		
Устойчивост на хоризонтални натоварвания: -Натоварване на вяtrър kN/m^2	WL2	
-Временна деформация – огъване mm/m	TDB3 –TDB4	
-Временна деформация – усукване $degree/m$	TDT1- TDT3	
Поведение на удар с превозно средство, пасивна сигурност	0	
Дълготрайност		
Устойчивост на корозия -материал	стомана	
-система на защита	горещо поцинковане	
-клас на защита	SP1 ≥ 18	
Основи неподвижно закрепени вертикални пътни знаци с апликиран обратноотразяващ материал за лицето на знака (пътни платна)		
Устойчивост на хоризонтални натоварвания		
- Свързващи елементи	отговаря	
-Натоварване на вяtrър KN/m^2	WL2	
-Временна деформация – огъване mm/m	TDB1-TDB2	
-Динамично натоварване при снегопочистване KN/m^2	DSL1	
-Натоварване на концентрирани сили KN	PL1-PL2	
-Постоянна деформация mm	отговаря	
-Парциален коефициент на сигурност	PAF1	
Характеристика за видимост		
-Координати на цветност и коефициент на яркост	CR1-CR2	
- Коефициент на обратно отражение	RA1-RA2 R3A	
$Ra.cd/lx.m^2$		
Дълготрайност		
Устойчивост на удар за материала за лице на знака	отговаря	
Устойчивост на корозия		
-материал	цинкована ламарина	
-система на защита	горещо поцинковане	
-клас на защита	SP1 ≥ 18	
Ръбове на основата	E2	

БДС EN 12899-1:2008



Съществена характеристика	Експлоатационен показател	Хармонизирана техническа спецификация
1	2	3
Неподвижно закрепени вертикални пътни знаци, включващи основа на знака с апликиран материал за лицето на знака и опорна конструкция		БДС EN 12899-1:2008
Устойчивост на хоризонтални натоварвания: - Свързващи елементи - Натоварване от вятър kN/m^2 - Временна деформация – огъване, mm/m : - опорна конструкция - плоча на знака - Временна деформация – усукване, $degree/m$ - Динамично натоварване при снегопочистване, kN/m^2 - Натоварване на концентрирани сили, kN - Постоянна деформация, mm - Парциален коефициент на сигурност - Поведение при удар с превозно средство, пасивна сигурност	Отговаря WL2 TDB3-TDB4 TDB1-TDB2 TDT1-TDT3 DSL1 PL1-PL2 Отговаря PAF1 0	
Характеристика за видимост - Координати на цветност и коефициент на яркост - Коефициент на обратно отражение $R_{A,cd/lx,m}^2$	CR1-CR2 RA1 – RA2 R3A	
Дълготрайност - Устойчивост на удар за материала за лице на знака	Отговаря	
Устойчивост на корозия: - Материал - Система за защита - Клас на защита	Поцинкована ламарина Горещо поцинковане $SP1 \geq 18$	
Ръбове на основата	E2	

6. Експлоатационните показатели на продукта, посочен по-горе, са в съответствие с деклариряните експлоатационни показатели. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) № 305/2011, като отговорността за нея се носи изключто от посочения по-горе производител.

Подписано от производителя от:

Производствена база – град София

Директор: инж. Пламен Владимиров

гр. София; Дата:



БЪРКО С ОРИГИНАЛА



София



2069

CE маркировка за съответствие, състояща се от "CE" символ, даден в директива 93/68/EEC

Идентификационен номер на нотифициращия орган

„ПСТ ГРУП“ ЕАД, гр. София - производствена база гр. София

Наименование или идентификационен знак и адрес на производителя

12

Годината на издаване на сертификата, в която е поставена маркировката

2069-CPD-0115

Номер на сертификата (където приложимо)

№ 63С

БДС EN 12899-1:2008

Номер на Декларация за експлоатационни показатели

Номер на този европейски стандарт

Неподвижно закрепени вертикални пътни знаци с апликиран обратноотразяващ материал за лицето на знака

Описание на продукта

По пор.№ A105/04.09.2014 г.

и
информация за регулираните експлоатационни показатели

Клиент: АПИ

За обект: Реконструкция на път III-867 Мадан - Златоград – Бансковски, участък от км 22+157 до км 22+992 и от км 23+899 до км 28+135 с обща дължина 5.081 км

Устойчивост на хоризонтални натоварвания

Сързеащи елементи – отговаря

Натоварване от вятър, KN/m² - WL2

Временна деформация - огъване, mm/m- TDB1-TDB2

Динамично натоварване при снегопочистване, KN/m² - DSL1

Натоварване от концентрирани сили KN - PL1-PL2

Постоянна деформация,mm – отговаря

Парциален коефициент на сигурност - PAF1

Характеристики за видимост

Координати на цветност и коефициент на яркост - CR1- CR2

Коефициент на обратно отражение Ra.cd/lx.m² - RA1 - RA2, R3A

Дълготрайност

Устойчивост на удар за материала за лице на знака – отговаря

Устойчивост на корозия:

-материал - поцинкована

ламарина

-система на защита - горещо поцинковане

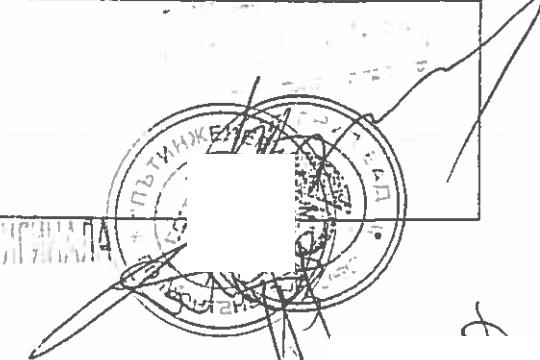
-клас на защита - SP1≥18mm

Ръбове на основата - E2

гр. София

Дата:

Подпись:
Директор – Ицо Гладен Владимиров



БЪРНО С ОДИСИАЛА

**Декларация за експлоатационни показатели в съответствие с
Наредбата за строителни продукти (305/2011) на ЛЕ- №./доп.-№.
100/1**

1. Наименование: Сваркофлекс

2. Тип: 150-850 Н

3. Предназначение: Материал за път на маркировка – Материал за посиване
(Пътномаркирвачни стъклени перли, добавки против пълзване и смеси за
посиване)

4. Производител: **М.СВАРОВСКИ Г.м.б.Х,**

Индустри щрасе 10

A-3300 A-3300 Амштетен

5. –

6. Система за оценяване: Система 1

7. Нотифицираната структура на ХБВЛА - изследователски институт по
химическа промишленост (НБ 1628) проведе първоначална инспекция на
фабrikата и на фабричния производствен контрол и последващия
контрол и оценка на фабричния производствен контрол съгласно
система 1 и издале:

Сертификат за съответствие с номер 1628 - ЦПД - 0008 съгласно Европейска
директива EN 1423.

8. Експлоатационни показатели:

Маркировъчни стъклени перли; съгласно Европейска директива EN 1423:2012
ZA.1.1

Харктеристики за възможност

Коефициент на пречупване: Клас А

Максимално притеглена част на дефекти маркировъчни стъклени перли:
преминато

Зърнометрия: 850-150 μ

Опасни вещества: арсен: Клас 1

антимон: Клас 1

олово: Клас 1

Устойчивост на химикали: премината

9. –

10. Показателите на продукта спрямо точки 1 и 2 съответстват на декларираните
показатели спрямо точка 8.

Отговорност за издаването на тази декларация носи единствено и само
производителя спрямо точка 4.

**М.СВАРОВСКИ м.б.Х,
Индустри щрасе 10
A-3300 Амштетен**

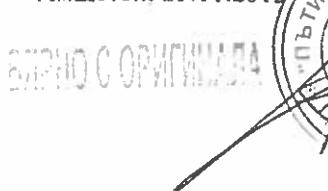
Подпись: Ханс Йезахер

Директор продажби

М.СВАРОВСКИ ГМБХ

Амштетен, 25.11.2013

БЛГО С ОРИГИНАЛА



25

**Leistungserklärung nach Bauproduktenverordnung Nr. 305/2011
LE-Nr./dop-no. 100/1**

1. Kenncode: SWARCOFLEX
2. Type: 150-850 H
3. Verwendungszweck: Straßenmarkierungsmaterialien – Nachstreumittel
(Markierungs-Glasperlen, Griffmitteln und Nachstreugemische)
4. Hersteller: M. Swarovski Gesellschaft m.b.H,
Industriestraße 10
A-3300 Amstetten
5. –
6. System zur Bewertung: System 1
7. Die notifizierte Stelle Versuchsanstalt an der HBLVA für chemische Industrie (NB 1628), hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 1 vorgenommen und Folgendes ausgestellt:
Konformitätsbescheinigung Nr. 1628 – CPD – 0008 gemäß EN 1423.

8. Erklärte Leistung:

Markierungsglasperlen: gemäß EN 1423:2012 ZA.1.1

Sichtbarkeitseigenschaften

Brechungsindex: Klasse A

maximal gewogener Anteil fehlerhafter Markierungs-Glasperlen: Bestanden

Korngrößenverteilung: 850-150 µ

Gefährliche Stoffe:
Arsen: Klasse 1
Antimon: Klasse 1
Blei: Klasse 1

Beständigkeit gegenüber Chemikalien: Bestanden



First in Traffic Solutions.



M. SWAROVSKI
Gesellschaft mbH

9 -

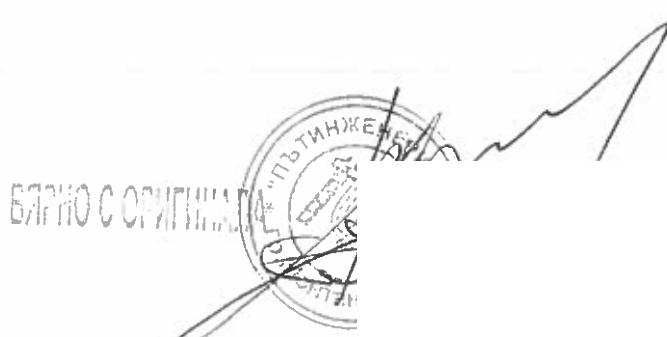
10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4

M. Swarovski Gesellschaft m.b.H.,
Industriestraße 10
A-3300 Amstetten


Hans Jesacher
Verkaufsleiter / Sales Manager
M. Swarovski GmbH

Amstetten, den 25.11.2013



Висш федерален орган за обучение и контрол за химическа индустрия

1170 Виена, Розенщайнгасе 79



Висш федерален орган
за обучение и контрол за химическа индустрия
акредитирана лаборатория

доклад

за

Материал за посипване Сваркофлекс 150-850 Н на фирма М.СВАРОВСКИ Г.м.б.Х.

Входящ номер: A.L.172/1/13

Протокол номер: 56

Заявител: фирма М.СВАРОВСКИ Г.м.б.Х

Адрес: А-3300 Амщетен, Индустрите щрасе 10

Дата и подаване на заявката: устно г-н Фашинг 16.12.2013

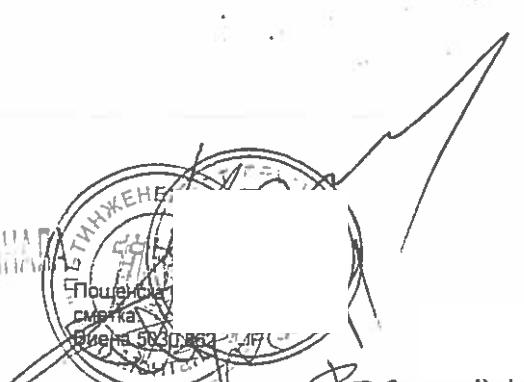
Входиране на заявката: --

Материал за тестване предоставен на:

Адрес за кореспонденция:
Бундес хими 1170 Виена,
Розенщайн 79

Телефон: 486 14
80 486 14 89

БАНЮ СОФИЯ
ПОСТАНОВЛЕНИЕ
Почтената
сметка
виена 5030 1982



Трябва да бъде установено съответствие на ситата на продукта Сварофлекс 150-850 Н с изискванията на директива EN 1423 (2013) за пътномаркировъчни материали – материал за посипване, маркировъчни светлоотражателни перли, добавки против плъзгане и смеси за посипване.

Наименование на тестовия материал:

Сварофлекс 150-850 Н (фирма М.СВАРОВСКИ Г.м.б.Х, А-3300 Амщетен)

Предоставените от фирма М.СВАРОВСКИ Г.м.б.Х сита

150-850 Сварофлекс Н									
Долна граница на ситото	150	Ширина на мрежата на ситото (около)	1000	850	600	425	300	180	150
Горна граница на ситото	850	Кумилиран остатък (макс. %)	0-2	0-10	5-25	35-55	65-85	85-100	95-100

Резултат

Ситата съответстват на изискванията на директива EN 1423 (2013).

Виена, 16 декември 2013

Висш федерален орган за обучение и контрол за химическа индустрия

Подпись на оторизирания служител



Prof. Dipl.-Ing. Dr. Фред Шойер

Правна информация:

- Определените аналитични стойности или изведени от същите заключения се отнасят исклучително за предоставените пробы от материала тук на място с тройност от шест месеца.
- Извънителни относно съдържанието на доклада за изпитване спрямо трети лица предоставят от институцията само след писмено одобрение, направено от или
- Извадково възпроизвеждане на доклади се разрешава само с писмената съдба федерален орган за обучение и контрол за химическа индустрия.
- Долуподписания оторизиран служител потвърди, че според Акт 1992 г. (в действаща форма), § 18, ал. 1.

и допълнителните разпоредби на акредитирания орган за изпитване, инспекция и сертифициране орган, няма основания за пристрастие и обвързаност

страница 1 от 1



—

Höhere Bundes-Lehr- und Versuchsanstalt für chemische Industrie
1170 Wien, Rosensteingasse 79



Versuchsanstalt
an der Höheren Bundes-Lehr- und Versuchsanstalt für
chemische Industrie

Akkreditiertes Laboratorium

Prüfbericht

über

das Nachstreumaterial Swarcoflex 150-850 H
der Fa. M. Swarovski GmbH

Antrag Nr.: A.L.172/1/13

Protokoll Nr.: 56

Antragsteller: Fa. M. SWAROVSKI Gesellschaft m.b.H.

Anschrift: A-3300 Amstetten, Industriestrasse 10

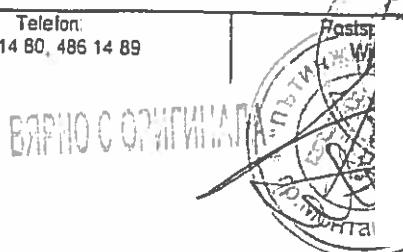
Datum und Zeichen des Antrages: Mündl. Hr. Fasching 16.12.2013

Antrag eingelangt am: —

Prüfgut eingelangt am: —

Telegramm-Adresse:
Bundeschemie
1170 Wien, Rosensteingasse 79

Telefon:
486 14 80, 486 14 89



Es sollte die Übereinstimmung der Sieblinie des Produktes Swarcoflex 150-850 H mit den Vorgaben der EN 1423 (2013) Straßenmarkierungsmaterialien — Nachstreumittel —Markierungs-Glasperlen, Griffigkeitsmittel und Nachstreugemische festgestellt werden.

Probenbezeichnung

Swarcoflex 150-850 H (Fa. M. Swarovski GmbH , A-3300 Amstetten)

Von der Fa. Swarovski GmbH angegebene Sieblinie

Swarcoflex 150-850 H									
untere Siebgrenze	150	Maschenweite (μm)	1000	850	600	425	300	180	150
obere Siebgrenze	850	kumulierter Rückstand (ma%)	0-2	0-10	5-25	35-55	65-85	85-100	95-100

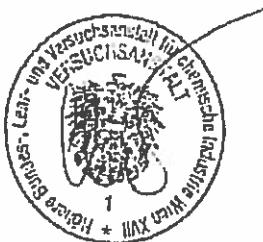
Ergebnis

Die Sieblinie entspricht den Anforderungen der EN 1423 (2013).

Wien, am 16. Dezember 2013

Höhere Bundes- Lehr- und Versuchsanstalt für chemische Industrie

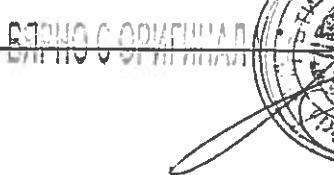
Der zeichnungsberechtigte Sachbearbeiter



Prof. Dipl.-Ing. Dr. Fred SCHEUER

rechtliche Hinweise:

- 1 Die ermittelten Analysenwerte bzw. die aus denselben gefolgerten Schlüsse beziehen sich ausnahmslos auf die übergebene und bei gegebener Haltbarkeit hierorts auf sechs Monate aufbewahrte Materialprobe.
- 2 Mitteilungen über den Inhalt des Prüfberichtes dritten Personen gegenüber werden von der Anstalt nur nach schriftlicher Genehmigung durch den Auftraggeber gemacht.
- 3 Auszugsweise Wiedergabe von Prüfberichten ist nur mit schriftlicher Zustimmung der Höheren Bundes- Lehr- und Versuchsanstalt für chemische Industrie zulässig.
- 4 Der unterfertigten Zeichnungsberechtigte bestätigt, dass gemäß AkkG 1992 (idgF), § 18, Abs 1, sowie den darüber hinaus gehenden Regelungen der akkreditierten Prüf-, Inspektions- und Zertifizierungsstelle keine Gründe für Befangenheit oder Parteilichkeit bestehen



„ПАСС КО” ООД

гр. Пловдив, Околовръстен път, кв. Коматево
тел. 032/ 69 18 67, факс: 032/ 69 18 68



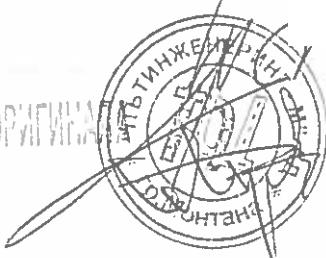
NB 1938

Декларация за експлоатационни показатели

№ Р-.....-CPR/..... г.

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:	“JPL1 (4.0) N2W2”
2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:	Елементите са трайно маркирани
3. Предвидена употреба, употреби на строителният продукт в съответствие с приложима хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя	Ограничителни системи за пътни превозни средства със съществени характеристики съгл. БДС EN 1317-2:2010, с форми, размери, допуски съгл. техническа спецификация на производителя, предназначени за пътното строителство
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:	“Пасс-Ко” ООД гр. Пловдив, Околовръстен път, кв. Коматево, имот 15006.
5. Адрес за контакти: Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:	Не е приложимо
6. AVCP Система за оценяване и проверка на постоянно на експлоатационните показатели (AVCP) на строителния продукт, както са изложени в приложение V:	Система 1
7. Нотифициран орган В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт	Институт по механика –БАН , Идентификационен №1938 на регистъра на Европейската комисия. Серт.№ 1938-CPR-0163

БЛГО С ОРИГИНАЛ



8. Декларирани експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Допустими отклонения от размерите и формата	Отговаря	
Степен на задържане	N2	
Степен на силата на удара	A	
Зона на действие	W2	
Огъване при динамичен удар [m]	1,2	
Дълготрайност по отношение на корозия* (химичен състав)	горещо поцинковане в съответв. с БДС EN ISO 1461:2009	БДС EN 1317-5:2007-A:2012

9. Декларация

Експлоатационните показатели на продукта, посочен в точките 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 8.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от :

/инж. Илия Георгиев Радосев/

**ПРОИЗВОДСТВО В
БЪЛГАРИЯ**

Пловдив, г.

Информация за екология и безопасност (REACH)

Продуктите са изделие по смисъла на член 3 от наредба на ЕС №1907/2006 REACH. Продуктите не съдържат вещества, които могат да се отделят от изделието при нормални и предвидими условия на употреба.

Тази декларация се отнася само за продукти произведени от "ПАСС КО" ООД в производствена база на "ЮПИТЕР-05" ООД за Възложителя:, гр.

Обект:

Ограничителна система за пътни превозни средства за пътна част със степен на задържане N2W4 – М.Л.



Подписите са заличени на основание чл.2, ал.2, т.5 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП.