

Изпълнителен директор:


/Тодор Петров Петров/



Прокурист:

/Борислав Момчилов Борисов/

18.04.2017 г.

6. Декларирани експлоатационни показатели:

СЪЩЕСТВЕНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ	ХАРМОНИЗИРАНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
зърнометричен състав	Категория G _F 85	EN 12620; EN 13242 EN 13043:2005+AC:2005/ NA:2011
относителна плътност, ρ _s	2,64 Mg/m ³	EN 12620:2002+A1:2008, EN 13242:2002+A1:2007, EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004, EN 13139:2002, EN 13139:2002/AC:2004
фина фракция	f ₁₀	EN 12620; EN 13242
	f ₁₅	EN 13043:2005+AC:2005/ NA:2011
	4	EN 13139
пясъчен еквивалент	категория SE ₆₀ и SE ₅₀	EN 13043:2005+AC:2005/ NA:2011
Съдържание на леки органични замърсявания	категория m _{ткс} 0,1	EN 13043:2005+AC:2005/ NA:2011
съдържание на киселинорастворими сульфати	категория AS _{0,2}	EN 12620:2002+A1:2008, EN 13242:2002+A1:2007, EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004, EN 13139:2002, EN 13139:2002/AC:2004
съдържание на обща сяра	категория S ₁	
хлориди	0,001 %	
хумус	няма	
абсорбция на вода, WA ₂₄	1,2 %	
мразоустойчивост	MS _{1a}	
Устойчивост на алкало-силициева реакция	няма	
индекс на специфична активност, (I)	I < 1	

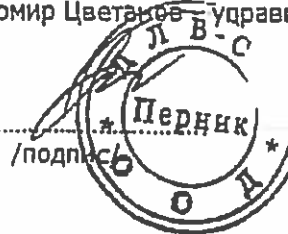
7. Експлоатационните показатели на продукта, идентифициран в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в т. 8

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в т.4. и се отнася за материал, произведен през месеци за клиент , обект , количество т.

Подписано за и от името на производителя от Добромир Цветанов - управител

Гр.Перник

.....



МИНЕРАЛ 2000 ЕООД
ДИРЕКЦИЯ МИНЕРАЛНИ РЕСУРСИ
КАРИЕРНИ МАТЕРИАЛИ
Сграда МЕГАПАРК, ет. 8
Бул. Цариградско шосе 115Г
1784 София

Телефон: +359 (2) 4458855
Факс: +359 (2) 4458880
e-mail: mineral@mineral2000.bg



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№ 544 KOSJAK / 2015

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

Фракция 0/40 mm

2. Предадена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предадено от производителя:

Скални материали за несвързани и хидравлично свързани смеси, предназначени за пътна основа и основа от нефракциониран скален материал за долен пласт на обратен насип, подосновен пласт, земна основа, пътни банкети за много леко, леко, средно, тежко и много тежко движение

3. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:

Минерал 2000 ЕООД, София 1784, бул. Цариградско шосе 115Г, тел. 02/4468 856, факс: 02/4468 890, mineral@mineral2000.bg

4. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:

Система 2+

5. Нотифицираното лице за оценяване на съответствието Стройконтрол 2003 ЕООД, идентификационен № 1993, потвърждава чрез издадения на Щрабаг ЕАД за КАРИЕРА КОЗЯК, гр. СЛИВНИЦА сертификат за производствен контрол CPR 14-NB 1993 - № 85-3/01.07.2015, че мястото на производство и системата за производствен контрол са инспектирани, производителят е извършил първоначално изпитване на продуктите, упражнява собствен производствен контрол, част от който е изпитване на проби съгл. утвърден план за изпитване, както и че ще провежда непрекъснато наблюдение, оценка и признаване на производствения контрол.

6. Декларирани експлоатационни показатели:
Съгл. Таблица 1 на страница 2

Хармонизирана техническа спецификация:

БДС EN 13242:2002+A1:2007, БДС EN 13242:2002+A1:2007/НА:2012

7. Експлоатационните показатели на продукта, посочен в точка 1, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 6.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 3.

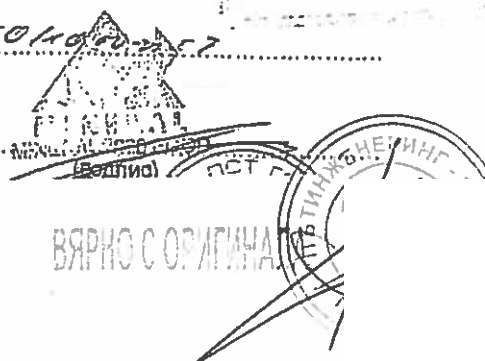
Настоящата декларация се издава на клиент.....

за количество тона, получени за период / 20....г.

Подписано за и от името на производителя от:

Горги Петров - икономист
(име, длъжност)

(място и дата на издаване)





1993

Минерал 2000 ЕООД, София 1784, бул. Цариградско шосе 115Г, карьера КОЗЯК, гр. Сливница

09

БДС EN 13242:2002+A1:2007/НА:2012

Скални материали за несвързани и хидравлично свързани смеси, предназначени за пътна основа и основа от нефракциониран скален материал за долен пласт на обратен насип, подосновен пласт, земна основа, пътни банкети за много леко, леко, средно, тежко и много тежко движение

Фракция 0/40

Ид. номер на декларацията за експлоатационни показатели: № 014 KOSJAK / 2015

Таблица 1: Декларирани експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели		Хармонизирана техническа спецификация
Фракция	0/40		БДС EN 13242:2002+A1:2007/ НА:2012
Зърнометричен състав	G _d 85		
Коефициент на разнорънност	u ≥ 10		
Коефициент на формата	SI ₄₀ ≤ 40		
Индекс на вида на зърната	FI ₄₀ ≤ 40		
Плътност на зърната	0,063/32mm 24.2% от пробата	4/32.4mm 68.3% от пробата	
Плътност на зърната в сухо състояние ρ _{sd}	2.69	2.68	
Абсорбция на вода	WA ₂₄ ≤ 1		
Съдържание на фина фракция	F ₇ ≤ 7		
Пясъчен еквивалент	SE ₃₀ ≥ 30		
Процентно съдържание на зърна с натрошени повърхности	C _{90/3}		
Устойчивост на дробимост – Лос Анжелос	LA ₄₀ ≤ 40		
Устойчивост на Mg SO ₄	MS ₂₅ ≤ 25		
Съдържание на киселиннорозтворими сулфати	AS _{NR}		
Съдържание на обща сяра	S ₁ ≤ 1		
Съдържание на хумус	не съдържа		
Индекс на специфична активност	I < 1		

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

2015.09.08

*(Handwritten signature)*

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 63

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
МИНЕРАЛНО БРАШНО ЗА АСФАЛТОВИ СМЕСИ
2. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт, както е предвидено от производителя, в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация:

Предвиден за употреба в асфалтов смес, на пътяща и други плоски за движение.

3. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11(5) от Регламент (ЕС) 305/2011:
„ЕКО ГИПС“ ЕООД, 4210 гр. Стамболийски, ул. "Търговска" № 2

4. Име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12 (2) от Регламент (ЕС) 305/2011: /ако е приложимо/
неприложимо

5. Номер на приложимата система или системи за оценяване и проверка за постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в Приложение V от Регламент (ЕС) 305/2011:

Система 2+

6. Номер на хармонизирания стандарт (датирано позоваване):
БДС EN 13043:2006

Наименование и идентификационен номер на нотифицирания орган:
NB 2117

Номер на сертификата или доклада от оценката:
2117 - CPD - 223 / 16.11.2012 г.

7. Номер на европейския документ за оценяване (датирано позоваване):
неприложимо

Номер на европейската техническа оценка (датирано позоваване):
неприложимо

Наименование на органа за техническа оценка:
неприложимо

Наименование и идентификационен номер на нотифицирания орган:
неприложимо

Номер на сертификата:
неприложимо

8. Деклариращи експлоатационни показатели

Наименование на характеристиката	Метод на изпитване	Резултат от изпитването
1	2	3
1. Зърнометричен състав - преминали количества през сито с отвори: - 2 mm - 0.125 mm - 0.063 mm	БДС EN 933-1: 2012	100 99.9 94.67

ВАРНО С ОРИГИНАЛА

1	2	3
2. Оценяване за физическа устойчивост на метиленово синьо	БДС EN 933-9: 2009	5,0
3. Съдържание на влага	БДС EN 1097-5: 2008	0,02
4. Плътност на зърната	БДС EN 1097-7: 2008	2,71
5. Разтворимост във вода	БДС EN 1744-1:2009+A1:2012	0,02
6. Съдържание на калциев карбонат	БДС EN 459-2: 2010	97,0

9. Използване на подходяща техническа документация или специфична техническа документация (членове 36 – 38 от Регламент (ЕС) 305/2011) (както е указано в Приложение 2):

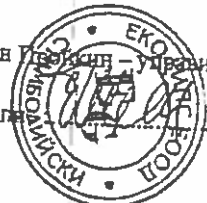
неприложимо

10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в т. 1 по-горе, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в т. 8. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в т. 3

Подписано за и от името на производителя от:

Гр. Стамболийски
26.09.2014 г.

Иван Грозевски – Управител
Подписан



ВЯРНО С ОРГИНАЛА





„ЛАБИС“ ЕООД

2117 - CPR

София, 1505, ул.Буная № 6,

адрес за кореспонденция: София, 1680, ул.Дойран № 9а

СЕРТИФИКАТ

за съответствие на системата за производствен контрол

2117- CPR – AC/ 0129-4

Издава се в съответствие с Регламент 305/2011/ЕС на Европейския парламент и на Съвета на ЕС от 9 март 2011 (Регламент за Строителни Продукти - CPR) за строителния продукт

АСФАЛТОВИ СМЕСИ

1. АС 4 изн., Б 50/70, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
2. АС 8 изн. А, Б 50/70, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
3. АС 12,5 изн А, Б 50/70, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
4. АС 12,5 изн А, ПмБ 45-80/65, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
5. СМА 12,5, ПмБ 45-80/65, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
6. АС 0/15 изн В1, Б 50/70, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт
7. АС 16 изн А, Б 50/70, предназначена за горен пласт на покритието – износващ пласт;
8. АС 16 бин, Б 50/70, предназначена за долен пласт на покритието – биндер;
9. АС 16 бин, ПмБ 25/55-55, предназначена за долен пласт на покритието – биндер;
10. АС 22,4 бин, ПмБ 25/55-55, предназначена за долен пласт на покритието – биндер;
11. АС 22,4 бин, Б 50/70, предназначена за долен пласт на покритието – биндер;
12. АС 20 осн. Ао, Б 50/70, предназначена за основен пласт;
13. АС 31,5 осн.Ао, Б 50/70, предназначена за основен пласт

Параметрите на продуктите: нива и класове на експлоатационните показатели, както и предвидената употреба са посочени в приложение № 1 към сертификата. Асфалтовете смеси са предназначени за прилагане в България. В зависимост от предвиденото използване, всеки вид смес съответства на параметрите, посочени в БДС EN 13108-1/NA и са произведени от

„ПСТ ГРУП“ ЕАД

гр.София, ул.„Бесарабия“ № 114

в АСФАЛТОВА БАЗА „КРЕМИКОВЦИ“,
находяща се в гр.София

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване на постоянството на експлоатационните показатели, описани в приложение ZA на стандартите

БДС EN 13108-1:2006, БДС EN 13108-5:2006
по система 2+ са изпълнени и

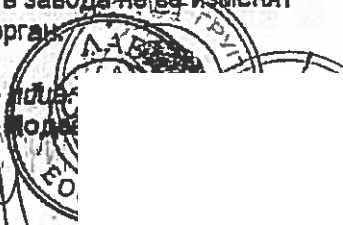
системата за производствен контрол съответства на всички предписани изисквания.

Сертификатът е издаден за първи път на 12.05.2010 и остава валиден при условие, че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизирания европейски стандарт и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните съществени характеристики остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не се изменят съществено освен ако не е спрял или отнет от нотифицирания орган.

София, 02.03.2016г.

Упълномощено лице:
Инж.Христина Почева
Управител

ВЯРНО С ОРГАНИЗАЦИЯ



Декларация за експлоатационни показатели
 Система Работни (SR) No 002 2014
 Издание: 01. Висок № 1
 Идентификационен № 173

EBC EN 12591:2009

10

1814-CPR-099


ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
 № 173

1. Тип на продукта: Универсален идентификационен код на типа продукт	БИТУМ ЗА ПЪТНИ НАСТИЛКИ 50 70
2. Тип, партиден номер или серийен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4	Тип: 50/70 Партиден номер: 173 Протокол № 599/24.05.2014
3. Предвидена употреба или употреба на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация и/или в предвидене от производителя	Битум за пътни настилки в твърда черна маса при температура на околната среда и тегло - при температура над 120°C Продуктът е предназначен за съоръжено вещество при строителството и поддръжката на асфалтови пътни настилки, подходящи за климата и условията на автомобилен трафик във всички държави членки на Европейския съюз, в съответствие с EBC EN 12591
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистриран търговски марк и адрес за контакт на производителя съгласно наименованията на член 11, параграф 5	Не е приложимо ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас АД Гр. Бургас 8104 Р. България
5. Адрес за контакт: Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието изпълнение включва задължително посочени в член 12, параграф 7	Не е приложимо (виж 4)
6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянство на експлоатационните показатели на строителния продукт, които са включени в приложение V	Система 2+
7. Нотифициран орган (NB): В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт	1814 Нотифицираният орган по сертификация на производствен контрол № 1814, БУЛГАРКОНТРОЛА АД издава CE сертификати за производствения контрол № 1814-CPR-099/10.06.2014 въз основа на първоначална проверка на производствената процедура и на производствения контрол и осъществява постоянен надзор, приемки и оценки на производствения контрол
8. Нотифициран орган (ETA): В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка	Не е приложимо (виж 7)

 8104 Бургас, България
 Факс: +359 56 55 55 55 56
 e-mail: info@lukoil.bg
 www.lukoil.bg


ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



В Декларирани експлоатационни показатели

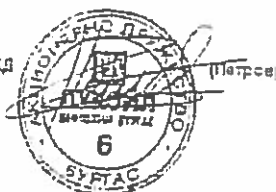
Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Метод за изпитване	Хармонизирана техническа спецификация
Температура на топене °C	тип 2 тип 10	EN 156	
Температура на охлаждане °C	тип 2 тип 10	EN 156	
Температура на запалване по Пенинг °C	тип 2	EN 12682	
Разпространение	тип 100	EN 12682	EN 12682
Пламна температура °C	тип 20	EN 12682	
Устойчивост на въздействие по ISO 10281			
Горивна скорост %	тип 2	EN 12682	
Западна устойчивост %	тип 2	EN 12682	
Повишаване на температурата по метода "горещи топки" °C	тип 2	EN 12682	
Съдържание на паровина %	тип 2	EN 12682	

10 Декларация

Експлоатационните показатели на продукта по точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорност на производителя, посочен в точка 4

Подписано за и от името на производителя от: СИХД



Дата 24.09.2014
Гр. Бургас

Информация за екология, здравеопазване и безопасност (REACH)

Продуктът е регистриран съгласно Регламент REACH с рег. номер 01-2119495273-36-0013

Съгласно Класификация на GHS продукта е с UN № 3257

Транспортирането на продукта се извършва с автоцистерна, при спазване условията за превоз на други опасни вещества и изделия (клас 9 от ADR) и при осигуряване условия за запазване на своето качество

Информационен лист за безопасност (SDS) на продукта - <http://www.lukoil.bg/za-klienti/sds-reach.html>

Б 04 Бургас, България
Факс +359 8811 55 55, 55 54
e-mail: priluch@neftochim.bg
www.lukoil.bg



2

ВЯРНО С ОРГИНАЛА



21

de

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО
№ 593 / 24.05.2014


Промислен обект: **ИПА "Лукожа Нестояки Бургас" АД** в/д: **СКО "Бургас" АД**
Продукт: **ВИТЪМ ЗА ПЕТИ НАСТАВНИ ТИПОВЕ** Номер на процесата: **Б 7**
Обект на анализ: **СТО 104**

№	ПОКАЗАТЕЛ	ЕДИНИЦА	НОРМА		МЕТОД ЗА ИЗПЪЛНЯВАНЕ	РЕЗ. ПОСЛЕД. АНАЛИЗ
			Min	Max		
1	ТЕМПЕРАТУРА ПРИ СТО	°C	5	10	БД 00 EN 1408	01
2	ТЕМПЕРАТУРА НА ОБЕКТА В СТО (МЕТОД ПРЪСТЕН ПОСЛЕ)	°C	10	34.0	БД 00 EN 1407	50.4
3	ТЕМПЕРАТУРА НА ОБЕКТАНЕ ПО ОБРАЗ	°C	-	MIN: 0.0	БД 00 EN 12691	MIN: 0.0
4	СТАБИЛНА ТЕМПЕРАТУРА В СТО (МЕТ. ПРЪСТ)	°C	25	-	БД 00 EN 120 2630	32.4
5	УСТОЙЧИВОСТ НА СПЕВЪРЖАВАНЕ ПРИ 100 °C	-	-	-	-	-
	ПРОМЕНА НА МАСАТА	% (г/г)	-	0.5	БД 00 EN 10607.1	MIN: 0.0
	ВЪРХОВНА ТЕМПЕРАТУРА	°C	50	-	БД 00 EN 1408	65
	ПРОМЕНА В ТЕМПЕРАТУРАТА НА ОБЕКТАНЕ	°C	-	5	БД 00 EN 1407	5.0
6	РАЗТВОРИМОСТ	% (г/г)	99.0	-	БД 00 EN 1234	99.98
7	СЪВЪРЖАВАНЕ НА ЦИТАЦИЯ	% (г/г)	-	2.0	БД 00 EN 11600	1.3

Адрес на изпитаното: **SES** Лаборатория-комплекс СКО Бургас в/д: **СКО "Бургас" АД**
Лаборатория: **Лаборатория за контролни продукти, газове и химикали**

Ръководител Лаборатория:  **М. П. Бурдаков**

Това свидетелство е издадено от компетентен специалист след получаване на всички необходими документи за изпитване. Изпитването е извършено на специализирана оборудована лаборатория в съответствие с изпитвателния метод, посочен в свидетелството. Резултатите са изчислени и изразени в съответствие с изпитвателния метод. Резултатите са дадени в свидетелството. Резултатите са дадени в свидетелството. Резултатите са дадени в свидетелството.

ВЪРНО С ОБЕКТА

11/5



ЕДС EN 14023:2010

2069-CFD-0104

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№ 130

1. Тип на продукта: Унифициран идентификационен код на типа продукт	ПОЛИМЕРМОДИФИЦИРАН БИТУМ ЗА ПЪТЪЩА ЕДС EN 14023:2010
2. Тип, партиден номер или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт съгласно указанията на член 11, параграф 4	PmB 45-80/65 Партиден номер 130/10122014 Анализно свидетелство No130.10*22014
3. Правилна употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с полюмата хармонизирана спецификация, която е предвидена от производителя	ПМБ за пътни настилки в твърда черна маса при температура на околната среда и течен - при температура над 120°C Продуктът е предназначен за свързващо вещество при строителството и поддържане на асфалтови пътни настилки, подходящи за климата и условията на автомобилен трафик във всички държави членки на Европейския съюз, в съответствие с ЕДС EN 14023
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно указанията на член 11, параграф 5	Не е приложимо ПОЛИСАН АД гр. Русе 7000 ул. "Придунавски булевард" 18 тел./факс 082845292 Р. България
5. Адрес за контакти: Където е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва всички посочени в член 12, параграф 2	Не е приложимо (виж 4)
6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V	Система 2+
7. Нотифициран орган (NB): В случая на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхващан от хармонизиран стандарт	2069 Нотифицираният орган по сертификация на производствен контрол № 2069, НЕЗАВИСИМА СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ "ИНФРАСТРУКТУРА" ЕООД издава CE сертификат за производствения контрол № 2069-CPD-0104/20.01.2012 въз основа на първоначална проверка на производствената площадка и на производствения контрол и съществува постоянен надзор, преценка и оценка на производствения контрол
8. Нотифициран орган (ETA): В случая на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка	Не е приложимо (виж 7)

ВЯРНО С ОРИГИНАЛ



1

2

9 Декларирани експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Метод за изпитване	Хармонизирана техническа спецификация
1. Максимална температура	45-8 /клас2	БДС EN 1426	
2. Минимална температура	0-5 /клас2	БДС EN 1427	
3. Максимална температура при 100% влажност	45 /клас2	БДС EN 12477	
4. Минимална температура при 100% влажност	0-5 /клас2	БДС EN 1428	БДС EN 1428
5. Максимална температура	0-5 /клас2	БДС EN 1427	
6. Минимална температура	0-5 /клас2	БДС EN 1302392	
7. Температурна устойчивост при 100% влажност	0-5 /клас2	БДС EN 12553	
8. Височина на воден стол при 25 C °	≥ 80 /клас2	БДС EN 13353	
9. Максимална температура при 100% влажност	≥ 70 /клас2	БДС EN 13353	
10. Максимална температура при 100% влажност	≤ 5 /клас2	БДС EN 13359 БДС EN 1424	
11. Максимална температура при 100% влажност	≤ 9 /клас2	БДС EN 13370 БДС EN 1427	

10 Декларация

Експлоатационните показатели на продукта по точки 1 и 2 съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:

Изп. Директор:

инж. Димитър Радев



Дата: 11.12.14г.

Гр. Русе

Транспортирането на продукта се извършва с автоцистерни при спазване условията за пренасяне на „други опасни вещества и изделия“ (клас 9 от ADR) и при спазване условия за запазване на неговото качество. Информационен лист за безопасност (SDS) на продукта – предоставя се на потребителя преди или по време на първата доставка.

ВАЖНО С ОРИГИНАЛА



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО
№130

ЗА: ПОЛИМЕРМОДИФИЦИРАН БИТУМ ЗА ПЪТИЩА

PтВ 45-50/65

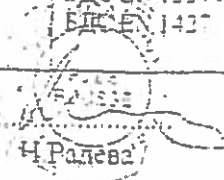
Съгласно БДС EN 14023

Наредба М. 130 / 11.2014

ПОКАЗАТЕЛИ	ПтВ 45-50/65		
	Изисквания	Резултати от изпитването	Методи за изпитване
1. Температура при 25°C, 0 Тпа	45-80 клас4	69	БДС EN 1426
2. Тем. съдържителност, °C	≥ 65 клас5	70	БДС EN 1427
3. Устойчивост на откъсване при 163°C			БДС EN 12607-1
- Изпитана пенетрация, %	≥ 45 клас3	76	БДС EN 1426
- Изпитване на температурата по откъсване, °C	≤ 12 клас4	9	БДС EN 1427
- Изпитване на висота, %	≤ 0.5 клас3	0.133	
4. Према температура, °C	≥ 250 клас2	301	БДС EN ISO 2592
5. Температура на смулване по БДС EN 1426, °C	≤ -18 клас6	-20	БДС EN 12593
6. Еластично влакноиздаване при 25°C, %	≥ 80 клас2	87	БДС EN 13393
Допълнителни характеристики			
7. Еластично влакноиздаване при 25°C след БДС EN 12607-1, %	≥ 70 клас2	77	БДС EN 13393
8. Стабилност при съхранение Разлика в температурата на смулване, °C	≤ 5 клас2	0.6	БДС EN 13399 БДС EN 1426
9. Стабилност при съхранение Разлика в пенетрацията, 0.1 Тпа	≤ 9 клас2	2	БДС EN 13399 БДС EN 1427

Дата: 11.12.14г

Р-л ХТЛ



Срок на съхранение НТД 07.8.24-02-06	Издание: 02	Създава се от: Р-л ХТЛ	Изменение: 0	Стр. 1/1
---	-------------	------------------------	--------------	----------



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 000714_1 Г/В

1. Уникодът/идентификационен код на типа продукт:
Катенина битумна емулсия за разлив за връзка, тип С60В5-RV/01.07.2014 г.
2. Предвидена употреба/употреби:
Предвиден за разлив за връзка (втори битумен разлив) при полагане на асфалтови пластове.
3. Производител:
„ПЪТПРИБОР“ ООД, София, ул. Дойран № 9А
4. Система за оценяване и проверка на продукта на експлоатационните показатели:
Система 2+
5. Хармонизиран стандарт:

БДС EN 13808:2006

6. Нотифициран орган:

„Табис“ ЕООД, нотификация № 2117 CPR от Регистъра на Нотифицираните лица на ЕК

- Номер на сертификата:

№ 2117 – CPR – BE/0109 – 1, издаден на 11.07.2013 г.

7. Декларирани експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
1	2	3
Видими свойства	TBR	БДС EN 13808 2006
Полярност на частиците	Клас 2 (положителна)	
Степен на разпадане	Клас 5 (от 120 до 180)	
Стабилност при смесване с цимент	Клас 2 (≤ 2)	
Съдържание на свързващо вещество (чрез дестилация)	Клас 5 (≥ 55)	
Време на изтичане, 2ml, при 40°C	Клас 3 (от 15 до 45)	
Пресевен остатък, 0.5mm - сито	Клас 4 (≤ 0.5)	

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Пресован съставък след 7 дни експозиция 0,5mm диаметър	Клас 4 (2/0,5)
Материал	NPD
Панел размер на висотините на върховете върхове при 25°C	Клас 3 (2/100)
Термостурни компоненти (из въздухопроводящо вещество)	Клас 4 (2/45)

Всички данни са получени от резултатите на експериментите по време на изпитването в декларацията. За целите на декларацията, резултатите на изпитването са изчислени и показвателите се изчисляват в съответствие с Регламента ЕС № 305/2011, като са взети предвид всички изчисления за изпитването на изпитването.

Изпитването за изпитването на производителя от

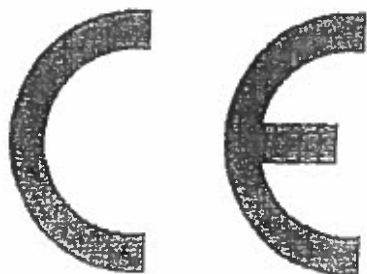
Александър Николов - Управител
(смен датен лист)

гр. София, 01.07.2014 г.
(место и дата на издаване)

Забележка: Настоящата Декларация се отнася за количеството 1,640 т. по контрактна бележка № 2365 / 14.07.2014 г. за материал "СМ ЕАД".

СТРНО С ОРИГИНАЛА





CPR 08 - NB 2117

„Пътприбор“ООД София, 1680 ул.„Дойран“ № 9а

13

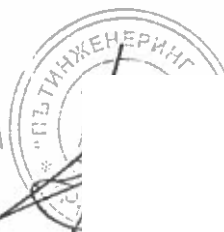
2117 - CPR - BE/0109 - 1

БДС EN13 808:2006/NA:2012

Катионна битумна емулсия С60 В5-RV за разлив за връзка (втори битумен разлив) при полагане на асфалтови пластове.

Показател	Клас
Полярност на частиците	Клас 2
Устойчивост на смесване с цимент, g	Клас 2
Съдържание на свързващо вещество, %	Клас 5
Време за изтичане през отточен вискозиметър с отвор 2 мм при 40 °С, s	Клас 3
Хомогенност (остатък след пресяване), %	Клас 4
Склонност към утаяване, % (7 дни съхранение)	Клас 4

БЯРНО С ОРГАНИАЛА



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 3 0713_ Fm2B3 M07a

Обектът на декларацията е код на типа продукт

Газован нефтен битум, марка Fm2B3 / 30.07.2013 г.

2. Пратена за употреба или употребила в рамките на одобрение на типа продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация

Предвиден за изпълнение на първи битумен разлив за връзка.

3. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11(5) от Регламент (ЕС) 305/2011

„ПЪТПРИБОР“ ООД, София, ул. Добрян № 9А

4. Име и адрес за контакт на упълномощения представител, чиято дейност включва задачите, посочени в член 12 (2) от Регламент (ЕС) 305/2011 /ако е приложимо/

неприложимо

5. Номер на приложимата система или системи за оценяване и проверка на годността на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в Приложение V от Регламент (ЕС) 305/2011.

Система 2+

6. Номер на хармонизиран стандарт (датирано позоваване)

БДС EN 15922:2010

Наименование и идентификационен номер на нотифицирания орган

„Лабс“ ЕООД, нотификация № 2117 CPR от Регистъра на Нотифицираните лица на ЕК

Номер на сертификата или тълкува от оценката

№: CPB16-NB2117 - 194 - РБ, издаден на 08.08.2011г.

7. Номер на европейския документ за оценяване (датирано позоваване)

неприложимо

Номер на европейската техническа оценка (датирано позоваване)

неприложимо

Наименование на органа за техническа оценка

неприложимо

Наименование и идентификационен номер на нотифицирания орган

неприложимо

Номер на сертификата

неприложимо

П

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



8. Деклариране за екологични показатели

Съществени характеристики (вж. Таблица 1)	Експлоатационни показатели (вж. Таблица 2)	Условия при изпитване (вж. Таблица 3)
Всички за изпитване в 4 пъти 25 °C	Клас 2 (< 300)	650 EN 15322-2:19
Разтворимост, %	Клас 3 (300 до 400)	
Плочна температура, °C	Клас 4 (> 160)	
Адхезия с епитаксална боядисана база	Клас 0 (NR)	
УБД до температура 300 °C	Клас 0 (NR)	
Процент от общ дебит при 225 °C	Клас 3 (от 10 до 25)	
260 °C	Клас 4 (от 25 до 50)	
315 °C	Клас 4 (от 65 до 90)	
Температура на омекване на възстановеното съвместно вещество	Клас 5 (> 35)	

9. Използване на съответна техническа документация или специфична техническа документация (членове 36 – 38 от Регламент (ЕС) 305/2011) (както е указано в Приложение 2)

неизползвано

10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в т. 1 по-горе, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в т. 8. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в т. 3

Подписано за и от името на производителя от:

Александър Николов - Управител
(име и длъжност)

30.07.2013 г. - София
(място и дата на издаване)



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

ВЪТРИШЕН
ДОК

л.л

✓

Декларация за експлоатационни показатели

DoP - номер: 3131-2009/01-W4182

(1) Наименование на продукта: Бордюор

Артикулен номер: 67823131

(2) Референтен номер: DYSB67003131

Semmelrock
Stein+design

(4)

Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорово, Общ. Елин Пелин
BG

(3) Предвидена употреба:

Бетонни бордюри предназначени за външна употреба и завършващи настилки на пътища, настилки за външни пешеходни зони и зони с движение на превозни средства; за вътрешна употреба, включително помещения на обществен транспорт; за покривни настилки;

(6) Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели: 4

(9) Декларираните експлоатационни показатели:

Форма и размери	Работни размери	допустими отклонения		Максимално допустима разлика между диагоналите
Дължина [mm]*	500	±	5	Клас
Широчина [mm]*	180	±	5	
Височина [mm]	350	±	10	Маркировка
допустими отклонения	Клас			Маркировка
Физични и механични характеристики				
Реакция на огън	Клас A1			
Реакция на външен огън	смята се за достатъчно			
Отделяне на азбест	Не съдържат			
Якост на разрушаване				
Якост на разцепване и огъване				MPa
Разрушаващо натоварване				N/mm
Разрушаващо натоварване	Клас	Маркировка		
Устойчивост на плъзгане/приплъзване	задоволително			
Якост на огъване	Клас	3	Маркировка	U
Топлопроводимост	NPD			
Дълготрайност	задоволително			
Абсорбция на вода	Клас	2	Маркировка	B
Устойчивост на замразяване-размразяване с противобледяващи соли	Клас	3	Маркировка	D
Устойчивост на изтриване	Клас	4	Маркировка	I
Опасни вещества	Не съдържат			
Покривен слой	видим бетон			

EN 1340 : 2005

(10) Експл. показатели на продукта съответстват на декларираните по-горе експлоатационни показатели.

Подписано от името на
производителя:

Р-л Продажби
2013-08-01



(5) инж. Васил Попов
Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорово, Общ. Елин Пелин
BG

* За комбиниранияте формати за дължината и широчината се вземат съответните размери за ред.



Декларация за експлоатационни показатели

Semmelrock
stein-design

ДЕП Номер : 6465-2009/01-W4182

(4)

Земелрок Щайн Унд Дизайн ЕООД
1172 София
BG

(1) наименование на продукта Бордюер

Артикулен номер 67826465

(2) Референтен номер DVSB67006465

(3) Предвидена употреба:

Бетонни бордюери предназначени за външна употреба и завършващи настилки на пътища, настилки за външни пешеходни зони и зони с движение на превозни средства; за вътрешна употреба, включително помещения на обществен транспорт; за покривни настилки

(6) Категория на приложение/ Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатация

(9) Декларирани експлоатационни показатели:


Форма и размери	Работни размери	допустими отклонения		максимално допустима разлика между диагоналите	
дължина [mm]*	500	±	5	клас	
широчина [mm]*	80	±	3		
височина [mm]	160	±	8	Маркировка	
допустими отклонения	клас			Маркировка	

Физични и механични характеристики

Реакция на огън	Клас А1				
Реакция на външен огън	смята се за достатъчно				
Отделяне на азбест	Не съдържат				
Якост на разрушаване					
	Якост на разцепване и огъване			MPa	
	Разрушаващо натоварване			N/mm	
Разрушаващо натоварване	клас		Маркировка		
Устойчивост на плъзгане/приплъзване	задоволително				
Якост на огъване	клас	3	Маркировка	U	
Топлопроводимост	NPD				
Дълготрайност	задоволително				
Абсорбция на вода	клас	2	Маркировка	B	
Устойчивост на замразяване-размразяване с противообледяващи соли	клас	3	Маркировка	D	
Устойчивост на изтриване	клас	4	Маркировка	I	
Опасни вещества	Не съдържат				
Покривен слой	видим бетон				

EN 1340 : 2005

(10) Експлоатационните показатели на продукта съответстват на декларираните по-горе експлоатационни показатели

Подписано от името на производителя:	Ръководител Прод 2013-08-01		(5) инж. Васил Попов Земелрок Щайн Унд Дизайн ЕООД 1172 София BG
--------------------------------------	--------------------------------	---	---

* За комбинираните формати се има предвид за дължина и ширина съответните размери за ред.

ВАЖНО С СЪПЪРЖАВА

Декларация за експлоатационни показатели: **Semmelrock**
Stein + Design

DoP номер 1338BGCOW1580 (4)

Semmelrock Stein+Design
Road 6 (E 871), Grigorevo
Elin Pelin
Bulgaria

(1) Готови бетонни блокчета

(2) Референтен номер 1338BGCOW1580

(3) Предвидена употреба:

Бетонни блокчета за настилки предназначени за външна употреба и завършащи настилки на пътища, настилки за външни пешеходни зони и зони с движение на превозни средства; за вътрешна употреба, включително помещения на обществен транспорт; за покривни настилки

(6) Категория на приложение/ Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели:

4

(9) Декларираните експлоатационни показатели:

Отделяне на азбест	Не съдържат
Якост на разрушаване	отговаря
Устойчивост на плъзгане/приплъзване	задоволително
Топлопроводимост	NPD
Дълготрайност	задоволително
Реакция на огън	Клас A1
Реакция на външен огън	смята се за достатъчно
Опасни вещества	Не съдържат

EN 1338:2008

(10) Експлоатационните показатели на продукта съответстват на декларираните по-горе експлоатационни показатели.

Подписано от името на производителя:

Mag. Robert F. Holzer

01.07.2013



Road 6 (E 871), Grigorevo
Elin Pelin

ВЯРНО СОБИРАНЕ



Декларация за експлоатационните показатели №2 - CPR - 2017

1. Тип на продукта	Бетонни плочи
2. Наименование на продукта	Оптик 30, Оптик 30 Тактилна, Оптик 40, Оптик 40/5, Оптик 50, Паркинг елемент /з.т.т.т.т.т./
3. Предвидена употреба	Предназначени за пешеходни зони, тротоари, велоалей, алеи в паркове, паркинг зони за външно паркиране в съответствие с Анекс ZA, таблица ZA.3
4. Име на производителя	„ТЕХНОСИМ“ ЕАД 1639 гр.София,ка. "Враидебна", ул. "45" тел. +359 2 434 19 31 факс +359 2 434 19 35 office@technocim.com / www.technocim.com
5. Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели (AVCP) на строителния продукт, както са изложени в приложение V	Система 4
6. Хармонизиран продукт стандарт	EN 1339:2005/AC:2006
7. Декларирани експлоатационни показатели	-

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Отклонения в размерите	Отговаря на изискването	EN 1339:2005/AC:2006
Разлика в диагоналите	Отговаря на изискването	
Якост на огъване	Отговаря на изискването	
Товар на разрушаване	Отговаря на изискването	
Абсорбция на вода	Отговаря на изискването	
Устойчивост на замръзване-размръзване (загуба на маса)	Отговаря на изискването	
Устойчивост на абразия	Отговаря на изискването	
Устойчивост на припльзване	Отговаря на изискването	
Дълготрайност	Отговаря на изискването	
Реакция на огън	Клас A1	

8. Експлоатационните показатели на продукта посочени в точки 1 и 2 съответстват на декларираните експлоатационни показатели в таблица 7.
Настоящата декларация за експлоатационните показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4

Подписано за и от производителя от:


Отговорник-технологичен и качествен контрол
Мария Тодорова

Founded 2007
TECHNOCIM
rooftiles and pavements

Оперативен Директор
инж. Петър Маринков

Маркировката "CE" е поставена за първи път на продукта през 2012 г.

Информация за екология, здравеспазване и безопасност (REACH)

Този продукт е изделие по смисъла на член 3 от наредбата на (ЕС) № 1907/2006 (REACH). Той не съдържа вещества които може да се отделят от изделието при нормални и разумно предвидими условия на употреба. Лист със данни за безопасност съгласно член 31 на същата наредба не е необходим при пускането на продукта на пазара, транспорта или употребата му. За безопасна употреба следвайте инструкциите дадени в листа с технически данни на продукта.

Базирано на нашите текущи познания, тези продукти не съдържат SVHC (вещества, предизвикващи сериозно безпокойство) описани в Annex XIV на REACH наредбата или вещества от списъка с кандидатите публикувани от Европейската Агенция за химикалите в концентрация над 0.1%.

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

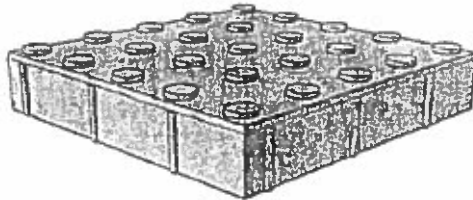


ТЕХНОСИМ
керемиди и паважи



Техносим ЕАД
гр. София 1333, кв. Враждебна, ул.45, тел. +359 2 434 13 31
ЗСС9г.

БДС EN 1339:2005/ АС:2006



ПРОДУКТ БЕТОНОВА ПЛОЧА ОПТИК 30
тактилна

ПАРТИДА НОМЕР
ДАТА НА ОПАКОВАНЕ
ЦВЯТ

Техническа характеристика и размери на продукта:

ДЪЛЖИНА	300 мм +/- 2 мм
ШИРИНА	300 мм +/- 2 мм
ВИСОЧИНА	60 мм +/- 3 мм
РАЗЛИКА НА ДИАГОНАЛИТЕ	2 мм
ЯКОСТ НА ОГЪВАНЕ	Характеристична ≥ 4 МПа Мин. $> 3,2$ МПа
ТОВАР НА РАЗРУШАВАНЕ	Характеристична ≥ 11 кН Мин. $> 9,9$ кН
АБСОРБЦИЯ НА ВОДА	$\leq 6,0$ %
УСТОЙЧИВОСТ НА ЗАМРАЗЯВАНЕ-РАЗМРАЗЯВАНЕ (ЗАГУБА НА МАСА)	$\leq 1,0$ кг/м ³
УСТОЙЧИВОСТ НА АБРАЗИЯ	$\leq 19 000$ мм ³ / 5 000 мм ³
УСТОЙЧИВОСТ НА ПРИПЛЪЗВАНЕ	отговаря
ДЪЛГОТРАЙНОСТ	отговаря
БРОЙ НА КВ.М	11,11
БРОЙ В ПАЛЕТ	120
ТЕГЛО ПАЛЕТ	1392 кг

• Продуктът е двуслойно вибропресовано изделие, предназначено за тротоарни и пешеходни зони • При полагане е препоръчително да се спазват указанията от "Информационната карта" на продукта • При монтаж да се спазва правилника за безопасност на труда •

Съставена 2007
ТЕХНОСИМ
керемиди системи и бетонени настлажи

ВЪРНО С ОРЪГИНАЛА





СТРОЙКОНТРОЛ 2003 ЕООД

Притежаваш Разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти по част втора от НСИСОСП № СРД 08 - NB 1993 от 18.12.2007 г. с идентификационен номер 1993 от регистъра на Европейската комисия и по част трета №РОССП-06 от 18.12.07 г.

1612 София, ул. "Костенец" №12,

тел. 02/852 62 80; 0889/000 557;

E-mail: vpe @abv.bg.

СЕРТИФИКАТ

ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

06 - НСИСОСП – 129-3/04.11.2012 г.

В съответствие с част трета на Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти (НСИСОСП) е удостоверено, че строителният продукт:

ОБИКНОВЕН БЕТОН

с класове, състав и означение, описани в приложение към сертификата, предназначен за влагане в бетонни и стоманобетонни конструкции и изделия,

пуснат на пазара от:

"АТМИКС"ООД

е произведен в:

**БЕТОНОВ ВЪЗЕЛ, СОБСТВЕНОСТ НА ФИРМАТА,
НАМИРАЩ СЕ в гр. София, кв. „Обеля”, ул. „Ломско шосе”**

в условията на въведен от производителя производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване.

Лицето за оценяване на съответствието „СТРОЙКОНТРОЛ 2003”ЕООД е извършило първоначално изпитване на типа на продукта за съществените характеристики, провело е първоначална проверка (одит) на производствения контрол, осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол и провежда одит-изпитване на пробни образци, взети от производството или от строителната площадка.

Сертификатът удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване на съответствието и изискванията на:

БДС EN 206-1:2002,

БДС EN 206-1:2002/A1:2006, БДС EN 206-1:2002/A2:2006,

БДС EN 206-1:2002/НА:2008.

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат заменя Сертификат 06 - НСИСОСП - 129-2 издаден за първи път на 08.12.2011 г. и остава валиден при условие, че изискванията на техническата спецификация се изпълняват, не се влошават условията на производство и се упражнява ефективен производствен контрол в съответствие с въведената документирапа система.

град: София

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003”ЕООД:

Дата: 04.11.2012 г.

(инж.Ваня Пепева)

Към сертификата има приложение, което е неразделна част от него.

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

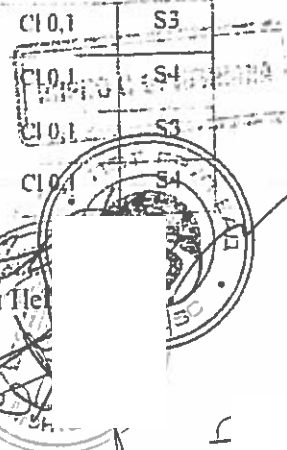
Приложение към сертификат № 06-ПСНСОССП-129-3/04.11.2012 год.


Означение	Клас по якост на патиск		Клас по мразоустойчивост	Клас по водонепропускливост	Минимално количество шимент	Максимален размер на добавъчния материал D _{max}	Клас по съдържание на хлориди	Клас по консистенция
	означен с „В-“	означен с „С-“						
B10-C10,1-D _{max} 22,4-S2	B 10	C8/10		-	230	22,4 mm	C10,1	S2
B12,5-C10,1-D _{max} 22,4-S2	B 12,5	C10/12		-	230	22,4 mm	C10,1	S2
B15-C10,1-D _{max} 22,4-S3	B 15	C12/15		-	270	22,4 mm	C10,1	S3
B15-C10,1-D _{max} 22,4-S4	B 15	C12/15		-	270	22,4 mm	C10,1	S4
B20-C10,1-D _{max} 22,4-S3	B 20	C16/20		-	300	22,4 mm	C10,1	S3
B20-Bv0,8-C10,1-D _{max} 22,4-S4	B 20	C16/20	Bm 150	Bv0,8	300	22,4 mm	C10,1	S4
B25-C10,1-D _{max} 22,4-S3	B 25	C20/25		-	300	22,4 mm	C10,1	S3
B25-Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0-C10,1-D _{max} 22,4-S4	B 25	C20/25	Bm 150	Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0	300	22,4 mm	C10,1	S4
B30-C10,1-D _{max} 22,4-S3	B 30	C25/30		-	300	22,4 mm	C10,1	S3
B30-Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0-C10,1-D _{max} 22,4-S4	B 30	C25/30	Bm 150	Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0	300	22,4 mm	C10,1	S4
B35-C10,1-D _{max} 22,4-S3	B35	C28/35		-	300	22,4 mm	C10,1	S3
B35-Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0-C10,1-D _{max} 22,4-S4	B 35	C28/35	Bm 150	Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0	300	22,4 mm	C10,1	S4
C30/37-C10,1-D _{max} 22,4-S3		C 30/37		-	300	22,4 mm	C10,1	S3
C30/37-Bv1,0-C10,1-D _{max} 22,4-S4		C 30/37		Bv1,0	300	22,4 mm	C10,1	S4
B40-C10,1-D _{max} 22,4-S3	B 40	C32/40		-	300	22,4 mm	C10,1	S3
B40-Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0-C10,1-D _{max} 22,4-S4	B 40	C32/40	Bm 150	Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0	300	22,4 mm	C10,1	S4
B45-C10,1-D _{max} 22,4-S3	B 45	C35/45		-	300	22,4 mm	C10,1	S3
B45-Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0-C10,1-D _{max} 22,4-S4	B 45	C35/45		Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0	300	22,4 mm	C10,1	S4
B50-C10,1-D _{max} 22,4-S3	B 50	C40/50		-	300	22,4 mm	C10,1	S3
B50-Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0-C10,1-D _{max} 22,4-S4	B 50	C40/50		Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0	300	22,4 mm	C10,1	S4
B55-C10,1-D _{max} 22,4-S3	B 55	C50/55		-	300	22,4 mm	C10,1	S3
B55-C10,1-D _{max} 22,4-S4	B 55	C50/55	Bm 150	Bv0,6; Bv0,8; Bv1,0	300	22,4 mm	C10,1	S4
B60-C10,1-D _{max} 22,4-S3	B 60	C50/60		-	300	22,4 mm	C10,1	S3
B60-C10,1-D _{max} 22,4-S4	B 60	C50/60		-	300	22,4 mm	C10,1	S4

Управление на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ ЕООД

(инж. Валя Петрова)

БЯРНО С ОРИГИНАЛ



	СТРОЙКОНТРОЛ 2003 ЕООД
	Притежаваш Разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти по част втора на НСИСОССП № CPD 08 - NB 1993от 18.12.2007 г. с идентификационен NB 1993 от регистъра на Европейската комисия и по част трета № РОССП – 06 от 18.12.2007 г. 1612 София, ул. "Костенел" №12, тел. 02/832 62 80, 02 952 69 22 а 266: 02/952 66 05 ; 0889/000 557; E-mail: vpc @abv.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

06 - НСИСОССП – 66-2/25.10.2011 г.

В съответствие с Наредбата за съществени те изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти, въвеждаща Директива 89 106/ЕЕС за строителните продукти, е установено, че строителният продукт:

Стомана за армиране и изделия от нея

Характеризирана като:	1. Качествена армировъчна стомана, изпривена за следваща преработка 2. Изделия от стомана за армиране на стоманобетонни конструкции – заготовки от прави и огъваги незавършени пръти и стремени
Предназначена за:	Армиране на стоманобетонни конструкции за сгради и съоръжения

пуснат на пазар от:

“СИМЕОН -73” ООД, гр. София, ж.к. “Разсадника” бл.9, вх. “Б”

е произведена от арматурния цех, собственост на фирмата намиращ се в гр.София, ж.к. “Люляк –2”, околновръстен път в условията на въведен от производителя производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. СТРОЙКОНТРОЛ 2003 ЕООД е извършил първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол, осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол и провежда одит-изпитване на пробни образци, взети от производството, пазара и строителната площадка.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване съответствието на строителни продукти и изискванията на :

БДС EN 10080:2005, БДС 4758:2008, БДС 9252:2007

и на разпоредбите на действащите в страната нормативни документи за проектиране и изпълнение на стоманобетонни конструкции са приложени и изпълнени и че продуктите съответстват на всички предписани изисквания.

Този сертификат разширява обхвата на Сертификат 06 - НСИСОССП - 66-1 издаден за първи път на 17.04.2008 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производство или производствен контрол не са изменени.

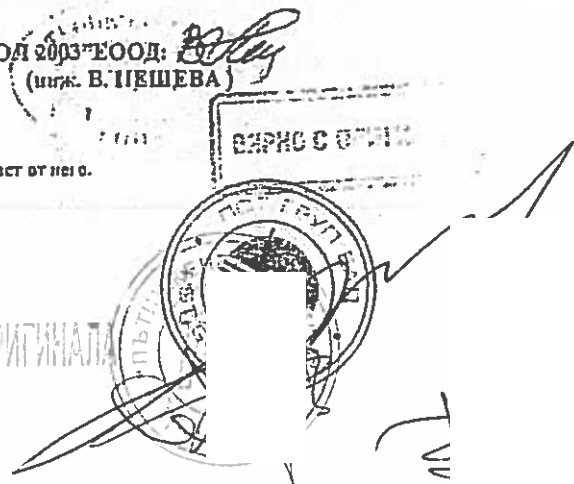
Издаден на 25.10.2011 г.

УПРАВИТЕЛ НА “СТРОЙКОНТРОЛ 2003” ЕООД:

(име: В. ПЕШЕВА)

Към сертификата има приложения, което е неразделна част от него.

БЯРНО С ОРИГИНАЛА



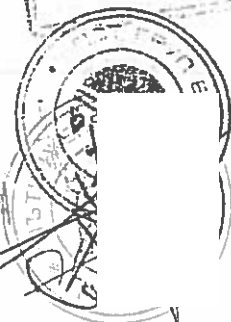
Приложение към сертификат № 06-НСНСОСП-66-2/25.10.2011 г.

Диаметри	Вид стомана	Граница на провлачване Re MPa	Якост на опън Rp MPa	Относително удължение при максимална сила %		Линейна маса kg/m	Огъване	Геометрични параметри на повърхността Rr mm
				A _g	A _{gt}			
Ф 6	B 235	≥ 235	≥ 370	≥ 25		0.209±0.235	без пукнатини	
Ф 6.5	B 235	≥ 235	≥ 370	≥ 25		0.244±0.275	без пукнатини	
Ф 8	B 235	≥ 235	≥ 370	≥ 25		0.317±0.419	без пукнатини	
Ф 10	B 235	≥ 235	≥ 370	≥ 25		0.589±0.645	без пукнатини	
Л28	B 500	≥ 500	≥ 550		≥ 5	0.371±0.419	без пукнатини	≥ 0.040

Управител на „Стройкомпрел 2003“ ЕООД: 

инж. Ваня Пешева)

ВАРНО С ОРИГИНАЛА



Декларация за експлоатационните показатели №2 - CPR - 2017

1. Тип на продукта	Бетонни плочки
2. Идентификационни показатели	Оптик 30 Оптик 30 Тактилна Оптик 40 Оптик 40/5 Оптик 50 Паркинг елемент
3. Предвидена употреба	Предназначени за пешеходни зони, тротоари, външни елени и паркове (паркинги), за външно павилеи и в съответствие с Анекс 2А таблица Z4.3
4. Име на производителя	„ТЕХНОСИМ“ ЕАД 1639 гр. София жк. „Бра и идеина“, ул. 145 тел: +359 2 434 19 31 фа-с: +359 2 434 19 36 office@technosim.com / www.technosim.com
5. Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели (AUCPR) на строителния продукт, както са изложени в приложение V	Система 4
6. Хармонизиран продуктов стандарт	EN 1339 2005/AC 2006
7. Декларирани експлоатационни показатели	

Съществени характеристики	Експлоатационен показател	Хармонизирана техническа спецификация
Отклонения в размерите	Отговаря на изискването	
Разлика в диагоналите	Отговаря на изискването	
Якост на бояване	Отговаря на изискването	
Товарно разрушаване	Отговаря на изискването	
Абсорбция на вода	Отговаря на изискването	EN 1339 2005 AC 2006
Устойчивост на замръзване/размръзване (запуха на мазе)	Отговаря на изискването	
Устойчивост на абразия	Отговаря на изискването	
Устойчивост на поизпъване	Отговаря на изискването	
Дълготрайност	Отговаря на изискването	
Реакция на огън	Клас А1	

Експлоатационните показатели на продукта посочени в точки 1 и 2 съответстват на декларираните експлоатационни показатели в таблица 7.

Настоящата декларация за експлоатационните показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от производителя от:

Мария Тодорова
Съвместен инспекторски-контролен център
Мария Тодорова

Founded 2007
ТЕХНОСИМ
rooftiles and pavements
инж. Петър Маринков
Оперативен Директор
инж. Петър Маринков

Маркировката "CE" е поставена за първи път на продукта през 2012 г.

Информация за условия за извършване на изпитвания: EN 12601

Този продукт е идентифициран с дата на издаване EN 12601:2006: EN 12601:2006/AC:2006. Той не съдържа вещества, които могат да бъдат открити след изпитванията под условията на изпитване EN 12601:2006/AC:2006. Продуктът е идентифициран с дата на издаване EN 12601:2006/AC:2006. Продуктът е идентифициран с дата на издаване EN 12601:2006/AC:2006. Продуктът е идентифициран с дата на издаване EN 12601:2006/AC:2006.

Важно: на нашите технически звена не трябва да се предоставят никакви данни за изпитванията, които не са в съответствие с EN 12601:2006/AC:2006. Продуктът е идентифициран с дата на издаване EN 12601:2006/AC:2006. Продуктът е идентифициран с дата на издаване EN 12601:2006/AC:2006.

Λ

БЛГНО С ОРГИНАЛА

V I

СЪВМЕСТЕН ИНСПЕКТОРСКИ-КОНТРОЛЕН ЦЕНТЪР
Мария Тодорова
инж. Петър Маринков

RELIKS VIBRO

№
ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№ С14-523/22.04.2014г. № С14-523/30.04.2014г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:

Тръба муфена бетонна с размери : вътрешен диаметър DN = 400 mm., дължина ,h= 2500 mm. и дебелина на стената t = 60mm. - TM- 400x2500 mm.

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11 параграф 4:

„Тръба бетонна -TM -400x 2500 mm. ”

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

За строителство на безнапорни канализации за неагресивни към бетона отпадъчни води.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл.11 параграф 5:

Завод за бетонни изделия „Резбарска“ при „РЕЛИКС ВИБРО“ АД, София, ул. „Резбарска“ №7.

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт с упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в чл.12 параграф 2:

лице за контакти, тел. 0878 50 15 34-М.Николова,

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, когато са изложени в РСII приложение V:

Система 4.

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Въз основа на производствен контрол в предприятието е извършено изпитване от акредитираният „ТРА“ ЕООД и е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване.

8. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на смачкване	85 kN/m	БДС EN 1916 :2003
Абсорбция на вода, Wa	≤ 6.0 % по маса	Тръби и фасонни части от неармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Водонепропускливост	издържа	
Дълготрайност	Съответстваща на нормални условия на използване.	

9. Представянето на продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните експлоатационни характеристики в точка 8.

Настоящата декларация за изпълнение е издадена на пълната отговорност на производителя, посочени в т.4.

Подписано за и от името на производителя от:
гр.София.....

инж.Св.Великов.....
/Директор производство/

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2014г.
Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:
данъчна фактура №:
Брой: бр.

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА



e

RELIKS VIBRO

№

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ №1107-1-756 / 13.01.2010г. и №1107-1-756Д/20.01.2010г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:

Бетонни конусовидни елементи с номинални размери: максимален отвор $DN_{max}=1000mm$, минимален отвор $DN_{min}=600mm$ вътрешна височина $h=650mm$ и дебелина на стената $t=100mm$. предназначени за ревизионни шахти и отвори.

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11 параграф 4:

КОНУС БЕТОНЕН $\Phi 1000mm/\Phi 600mm$, $h=650mm$ - със стъпала

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

За изграждане на сглобяеми ревизионни шахти.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл.11 параграф 5:

Завод за бетонни изделия „Резбарска“ при „РЕЛИКС ВИБРО“ АД, София, ул. „Резбарска“ №7.

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт с упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в чл.12 параграф 2:

лице за контакти, тел. 0878 50 15 34-М.Николова,

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, когато са изложени в РСП приложение V:

Система 4.

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от акредитираният ИЦС „НИСИ“ ЕООД е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване.

8. Декларираните експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Разрушително натоварване	$>400 kN/m^2$	БДС EN 1917 :2003
Абсорбция на вода, W_a	$\leq 6.0\%$ по маса	Ревизионни шахти и ревизионни отвори от неармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Дълготрайност	Съответстваща на нормални условия на използване.	

9. Представянето на продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните експлоатационни характеристики в точка 8.

Настоящата декларация за изпълнение е издадена на пълната отговорност на производителя, посочени в т.4.

Подписано за и от името на производителя от:
гр.София,

инж.Св.Великов.....
/Директор производство/

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2010г.

Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:

по данъчна фактура №:

Брой:

ВЯРНО С ОРГИНАЛА



RELIKS VIBRO

№

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ №1108-1-757 / 13.01.2010г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:

Стоманобетонна покривна плоча с отвор за капак с диаметър 600mm, предназначена за ревизионни шахти и отвори с вътрешен диаметър 1000mm,

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11 параграф 4:

КРШ Ф1000mm С ОТВОР Ф600

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

За изграждане на сглобяеми ревизионни шахти.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл.11 параграф 5:

Завод за бетонни изделия „Резбарска“ при „РЕЛИКС ВИБРО“ АД, София, ул. „Резбарска“ №7.

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт с упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в чл.12 параграф 2:

лице за контакти, тел. 0878 50 15 34-М.Николова,

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, когато са изложени в РСР приложение V:

Система 4.

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от акредитираният ИЦС „НИСИ“ ЕООД е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване.

8. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост при вертикално натоварване	≥ 400 кN	БДС EN 1917 :2003 Ревизионни шахти и ревизионни отвори от неармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Абсорбция на вода, Wa	≤ 6,0 % по маса	
Дълготрайност	Съответстваща на нормални условия на използване.	

9. Представянето на продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните експлоатационни характеристики в точка 8.

Насрещната декларация за изпитване е издадена на пълната отговорност на производителя, посочени в т.4.

Подписано за и от име на производителя от:
гр.София, 2014г.

инж.Св.Великов.....
/Директор производство/

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2010г.
Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:
данъчна фактура №:
Брой: бр.



RELIKS VIBRO

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№226-1-188 / 31.03.2011г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:

Стоманобетонни камерни/цилиндрични елементи за ревизионни шахти и ревизионни отвори с деклариран размер: вътрешен диаметър DN=1000mm, вътрешна височина h=350mm и дебелина на стената t=90mm. С единична армировка.

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11 параграф 4:

СТБ при 1000x350 - Единична армировка

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

За изграждане на сглобяеми ревизионни шахти.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл.11 параграф 5:

Завод за бетонни изделия „Резбарска“ при „РЕЛИКС ВИБРО“ АД, София, ул. „Резбарска“ №7

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт с упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в чл.12 параграф 2:
Лице за контакти, тел. 0878 50 15 34: М.Николова,

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, когато са изложени в РСП приложение V:

Система 4.

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от акредитираният ИЦС „НИСИ“ ЕООД е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване.

8. Декларираните експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на смачкване	>50 kN/m	БДС EN 1917 :2003
Абсорбция на вода, Wd	≤ 6.0 % по маса	Ревизионни шахти и ревизионни отвори от неармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Дълготрайност	Съответстваща на нормални условия на използване.	

9. Представянето на продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните експлоатационни характеристики в точка 8.

Настоящата декларация за изпълнение е издадена на пълната отговорност на производителя, посочени в т.4.

Подписано за и от името на производителя от:
гр.София, 31.01.2014г.

инж.Св.Великов.....
/Директор производство/

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2010г.
Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:
по данъчна фактура №:.....
Брой:

ВАЖНО С ОРЪЖИЕ



RELIKS VIBRO

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№225-1-187 / 01.04.2011г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:

Стоманобетонни камерни/цилиндрични елементи за ревизионни шахти и ревизионни отвори с декларирани размери: вътрешен диаметър DN=1000mm, вътрешна височина h=700mm и дебелина на стената t=90mm. С единична армировка.

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11 параграф 4:

СТБ рп 1000x700 - Единична армировка

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

За изграждане на сглобяеми ревизионни шахти.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл.11 параграф 5:

Завод за бетонни изделия „Резбарска“ при „РЕЛИКС ВИБРО“ АД, София, ул. „Резбарска“ №7

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт с упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в чл.12 параграф 2:

лице за контакти, тел. 0878 50 15 34 М.Николова,

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, когато са изложени в РСН приложение V:

Система 4.

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от акредитираният ИПС „НИСИ“ ЕООД е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване.

8. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на смачкване	>50 kN/m	БДС EN 1917 :2003 Ревизионни шахти и ревизионни отвори от неармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Абсорбция на вода, Wa	≤ 6.0 % до маса	
Дълготрайност	съответстваща на нормални условия на използване.	

9. Представянето на продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните експлоатационни характеристики в точка 8.

Настоящата декларация за изпълнение е издадена на пълната отговорност на производителя, посочени в т.4.

Подписано за и от името на производителя от:
гр.София, 31.01.2014г.

инж.Св.Великов.....
/Директор производство/

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2010г.

Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:
по данъчна фактура №:.....
Брой:

ВЯРНО С ОРЪЖИЯ ДА



„РЕЛИКС ВИБРО“ АД ЗАВОД „РЕЗБАРСКА“	ФОРМУЛЯР	Фр-32/П-13/Г8
	СИСТЕМА ЗА ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ	Изм.01/10
	ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ	Стр.1/1

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№

към данъчна фактура №.....

Фирма:

Долуподписаният инж. Светлозар Великов – Директор производство на
Завод за Бетонни Изделия „Резбарска 7“ – гр.София
лице за контакти. тел. 0878 50 15 34-М.Николова

ДЕКЛАРИРАМ

на собствена отговорност, че продуктът:

СЕГМЕНТ БЕТОНЕН h= 50mm /1 компл. – 4бр./

а който се отнася тази декларация, е произведен от бетон клас по якост на натиск В 30,
в съответствие с БДС EN 12390-3: БДС EN 206-1/НА:2008 + НА 8.2.1.3

Протокол от изпитване № С 11_1280/10.08.2011г. издаден от „ТРА“ ЕООД
гр.София, 15 бр, ул.„Резбарска“ № 7.

„РЕЛИКС ВИБРО“ АД – Завод „Резбарска“ поддържа функционираща система за
производствен контрол, която осигурява постигането на основните физико-механични
показатели на продукта.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

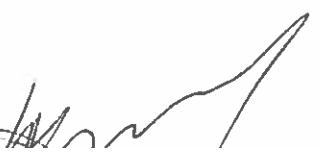

гр.София

Директор производство:

..... /инж.Св.Великов/

Съхранение: На открито или под навес, върху отводнена и подравнена площадка.

Безопасност: При монтажа да се спазва стриктно Правилника а безопасност на труда



 ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

„РЕЛИКС ВИБРО“ АД ЗАВОД „РЕЗБАРСКА“	ФОРМУЛЯР	Фр-32/П-13/Г8
	СИСТЕМА ЗА ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ	Изм.01/10
	ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ	Стр.1/1

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№.....

към данъчна фактура №.....

Фирма:

Долуподписаният инж. Светлозар Великов – Директор производство на
Завод за Бетонни Изделия „Резбарска 7“ – гр.София
лице за контакти. тел. 0878 50 15 34-М.Николова.

ДЕКЛАРИРАМ

на собствена отговорност, че продуктът:

КРШ КАПАК СТ.БЕТОНЕН ЗА ШАХТА Ф 1000 mm СЪС ОТВОР Ф 600mm, h= 200 mm

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с БДС EN 1917:2003 „Ревизионни шахти и ревизионни отвори от армиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон“ и в съответствие с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Протокол от изпитване № 1108-1-757 /13.01.2010 г., издаден от Изпитвателен център по Строителство при „НИСИ“ ЕООД, гр.София 1618, бул. „Н.Петков“ № 86.

„РЕЛИКС ВИБРО“ АД – Завод „Резбарска“ поддържа функционираща система за производствен контрол, която осигурява постигането на основните физико-механични показатели на продукта.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

ВЯРНО С ОПРИГИНАЛА

гр.София

Директор производство:

/инж.Св.Великов/

Съхранение: На открито, върху отводнена и подравнена площадка, или под навес.
Складират се до 10 броя един върху друг.

Употреба: За покриване на ревизионна шахта със светъл отвор до 1000 mm

Безопасност: При монтажа да се спазва стриктно Правилника за безопасност на труда.

ВЯРНО С ОПРИГИНАЛА



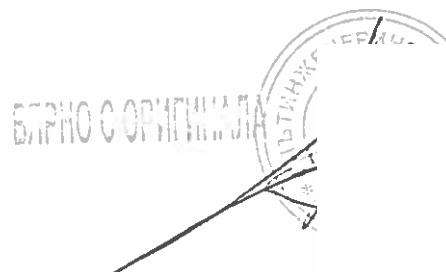
Декларация за експлоатационни показатели (DoP) съгласно CPR 305/2011

- | | |
|---|--|
| 1. DoP Референтен номер | BD/T1/1507 |
| 2. Описание на продукта | ACO Unifacе 2.0 |
| 3. Продуктова спецификация | Капази за ревизионни шахти произведени от поцинкована стомана, неръждаема стомана или алуминий |
| 4. Области на приложение | Покриване и ревизия на ревизионни шахти извън сградите |
| 5. Производител | ACO Industries, k.s., Navlčková 260, 582 22 Přebyslav, Czech Republic |
| 6. Упълномощен представител | N/A |
| 7. Оценка и проверка на постоянство на показатели | Система 4 |
| 8. Съответстващ хармонизиран стандарт | БДС EN124 |
| 9. Първа година на CE маркировка | |
| 10. Нотифициран орган извършващ типов тест | N/A |
| 11. Референтен № на протокол на типов тест | |

12. Съществени характеристики	Характеристики	Декларираните показатели
	Товароносимост	преминал
	Дълготрайност	преминал
13. Специфична техническа документация (Параграф37/38)	-	
14. Друга информация	-	

Експлоатационните качества на продукта (ите), определен в точки 2 и 3, са в съответствие с декларираните показатели в точка 12. Настоящата декларация за експлоатационни показатели е издадена на пълната отговорност на производителя, посочен в точка 5. Подписано за и от името на производителя от

Прибислав 07.06.2013, Pavel Čížek, Управление





ЮРОКОМ 2000
Всичко за ВИК и отопление

София 1172, ул. Никола Габровски 1
тел: 02/ 965 90 90, факс: 02/ 965 90 90
office@eurocom2000.net, www.eurocom2000.net



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

, че продуктът

Спирателни кранове от сив сферографитен чугун с външно и вътрешно епоксидно покритие

Произведени от: Чугунена арматура България АД – 7800 гр. Попово, Индустриална зона.

Предназначени за изграждане извънградни инсталации за питейно-битово водоснабдяване за студена вода с номинално налягане, размери и асортимент съгласно приложената спецификация, за които се отнася тази декларация са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и са в съответствие със следните стандарти: БДС EN 1074-1:2004; БДС EN 1074-2:2004/A1:2006 и съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Тази декларация се издава въз основа на: Сертификат за съответствие на строителен продукт № 14 – НСИСОССП – 054 издаден на 23.04.2008 от „БУЛГАРКОНТРОЛА“ АД С АДРЕС УЛ. Парчевич № 42 като лице за оценяване на съответствието на строителните продукти, с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

21.01.2016 г.
гр. София

Иван Пеев
/подпис, печат/

БЪЛГАРСКО СЪОТВЕТСТВИЕ



"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Централен офис: 1700 София, ул. Паскевич №42
Тел.: 02/563 4070 Факс: 02/935 2354, 930 5130. Демонстрационен център: 0335 400 400
E-mail: sales@bulgarkontrola.bg, cen@bulgarkontrola.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТВИЕ 14 - НСИСОСП- 054

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществениите изисквания към строежите и оценяване
съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 103/2006 г.) е установено, че строителният продукт

СПИРАТЕЛНИ КРАНОВЕ

ОТ СИВ И СФЕРОГРАФИТЕН ЧУГУН С ВЪНШНО И ВЪТРЕШНО ЕПОКСИДНО ПОКРИТИЕ

са предназначени за изграждане на извънградни мрежи за питейно-битово водоснабдяване,
в асортимент, номинален диаметър и работно налягане съгласно Приложение №1 към настоящия сертификат

ПУСНАТИ НА ПАЗАРА ОТ
"ЧУГУНЕНА АРМАТУРА БЪЛГАРИЯ" АД

гр. Враца
ЕИК 106585558

ПРОИЗВЕДЕНИ ВЪВ ФИРМА
"ЧУГУНЕНА АРМАТУРА БЪЛГАРИЯ" АД
7800 гр. Попово, Индустриална зона

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от
производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване.
Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и
първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и
одобряване на производствения контрол.

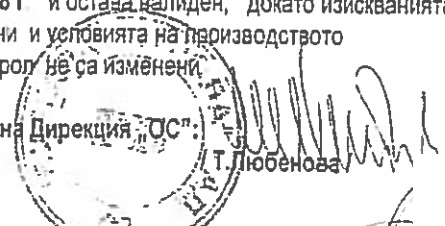
Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти
и изискванията на

БДС EN 1074-1:2004
БДС EN 1074-2: 2004/A1:2006

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.
Този сертификат е издаден за първи път на 23.04.2008 г. и остава валиден, докато изискванията на
техническата спецификация са изпълнени и условията на производството
или производствения контрол не са изменени.

23.04.2008 г.
град София

Директор на Дирекция "ОС":
Т. Любенова



ФОС/СРД-10-5/01

Разрешение № РОССП-14/24. 01 2008 г., издадено от МРРБ

www.bulgarkontrola.bg

Handwritten mark: 100



Приложение № 1
Към сертификат за съответствие № 14 – НСИСОССП -054

№ по ред	Асортимент	Серия	Номинален диаметър DN (mm)	Номинално налягане PN (bar)
1	Шибърен фланшов спирателен кран, GJL 250/GJS 500-7	311	50 ÷ 300	10/16
2	Шибърен фланшов спирателен кран, GJL 250/GJS 500-7	316	50 ÷ 300	10/16
3	Шибърен фланшов спирателен кран, GJL 250/GJS 500-7	317	50 ÷ 300	10/16
4	Тротоарен спирателен кран с вътрешна резба, GJL 250/GJS 500-7 за свързване с тръби от 1/4"÷2"	313	20 ÷ 50	16
5	Тротоарен спирателен кран "Push fit", GJL 250/GJS 500-7 за свързване с тръби от PE -DN 25÷63	314	20 ÷ 50	16

23.04.2008 г.
град София

Директор на Дирекция „ОС“:
/Т.Любенова/



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение № РСССП-14/24 01.2008 г., издадено от МРРБ

ФОС/CPD-10-5/01





РУБИН 2001 ЕООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, Александър Александров Джамбазов, Управител на Рубин 2001 ЕООД, София, жк. Тодин бл. 916П

**ДЕКЛАРИРАМ НА СОБСТВЕНА ОТГОВОРНОСТ,
ЧЕ ПРОДУКТЪТ,**

**КРЪГЛИ ЧУГУНЕНИ КАПАЦИ И ЧУГУНЕНИ РЕШЕТКИ, СЪС ЗАКЛЮЧВАЩИ УСТРОЙСТВА
И КЛАС НА ТРАНСПОРТНО НАТОВАРВАНЕ : В 125 ; С 250 ; D 400, ПРЕДНАЗНАЧЕНИ ЗА
РЕВИЗИОННИ И ОТОЧНИ ШАХТИ,**

Произведени в „Радиатор“ АД, г. Зренянин, Сърбия за които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следния стандарт: БДС EN124:2003 „Покрития за водоприемници, сифони и ревизионни шахти за транспортни и пешеходни зони. Изисквания при проектиране, изпитване на типа, маркировка, управление на качеството“ и съответствието е оценено съгласно „Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти“.

Декларацията се издава въз основа на:

1. Протоколи от изпитване N: 947-1-781/08.11.2011 и N: 948-1-781/08.11.2011 на кръгли чугунени капаци с номинален диаметър ф600мм и чугунени решетки с размери 400/400мм, със заключващи устройства, с клас на транспортно натоварване D400 на изпитателен център по строителството (ИЦС) при „НИСИ“ ЕООД – лаборатория „Бетонни армиривки, строителни материали и изделия“.

2. Доклад от изпитване N: 612-30-05-03/11 от 03.02.2011г. на капаци за канализационни шахти с диаметър 600мм, с клас на натоварване D400, издаден от лаборатория за машини и механизми при Машинен факултет на Университета в Ниш.

3. Протокол от изпитване N: ИКН 1001-09 на канализационни решетки с размери 400/400 с клас на натоварване D400 на „Институт за изпитване на материали“ АД- Белград. „Лаборатория за изпитване на конструкции“ - Белград.

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта: Предназначени са за преносни (довеждащи и отвеждащи) проводни (мрежи).

Забележка:

1. Декларацията се отнася за материали: По документ №: от дата:

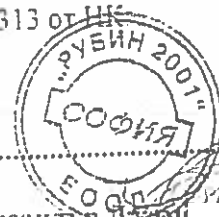
Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК

гр. София

07.01.2013

Управител:

/Александър Джамбазов/



БЕЛГНО С ОРИГИНАЛА



ДЕКЛАРАЦИЯ

За характеристиките на
строителен продукт №002 РД 2015

1. Идентификация на типа строителен продукт:

Тръби (канални; дренажни) и фитинги Konti Hidroplast от полиетилен (PE-HD) за безнапорно подземно отводняване и канализация

Диаметри DN/OD от 110 мм до 1000 мм

Коравина на пръстена SN4, SN8;

2. Национални изисквания, приложими за строителния продукт:

Тръбите са произведени в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол в съответствие с:

БДС EN 13476-1+A1:2009 Пластмасови тръбопроводни системи за безнапорно подземно отводняване и канализация. Тръбопроводни системи със сложно структурирана конструкция на стената от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U), полипропилен (PP) и полиетилен (PE).

Част 3: Изисквания за тръби и свързващи части с гладка вътрешна и профилирана външна повърхност и за система тип В.

3. Употреба на строителния продукт в съответствие с националните изисквания:

Тръби и фитинги Konti Hidroplast от полипропилен (PE-HD) са предназначени за безнапорно подземно отводняване и канализация.

4. Име, регистрирано търговско наименование и адрес за контакт на производителя и място на производство:

KONTI HIDROPLAST DOOEL

адрес: ул. Индустрийска 5, 1480 Гевгелия, Р Македония

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител:

„YUROKOM 2000“ ООД

1172 – гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания:

Сертификат за съответствие на строителен продукт № 0399-П/0399 – Р от 24.02.2015г., издаден от "Сертификация" ЕАД гр.София, с адрес 1303 София, ул. "Шар планина" №47

7. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Протоколи от изпитание: №1-1125; 1-1126; 1-850/28.01.2015 и 1-1137/13.02.2015, издадени от „Лабконсулт плюс“ ООД – гр.София

8. Характеристики на строителния продукт, посочен в т.1 имат показатели съответстващи на декларираните съгласно т.7

Настоящата декларация за характеристиките се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или упълномощения представител от т.5

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

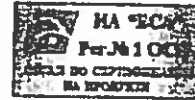
11.01.2016 г.
гр. София

Иван П...
/подпис...
YUROKOM 2000 OOD
СОФИЯ
печат / БОРТА
YUROKOM/2000 Ltd.

БЛРНО С СЕРТИФИКАТА



„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД
CERTIFICATION SAC



1303 София, ул. "Шар планета" № 47 • E-mail: certific_sac@abv.bg • тел.: 97 812 20 70, факс: 81 812 20 71
47 "Star planet" Str, 1303 Sofia, Bulgaria • E-mail: certific_sac@abv.bg • tel: +359 7 812 20 70, fax: +359 7 812 20 71

СЕРТИФИКАТ
CERTIFICATE

№ 0399 – П / 0399 - P

С този сертификат "СЕРТИФИКАЦИЯ" ЕАД удостоверява, че:
„Certification“ SAC certifies that the

Продукт	Двуслойни полиетиленови гофрирани тръби и свързващи части за отводняване и напорна канализация HDPE - DN/OD 110;125;140; 160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800;1000; - клас SN4; SN8, тип В
Product	Double wall polyethylene corrugate pipes and fittings for drainage and sewerage under pressure HDPE - DN/OD 110;125;140; 160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800;1000; - stiffness class SN4; SN8, Type B
Тип (вид, марка) Type (trade mark)	KONTI HIDROPLAST HDPE със син вътрешен и черен външен цвят KONTI HIDROPLAST HDPE with inside blue and outside black color
Производител Manufacturer	KONTI HIDROPLAST UL. INDUSTRISKA BB 1480 GEVGELIA, MACEDONIA
Място на производство Production place	KONTI HIDROPLAST UL. INDUSTRISKA BB 1480 GEVGELIA, MACEDONIA
Съответства на	БДС EN 13476-1:2008 и БДС EN 13476-3+A1:2009
Conforms to	Пластмасови тръбопроводни системи за безнапорни подземни отводняване и канализация. Тръбопроводни системи със сложно структурирана конструкция на стената от неластифициран поливинилхлорид (PVC-U), полипропилен (PP) и полиетилен (PE). Част 1: Общи изисквания и експлоатационни характеристики и Част 3: Изисквания за тръби и свързващи части с гладка вътрешна и профилирана външна повърхност и за система тип В EN 13476-1:2008 and EN 13476-3+A1:2009 Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Structured-wall piping systems of unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) - Part 1: General requirements and performance characteristics and Part 3: Specifications for pipes and fittings with smooth internal and profiled external surface and the system, Type B

Сертификатът се издава на основание проверка на условията на производство съгласно сертификационна схема, документирана в процедура WQP-P.11.13 (досие № АУ-01-СИ-01/2015) и протокол/и от изпитване № 1-1125 и № 1-1126 от 28.01.2015 и № 1-1137 от 13.02.2015, издадени от изпитвателна лабораторията на „Лабконсулт плус“ ООД – гр. София.

The certificate is issued on the grounds of labor conditions inspection according to certification scheme in procedure WQP-P.11.13 (file № AU-01-SI-01/2015) and Test protocol/s № 1-1125; 1-1126 / 28.01.2015 and 1-1137 / 13.02.2015, issued by test laboratory "LabConsult PLUS" Ltd., Sofia

Притежателят на сертификата подлежи на надзор от "СЕРТИФИКАЦИЯ" ЕАД, съгласно процедура WQP-P.11.13 "Сертификация и надзор на пластмасови тръбопроводни системи".

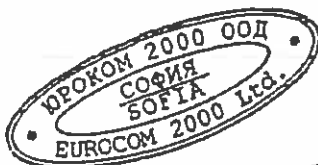
The holder of this certificate is subject of supervision by "Certification" SAC according to procedure WQP-P.11.13 "Certification and supervision of plastic piping systems".

Издаден на: 24.02.2015

Issued on

Валиден до: 23.0

Valid until



Изпълнителен директор
Executive director



Линк А. Лазарова

ВАРНО С ОРИГИНАЛА

[Handwritten signature]

ДЕКЛАРАЦИЯ
За характеристиките на
строителен продукт №034 РД 2016

1. Идентификация на типа строителен продукт:

Фитинги от PE-HD

2. Национални изисквания, приложими за строителния продукт:

БДС EN12201

3. Употреба на строителния продукт в съответствие с националните изисквания:

За изграждане на извънградни мрежи за питейно водоснабдяване.

4. Име, регистрирано търговско наименование и адрес за контакт на производителя и място на производство:

FRIATEC A.G. Steinzeugstrasse 5

D-68229 Mannheim, Germany

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител:

„ЮРОКОМ 2000“ ООД

1172 – гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания:

№ 14 – НСИОССП – 1002 от дата 20.01.2012г

7. Декларираны показатели на характеристиките на строителния продукт:

Приложение 1

Към сертификат за съответствие №14 – НСИОССП – 1002

8. Характеристики на строителния продукт, посочен в т.1 имат показатели съответстващи на декларираните съгласно т.7

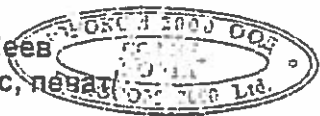
Настоящата декларация за характеристиките се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или упълномощения представител от т.5

Подписано за и от името на производителя(упълномощения представител):

30.01.2016 г.
гр. София

Иван Пеев

/подпис, печат



БЕЛГИС С ОБЩИНА ДА



Handwritten signature.



"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ



Централен офис: 1000 София, ул. "Панаевич" 1042
Тел.: 02/ 929 4070, Факс: 02/ 928 2354, Данънощен тел.: 0699 400 400
E-mail: sales@bulgarkontrola.bg, cert@bulgarkontrola.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТВИЕ 14 - НСИСОСП- 1002

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

ФАСОННИ ЧАСТИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ РЕНД 100 С ТЪРГОВСКА МАРКА FRIALEN® "сигурни фитинги"

са предназначени за изграждане на извънградни мрежи и сградни отклонения за питейно –битово, водоснабдяване, в асортимент, начин на свързване, работно налягане и размери съгласно приложение № 1 към настоящия сертификат.

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ
"ГЛИНВЕД" ЕООД
гр. София, ул. "Мила Родина" № 26, етаж 1
ЕИК 130923806

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ
FRIATEC A.G. Steinzeugstrasse 5
D-68229 Mannheim, Germany

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

БДС EN 12201-3: 2011

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя сертификат № 14-НСИСОСП-952 от 29.08.2011 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството и производствения контрол не са изменени.

Дата на издаване: 20.01.2012 г.
гр. София



Директор на Дирекция „ОС“
/ Т. Любенова /

БУЛГАРКОНТРОЛА АД - София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение № РОССП-14 /24 01 2008 г., издадено от МРРБ

ФСС/СРД-10-5/01

www.bulgarkontrola.bg



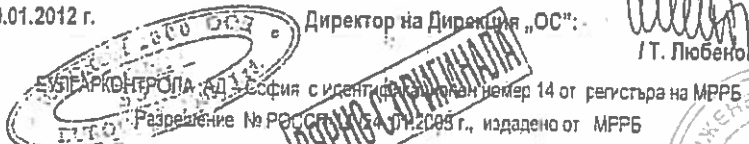
Приложение № 1
Към сертификат за съответствие № 14 – НСИСОЗСП - 1002

Асортимент	SDR	PN (bar)	Номинален размер (mm)
Електрозаваряеми фасонни части			
Муфта без ограничител	11	16	Ø 20 ÷ Ø 800
	17	10	Ø 110 ÷ Ø 1200
	7.4	25	Ø 90 ÷ Ø 355
Дълга муфта без ограничител	11	16	Ø 32 ÷ Ø 63
Муфта с пасно отстраним ограничител	11	16	Ø 20 ÷ Ø 150
Затавяща муфта	11	16	Ø 20 ÷ Ø 225
Редуцираща муфта	11	16	Ø 32/20 ÷ Ø 225/160
Коляно 30°	11	16	Ø 90 ÷ Ø 225
Коляно 45°	11	16	Ø 32 ÷ Ø 315
Коляно 60°	11	16	Ø 25 ÷ Ø 315
Коляно 90° с опосан елемент	11	16	Ø 90 ÷ Ø 110
Тройник с дълго тръбно отклонение и отделно пакетирана муфта	11	16	Ø 25 ÷ Ø 63
Тройник 90°	11	16	Ø 75 ÷ Ø 400
Тройник 90, редуциращ	11	16	Ø 250/110 ÷ Ø 315/225
Фасонни части за свързване чрез резбови връзки			
Преход с външна резба/месинг	11	16	Ø 20-1/2" ÷ Ø 75-2"
Преход с вътрешна резба/мед	11	16	Ø 32-1" ÷ 63-2"
Коляно 45° с външна резба/месинг	11	16	Ø 32-1" ÷ Ø 63-2"
Коляно 90° с външна резба/месинг	11	16	Ø 32-1" ÷ Ø 63-2"
Фасонни части за челно заваряване			
Коляно - BW 90°, дълго изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 710
	17	10	Ø 50 ÷ Ø 800
Коляно - BW 60°, дълго изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 710
	17	10	Ø 50 ÷ Ø 800
Коляно - BW 45°, дълго изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 710
	17	10	Ø 50 ÷ Ø 800
Коляно - BW 30°, дълго изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 710
	17	10	Ø 50 ÷ Ø 800
Коляно - BW 22°, дълго изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 710
	17	10	Ø 50 ÷ Ø 800
Коляно - BW 11°, дълго изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 710
	17	10	Ø 50 ÷ Ø 800
Дъга - BV 90°, дълго изпълнение	11/17	16/10	Ø 20 ÷ Ø 1000
Тройник - BT, дълго изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 710
	17	10	Ø 50 ÷ Ø 710
Тройник редуциращ - BT, дълго изпълнение	11	16	Ø 63/32 ÷ Ø 710/560
	17	10	Ø 63/32 ÷ Ø 710/560
Калачка - BK, дълго изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 500
	17	10	Ø 63 ÷ Ø 800
Предфланшова връзка - BE, дълго изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 710
	17	10	Ø 63 ÷ Ø 1000
Редуктор - BR, дълго изпълнение	11	16	Ø 25/20 ÷ Ø 400/355
	17	10	Ø 50/25 ÷ Ø 400/355
Коляно - BVK 90°, късо изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 500
	17	10	Ø 50 ÷ Ø 500
Тройник - BTK, късо изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 710
	17	10	Ø 50 ÷ Ø 710
Тройник редуциращ - BTRK, късо изпълнение	11	16	Ø 90/32 ÷ Ø 710/560
	17	10	Ø 90/32 ÷ Ø 710/560
Калачка - BVK, късо изпълнение	11/17	16/10	Ø 20 ÷ Ø 800
Предфланшова връзка - BE, късо изпълнение	11	16	Ø 20 ÷ Ø 710
	17	10	Ø 40 ÷ Ø 1000
Редуктор - BR, късо изпълнение	11	16	Ø 25/20 ÷ Ø 630/560
	17	10	Ø 50/32 ÷ Ø 1200/1000

Дата на издаване: 20.01.2012 г.
гр. София

Директор на Дирекция „ОС“:

И.Т. Любенова



00С/СРД-10-5/01

БЪЛГАРСКИ КОНТРОЛ

ДЕКЛАРАЦИЯ
За характеристиките на
строителен продукт №007 РД 2016

1. Идентификация на типа строителен продукт:

ИНЖЕКЦИОННО ЛЯТИ ФАССОННИ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDPE 100)

2. Национални изисквания, приложими за строителния продукт:

Тръбите са произведени в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол в съответствие с:

БДС EN 12201-3:2011+A1:2013

3. Употреба на строителния продукт в съответствие с националните изисквания:

ИНЖЕКЦИОННО ЛЯТИ ФАССОННИ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDPE 100)

предназначени за изграждане на извънсградни мрежи за питейно водоснабдяване, с работно налягане, в асортимент, размери и начин на свързване съгласно приложение № 1 към настоящия сертификат.

4. Име, регистрирано търговско наименование и адрес за контакт на производителя и място на производство:

ФИЛБО

9000 Варна, Западна Приишлена зона

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител:

„ЮРОКОМ 2000“ ООД

1172 – гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания:

№14 – НСИСОССП – 2009/20.11.2013

От „БУЛГАРКОНТРОЛА“ АД, 1000 София, ул. „Парчевич“ №42

7. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Приложение 1

Към сертификат за съответствие №14 – НСИСОССП – 2009/20.11.2013

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1 имат показатели съответстващи на декларираните съгласно т.7

Настоящата декларация за характеристиките се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или упълномощения представител от т.5

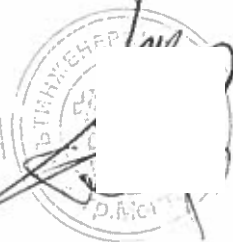
Подписано за и от името на производителя(упълномощения представител):

10.01.2016 г.
гр. София

Иван Пеев
/подпис./
ЮРОКОМ 2000 ООД
София



ВЕРНО С ОПТИКАЛА





"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Централен офис: 1000 София, ул. "Парчевич" №42
Тел.: 02/ 959 4070. Факс: 02/ 988 2354. Данъчен тел.: 0989 400 400
E-mail: sales@bulgarkontrola.bg; cert@bulgarkontrola.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОСП-2009

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

**ИНЖЕКЦИОННО ЛЯТИ ФАСОННИ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDPE 100), цвят черен
с търговска марка "Filbo/FP"**

са предназначени за изграждане на извънградни мрежи за питейно водоснабдяване, с работно налягане, в асортимент, размери и начин на свързване съгласно приложение № 1 към настоящия сертификат.

**ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ
„ФИЛБО“ ЕООД
9000 Варна, ул. „Цар Иван Шишман“ №6
ЕИК 103796468**

**ПРОИЗВЕДЕН В
„ФИЛБО“ ЕООД
9000 Варна, Западна промишлена зона**

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

БДС EN 12201-3: 2011+A1:2013

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя Сертификат за съответствие № 14-НСИСОСП-1080/17.10.2012 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

20.11.2013
град София

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Изпълнителен Директор:

Н. Атанасов

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер в регистъра на МРРБ
Разрешение № РОССП-124/19.11.2013, издадено от МРРБ

ФОС/СРД-10-5/01

www.bulgarkontrola.bg

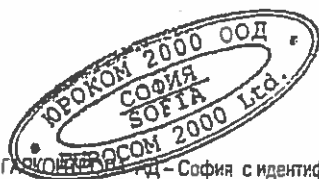
be



Приложение №1
Към Сертификат за съответствие № 14-НСИСОСП - 2009

№	Асортимент	PN/bar	Номинален размер DN /mm
I. Фасонни части за челно заваряване			
1.1	Тройник 90°	10	∅ 63 ÷ ∅ 200
1.2	Редуктив	10	∅ 63 ÷ ∅ 200
1.3	Коляно 45°	10	∅ 90 ÷ ∅ 200
1.4	Коляно 90°	10	∅ 63 ÷ ∅ 200
1.5	Фланшов накрайник	10	∅ 63 ÷ ∅ 200
II. Фасонни части за муфова заваряване			
2.1	Коляно 90°	20	∅ 20 ÷ ∅ 63
2.2	Коляно 45°	20	∅ 20 ÷ ∅ 63
2.3	Коляно с месингова резба	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.4	Коляно нипел с месингова резба	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.5	Коляно стенно-женско	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.6	Коляно стенно-мъжко	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.7	Коляно стенно ексцентрично-женско	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.8	Коляно стенно ексцентрично-мъжко	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.9	Редуктив	20	∅ 20 ÷ ∅ 63
2.10	Муфа	20	∅ 20 ÷ ∅ 63
2.11	Муфа намалител	20	∅ 20 + ∅ 63
2.12	Муфа с месингова резба	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.13	Муфа нипел с месингова резба	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.14	Тройник	20	∅ 20 ÷ ∅ 63
2.15	Редуктивен тройник	20	∅ 20 ÷ ∅ 63
2.16	Тройник с месингова резба	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.17	Тройник с външна месингова резба	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.18	Тройник ексцентричен с месингова резба	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.19	Тройник ексцентричен с външна месингова резба	20	∅20 x1/2" ÷ ∅ 63x2"
2.20	Тапа	20	∅ 20 + ∅ 63
2.21	Капа	20	∅ 20 ÷ ∅ 63
III. Принадлежности			
3.1	Спирателен кран	20	∅ 20 ÷ ∅ 63
3.2	Спирателен кран с изпускател	20	∅ 20 + ∅ 63
3.3	Сферичен кран	20	∅ 20 ÷ ∅ 63
3.4	Сферичен кран с изпускател	20	∅ 20 + ∅ 63

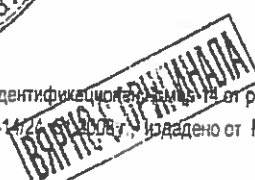
20.11.2013
град София



Изпълнителен Директор:
/И. Атанас

БУЛГАРСКО СЕРТИФИКАЦИОННО АГЕНСТВО - София с идентификационен номер в регистъра на МРРБ
Разрешение № РОССП-14/2009 от 08.07.2009 г. Издадено от МРРБ

ФОС/СРД-10-5/01



BUREAU VERITAS
Certification



ФИЛБО ЕООД

Производствена база: Западна промишлена зона, 9009 Варна, България
Адрес по регистрация: ул. Цар Иван Шишман 6, 9000 Варна, България

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch удостоверява,
че системата за управление на горепосочената организация е оценена
и е установено нейното съответствие с изискванията
на стандарта за управление, указан по-долу

ISO 9001:2008

Обхват на сертификация

Производство на тръби и свързващи части от полиетилен и
полипропилен за водоснабдяване и напояване.

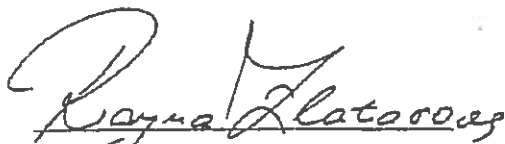
Начало на сертификационния цикъл: 19 Юли 2015

При постоянно поддържане на системата за управление, този сертификат е валиден
до: 19 Юли 2018

Първоначална дата на сертификация: 20 Юли 2009

Сертификат №: BG120571Q

Версия 1, Дата на ревизия: 17 Юли 2015


Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch

Certification body address: 5th Floor, 66 Prescot Street, London, E1 8HG, United Kingdom
Local Office: 81A, Bulgaria Blvd., 1404 Sofia, Bulgaria

Информация за обхвата на сертификата и приложението на изискванията
на системата за управление могат да бъдат получени от организацията.
За валидността на настоящия сертификат моля обадете се на +359 (2) 983 60 44



008

Стр 1 от 1





ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

DWU 001/2014

1. Уникален идентификационен код за вида на продукта:
Надземен хидрант DN 80 PN 10 Type A Cat. не. HD - 101
2. Тип, партиден или сериен номер или номер на всеки друг елемент, който позволява идентифицирането на строителния продукт както се изисква съгласно член 11, точка 4:

Надземен хидрант DN 80 PN 10 Type A Cat. не. HD - 101

3. Предназначението на строителния продукт, предназначен от производителя в съответствие с приложимите хармонизирани технически спецификации:
Продуктът се използва в системи за водоснабдяване за питейна вода и в противопожарните тръбопроводи за гасене на пожари с максимално налягане от 1,0 МПа (10 бара)
4. Име, регистрирано търговско наименование или търговска марка и адреса за контакт на производителя, се изисква съгласно член 11, точка 5:
Przedsiębiorstwo Inżynieryjno - Przemysłowe "WODROL" Walcz Spółka Z OO
ул. Chełmińska 6, 78-600 Walcz
www.wodrol-walcz.pl, wodrol@wodroI-walcz.pl
5. Когато е необходимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието разрешение включва задачите, посочени в член 12, точка 2: не е приложимо
6. Система или системи за оценяване и проверка на стабилността на експлоатационни характеристики на строителния продукт, посочени в Приложение V:

Система 1

7. Нотифицираният орган по сертификация на продукти:

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej
IM. Jozefa Tuliszковского
05-420 Józefów k / Otwocka
ул. Nadwiślańska 213
No. 1438

е извършена в система 1:

- Определянето на типа на продукта въз основа на изпитването на типа.
- Първоначална проверка на завода и вътрешен производствен контрол,
- Непрекъснато наблюдение, преценка и оценка на вътрешния контрол на производството

и е издал сертификат за съответствие на EC No. 1438 / CPD / 0249 от 04.08.2013

8. Техническа оценка на тялото на продукта:
9. Декларираните експлоатационни показатели

БЛАНКО С ОБЯВЛЕНИЕ



Handwritten signature and initials.

Етерично-добро представяне
Хармонизираната техническо
спецификация
Надеждност на работа
- Проектът отговаря
- 1MPa налягане
- Посока на затваряне Clockwise
- Броят на оборотите, за да отворите 5 ротации
- Устойчивост на кран за оперативна
товари
MOT 80 Nm, MST 250
- Устойчивост на дезинфектанти Отговаря на
PN-EN 14384: 2009
- Хидравлични характеристики Kv = 97.8
измерения на връзката
Inlet: DN 80
Outlet: 2 x DN 65
Дълготрайност на оперативна надеждност
по отношение на корозия
Вътрешната и външната полиестерно покритие
140 ÷ 350µm
Дълготрайност на експлоатационна надеждност;
износоустойчивост
Отговаря На
PN-EN 14384: 2009

10. Извършване на продукта, посочен в раздел 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9.

Тази декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в раздел 4.

Подписано от името на производителя:

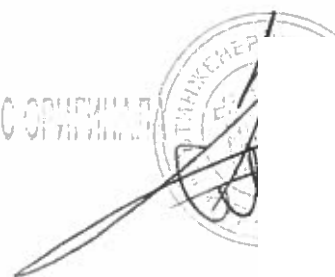
Марек Soszyński, MSc Eng. – Мениджър производствен контрол

08.02.2016 г.
гр. София

Иван Пеев
/подпис, печат/



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERYJNO – PRZEMYSŁOWE

ul. Chełmińska 6, 78-600 Wałcz
Phone numbers: Management 67 258 47 49, Sales Department tel/fax 67 258 32 91, 67 250 07 78

Tax No 765-10-71-186 e-mail: wodrol@wodrol-walcz.pl, www.wodrol-walcz.pl

Ref. No.

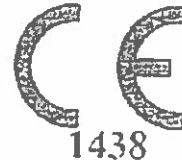
Wałcz



DECLARATION OF PERFORMANCE NO. DWU 001/2014

1. Unique identification code for the product type:

Overground hydrant DN 80 PN 10 Type A Cat. no. HD - 101



2. Type, batch or serial number or number of any other element allowing for identification of the construction product as required under Article 11 Section 4:

Overground hydrant DN 80 PN 10 Type A Cat. no. HD - 101

3. Use or uses of the construction product intended by the manufacturer in accordance with the applicable harmonised technical specification:

The product is used in water supply systems for drinking water and in fire mains for extinguishing fires with a maximum pressure of 1.0 MPa (10 bar)

4. Name, registered trade name or trademark and the contact address of the manufacturer, required under Article 11 Section 5:

Przedsiębiorstwo Inżynieryjno - Przemysłowe „WODROL” Wałcz Spółka z o.o.
ul. Chełmińska 6, 78-600 Wałcz
www.wodrol-walcz.pl, wodrol@wodrol-walcz.pl

5. Where appropriate, the name and contact address of the authorised representative, whose authorisation includes the tasks referred to in Article 12 section 2: not applicable

6. System or systems of assessment and verification of the stability of performance of a construction product referred to in Appendix V:

System 1

7. Notified product certification body:

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwopozarowej
im. Józefa Tuliszkowskiego
05-420 Józefów k/Otwocka
ul. Nadwiślańska 213
No. 1438

has carried out in system 1:

- A determination of product type on the basis of type testing.
- Initial inspection of the production plant and the internal production control.
- Continuous surveillance, assessment and evaluation of internal production control

and has issued the EC Certificate of Conformity No. 1438/CPD/0249 dated 08.04.2013, and the Certificate of Approval No 1175/2012 of 13.05.2014



1 /

8. Product technical assessment body:

9. Declared performance

Essential performance	Performance	Harmonised technical specification
Reliability of operation - Design - Pressure - Closing direction - Number of rotations to open - Resistance of the hydrant to operational loads - Resistance to disinfectants - Hydraulic characteristics	Meets 1MPa Clockwise 5 rotations NOT 80 Nm. mST 250 Meets Kv = 97.8	PN-EN 14384:2009
Connection dimensions	Inlet: DN 80 Outlet: 2 x DN 65	
Durability of operational reliability with respect to corrosion	Inner and outer polyester coating 140+350µm	
Durability of operational reliability; wear resistance	Meets	

10. Performance of the product referred to in Section 1 and 2 are consistent with the performance declared in Section 9.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer specified in Section 4.

Signed on behalf of the manufacturer:

Marek Soszyński, MSc Eng. - Plant Production Control Manager

PEŁNOMOCENIK
dla Zakładowej Kancelarii Projektowej
Inż. Marek Soszyński

Walcz, 14.05.2014
(place and date of issue) (signature)

BRANNO C. OPIWNIADIA

BRANNO C. OPIWNIADIA
KODS
SUEIA
EUNCO 2014

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

че продуктът

Гърнета охранителни, а именно:
гърне за ТСК от сив чугун, гърне за СК от сив чугун, гърне за ПХ от стъклоусилен полимер

Произведени от
„АНТОМЕКС-В“ ООД - София, бул. „Евлоги Георгиев“ 78

са в съответствие с БДС EN 124 : 2003г за клас на натоварване В125 и с
Част трета на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване на съответствието
на строителните продукти

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

07.01.2016
гр. София



ВАЖНО С ОБЯЗАНЕТО





ЮРОКОМ 2000
Всичко за ВиК и отопление

София 1172, ул. Никола Габровски 1
тел: 02/ 965 90 99, факс: 02/ 965 90 99
office@eurocom2000.net, www.eurocom2000.net



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

че продуктът

PPHM - гофрирани тръби с търговска марка **KONTI HIDROPLAST**,
предназначени за изграждане на извънградни мрежи за канализация, с клас **SN 4** и
SN 8 и размери: **ID 200** до **ID 1200** мм с фабрична муфа и гумен
уплътнител, съгласно приложената спецификация,

пуснати на пазара от
„ЮРОКОМ 2000“ ООД
1172 – гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

и произведени в
KONTI HIDROPLAST МАКЕДОНИЯ
ul. Industriska bb 1480 Gevgelija

са в съответствие с **БДС EN 13476 – 3+A1:2009** и са произведени в условията на
въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол в
съответствие със стандарт **ISO 9001: 2008** и **ISO 14001:2004**

Декларацията се издава въз основа на сертификат за съответствие на строителен
продукт № **0360-П** издаден на **21.12.2010г** от „Сертификация“ ЕАД

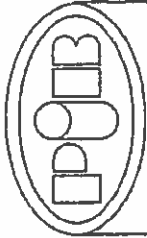
Декларирам, че ми е известна наказателната отговорност, която нося съгласно чл.
313 от НК.

13.07.2012
гр. София

ЮРОКОМ 2000 ООД
Иван Пеев
София
подпис, печат
EUROCOM 2000 Ltd.

ВЯРНО С СЕРТИФИКАТА





ПАИП ИНДУСТРИАЛ БЪЛГАРИЯ ООД

Продукти от PVC – тръби и фитинги

1172 София, ул. Никола Габровски 1

тел. 072266308, факс: 072266308

e-mail: office@pi-bg.com

Декларация за съответствие

Долуподписаният,

Емил Димитров Матов – Управител на „Пайп Индустриал България” ООД

(име на производителя (дружеството /фирмата) или неговия упълномощен представител)

1172 гр. София; ул. „Никола Габровски” №1

(адрес)

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

канализационни тръби и свързващи части от непластифициран поливинил хлорид (PVC-U) с размери DN50 до DN500 и класове на натоварване SN2, SN4 и SN8

произведени в „Пайп Индустриал България” ООД; гр. Самоков;
ул. „Софийско шосе” № 9

(адрес на производството на продукта)

за които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол сертифицирана по ISO 9001: 2008 и ISO 14001:2004 и е в съответствие със следните стандарти:

БДС EN 13476-1,2 от 2008 г.

(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта(тите) или ЕТО или БТО
и/или друг(и) нормативен(ни) акт (актове)

и съответствието е оценено съгласно: Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти - част 3.

Декларацията се издава въз основа на сертификат за съответствие на строителен продукт с №0372 – П от дата 24.10.2014г. от „Сертификация” ЕАД

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

гр.София
07.01.2015
(място и дата на издаване)

Управител
Е.Матов
(фамилия, длъжност и подпис на производителя или негов)

БЛАНКО СЕРТИФИКАЦИЯ

EXACT

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД
CERTIFICATION S.A.C



1303 София, ул. „Шия планина“ № 47 • E-mail: exacte.gvt.bg @ abv.bg • тел.: 02 813 20 70, факс: 02 812 20 71
1303 Sofia, Bulgaria • E-mail: exacte.gvt.bg @ abv.bg • тел.: 02 813 20 70, факс: 02 812 20 71

СЕРТИФИКАТ

CERTIFICATE
№ 0372 - П / 0372 - P

С този сертификат "СЕРТИФИКАЦИЯ" ЕАД удостоверява, че:
„Certification“ SAC certifies that the

Продукт

Product

Тип (вид, марка)

Type (trade mark)

Производител

Manufacturer

Място на

производство

Production place

Съответства на

Conforms to

Канализационни тръби и свързващи части от непластифициран поливинил хлорид (PVC-U)

Sewer pipes and fittings from unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U)

DN от 50 до 500; SN 2, SN 4 и SN 8

DN from 50 to 500; SN 2, SN 4 and SN 8

„Пайп Индустрал България“ ООД

гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

„Pipe Industrial Bulgaria“ Ltd

Sofia, 1 Nikola Gabrovski, Str.

„Пайп Индустрал България“ ООД

гр. Самоков, ул. „Софийско шосе“ № 9

„Pipe Industrial Bulgaria“ Ltd

Samokov, 9 Sofijska shoes, Str.

БДС EN 13476-1:2008 и БДС EN 13476-2:2008

Пластмасови тръбопроводни системи за безпалорни подземни отводняване и канализации. Тръбопроводни системи със слабо структуриран конструктив на стената от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U), полипропилен (PP) и полиетилен (PE).

Част 1: Общи изисквания и експлоатационни характеристики

Част 2: Изисквания за тръби и свързващи части с гладка вътрешна и външна повърхност и за система тип А

EN 13476-1:2008 and EN 13476-2:2008

Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Structured-wall piping systems of unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) -

Part 1: General requirements and performance characteristics

Part 2: Specifications for pipes and fittings with smooth internal and external surface and the system, Type A

Сертификатът се издава на основание проверка на условията на производство съгласно сертификационна схема, документирана в процедура WQP-P.11.13 (директ № АУ-01 СИ-35/2014) и протокол от изпитване № 7-1041 от 21.10.2014, издаден от изпитвателна лабораторията на „ЛабКонсулт ПЛЮС“ ООД - гр. София.

The certificate is issued on the grounds of labor conditions inspection according to certification scheme by procedure WQP-P.11.13 (file № АУ-01 СИ-35/2014) and Test protocol № 7-1041 of 21.10.2014, issued by test laboratory „LabConsult PLUS“ Ltd, Sofia.

Притежателят на сертификата подлежи на надзор от „СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД съгласно процедура WQP-P.11.13 „Сертификация и надзор на пластмасови тръбопроводни системи“.

The holder of this certificate is subject of supervision by „Certification“ S.A.C according to procedure WQP-P.11.13 „Certification and supervision of plastic piping systems“.

Издаден на: 24.10.2014

Issued on

Валиден до: 23.10.2017

Valid until

Изпълнителен директор:

Executive director

[Handwritten signature]
/Ивко А. Илиевски/



ЮРОКОМ 2000
Всичко за ВиК и отопление

София 1172, ул. Никола Габровски 1
тел. 02/ 955 90 90, факс: 02/ 955 93 99
office@eurocom2000.net, www.eurocom2000.net



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

,че продуктите

Сигнални ленти „Внимание водопровод“ и „Внимание канализация“

Произведени от „Миг 96“ ЕООД - Асеновград, с адрес бул. „България“
№5

за който се отнася тази декларация е в съответствие със следния
стандарт БДС 7407/80 и отговаря на всички изисквания, залегнали във
техническите сертификации TC 01-04-00 LDPE – 04.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от
НК.

10.01.2016 г.
гр. София

Иван Пеев
/подпис./
ЮРОКОМ 2000 ООД
София
ЮРОКОМ 2000 Ltd.

ВЯРНО С ОРГАНИЗАЦИЯ



ЮРОКОМ 2000
Всичко за ВиК и отопление

София 1172, ул. Никола Габровски 1
тел. 02/ 955 90 90, факс 02/ 965 90 99
office@eurocom2000.net, www.eurocom2000.net



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

че продуктът

Детекторна лента с две метални нишки
и надпис "ВНИМАНИЕ ВОДОПРОВОД"

за който се отнася тази декларация, е в съответствие със следния(те) стандарт(и),
техническо одобрение (ТО) или друг(и) нормативни актове:
DIN 53445 ; 53370 ; 54841 – 3 ; ISO 846 ; 1872 - 1
и в съответствие с Наредбата за съществените изисквания и оценяване
съответствието на строителните продукти и съществени изисквания за безопасност,
на други наредби за оценяване на съответствието.
Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за
проектиране, изпълнение и експлоатация) са посочени в каталожната документация
на фирмата.

Продуктът е произведен в ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

10.01.2016 г.
гр. София

Иван Пеев
/подпис, печат/

ЮРОКОМ 2000 ООД
СОФИЯ
EUROCOM 2000 Ltd.

БЛЪГО С ОРИГИНАЛА

"ПЛАСТПАЙП ИНЖЕНЕРИНГ" ООД



СОФИЯ, Р-11 ТРИАДИЦА 1404, КВ. МАНАСТИРСКИ ЛИВАДИ - ИЗТОК, УЛ. "ЛУИ АЙЕР" №132
ТЕЛ: 0296810004, ФАКС: 0296812009, E-MAIL: plastpipe@abv.bg, WWW.PLASTPIPE.NET

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният "ПЛАСТПАЙП ИНЖЕНЕРИНГ" ООД
София, Триадица 1404, кв. Манастирски ливади
ул. "Луи Айер" No.132
с управител Николай Петров

декларирам на собствена отговорност, че продуктите

Детекторна лента с две метални нишки

и надпис "ВНИМАНИЕ ВОДОПРОВОД"

за които се отнася тази декларация, е в съответствие
със следния(те) стандарт(и), техническо одобрение (ТО)
или група(и) нормативни актове:
DIN 53445 ; 53370 ; 54841 - 3 ; ISO 846 ; 1872 - 1

и в съответствие с Наредбата за съществените
изисквания и оценяване съответствието на
строителните продукти и съществени изисквания за
безопасност, на други наредби за оценяване на
съответствието.

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта
(указания за проектиране, изпълнение и експлоатация) са посочени в
каталожната документация на фирмата.

Продуктът е произведен в ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося
съгласно чл. 313 от НК.



ВЯРНО С ОРЪЖИНАВА



София 11.04.2013 г.

Управител :

Николай Петров

ВЯРНО С ОРЪЖИНАВА



ЮРОКОМ 2000
Всичко за ВМК и отопление

София 1172, ул. Никола Габровски 1
тел. 02/ 955 90 90, факс: 02/ 955 90 99
office@eurocom2000.net, www.eurocom2000.net



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

,че продуктът

Тръби и фасонни части от сферографитен чугун
с размери DN80-DN1000 и клас на налягане C40, C30, C25

Произведени от

Svobodny sokol
1, Zavodskaya Sq., Lipetsk, 398007, Russia

са в съответствие с EN545; ISO2531:2009; ISO8179-1; ISO4179 и са произведени в
условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен
контрол в съответствие със стандарт ISO 9001: 2008; ISO 14001:2004 и ISO18001

Декларацията се издава въз основа на сертификат за съответствие на строителен
продукт 008CO/1 – 17.06.2014, 004CO/1 02.02.2014г и DW-7801CM0356 – 06.10.2011г

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл. 81з от НК.

07.01.2015
гр.София

Иван Пеев
Плодийс печат

„РЕЛИКС ВИБРО“ АД ЗАВОД „РЕЗБАРСКА“	ФОРМУЛЯР	Фр-32/П-13/Г8
	СИСТЕМА ЗА ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ	Изм.01/10
	ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ	Стр.1/1

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№

към даначна фактура №

Фирма:

Долуподписаният инж. Светлозар Великов – Директор производство на
Завод за Бетонни Изделия „Резбарска 7“ – гр.София
лице за контакти, тел. 0878 50 15 34-М.Николова.

ДЕКЛАРИРАМ

на собствена отговорност, че продуктът:

ТУХЛА БЕТОННА ПЛЪТНА-12/6/25 см - СИВИ

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с БДС EN 772-1,16-2000, и в съответствие с Наредбата за съществени изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Протокол от изпитване № С 12_734/09.05.2012г. издаден от „ТРА“ЕООД с адрес гр.София, ул.„Резбарска“№7.

„РЕЛИКС ВИБРО“ АД – Завод „Резбарска“ поддържа функционираща система за производствен контрол, която осигурява постигането на основните физико-механични показатели на продукта.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

гр.София

Директор производство:
/инж.Св.Великов/

Съхранение: На открито, върху отводнена и подравнена площадка, или под навес в палети или на фигури с височина до 2 метра.

Употреба: За изграждане на ревизионни шахти за подземни канали и тръбопроводи, за зидани противоземетръсни шабци, футирани зидарии.

Безопасност: При изграждането да се спазва стриктно Правилника за безопасност на труда.



TILCOM



trade. investment. loyalty

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Никола Радков Парапунов в качеството си на Търговски Директор на фирма "ТИЛКОМ" ООД гр.София ул.Поручик Неделчо Бончев 1, ЕИК 121871118 декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

- 1.Заземителен кол 63/63/5 1.5м с шина 40/3 1.5м
2. Заземителна шина 40/4/6м

Иванменоване и търговска марка, тип и модел, № на партида извадка(пробата) или серията, евентуално произход и брой на екземплярите за която се отнася тази декларация е в съответствие със следният(те) стандарт(и), техническо подобрене(ТО) или друг(и) нормативен(и) акт(актове) напълно покрива изискванията на БДС 3820-74 и БДС ISO2081.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

05.03.2014 г.
гр.София

Никола Парапунов:
Търговски Директор

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60:(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71
www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories

ТИЛКОМ ООД



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Доупомисаният Христо Николов Василев, управител на "ДЕНИМА 2001" ООД, с адрес на управление: гр. София, ул. "Проф. Георги Брадистилев" 14,

ДЕКЛАРИРАМ

на собствена отговорност, че:

Продуктите, които фирмата произвежда и предлага - светодиодни осветителни тела от серията LEDDEN, както следва:

- Модификации – LEDDEN, LEDDEN PARK 12-60W LED
- Комплектовка – LED
- Степен на защита - IP65
- Предназначение – улично/парково осветление

са в съответствие със следните нормативни документи и стандарти:

Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението.

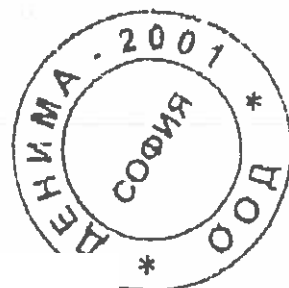
Наредба за маркировката за съответствие със съществените технически изисквания към продуктите.

БДС EN 60598 – 2 – 3 : 2004
БДС EN 60598 – 1 : 2008/A11:2009
БДС EN 60598 – 2 – 1 : 2002
БДС EN 61000 – 3 – 2 : 2006
БДС EN 61547 : 2010
БДС EN 60529+A1 : 2004

Продуктът е маркиран със знак за съответствие

06.01.2014г.
София

Управител:
/Хр. Василев/



ВЕРНО С ОРИГИНАЛА



МАРИВА ПМ ООД

mariva@mariva.bg София, Бул. Цариградско шосе 16, Бл. 11, Вх. Д, Ет. 5, Ап. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87 ; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТВИЕ

Долуподписаната Мария Славчева – Управител на фирма
„Марива ПМ“ ООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208А

Декларирам на собствена отговорност, че строителните продукти:

PVC гладкостенни кабелозащитни тръби, произведени от „Еспейс“ ООД, гр. София с размери : ф 200 x 4,0; ф 160 x 3,2; ф 160 x 2,8; ф 140 x 2,8; ф 140 x 4,1; ф 125 x 2,5; ф 110 x 1,8; ф 110 x 2,2; ф 110 x 3,2; ф 75 x 1,8; ф 50 x 2,0; ф 40 x 2,0; ф 32 x 2,0; ф 25 x 1,8; ф 22 x 1,8, са в съответствие със стандарти :

БДС EN 1401-1, БДС EN 1452-1, 2, БДС EN 1329-1,
БДС EN ISO 3126, БДС EN ISO 1483, БДС EN ISO 306,
БДС EN 744, БДС EN 727, БДС EN 1053,
БДС EN ISO 2505, БДС EN ISO 9969

Тръбите са изпитвани в изпитвателна лаборатория „ЛАВКОНСУЛТ ПЛЮС“ ООД, гр. София. Протоколи за изпитване на образци № 1-330/07.08.2012г. ; 1-331/09.08.2012г.; 1-332/09.08.2012г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

гр.София

Декларатор

Мария Славчева
/Управител/

ВАЖНО С ОРИГИНАЛ



Универсална и ефективна

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаните Ненко Колев
и Петър Шандурков
Управители на „Еко Проект“ ООД
с. Врашиловци, общ. Габрово, ул. „Никола Маринов“ № 10А

ДЕКЛАРИРАМЕ

на собствена отговорност, че продуктите:

HDPE ТРЪБИ ЗА ПРОТЕКЦИЯ НА ОПТИЧНИ КАБЕЛИ
с търговска марка “ECO PIPE”

Произведени от
„ЕКО ПРОЕКТ“ ООД
гр. Габрово

са предназначени за протекция на оптични кабели в телекомуникационни мрежи с размери и асортимент: Ø32 x 2.9 mm – 3000м., Ø40 x 3.6 mm – 5000м. произведени за „Овергаз инженеринг“ АД, са в съответствие с:

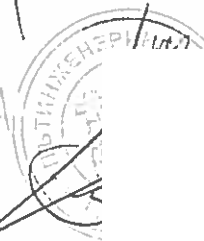
- БДС EN 12201 – 2. “Пластмасови тръбопроводни системи полиетилен (PE). Част 2 : Тръби “
- ISO 9969 – Термопластични тръби. Определяне здравината на тръбата (пръстена) при външно натоварване .
- Внедрена Система за управление на качеството в съответствие с изискванията на ISO 9001:2008

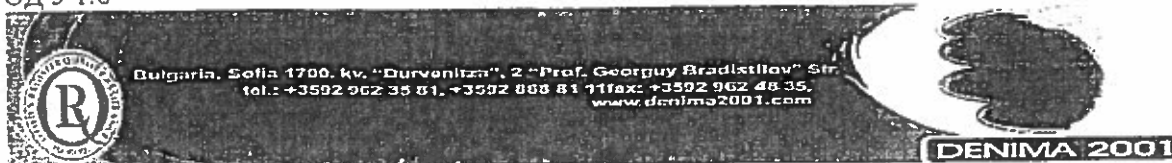
Дата: 03.08.2016г.

гр. Габрово

Управители: ...
ЕКО ПРОЕКТ ООД. Кс

ВЯРНО С ОБИГНАВА





ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Христо Николов Василев, управител на "ДЕНИМА 2001" ООД, с адрес на управление: гр. София, ул. "Проф. Георги Брадистилков" 2,

ДЕКЛАРИРАМ

на собствена отговорност, че:

Продуктите, които фирмата предлага – Стоманенотръбен стълб, както следва:

- Модел – Потопяем / Анкерен монтаж
- Модификации – Н=2-9м.
- Предназначение – за парково и улично осветление

са в съответствие със следните нормативни документи и стандарти:

Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на строителните продукти.

Наредба за маркировката за съответствие със съществените технически изисквания към продуктите.

БДС EN 40-5 : 2003

БДС EN 60529 + A1 : 2003

БДС EN 10204:2005

Продуктът е маркиран със знак за съответствие



06.01.2014г.
София

Управител:

Хр. Василев



БЛАНКО СЪОТВЕТСТВИЕ



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долноподписаният Христо Николов Василев, управител на "ДЕНИМА 2001" ООД, с адрес на управление: гр. София, ул. "Проф. Георги Брадистилков" 2.

ДЕКЛАРИРАМ

на собствена отговорност, че:

Продуктите, които фирмата предлага – рогатка /конзола/ за монтаж на уличен осветител на стълб или стена, както следва:

- Модел – Стоманена
- Модификации –
 - единична /двойна/ тройна
 - L= 0.3/0.5/1.0/1.5 м.
- Предназначение – за улично осветление

са в съответствие със следните нормативни документи и стандарти:

Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на строителните продукти.

Наредба за маркировката за съответствие със съществените технически изисквания към продуктите.

БДС EN 40-5 : 2003

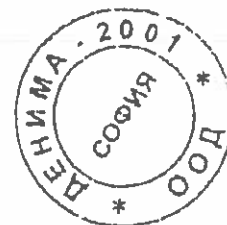
Продуктът е маркиран със знак за съответствие



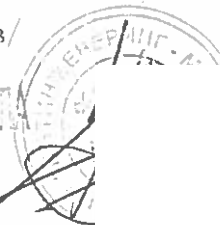
06.01.2014г.
София

Управител:

/Хр. Василев/



ВАЖНО СЪУКРЕПЕНИЕ





ЕЛКАБЕЛ

АКЦИОНЕРНО ДРУЖЕСТВО
Булевард Бургас 8000, ул. "Одрия" 15

ЕС Декларация за Съответствие

Производител, име и адрес: Елкабел АД
„Одрия“ 15
8000 Бургас
БЪЛГАРИЯ

Подукт: Силови кабели с PVC изолация и обвивка на напрежение до U₀ 0,6/1kV

Тип: СВИ и САВИ

Известностите продукти са в съответствие с Европейската Директива

2006/95/ЕС

„Директива на съвета от 12 декември 2006 за хармонизицията на законите на Страните членки във връзка с електрическото оборудване, проектирано за използване в определени граници на напрежението“

Известностите на посочените по-долу стандарти оказват съответствието на проектирания и произведен продукт с изискванията на горепосочената ЕС Директива

БДС 16291:1985

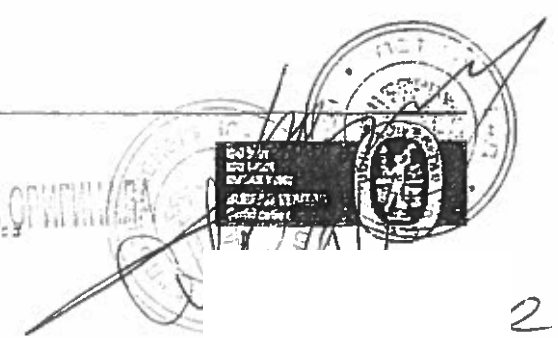
БДС HD 603 S1:2003/A3:2007 ч.3.1

Продукт е изпитан от Изпитвателна лаборатория при ЕЛКАБЕЛ АД гр.Бургас с адрес ул. Одрия № 15, акредитирана от РСА Холандия. Сертификат № Г.374
Издаден е протокол от изпитване № В-2108, 2009.
Гибкост на подтичане на маркировката 0”

Бургас
29.02.2012

Пин Директори:
1. Димитър Паскилев
2. Васил Вожинев

Мен. Директор	Тел: 056/800 51 1	Факс: 056/813 888	е-mail: office@elkabel.bg
Мен. Продав.	Тел: 056/813 888	Факс: 056/813 888	е-mail: office@elkabel.bg
Послов.	Тел: 056/813 888	Факс: 056/813 888	е-mail: info@elkabel.bg
Мен. Висш	Тел: 056/813 888	Факс: 056/813 888	е-mail: office@elkabel.bg
Мен. Служб.	Тел: 056/813 888	Факс: 056/813 888	е-mail: info@elkabel.bg





ЕЛКАБЕЛ

АКЦИОНЕРНО ДРУЖЕСТВО

Бул. "Св. Кирил и Методий" 17, Бургас 8000

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Настоящият сертификат удостоверява, че силови кабели с медни или алуминиеви токопроводими жила, изолация и обвивка от поливинилхлорид, за напрежение 0,6/ 1кV, тип :

СВТ и САВТ

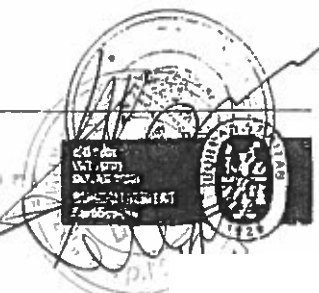
се произвеждат в "Елкабел"-АД гр. Бургас съгласно БДС 16291-85 и отговарят на всички изисквания определени от стандарта.

Изп. Директори:

1. Д. Паскалев

2. В. Божинов

Изп. Директор	Тел. 056-800811	Факс 056-813843	www.elkabel.com.bg
Менеджер	Тел. 056-813825	Факс 056-813843	www.elkabel.com.bg
Директор	Тел. 056-813825	Факс 056-813843	www.elkabel.com.bg
Менеджер Бургас	Тел. 056-875288	Факс 056-813843	www.elkabel.com.bg
Админ. Бюро	Тел. 02-4016760	Ф	www.elkabel.com.bg



e

POLYQUARTZ LTD

Почина : 01.10.2015 г. : 0249370543

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ

12100452/06 09.2016г.

1. Унифициран идентификационен код на типа продукт: Капак за кабелна шахта 930/600/30 полимер-бетон клас на якост на натиск В 125

2. Наименование на завода (завод на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо условие), приложими за строителния продукт

Наредба от 2015 г. БДС EN 124 – 1:2015

3. Предвидените употреби или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, когато е предвидено от производителя.

Предвидено е използване за влягане в строеж на фирма

4. Имя на производителя, търговско наименование или регистрирана търговска марка адрес за контакт на производителя, мястото на производство

Полн адрес: 2000 Бургас, град Пловдив бул.България 4 тел.

5. Имя и адрес за контакт на упълномощеният представител (когато е приложимо)

- нито е приложимо

7. Наименование на лицето за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо)

- сертификат № 10614-335/17.0.7.2015г. издаден от НИСИ ЕООД акредитиран по БДС EN ISO/IEC 17025:2005 сертификат рег.№ 88 ЛП/01.10.2014 г. издаден от ИА БСА с валидност до 01.10.2019 г.

8. Декларираните изпитания на характеристиките на строителния продукт

№ по ред	Наименование на характеристиката	Мерна единица	Метод на изпитване	№ и идентификация на пробата	Резултати от изпитването	Стойност и допуски на характеристиката	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Опашен дефекционен следовател на 2/3 откъска на материала при изпитване	mm	БДС EN 124 – 1:2015	388	2,3 - 0,1	За клас В125	Стандартни

ВЛЯНО С ОБИЩАТА

2. Изпълнение на работата 2.1. Изпълнение на работата 2.2. Изпълнение на работата 2.3. Изпълнение на работата 2.4. Изпълнение на работата 2.5. Изпълнение на работата 2.6. Изпълнение на работата		Издържа на оповестителното без оповестително на пукнатини	Не се допуска оповестително на пукнатини За клас В 125 ≥ 125
		147 2	

Изпълнението на строителния продукт посочен в т.1 има показатели съответстващи на клас В 125 съгласно т.6

Изпълнението на характеристиките се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно декларацията на овластен представител съгласно т.5

Изпълнение

Е. Иванов



Изпълнение



Handwritten signature at the bottom right.

Декларация за съответствие

Шрак Техник ЕООД

Декларира на своя собствена отговорност, че продуктите:

Серия:

AS..... -- Шкаф стоящ модулен AS с монт.плата

KS..... -- Стоящ шкаф компактен с монт.плата

WSM....-- Табло метално за стенен м-ж с монт.плата

За които се отнася тази декларация, е в съответствие със следните стандарти или други нормативни документи:

EN 60.439-1(05/91)

EN 60.529 (10/91)

EN 60.204 (10/92)

Последвани от следните разпоредби:

73/23/EWG/EEC – Директива ниско напрежение

Дата:

04.03.2014 г.

гр.София

Красимир Червенков
(Управлятел)

Красимир Червенков,
(както Крунослав Озанич
по силата на пълномощно
Рег.851, акт 81, том I от 2014г.)

ШРАК ТЕХНИК ЕООД
гр. София 1582, ж.к. Дружба 2
бул. Цветан Лазаров 162
тел.: 02/890 79 13
факс.: 02/890 79 30
info@schrack.bg

Банка: Райфайзенбанк България
IBAN: BG49RZBB91551088878219
BIC: RZBBBG5F
EIK: 200404379
ИН-го ДДС: BG200404379

БЯРНО СЪСТАВЛЯВА

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Аз, ЕТ "БЛАГОЙ ЯНКОВ"

АСЕНОВГРАД ул. ЦАР ИВАН АСЕН 108

Декларирам на собствена отговорност, че продуктите: Сигнални ленти със следните надписи:

- "ВНИМАНИЕ ЕЛЕКТРИЧЕСКИ КАБЕЛ"
- "ВНИМАНИЕ КАБЕЛ ВИСОКО НАПРЕЖЕНИЕ"
- "ВНИМАНИЕ ОПТИЧЕН КАБЕЛ"
- "ВНИМАНИЕ СТРОИТЕЛЕН ОБЕКТ"
- "ВНИМАНИЕ СЪОБЩИТЕЛЕН КАБЕЛ"
- "ВНИМАНИЕ ГАЗОПРОВОД"
- "ВНИМАНИЕ ВОДОПРОВОД"
- "ВНИМАНИЕ ПОЛИЦЕЙСКА ЛИНИЯ"
- "ЛЕНТА БЯЛО И ЧЕРВЕНО"

Изработени от полиетилен високо налягане. На всеки метър има по два надписа, в зависимост от горепосоченият асортимент. Сигналната лента е навита на рула по 250 метра. Измервана с електронен брояч +/- 1% Сигналната предупредителна лента се полага по средата в изкопа между положения кабел и земната повърхност.

За които се отнася тази декларация, е в съответствие със следните стандарти и нормативни документи:

НАРЕДБА 17 от 03.06.2005 год. М-во на РЕГИОНАЛНОТО РАЗВИТИЕ и БЛАГОУСТРОЙСТВО

БДС EN12613.....

(наименование, номер и дата на издаване на стандарта или друг нормативен документ)

и в съответствие с предписанията на Директива

Придружена с декларация за Со

Асеновград Со2014 год.



ВЯРНО С ОРЪЖИЯТА



TILCOM



RINA



trade investment loyalty

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Никола Радков Парапунов в качеството си на Директор на направление „Електроапаратура“ на фирма „ТИЛКОМ“ ООД гр.София ул.Пор. Неделчо Бончев №1. BG121871118

декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

трябн от непластифициран поливинилхлорид

тип 450 и размери 110x3,2 и 140x4,1

(наименование, вид, идентификация, употреба, стойности на характеристиките и класове на продукта, когато се изискват от техническата спецификация)

произведен в „Пайп Индустриал България“ ООД; гр. Самоков; ул. „Софийско шосе“ № 9
(адрес на производството на продукта)

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол сертифицирана по ISO 9001:2008 от 2006 г и е в съответствие със следния(те) стандарт(и) друг(и) нормативен(ни) акт(актове):

БДС EN 50086-2-4:1994/A1:2004

БДС EN 50086-2-4 :2001

Наредба 3 УЕУЕЛ

(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта(тите) или ЕТО или БТО и/или друг(и) нормативен(ни) акт (актове))

и съответствието е оценено съгласно: Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти - част 3.

Декларацията се издава въз основа сертификат на система за производствен контрол и изпитвателен(ни) протокол(и) по Система 4, за група 24, т.2. „Продукти, които не са в контакт с вода за човешко потребление“ издадени от акредитирана строителна лаборатория „ЛАБКОНСУЛТ ПЛЮС“ ООД

(наименование, адрес и идентификационен или регистрационен номер на лицето, издало сертификата или протокол(ите) или на производителя за продуктите, за които е определена система 4 за оценяване на съответствието)

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието (ако има): - **НЯМА**

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на български език) - могат да се приложат отделно към декларацията.

Маркировката „СЕ“ (ако има такава) е поставена за първи път на продукта на: **НЯМА** такава.(дата).

06.10.2015 г.
гр.София

инж. Никола Парапунов:
/Директор, „Електроапаратура“/



Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60:(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71
www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

СЕРТИФИКАТ

Certificate

No. B2005 - P 0008-1

ТЮФ Рейнланд България ЕООД
1000 София, ул. Иван Вазов № 16

тел. : ++359 2 / 937-92-91, 937-90-87, 937-98-50
факс : ++359 2 / 937-66-05

TÜV Rheinland Bulgaria EOOD
1000 Sofia, 16 Ivan Vazov Str.

Phone ++359 2 / 937-92-91, 937-90-87, 937-98-50
Fax : ++359 2 / 937-66-05

удостоверява, че фирмата / confirms that the company

"Пластек" ООД
ул. "Уудроу Уилсън" № 14, 4006 Пловдив, България
"Plastek" Ltd.
20, Woodrow Willson str., 4006 Plovdiv, Bulgaria

произвежда и предлага продукта / is producing and sales

Пластмасови тръби за газоснабдяване от полиетилен (PE)
Plastics pipes for the supply of gaseous fuels - Polyethylene (PE)

типово означение / type designation

PE 100

SDR 17(MOP 6 bar)

SDR 11(MOP 10 bar)

в съответствие със следните нормативни документи / in conformity with the following documents

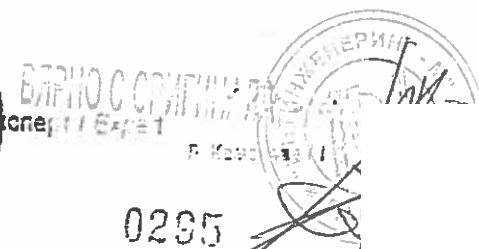
БДС EN 1555-2:2005

Настоящият сертификат се издава на основание експертен доклад
This certificate is issued on the basis of Test Report

№ 01/18.08.2006

копие от който е предоставено на разположение и се съхранява в ТЮФ Рейнланд България ЕООД.
Copy of the Test Report is available in TÜV Rheinland Bulgaria EOOD

София / Sofia, 21 08 2006



0295



egeplast

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis

- EN 10204 -

Aliaxis Utilities & Industry
EODD
"Mila rodina" Str. 26
Sofia, 1408
Bulgarien

WAZ-Nummer K1-121978
Ihr Ansprechpartner Oxana Heinze
Telefon +49-2575 9710 254
Fax +49-2575 9710 33254
e-mail Oxana.Heinze@egeplast.de
Seite: 1

Bestelldaten

Lieferscheinnummer 3162611 Pos.-Nr. 01 Bestellung per E-Mail vom 20.07.2016
Auftragsnummer 2119699 Stefan Minkov
Kundennummer 12852
Artikelnummer 100577 DS11066563
egelelen - Gas PE100 110x6,6
SDR17 - KOMBI GAS - Sig. 12 Meter
schw. - orange Str.

Produktionsdaten

Produktionsdatum 21.07.16 - 21.07.16
Menge 1.152 Meter
Extrudernummer 07
Rohstoffbezeichnung CRP 100 SCHWARZ SG003
Lotnummer SG0545T04
Länge 12,00

Prüfergebnisse

Art der Prüfung	Prüfnorm	Bedingungen	Einheit	Sollwert	Istwert
MFR Rohstoff	EN ISO 1133	190 °C/5kg	g/10 min	0,2000-0,2600	0,22
Trockenverlust	DIN8075 / EN 1555 / EN 12201	110 °C	%	0-0,04	0,03
Dichte	EN ISO 1183	23 °C +/- 1 °C	g/cm³	0,9560-0,9620	0,959
Oberfläche	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201			i.O.	io
Homogenität	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	10 µm	mm²	0-0,02	0,02
Warmlagerung	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	110 °C / 60 min	%	0-3,00	1,40
Zeitstandsinnendruck	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	Sigma 5,4 / 80°	h	170-175	171
Aussendurchmesser Kernrohr	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	110-110,7	110,3-110,4
Wanddicke min	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	6,7-7,4	6,70
Wanddicke max	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	6,7-7,4	7,00
MFR Rohr	ISO 1133	190 °C/ 5kg	g 10 min	< 20 % zum	0,18-0,26

MFR-Rohmaterial

Ergebnis der Stichproben:

0,2352

Signlierung

'GASTEC Qa EGELEN PE-HD PE100 GAS 003' Rohstoffcode
SDR _____ DIMENSION 'DIN EN 1555'
'GRAD B G' DIN 8074 75' Schicht Datum Meter Extr

(TUB 121 N3000=Rohstoffcode: E15)

egeplast international GmbH
Frieden-Bosch Str. 7 D-48258 Greven
Tel 02575 9710-0 Fax 02575 9710-110
info@egeplast.de www.egeplast.de
SteuerNr 327 5775 7251
CEB 5394115

Amtsgericht Stuttgart HRB 3319

Geschäftsführer
Dr. Ansgar
Thomas G.

Commerzbank AG B.Z. 410 300 43 Kto-Nr. 06 045 355 00
IBAN DE37 4008 0540 0604 5856 00 SWIFT-BIC COMDE333
Kreissparkasse Stuttgart B.Z. 403 51 06 00 Kto-Nr. 63021323
IBAN DE44 4035 0260 0003 0213 23 SWIFT-BIC WELA3315TR
VR-Bank Kreis Stuttgart eG BLZ 403 61 06 Kto-Nr. 00956500
IBAN DE28 4036 1305 0082 0655 00 SWIFT-BIC BSOE3311B





egeplast

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis

- EN 10204 -

Aliaxis Utilities & Industry
EOOD
"Mila rodina" Str. 26
Sofia 1408
Bulgarien

WAZ-Nummer: K1-121978
Ihr Ansprechpartner: Oxana Heinze
Telefon: +49-2575 9710 254
Fax: +49-2575 9710 33254
e-mail: Oxana.Heinze@egeplast.de
Seite: 2



(GRP100 schwarz=Rohstoffcode: H10)

Diese Prüfbescheinigung wurde im Rahmen des Qualitätsmanagement EDV-technisch erstellt und ist daher nicht unterschrieben.

Greven, 29.07.16

egeplast international GmbH

- Werkssachverständiger -



egeplast international GmbH
Robert-Bosch-Str. 7 • D-48266 Greven
Tel. 02575 9710-0 • Fax 02575 9710-110
info@egeplast.de • www.egeplast.de
Steuer-Nr. 327 5779 7261
DE915384115

Amtsgericht St. 1
Geschäftsführer
Dr. Ansgar Str.
Thomas Dill

Commerzbank AG • BLZ 400 800 40 • Kto.-Nr. 06 045 558 00
BAN DE37 4008 0040 0604 5558 00 • SWIFT-BIC: CRESDE33
Kreissparkasse Steinfurt • BLZ 403 510 50 • Kto.-Nr. 63021304
BAN DE44 4035 0600 0063 0213 23 • SWIFT-BIC: WELA0331
VR-Bank Kreis Steinfurt eG • BLZ 403 519 06 • Kto.-Nr. 82066600
IBAN: DE39 4036 1306 0032 0656 00 • SWIFT-BIC: GENODE33

Handwritten signature and circular stamp with text 'DANNO G...'. The stamp is partially obscured by the signature.

/ лого /

Сетификат за производ 3.1.B

- EN 10204 -

Глинвед ЕООД
България
"Мила родина"
26
София 1408
България

WAZ-Номер K1-121122
Лице за контакт: Оксана Хайнце
тел+49-2575-9710-254
Fax +49-2575-9710-33254
e-mail:oxana.heinze@egeplast.de

Страница 1

Данни за поръчката:

№ на опаковачен лист 3160654 Поз.№.01
Номер на поръчка 2117340
Клиентски номер 12852
Артикулен номер 100544
Егепласт 9010 -Газ-PE100 RC+32x3.0
ФВ –SDR11-DIN EN 1555- рула по 100м
черна с външен оранжав слой

Данни за поръчката:

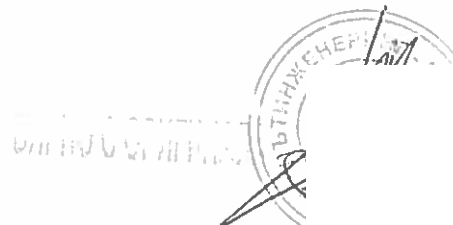
Дата на производство 25.05.16-25.05.16
Количество 2000м
№ на екструдер 29
Означение на материала: PE100 RC+ SCWARZ SG003
Лот - номер LIA27144
Дължина 100,00

Резултати от изследванията:

Вид на изпитанието	изпитна норма	условия	еденица	необходима стойнсст	получена стойност
MRF суровина	ISO 1133	190/5kg	g/10min	0 2300 – 0 3500	0 29
Загуба на сухо	DIN 8075/EN1555/EN12201	110 C	%	0 – 0.04	0.04
Плътност	ISO 1183	23+-1C	g/cm3	0,9560-0,9620	0.9588
Повърхност	DIN 8075/EN1555/EN12201			ok	ok
Хомогенност	DIN 8075/EN1555/EN12201	10 µm	mm2	0-0.02	0.02
Температурен тест	DIN 8075/EN1555/en12201	110/60мин	%	0-3.00	1,40
Продълж. Налягане	DIN 8075/EN1555/en12201	Sigma5.5/80	h	170-175	171
Среден външен	DIN8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	32-32.3	32.1
Диаметър					
Дебелина на стената	MIN DIN 8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	3.1 – 3.4	3,10
Дебелина на стената	MAX DIN 8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	3.1 – 3.4	3,40
MFR ТРЪБА	ISO 1133	190°C/5kg	g/10min	<20% към MRF-суровина	0.22-0.34
Резултат от пробата					0,3052

Означение

ЕГЕПЛАСТ 9010 PE100 MFI ГАЗ
SDR__ размер DIN EN 1555 GRAD BG
СМЯНА НОМЕР DVGW БО _____ ДАТА МЕТЪР ЕКСТРУДЕР
БО 103 75 ДО 225MM
БОУ104 ОТ 250



/ лого /

Глинаед ЕООД
България
"Мила родина" 26
София 1408
България

WAZ-Номер K1-121122
Лице за контакт: Оксана Хайнце
тел+49-2575-9710-437
Fax: +49-2575-9710-439
e-mail: Marco_oxana.heinze@egeplast.de

Страница 2

СИГНАТУРА ЗА EN 1555

ДОПУСТИМИ МАТЕРИАЛИ
FINA XS 10B
ELTEX TUB 121 N3000

Този сертификат се издава в рамките на системата по качество по компютърен път и по тази причина не се подпечатва и подписва

Граван 24.06.2016

Egeplast

Вернер Щруман ГмбХ и Ко кг.

Заводски отговорник

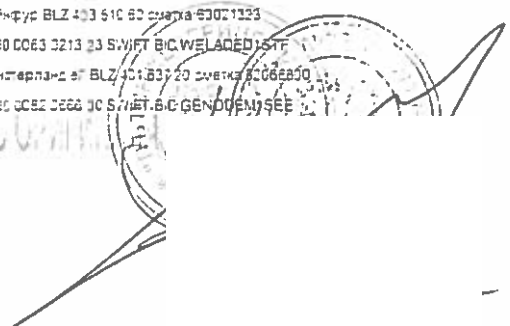
Егепласт Вернер Щруман ГмбХ и Ко
ул. Роберт Бош 7 Германия 48168
тел 025 75 / 9710 – 0 факс 025 75 / 9710 -110
Емайл info@egeplast.de
Данъчен номер 327 6779/3114

Щруман учение ибХ
УР райне НРВ 3319
Ръководител
Д-р А Щруман

Дрезденс Банк АГ Минстер BLZ 400 800 40 сметка 6 046 886
IBAN DE37 4908 0040 0604 8885 06 SWIFT BIC DRESDEF400
Кселспаркасе Щайфус BLZ 403 610 60 сметка 60021323
IBAN DE44 4035 1060 0063 3213 23 SWIFT BIC WELADED333
Фолксбанк Нордмюнстерланд аГ BLZ 401 830 20 сметка 60068000
IBAN DE35 4016 3700 0082 0666 00 SWIFT BIC GENODEM333

1. А

1 /





egeplast

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis

- EN 10204 -

Aliaxis Utilities & Industry
EOOD
'Mila rodina' Str. 26
Sofia, 1408
Bulgarien

WAZ-Nummer K1-121122
Ihr Ansprechpartner: Oxana Heinze
Telefon: +49-2575 9710 254
Fax: +49-2575 9710 33254
e-mail: Oxana.Heinze@egeplast.de
Seite: 1

Bestelldaten

Lieferscheinnummer 3160654 Pos.-Nr. 01 Bestellung per E-Mail
Auftragsnummer 2117340 Stefan Minkov vom 15.06.2016
Kundennummer 12852
Artikelnummer 100544 DM3230402
egeplast 9010 - Gas PE100 RC+ 32x3,0
Rg auf Pal. - SDR11 - EN1555 - Rg. 100 Meter
schw. - orange Aussensch.

Produktionsdaten

Produktionsdatum 25.05.16 - 25.05.16
Menge 2.000 Meter
Extrudernummer 29
Rohstoffbezeichnung PE100 RC+ SCHWARZ SG003
Lotnummer LIA27144
Länge 100,00

Prüfergebnisse

Art der Prüfung	Prüfnorm	Bedingungen	Einheit	Sollwert	Istwert
MFR Rohstoff	EN ISO 1133	190 °C/5kg	g/10 min	0,2300-0,3500	0,29
Trockenverlust	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	110 °C	%	0-0,04	0,04
Dichte	EN ISO 1183	23 °C +/- 1 °C	g/cm³	0,9560-0,9620	0,9588
Oberfläche	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201			I.O.	io
Homogenität	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	10 µm	mm²	0-0,02	0,02
Warmlagerung	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	110 °C / 60 min	%	0-3,00	1,40
Zeitstandsinnendruck	DIN 8075 / EN 1555 / EN 12201	Sigma 5,4 / 80°	h	170-175	171
Aussendurchmesser Kernrohr	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	32-32,3	32,1
Wanddicke min	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	3,1-3,4	3,10
Wanddicke max	DIN 8074 / EN 1555 / EN 12201	23 °C +/- 1 °C	mm	3,1-3,4	3,40
MFR Rohr	ISO 1133	190 °C/ 5kg	g/10 min	< 20 % zum	0,23-0,35

MFR-Rohmaterial

Ergebnis der Stichproben:

0,3052

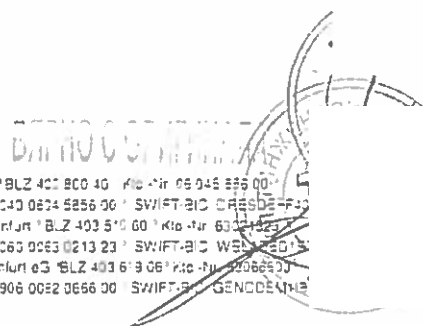
Signierung

'egeplast 9010 PE100-RC' 'GAS'
'PE-HD' '003' 'SDR11' 'DIMENSION' 'DIN EN 1555' 'GRAD B G'
'DVGW DG-8160 BD 0102' 'SVGW 06-064-9'
'PE100-RC' 'TÜV Süd Logo' 'MUC KSP-A 3003' 'Schicht Datum Meter Extr'

egeplast international GmbH
Robert-Bosch-Str. 7 * D-43228 Grever
Tel. 02575 9710-0 * Fax 02575 9710-110
info@egeplast.de * www.egeplast.de
SteuerNr 327 5779 7261
DE315324115

Amtsgericht Steinfurt HRB 3319
Geschäftsführer
Dr. Ansgar Strumann
Thomas Drill

Commerzbank AG *BLZ 403 200 40 * Kto-Nr 05 945 886 00
* DE37 4038 0040 0834 5856 06 * SWIFT-BIC COMDE333
Sparkasse Steinfurt * BLZ 403 510 60 * Kto-Nr 63 30 423
* DE44 4035 1065 0063 0213 23 * SWIFT-BIC WELA3333
Bank Kreis Steinfurt eG *BLZ 403 619 06 * Kto-Nr 92066500
* DE28 4036 1906 0092 0666 00 * SWIFT-BIC GENODE33





egeplast

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis

- EN 10204 -

Aliaxis Utilities & Industry
EOOD
"Mila rodina" Str. 26
Sofia, 1408
Bulgarien

WAZ-Nummer K1-121122
Ihr Ansprechpartner Oxana Heinze
Telefon: +49-2575 9710 254
Fax +49-2575 9710 33254
e-mail: Oxana.Heinze@egeplast.de
Seite: 2

150° versetzt: egeplast 9010 PE100 RCplus so oft wie möglich pro Meter
dazu Datum und Metrierung ausbauen

Diese Prüfbescheinigung wurde im Rahmen des Qualitätsmanagement EDV-technisch erstellt und ist daher nicht unterschrieben.

Greven, 24.06.16

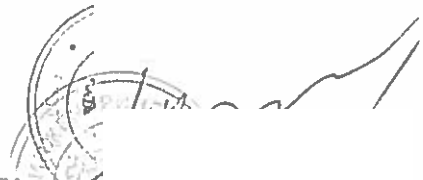
egeplast international GmbH

- Werkssachverständiger -

egeplast international GmbH
Reckert-Essch Str. 7 D-48258 Greven
Tel: 02575 9710-0 Fax: 02575 9710-110
info@egeplast.de www.egeplast.de
Steuer-Nr. 327 5775 7251
DE2815384115

Am 24.06.2016
Geschäftsbereich
Dr. Arndt
Thomas D.

Commerzbank AG BLZ 25 12 03 10 10 Kto.-Nr. 08 045 333 001
IBAN DE07 2506 0310 0000 0000 0001 SWIFT-BIC COMDE333
Kreissparkasse Steinfurt BLZ 433 510 00 Kto.-Nr. 63 11 129
IBAN DE44 4035 0260 0063 0213 23 SWIFT-BIC WELA3333
VR-Bank Kreis Steinfurt eG BLZ 403 6 3 00 Kto.-Nr. 82955660
IBAN DE28 4036 1306 0032 0566 00 SWIFT-BIC GENODE33



/ лого /

Сетификат за произход 3.1 В

EN 10204 –

АЛИАКСИС
ЮТИЛИТИС ЕНД
ИНДЪСТРИ
ЕООД
България
Т. Миларсдина 26
София 1408
България

WAZ-Номер K1-121978
Лице за контакт: Оксана Хайнце
тел+49-2575-9710-254
Fax +49-2575-9710-33254
e-mail:oksana.heinze@egeplast.de

Страница 1

Данни за поръчката

№. на опаковачен лист 3162611 Поз №.01
Номер на поръчка 2119699
Клиентски номер 12852
Артикулен номер 100577
Егепласт 9010 -Газ-PE100-110x6 6
ФВ –SDR11-DIN EN 1555- пръти по 12м
черна с оранжеви ивици

поръчка г-н Минков мейл
от 20.07.2016 – год

Данни за поръчката.

Дата на производство 21.07.2016- 21.07.2016
Количество 1152м
№.на екструдер 07
Означение на материала: CRP 100 SCHWARZ SG003
Лот - номер SG0545T04
Дължина 12,00

Резултати от изследванията:

Вид на изпитанието:	изпитна норма	условия	еденица	необходима стойност	получена стойност
MRF суровина	ISO 1133	190/5kg	g/10min	0 2000 – 0 2600	0.22
Загуба на сухо	DIN 8075/EN1555/EN12201	110 C	%	0 – 0,04	0.03
Плътност	ISO 1183	23+-1C	g/cm3	0,9560-0,9620	0,959
Повърхност	DIN 8075/EN1555/EN12201			ok	ok
Хомогенност	DIN 8075/EN1555/EN12201	10 µm	mm2	0-0.02	0.02
Температурен тест	DIN 8075/EN1555/en12201	110/60мин	%	0-3.00	1.40
Продълж. Налягане	DIN 8075/EN1555/en12201	Sigma5 5/80	h	170-175	171
Среден външен	DIN8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	110-110.7	110.3-110.4
Диаметър					
Дебелина на стената	MIN DIN 8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	6.7 – 7.4	6.70
Дебелина на стената	MAX DIN 8074/EN1555/en12201	23+-1°C	mm	6.7 – 7.4	7.00
MFR ТРЪБА	ISO 1133	190°C/5kg	g/10min	<20% към	0.18-0.26

Резултат от пробата

0.2352

Означение

ЕГЕПЛАСТ 9010 PE100 MFI ГАЗ
SDR__ размер DIN EN 1555 GRAD BG
СМЯНА НОМЕР DVGW БО _____ ДАТА МЕТЪР ЕКСТРУДЕР
БО 103 75 ДО 225MM
BO0104 ОТ 250

БЪЛГАРСКО СЕРТИФИКАЦИОННО АГЕНСТВО



/ лого /

АЛИАКСИС ЮТИЛИТИС
ЕНД ИНДЪСТРИ
България
"Мила родина" 26
София 1408
България

WAZ-Номер K1-121978
Лице за контакт: Оксана Хайнце
тел+49-2575-9710-437
Fax: +49-2575-9710-439
e-mail:Marco.oxana.hainze@egeplast.de

Страница 2

СИГНАТУРА ЗА EN 1555

ДОПУСТИМИ МАТЕРИАЛИ
FINA XS 10B
ELTEX TUB 121 M3000

Този сертификат се издава в рамките на системата по качество по компютърен път и по тази причина не се подпечатва и подписва

Грехан 29 07 2016

Egeplast

Вернер Щрумман ГмбХ и Ко кг.


Заводски отговорник

egeplast вернер щрумман ГмбХ и Ко
ул. Роберт Беш 7 Германия 48269
тел 025 75 9710 – факс 025 75 9710-439
Етап 1,4, 3,4, 5, 6, 7, 8
Данъчен номер 32745779/3114

Щрумман-унд-Тие ГмбХ
19 район НРБ 3319
Ръководител
Д-р А. Лоузан

Дрезденер Банк АГ Мюнстер BLZ 430 200 40 сметка 6 046 356
IBAN DE37 4302 0040 0004 3356 00 SWIFT BIC DRESDE33
Крейсларсбад Шайфур BLZ 433 510 60 сметка 9 512 331
IBAN DE44 4335 1060 0063 0213 23 SWIFT BIC WELA33
Салкзбанк Нордмюнстерланд АГ BLZ 431 637 20 сметка
IBAN DE33 4301 0637 0000 0000 00 SWIFT BIC SALK33

ВЕРНИОС ОТ ИЛИ



2

Aliaxis

UTILITIES & INDUSTRY

България София 1408, ул. „Мила родина“ № 26, тел. 02 958 17 46, 02 958 17 48; факс: 02 958 30 22; e-mail: office@aliaxis-ui.bg

Декларация за характеристиките на строителен продукт

№ 360/ 28-09-2016 г.

1. Уникод идентификационен код на типа продукт: 22_Фитинги за чепна и електрозаварка от полиетилен висока плътност HDPE100 FRIALEN, цвят черен

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложения за строителния продукт:

EN 1555-3:2011 Пластмасови тръбопроводни системи за доставка на газообразни горива - полиетилен (PE) - Част 3: Фитинги

3. Предвидана употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидано от производителя:

Системи за газоснабдяване описани във фактури 0000027643 от 28-09-2016 г. и 0000027642 от 28-09-2016, издадени на "ОВЕРГАЗ ИНЖЕНЕРИНГ" АД

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

FRIALEN
FRIATEC A.G. – Mannheim, Germany (ФРИАТЕК – Манхайм, Германия)

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

„АЛИАКСИС ЮТИЛИТИС ЕНД ИНДЪСТРИ“ ЕООД –
гр. София, ул. „Мила Родина“ № 26, ет. 1

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

сертификати 3.1, съгласно EN 10204, приложени към декларацията

(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от приложимото))

7. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт съгласно приложените сертификати.

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т. 1, имат показатели, съответстващи на декларираниите съгласно т. 7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговор-сста на упълномощения представител съгласно т. 5

Подписано за и от името на упълномощения

инж. Стефан Минков - Управител

(име, длъжност)

гр. София, 28-09-2016 г.

(място и дата на издаване)

(под)

СОФИЙСКАТА



CERTIFICAT DE QUALITE 3.1

Certificate of Quality Abnahmeprüfzeugnis
Selon EN 10 204

N° d'article Article N° Artikel Nr	10 110 122	Matière première Raw Material Rohmaterial		
Désignation Description Bezeichnung	Robinet SDR 11 Ball Valve KJP DN 100 / 110	Corps Body Gehäuse	Manchette Spigot end Schweifende	
N° de lot Batch N° Charge Nr	0131500	Désignation Description Bezeichnung	ELTEX TUB 121 PE100	ELTEX TUB 121 PE100
N° de machine Machine N° Maschinen Nr	MS 03	N° de lot Batch N° Charge Nr	E 14 36 887	E 14 36 460

Type d'Essai Characteristic / Schmelzindex	Norme Standard Norm	Spécification Specification / Soll wert	Valeur mesurée Real Value / Ist Wert	
			Corps Body Gehäuse	Manchette Spigotend Schweifende
Indice de fluidité MFR / Schmelzindex	ISO 1133	0.36 - 0.54 g / 10min	0.42	0.45
Masse volumique Density / Dichte	ISO 1183	956 / 963 kg / m³	958.9	959.3
Teneur en matières volatiles Volatile Content / Volumenanteil	EN 12099	≤ 350mg / kg	OK	OK
Dispersion du Noir de Carbone Carbon Black Dispersion / Rußdispersion	ISO 18553	≤ 3	2.00	2.50
Teneur en noir de Carbone Carbon Black Content / Rußanteil	ISO 6964	2.00 % / 2.50 %	2.30%	2.25%
Diamètre Extérieur Manchette Spigotend Diameter / Rohrdurchmesser	EN 1555	110.00 / 110.70		110
Epaisseur Manchette Wall Thickness / Rohrdicke	EN 1555	10.00 / 11.10		10.51
Aspect visuel Appearance / Visueller Aspekt	EN 1555	_____	OK	
Effort de manœuvre Operating Torque / Drehmoment	EN 1555	0 ≤ 63 : ≤ 35 Nm 63 ≤ 0 ≤ 125 : ≤ 70 Nm 0 > 125 : < 150 Nm	11.50	
Etanchéité aux gaz Leaktightness / dichtigkeit	EN 1555	_____	OK	
Résistance à la pression hydrostatique Hydrostatic Strength / Zeitstandfestigkeit	EN 1555	11bar - 80°C - ≥ 165h	OK	

La série ci-dessus est conforme à la norme :

The A.M. production batch is according to the norm :

Die o.g. Fertigungsserie entspricht der Norm :

EN 1555/4

Et convient aux tubes PE-HD de la Norme :

And is suitable for connection with PE-HD pipes according to norm :

Und is geeignet für die Verarbeitung mit PE-HD Röhren entsprechend der Norm :

EN 1555/2

Date : 07/04/2015

Assurance Qualité :



СЕРТИФИКА ЗА КАЧЕСТВО 3.1

Съгласно EN 10 204

Артикул	10 110 122	Суровина		
Означение	Сфериче кран КНР DN100/110 SDR11		Корпус	Краища на заварка
Бач	0131500	Означение	ELTEX TUB 121 PE100	ELTEX TUB 121 PE100
Машна Nr.	MS 03	Бач Nr.	E 14 36 887	E 14 36 460

Характеристика	Норма	Необходима стойност	Получена стойност	
			Корпус	Краища на заварка
Индекс на стопилката	ISO 1133	0.36/0.54	0.42	0.45
Плътност	ISO 1183	956/963 kg/m ³	958.9	959.3
Обемна част	EN 12099	<=350 mg/kg	OK	OK
Дисперсия на въглерод	ISO 11420	<=3	2	2.50
Участие на въглерод	ISO 6964	2.00/2.50%	2.30%	2.25%
Диаметър на тръбата	EN 1555	110.00/110.70		110
Дебелина на тръбата	EN 1555	10.00/11.10		10.51
Визуален тест	EN 1555			OK
Въртящ момент	EN 1555	Ø ≤ 63 : 5 / 35 Nm 63 ≤ Ø ≤ 125 : < 70 Nm Ø > 125 : < 150 Nm		11.50
Плътност	EN 1555			OK
Хидростатичен тест	EN 1555	11 bar /80C/ >= 165h		OK

Горепосочената серия фитинги от отговаря на норма: EN 1555/4

И е подходящ за свързване с тръби отговарящи на норма: EN 1555/2

Дата: 07/04/2015

отговорник за качеството: подпис, печат





ЕКОПРОЕКТ
ООД

Устойчива и ефективна

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долноподписаните Ненко Колев
и Петър Шандурков
Управители на „Еко Проект“ ООД
с.Враниловци, общ. Габрово, ул. „Никола Маринов“ № 10А

ДЕКЛАРИРАМЕ

на собствена отговорност, че продуктите:

HDPE ТРЪБИ ЗА ПРОТЕКЦИЯ НА ОПТИЧНИ КАБЕЛИ
с търговска марка „ECO PIPE“

Произведени от
„ЕКО ПРОЕКТ“ ООД
гр. Габрово

са предназначени за протекция на оптични кабели в телекомуникационни мрежи с размери и асортимент: Ø32 x 2.9 mm – 3000м., Ø40 x 3.6 mm – 5000м. произведени за „Овергаз инженеринг“ АД, са в съответствие с:

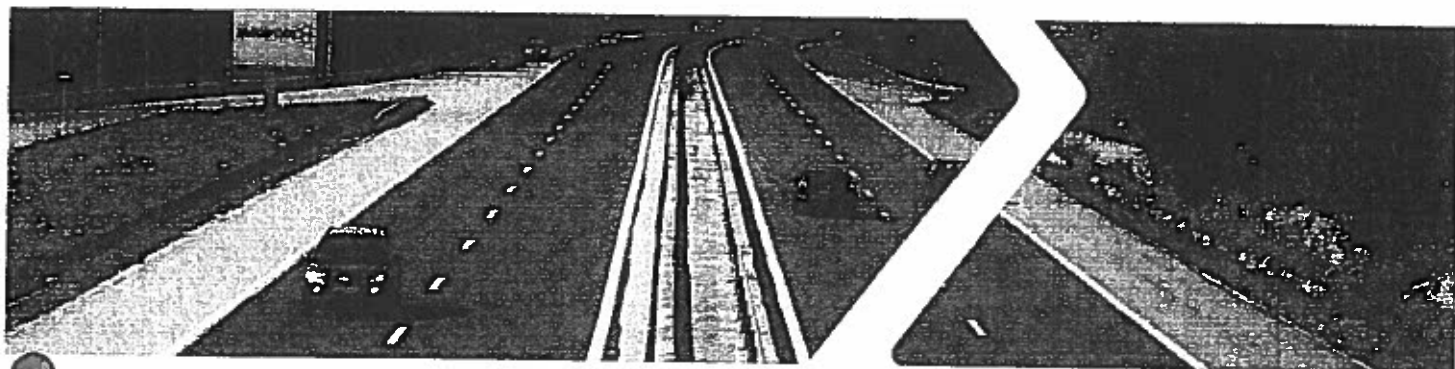
- БДС EN 12201 – 2. “ Пластмасови тръбопроводни системи полиетилен (PE) .
Част 2 : Тръби “
- ISO 9969 – Термопластични тръби. Определяне здравината на тръбата (пръстена) при външно натоварване .
- Внедрена Система за управление на качеството в съответствие с изискванията на ISO 9001:2008

Дата: 03.08.2016г.

гр. Габрово

Управители:.....
ЕКО ПРОЕКТ ООД (Н. Колев и П. Шандурков)

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Limboplast KSP120

ПРЕДИМСТВА НА СИСТЕМАТА

- нанасяне чрез стандартни машини или машини без подаване на въздух;
- подходящ за ръчно нанасяне;- много добра устойчивост на абразия;
- дебелината на слоя може да бъде до 1,2 мм,- добро прилепване към SWARCOFLEX перли и висока светлоотразяваща способност;
- дълговечност;

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

1. Изисквания за температура на въздуха/земята	Въздух: мин. +5°C, Асфалт: 5-45°C, Относителна влажност: макс.: 75%
2. Мокър/сух слой	0,3-1,2 мм
3. Отворено време за нанасяне	съгласно климатичните условия (Таблица 1)
4. Разходна норма	0,47 – 1,89 кг/м ² , разходната норма зависи от дебелината на слоя, вида и качеството на повърхността.
5. Стъклени перли:	SWARCOFLEX стъклени перли



ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

1. Подготовка на студената пластична маса:

• Разбъркайте нереактивния компонент А до постигане на хомогенност чрез добавяне и разбъркване на 2-4% втвърдител и изсипе в специално предназначения контейнер за съхранение А. Впоследствие трябва да затворите контейнера за избягване на замърсяване с компонент В. После разбъркайте до хомогенност компонент В и прибавете към специално предназначения контейнер за съхранение В.

Работни условия гарантиращи абсолютна чистота са от изключително значение при обработка на компонентите. Минимално замърсяване или взаимно смесване на компонентите могат да причинят преждевременно втвърдяване. Поради това, препоръчваме употреба на различни устройства за разбъркване или помощни инструменти за всеки компонент.

• Смесвайте компонентите единствено в смесващата тръба непосредствено преди нанасяне, тъй като дори минималното взаимно смесване ще причини преждевременно втвърдяване и последващо дефектиране на машината. Дори при кратък престой на машината, трябва да промиете смесващото и нанасящите устройства със специален почистващ препарат предназначен за употреба при машини за нанасяне на маркировка.

• Нереактивният компонент А е с ограничен срок на съхранение / отворено време за нанасяне, при смесването му с втвърдителя (прахообразен или течен). Поради това остатъчните количества от необработените, предварително смесени материали трябва да се отстранят от машината. Отвореното време за нанасяне и времето за втвърдяване могат силно да се повлияят от материала, температурата на околната среда и температурата на повърхността. Високите температури намаляват отвореното време за нанасяне, докато ниските температури го удължават. Възможно е да се окаже известно влияние върху времето за осъществяване на реакцията чрез променяне на количеството добавен втвърдител.

2. Пътна повърхност/предварителна обработка

Повърхността трябва да бъде суха, чиста и без наличие на греди, масла, едър пясък и други замърсители. Проверете повърхността и потенциалната съществуваща стара маркировка за носещата им способност и съвместимост с материала предназначен за нанасяне. При възникване на съмнения, трябва да извършите изпитания за нанасяне и прилепване към повърхността. Старата маркировка трябва да бъде отстранена чрез извършване на съответните механични процедури.

3. Адхезия /прилепване/:

• Бетонни или циментови повърхности

Компонентите на настилката при нови пътни повърхности предотвратяват доброто сцепление (фина замазка, бетонни разтвори) трябва да бъдат отстранени по подходящ начин (например чрез водна струя под високо налягане, фино шлайфане или други подобни). Преди нанасяне на Limboplast KSP 120, бетонната повърхност или повърхностите на циментова основа трябва да се обработят с грунд за 2-компонентни продукти за пътна маркировка. Въпросната операция също намалява вероятното образуване на мехурчета, което би могло да възникне при нанасяне върху бетон необработен с грунд. Влажността на бетонната повърхност не трябва да надвишава 4%.

• Битумни повърхности

Всякакви ронещи се компоненти, като чакъл трябва да бъдат отстранени. Флюсовите масла на новите битумни повърхности влияят отрицателно на доброто прилепване на маркировката и съответно биха могли да причинят нейното обезцветяване. Тъй като механичното им отстраняване е почти невъзможно, повърхността или условната маркировка от боя трябва да бъдат изложени на движение на МПС в продължение на 4 – 8 седмици.

4. Процедура за нанасяне:

С обикновени 2к или 3к машини за нанасяне на студена пластична маркировка или ръчно с валик /мечел/. При ръчно нанасяне използвайте шаблони или лепенки за подобро оформяне на контурите на маркировката.

5. Разреждач:

Внимание - Limboplast KSP 120 трябва да се обработва БЕЗ добавяне на разреждач.

6. Почистване на оборудването и машините:

Почистването трябва да се извършва, преди пълно втвърдяване на материала чрез използване на специален почистващ препарат предназначен за машини за нанасяне на маркировка.

ТАБЛИЦА 1

Температура (°C)	Втвърдител (тегло в %)	Отворено време (минути)	Време за съхнене (минути)
0	2	16	30
5	2	14	27
10	2	12	26
15	2	10	25
20	1	14	25
25	1	7	18
30	1	6	16
35	0.5	14	23
40	0.5	12	22
45	0.5	10	20

SWARCO BULGARIA

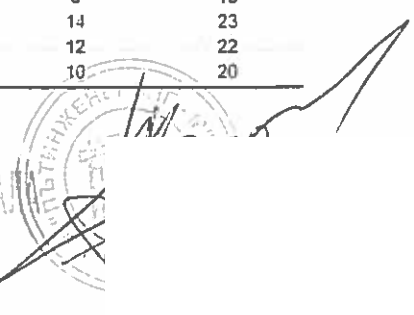
СВАРКО БЪЛГАРИЯ ЕООД

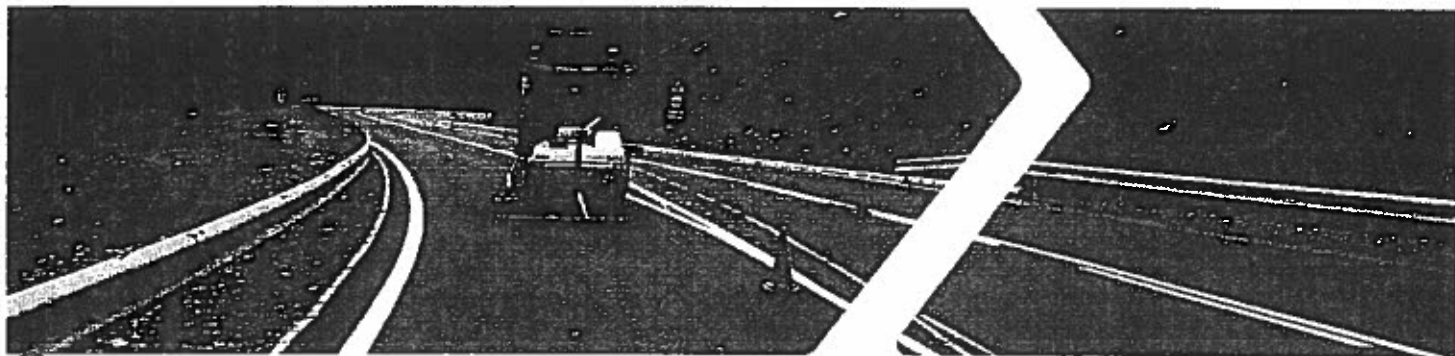
ул. „Луи Айер“ 2, 1404 София
 тел. 02 / 958 67 45
 факс: 02 / 859 00 03

office.bulgaria@swarco.com | www.swarco.com

ПРОИЗВОДИТЕЛ:
S.C. SWARCO VICAS S.A.
 Târgoviște, Șos. Gaești, Nr. 8, Jud. Dâmbovița, ROMÂNIA

ВАЖНО С ОРИГИНАЛ





SWARCOMARK SV210

БОЯ ЗА ПЪТНА МАРКИРОВКА С РАЗРЕДИТЕЛ

ПРЕДИМСТВА НА СИСТЕМАТА

- отлично прилепване към бетонни и асфалтови повърхности;
- препоръчителна за всякакъв вид машини за нанасяне на пътна маркировка (БЕЗ НАЛИЧИЕ НА ВЪЗДУХ, с въздушна смес, пневматични и дори за ръчно нанасяне);
- бързо съхнеща, дори при лоши климатични условия (ниска температура, висока влажност);
- износоустойчивост;
- свойства гарантиращи еластичност и липса на напукване;
- отлично прилепване към стъклени перли SWARCOFLEX и подобрени светлосотразяващи характеристики;
- не се влияе от дъжд или вода.

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

1. Изисквания за температура на въздуха/земята:	Въздух: > 5°C, Асфалт: 5-45°C, Относителна влажност, до 85%
2. Мокър слой:	300-600 µm
3. Време за съхнене при 20°C, 75% относителна влажност :	10-30 мин. Времето за съхнене може да варира съгласно климатичните условия (температура, влажност, вятър), дебелина на слоя или качеството на вида повърхност.
4. Разходна норма на боя и перли:	виж Таблица 1 и Таблица 2



ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

1. Пътна повърхност/предварителна обработка

Повърхността трябва да бъде суха, чиста и без наличие на греси, масла, едър пясък и други замърсители. Проверете повърхността и потенциалната съществуваща стара маркировка за носещата им способност и съвместимост с материала предназначен за нанасяне. При възникване на съмнения, трябва да извършите изпитания за нанасяне и прилепване към повърхността. При нанасяне на маркировка върху стара маркировка, времето за съхнене/втвърдяване на SWARCOMARK SV210 може да се удължи.

• Бетонни или циментови повърхности

Компонентите на настилката при нови пътни повърхности предотвратяващи доброто сцепление (фина замазка, бетонни разтвори) трябва да бъдат отстранени по подходящ начин (например чрез водна струя под високо налягане, фино шлайфане или други подобни). При нанасяне на материал върху бетонни или циментови повърхности (също павирани настилки) съществува опасност от вероятното образуване на мехурчета, като при подобен случай бетонът трябва да се обработи предварително с грунд. Като опция, боята за маркировка SV210 може да се смеси в пропорция 1:1 с разредител за бои за пътна маркировка с висока плътност и впоследствие да се нанесе чрез разпръскване като грунд. След изсъхване, може да добавите втори, неразреден слой SWARCOMARK SV210. Влажността на бетонната повърхност не трябва да надвишава 4%.

• Битумни повърхности

Всякакви ронещи се компоненти, като чакъл трябва да бъдат отстранени. Флюсовите масла на новите битумни повърхности влияят отрицателно на доброто прилепване на маркировката и съответно биха могли да причинят нейното обезцветяване. Тъй като механичното им отстраняване е почти невъзможно, повърхността или условната маркировка от боя трябва да бъдат изложени на движение на МПС в продължение на 4 – 8 седмици.

2. Процедура за нанасяне

С обикновени машини за нанасяне на маркировка (без наличие на въздух или чрез техника за атомизиране); ръчно с четка или валик /мече/. Боята за нанасяне на маркировка трябва да бъде разбъркана до постигане на хомогенност в оригиналния контейнер преди обработка! Точното регулиране на машината зависи от условията на нанасяне и вида на машината и трябва да се извършва съгласно инструкциите на производителя на машината. Трябва да съблюдавате равномерното нанасяне на материала за пътна маркировка и разливането на материал по цялата повърхност подлежаща на маркиране. Спазвайте инструкциите касаещи дебелината на слоя и количествата разливан материал.

3. Разредител:

Боята се доставя готова за нанасяне. По принцип не е необходимо добавяне на разредител, но може да оптимизирате характеристиките на разпръскване на материала чрез добавяне на 2% разредител за бои с висока плътност предназначени за пътна маркировка.

ТАБЛИЦА 1 Разходна норма на боя и перли г/м²

Материал	Дебелина на филма	Боя	Перли	Тип стъклени перли
SWARCOMARK SV210	300 µm	462	300	SWARCOFLEX 100-600 SWARCOFLEX 150-850
	400 µm	616	300	SWARCOFLEX 100-600 SWARCOFLEX 150-850
	600 µm	924	360	SWARCOFLEX 150-850

ТАБЛИЦА 2 Разходна норма на km

Дебелина на филма		Линия	Литри	Килограми	Дебелина на филма		Линия	Литри	Килограми	Дебелина на филма		Линия	Литри	Килограми
Боя	300 µm	12 см	36	55,4	400 µm	12 см	12 см	48	73,9	600 µm	12 см	12 см	72	110,8
		15 см	45	69,3			15 см	60	92,4			15 см	90	138,6
		30 см	90	138,6			30 см	120	184,8			30 см	180	277,2
Перли		12 см		36		12 см	12 см		36		12 см	12 см		43,8
		15 см		45			15 см		45			15 см		54,75
		30 см		90			30 см		90			30 см		109,5

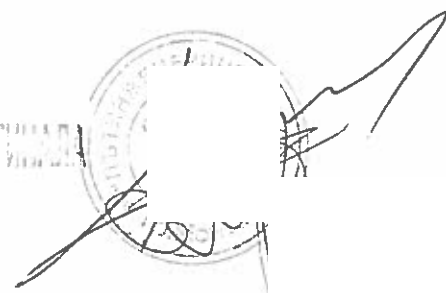
SWARCO BULGARIA
СВАРКО БЪЛГАРИЯ ЕООД

ул. "Луи Айер" 2, 1404 София, тел. 02 / 958 6745, факс 02 / 859 00 03
E-mail: office.bulgaria@swarco.com, www.swarco.com

ПРОИЗВОДИТЕЛ:

S.C. SWARCO VICAS S.A.
Târgoviște, Șos. Găești, Nr. 8, Jud. Dâmbovița, ROMÂNIA

ВАЖНО С ОРИГИНАЛ!





Орган за сертификация на строителни продукти и
производствен контрол

Разрешение № РОССП-08, София, 1680, ул.»Дойран» № 9а

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

РОССП - 08 - НУРВСПСРБ - В/0160-4

Издава се в съответствие с Наредба № РД-02-20-1 за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) за строителния продукт

БОЯ ЗА ПЪТНА МАРКИРОВКА

(Студен спрей пластик Limboplast KSP 120 Universal)

се произвежда в заводски условия, предназначен е за маркиране на асфалтови и бетонови настилки, с основни характеристики за деклариране, съгласно приложение №1,

*Продуктът е пуснат на пазара от вносителя
"ВИАЛУКС БЪЛГАРИЯ" ЕООД
София, 1404, ул.Луи Айер" № 2
и произведен в
Лимбургска фабрика - Германия,
гр.Диц, ул."Роберт Бош" № 17*

Сертификатът удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване на съответствието на продукта с националните изисквания, определени в

БДС EN 1871:2004, БДС EN 1436:2007+A1:2009

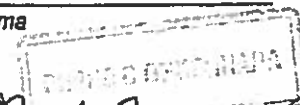
Приложение 3 към т.2 от Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 на Министъра на РРБ са приложени и изпълнени и продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат се издава на 15.08.2016 год. и остава валиден до 14.08.2019 год. при условие, че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията за производство или производствения контрол не са изменени значително.

Приложение № 1/РОССП - 08 - НУРВСПСРБ - В/0160-4 в неразделна част от сертификата

София,
15.08.2016

Управител:
инж. Христина Молдова



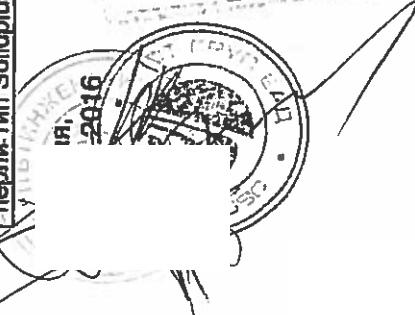
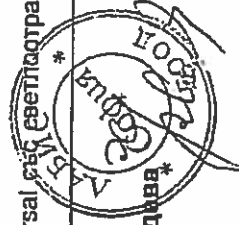
ПРИЛОЖЕНИЕ 1

към СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
№ РОССП - 08 - НУРВСЛСРБ - В/0160-4

Тип на продукта	Предвидена употреба	Техническа спецификация	Характеристики и изисквания за деклариране от Производителя съгласно Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г.
Студен пластик	За постоянна хоризонтална пътна маркировка, полагана върху асфалтобетонни и бетонни повърхности	БДС EN 1436:2007+A1:2009; БДС EN 1871:2004	<p>Клас по БДС EN 1436</p> <p>Боя за пътна маркировка студен пластик, съгласно изискванията на БДС EN 1871</p> <p>Фактор на яркост B B4 ≥ 0,50</p> <p>Координати на цветност x, y X= 0,285 ±0,355 Y=0,305 ±0,375</p> <p>Други характеристики</p> <p>Коефициент на яркост при разсеяно осветление Q4 ≥ 160</p> <p>Коефициент на яркост при обратното отражение R5 ≥ 300 - суха настилка - влажна настилка RW3 > 50</p> <p>Съпротивление на хлъзгане SRT S2 ≥ 50</p>

* Описание на системата от материали за пътна маркировка: студен спрейпластик тип ЗК Limborplast KSP 120 Universal със светлостразителни перли-тип Solidplus 10212-1400T018 МК 30

Управител:
инж. Христина Модява*





ПСТ ГРУП

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 63С

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

НЕПОДВИЖНО ЗАКРЕПЕНИ ВЕРТИКАЛНИ ПЪТНИ ЗНАЦИ

2. Предвидена употреба на строителния продукт в съответствие с хармонизираната спецификация:

Предназначени за вертикална сигнализация на пътни платна.

Производител:

"ПСТ ГРУП" ЕАД, ул. "Бесарабия" № 114, 1517 София,
производствена база гр. София
факс: +359 02 945 04 96
тел.: +359 02 9426712
email: pst@pst.bg

3. Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт:

Система 1

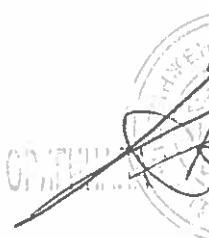
4. Хармонизиран стандарт: **БДС EN 12899-1:2008**

Нотифициран орган № 2069 НЕЗАВИСИМА СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ
„ИНФРАСТРУКТУРА“ ЕООД
Сертификат за постоянство на експлоатационните показатели № 2069-CPR-0115

1. А

1. А

БЛГОСО СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ



5. Декларирани експлоатационните показатели:

Съществена характеристика/експлоатационен показател	Клас	Хармонизирана техническа спецификация
1	2	3
Опорни конструкции (стълбове) за неподвижно закрепени вертикални пътни знаци (пътни платна)		
Устойчивост на хоризонтални натоварвания		
-Натоварване на вятър kN/m^2	WL2	
-Временна деформация – огъване mm/m	TDB3 – TDB4	
-Временна деформация – усукване $degree/m$	TDT1- TDT3	
Поведение на удар с превозно средство, пасивна сигурност	0	
Дълготрайност		
Устойчивост на корозия		
-материал	стомана	
-система и защита	горещо поцинковане	
-клас на защита	SP1 \geq 18	
Основи неподвижно закрепени вертикални пътни знаци с апликиран обратноотразяващ материал за лицето на знака (пътни платна)		
Устойчивост на хоризонтални натоварвания		
- Свързващи елементи	отговаря	
-Натоварване на вятър KN/m^2	WL2	
-Временна деформация – огъване mm/m	TDB1-TDB2	
-Динамично натоварване при снегочистване KN/m^2	DSL1	
-Натоварване на концентрирани сили KN	PL1-PL2	
-Постоянна деформация mm	отговаря	
-Парциален коефициент на сигурност	PAF1	
Характеристика за видимост		
-Координати на цветност и коефициент на яркост	CR1-CR2	
- Коефициент на обратно отражение	RA1-RA2 R3A	
$Ra.cd/lx.m^2$		
Дълготрайност		
Устойчивост на удар за материала за лице на знака	отговаря	
Устойчивост на корозия		
-материал	поцинкована ламарина	
-система на защита	горещо поцинковане	
-клас на защита	SP1 \geq 18	
Ръбове на основата	E2	

БДС EN 12899-1:2008



Съществена характеристика	Експлоатационен показател	Хармонизирана техническа спецификация
1	2	3
Неподвижно закрепени вертикални пътни знаци, включващи основа на знака с апликиран материал за лицето на знака и опорна конструкция		БДС EN 12899-1:2003
Устойчивост на хоризонтални натоварвания: - Свързващи елементи - Натоварване от вятър kN/m^2 - Временна деформация – огъване, mm/m : - опорна конструкция - плоча на знака - Временна деформация – усукване, $degree/m$ - Динамично натоварване при снегочистване, kN/m^2 - Натоварване на концентрирани сили, kN - Постоянна деформация, mm - Парциален коефициент на сигурност - Поведение при удар с превозно средство, пасивна сигурност	Отговаря WL2 TDB3-TDB4 TDB1-TDB2 TDT1-TDT3 DSL1 PL1-PL2 Отговаря PAF1 0	
Характеристика за видимост -Координати на цветност и коефициент на яркост -Коефициент на обратно отражение $R_{A,cd/lx,m}^2$	CR1-CR2 RA1 – RA2 R3A	
Дълготрайност - Устойчивост на удар за материала за лице на знака	Отговаря	
Устойчивост на корозия: -Материал -Система за защита - Клас на защита	Поцинкована ламарина Горещо поцинковане SP1 \geq 18	
Ръбове на основата	E2	

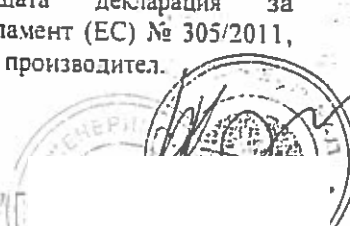
6. Експлоатационните показатели на продукта, посочен по-горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) № 305/2011, като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по-горе производител.

Подписано за производителя от:

Производствена база – гр. София

Директор:  инж. Пламен Владимирова

гр.София. ; Дата:





2069

CE маркировка за съответствие, състояща се от "CE" символ, даден в директива 93/68/ЕЕС

Идентификационен номер на нотифицирания орган

„ПСТ ГРУП“ЕАД, гр.София - производствена база гр. София

12

Наименование или идентификационен знак и адрес на производителя

Последните два цифри от годината, в която е поставена маркировката

2069-CPD-0115

Номер на сертификата (където приложимо)

№ 63С

БДС EN 12899-1:2008

Номер на Декларация за експлоатационни показатели

Номер на този европейски стандарт

Неподвижно закрепени вертикални пътни знаци с апликиран обратноотразяващ материал за лицето на знака

Описание на продукта

По пор.№ А105/04.09.2014 г.

Клиент: АПИ

За обект: Реконструкция на път III-867 Мадан - Златоград – Бенковски, участък от км 22+157 до км 22+992 и от км 23+899 до км 28+135 с обща дължина 5.081 км

и информация за регулираните експлоатационни показатели

Устойчивост на хоризонтални натоварвания

Свързващи елементи – отговаря

Натоварване от вятър, KN/m² - WL2

Временна деформация - огъване, mm/m- TDB1-TDB2

Динамично натоварване при снегорачстване, KN/m² - DSL1

Натоварване от концентрирани сили KN - PL1-PL2

Постоянна деформация, mm – отговаря

Парциален коефициент на сигурност - PAF1

Характеристики за видимост

Координати на цветност и коефициент на яркост - CR1- CR2

Коефициент на обратно отражение Ra.cd/lx.m² - RA1 - RA2, R3A

Дълготрайност

Устойчивост на удар за материала за лице на знака – отговаря

Устойчивост на корозия:

-материал - цинкована ламарина

-система на защита - горещо цинкуване

-клас на защита - SP1≥18mm

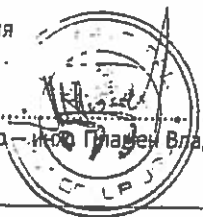
Ръбове на основата - E2

гр. София

Дата:

Подпис:

Директор – и.о. Пламен Владимиров



ВЪПРОС ОРИГИНАЛ

**Декларация за експлоатационни показатели в съответствие с
Наредбата за строителни продукти (305/2011) на ЛЕ- №./доп-№.
100/1**

1. Наименование: Сваркофлекс
2. Тип: 150-850 Н
3. Предназначение: Материали за пътна маркировка – Материал за посивяване (Пътномаркировъчни стъклени перли, добавки против плъзгане и смеси за посивяване)
4. Производител: **М.СВАРОВСКИ Г.м.б.Х,
Индустри щрасе 10
А-3300 А-3300 Амшетен**
5. –
6. Система за оценяване: Система 1
7. Нотифицираната структура на ХБВЛА - изследователски институт по химическа промишленост (НБ 1628) проведе първоначална инспекция на фабриката и на фабричния производствен контрол и последващия контрол и оценка на фабричния производствен контрол съгласно система 1 и издаде:
Сертификат за съответствие с номер 1628 - ЦПД - 0008 съгласно Европейска директива EN 1423.
8. Експлоатационни показатели:
Маркировъчни стъклени перли: съгласно Европейска директива EN 1423:2012 ZA.1.1
Характеристики за видимост
Коефициент на пречупване: Клас А
Максимално приетелна част на дефектни маркировъчни стъклени перли: премината
Зърнометрия: 850-150 µ
Опасни вещества: арсен: Клас 1
антимон: Клас 1
олово: Клас 1
Устойчивост на химикали: премината
9. –
10. Показателите на продукта спрямо точки 1 и 2 съответстват на декларираните показатели спрямо точка 8.
Отговорност за издаването на тази декларация носи единствено и само производителя спрямо точка 4.

**М.СВАРОВСКИ м.б.Х,
Индустри щрасе 10
А-3300 Амшетен**

Подпис: Ханс Йезахер

Директор продажби

М.СВАРОВСКИ ГМБХ

Амшетен, 25.11.2013

ВАРНО О СЪУЩЕСТВЕНЕ



**Leistungserklärung nach Bauproduktenverordnung Nr. 305/2011
LE-Nr./dop-no. 100/1**

- 1. Kenncode: SWARCOFLEX
- 2. Type: 150-850 H
- 3. Verwendungszweck: Straßenmarkierungsmaterialein – Nachstreumittel
(Markierungs-Glasperlen, Griffmittel und Nachstreugemische)
- 4. Hersteller: M. Swarovski Gesellschaft m.b.H,
Industriestraße 10
A-3300 Amstetten
- 5. –
- 6. System zur Bewertung: System 1
- 7. Die notifizierte Stelle Versuchsanstalt an der HBLVA für chemische Industrie (NB 1628), hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 1 vorgenommen und Folgendes ausgestellt:
Konformitätsbescheinigung Nr. 1628 – CPD – 0008 gemäß EN 1423.

8. Erklärte Leistung:

Markierungsglasperlen: gemäß EN 1423:2012 ZA.1.1

Sichtbarkeitseigenschaften

- Brechungsindex: Klasse A
- maximal gewogener Anteil fehlerhafter Markierungs-Glasperlen: Bestanden
- Korngrößenverteilung: 850-150 µ
- Gefährliche Stoffe: Arsen: Klasse 1
Antimon: Klasse 1
Blei: Klasse 1
- Beständigkeit gegenüber Chemikalien: Bestanden

БІЛГІСІ ОҚИДЫ




M. SWAROVSKI
Gesellschaft mbH

9. –

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4

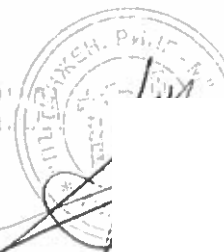
M. Swarovski Gesellschaft m.b.H.
Industriestraße 10
A-3300 Amstetten



ppa. Hans Jesacher
Verkaufsleiter / Sales Manager
M. Swarovski GmbH

Amstetten, den 25.11.2013

БАРНО С ОРГАНИ



**Висш федерален орган за обучение и контрол за химическа
индустрия**

1170 Виена, Розенщайнгасе 79



**Висш федерален орган
за обучение и контрол за химическа индустрия
акредитирана лаборатория**

доклад

за

**Материал за посипване Сваркофлекс 150-850
Н на фирма М.СВАРОВСКИ Г.м.б.Х.**

Входящ номер: A.L.172/1/13

Протокол номер: 56

Заявител: фирма М.СВАРОВСКИ Г.м.б.Х

Адрес: А-3300 Амщетен, Индустри щрасе 10

Дата и подаване на заявката: устно г-н Фашинг 16.12.2013

Входиране на заявката: --

Материал за тестване предоставен на:

Адрес за кореспонденция:
Бундес хими 1170 Виена,
Розенщайн 79

6 14

Пощенски банк
сметка
Виена 5030 862

Трябва да бъде установено съответствие на ситата на продукта Сваркофлекс 150-850 Н с изискванията на директива EN 1423 (2013) за пътномаркировъчни материали – материал за посипване, маркировъчни светлоотражателни перли, добавки против плъзгане и смеси за посипване.

Наименование на тестовия материал:

Сваркофлекс 150-850 Н (фирма М.СВАРОВСКИ Г.м.б.Х, А-3300 Амцетен)

Предоставените от фирма М.СВАРОВСКИ Г.м.б.Х сита

		Сваркофлекс		150-850 Н						
Долна граница на ситото	150	Ширина на мрежата на ситото (около)	1000	850	600	425	300	180	150	
Горна граница на ситото	850	Кумулиран остатък (макс. %)	0-2	0-10	5-25	35-55	65-85	85-100	95-100	

Резултат

Ситата съответстват на изискванията на директива EN 1423 (2013).

Виена, 16 декември 2013

Висш федерален орган за обучение и контрол за химическа индустрия

Подпис на оторизирания служител



Prof. Dipl.-Ing. Dr. Фред Шойер

Правна информация:

1. Определените аналитични стойности или изведени от същите заключения се отнасят изключително за предоставените проби от материала тук на място с трайност на съхранение от шест месеца.
2. Изявленията относно съдта предоставят от институ
3. Извадково възпроизвеждат федерален орган за обучение и контрол за химическа индустрия.
4. Долуподписания оторизиран служител потвърди, че според АккГ 1992 г. (в действо) на доклада за изпитване спрямо трети лица само след писмено одобрение, направено от кумулиран остатък, докладите се разрешава само с писменото съгласие на оторизирания служител.

и допълнителните разпоредби на акредитирания орган за изпитване, инспекция и сертифициране орган, няма основания за пристрастие и обвързаност

страница 1 от 1



1

ВАЖНО С ОГЛЕДУМ



2

Höhere Bundes-Lehr- und Versuchsanstalt für chemische Industrie
1170 Wien, Rosensteingasse 79



Versuchsanstalt
an der Höheren Bundes-Lehr- und Versuchsanstalt für
chemische Industrie

Akkreditiertes Laboratorium

Prüfbericht

über

das Nachstreumaterial Swarcoflex 150-850 H
der Fa. M. Swarovski GmbH

Antrag Nr.: A.L.172/1/13

Protokoll Nr.: 56

Antragsteller: Fa. M. SWAROVSKI Gesellschaft m.b.H.

Anschrift: A-3300 Amstetten, Industriestrasse 10

Datum und Zeichen des Antrages: Mündl. Hr. Fasching 16.12.2013

Antrag eingelangt am: —

Prüfgut eingelangt am: —

Telegramm-Adresse.
Bundeschemie
1170 Wien, Rosensteingasse 79

Telefon.
486 14 80, 486 14 89

Postsparkassenkonto
Wien

БІРНО С ОДНУМ ЛА

Es sollte die Übereinstimmung der Sieblinie des Produktes Swarcoflex 150-850 H mit den Vorgaben der EN 1423 (2013) Straßenmarkierungsmaterialien — Nachstreumittel — Markierungs-Glasperlen, Griffigkeitsmittel und Nachstreugemische festgestellt werden.

Probenbezeichnung

Swarcoflex 150-850 H (Fa. M. Swarovski GmbH, A-3300 Amstetten)

Von der Fa. Swarovski GmbH angegebene Sieblinie

Swarcoflex 150-850 H									
untere Siebgrenze	150	Maschenweite (µm)	1000	850	600	425	300	180	150
obere Siebgrenze	850	kumulierter Rückstand (ma%)	0-2	0-10	5-25	35-55	65-85	85-100	95-100

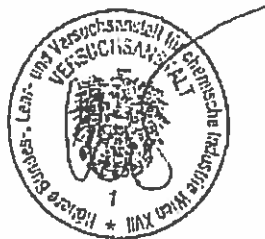
Ergebnis

Die Sieblinie entspricht den Anforderungen der EN 1423 (2013).

Wien, am 16. Dezember 2013

Höhere Bundes- Lehr- und Versuchsanstalt für chemische Industrie

Der zeichnungsberechtigte Sachbearbeiter



Prof. Dipl.-Ing. Dr. Fred SCHEUER

rechtliche Hinweise:

- 1 Die ermittelten Analysenwerte bzw. die aus denselben gefolgerten Schlüsse beziehen sich ausnahmslos auf die übergebene und bei gegebener Haltbarkeit hierorts auf sechs Monate aufbewahrte Materialprobe.
- 2 Mitteilungen über den Inhalt des Prüfberichtes dritten Personen gegenüber werden von der Anstalt nur nach schriftlicher Genehmigung durch den Auftraggeber gemacht.
- 3 Auszugsweise Wiedergabe von Prüfberichten ist nur mit schriftlicher Zustimmung der Höheren Bundes- Lehr- und Versuchsanstalt für chemische Industrie zulässig.
- 4 Der unterfertigte Zeichnungsberechtigte bestätigt, dass gemäß AkkG 1992 (idGF), § 18, Abs 1, sowie den darüber hinaus gehenden Regelungen der akkreditierten Prüf-, Inspektions- und Zertifizierungsstelle keine Gründe für Befangenheit oder Parteilichkeit bestehen

von 1

()

„ПАСС КО” ООД

гр.Пловдив, Околовръстен път, кв.Коматево
Тел.032/ 69 18 67, факс:032/69 18 68

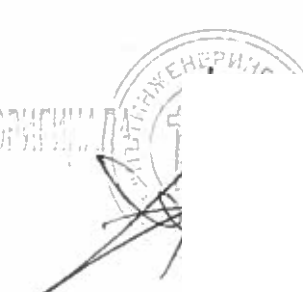
CE
NB 1938

Декларация за експлоатационни показатели

№ P-.....-CPR/..... г.

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:	“JPL1 (4.0) N2W2”
2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:	Елементите са трайно маркирани
3. Предвидена употреба, употреби на строителният продукт в съответствие с приложима хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя	Ограничителни системи за пътни превозни средства със съществени характеристики съгл. БДС EN 1317-2:2010, с форми, размери, допуски съгл. техническа спецификация на производителя, предназначени за пътното строителство
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:	“Пасс-Ко” ООД гр.Пловдив, Околовръстен път, кв.Коматево, имот 15006.
5. Адрес за контакти: Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:	Не е приложимо
6. AVCP Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели (AVCP) на строителния продукт, както са изложени в приложение V:	Система I
7. Нотифициран орган В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт	Институт по механика –БАН, Идентификационен №1938 на регистъра на Европейската комисия. Серт.№ 1938-CPR-0163

1 П
ВСТАНО С ОБУЖИМ Д



8. Деклариран експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Допустими отклонения от размерите и формата	Отговаря	БДС EN 1317-5:2007+A:2012
Степен на задържане	N2	
Степен на силата на удара	A	
Зона на действие	W2	
Огъване при динамичен удар [m]	1,2	
Дълготрайност по отношение на корозия* (химичен състав)	горещо цинкуване в съотв. с БДС EN ISO 1461:2009	

9. Декларация

Експлоатационните показатели на продукта, посочен в точките 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 8.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от :

.....
/инж. Илия Георгиев Радосв/

**ПРОИЗВОДСТВО В
БЪЛГАРИЯ**

Пловдив, Г.

Информация за екология и безопасност (REACH)

Продуктите са изделие по смисъла на член 3 от наредба на ЕС №1907/2006 REACH. Продуктите не съдържат вещества, които могат да се отделят от изделието при нормални и предвидими условия на употреба.

Тази декларация се отнася само за продукти произведени от "ПАСС КО" ООД в производствена база на "ЮПИТЕР 05" ООД за Възложителя:, гр.

Обект:

Ограничителна система за пътни превозни средства за пътна част със степен на задържане N2W4 – М.Л.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
.....
.....

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният /аџа **Тони Петров Петров**,

(трите имена)

ЕГН 6009032864, адрес: гр. София, Столична община, ж.к. „Люлин”, бл. 349, ет. 5, ап. 20,

в качеството си на Изпълнителен директор на „Пътинженеринг-М” АД гр. Монтана ЕИК 111001688,

със седалище и адрес на управление 3400 гр. Монтана, ул. „Граф Игнатиев” №24

ДЕКЛАРИРАМ, че:

във връзка с участието в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет **Изграждане и основен ремонт на следните улици от второстепенната улична мрежа за обособена позиция № 6 Улица – тупик от ул. Дунав, о.т. 77 до о.т. 78, с. Иваняне:**

предоставям следният списък на всички задължени лица по смисъла на чл.54, ал.2 от ЗОП:

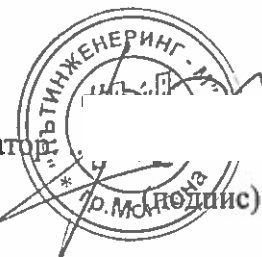
лицата, които представляват участника или кандидата са:	1. Тони Петров Петров – Изпълнителен директор 2. Борислав Момчилов Борисов – Прокурис
лицата, които са членове на управителни и надзорни органи на участника или кандидата са:	1. Цветелина Руменова Гигова – Член на Съвета на директорите 2. Светла Димитрова Руева – Член на Съвета на директорите
други лица със статут, който им позволява да влияят пряко върху дейността на предприятието по начин, еквивалентен на този, валиден за представляващите го лица, членовете на управителните или надзорните органи са:	Няма

**посочват се имената на физическите лица*

Дата: 13.04.2017 г.

гр. Монтана

Декларатор



Т.М. (Подпис)

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният /аџа **Борислав Момчилов Борисов**,

(трите имена)

ЕГН 7302243364, адрес: гр. София, Столична община, ж.к. „Дружба”, бл. 159, Вх. Б, ет. 5, ап. 515,

в качеството си на Прокурисл на „Пџтинженеринг-М” АД гр. Монтана

ЕИК 111001688,

със седалище и адрес на управление 3400 гр. Монтана, ул. „Граф Игнатиев” №24

ДЕКЛАРИРАМ, че:

във връзка с участието в процедура за възлагане на обществена порџка с предмет **Изграждане и основен ремонт на следните улици от второстепенната улична мрежа за обособена позиция № 6 Улица – тупик от ул. Дунав, о.т. 77 до о.т. 78, с. Иваняне:**

предоставям следният списък на всички задължени лица по смисъла на чл.54, ал.2 от ЗОП:

лицата, които представляват участника или кандидата са:	<p>1. Тони Петров Петров – Изпълнителен директор</p> <p>2. Борислав Момчилов Борисов - Прокурисл</p>
лицата, които са членове на управителни и надзорни органи на участника или кандидата са:	<p>1. Цветелина Руменова Гигова – Член на Съвета на директорите</p> <p>2. Светла Димитрова Руева – Член на Съвета на директорите</p>
други лица със статут, който им позволява да влияят пряко върху дейността на предприятието по начин, еквивалентен на този, валиден за представляващите го лица, членовете на управителните или надзорните органи са:	Няма

**посочват се имената на физическите лица*

Дата: 13.04.2017 г.

гр. Монтана

Декларатор: .....
(подпис)

ОБРАЗЕЦ № 3

Подписите са заличени на основание чл.2, ал.2, т.5 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП.

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаната Цветелина Руменова Гирова,

(трите имена)

ЕГН 8811236537, адрес: гр. София, Столична община, ж.к. "Стрелище", бл. 159, вх. Б, ет. 5, ап. 515,

в качеството си на Член на Съвета на Директорите на "Пътниженеринг-М" АД гр. Монтана

ЕИК 111001688,

със седалище и адрес на управление 3400 гр. Монтана, ул. "Граф Игнатиев" №24

ДЕКЛАРАЦИЯ, че:

във връзка с участието в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет Изграждане и основен ремонт на следните улици от второстепенната улична мрежа за обособена позиция № 6 Улица – туник от ул. Дунав, о.т. 77 до о.т. 78, с. Ивановце

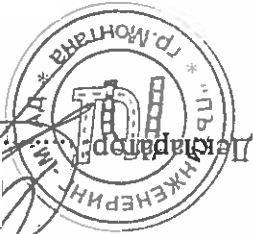
предоставям следният списък на всички задължени лица по смисъла на чл.54, ал.2 от ЗОП:

лица, които представяват участника или кандидата са:	Тони Петров Петров – Изпълнителен директор Борислав Момчилов Борисов - Прокурист
лица, които са членове на управителни и надзорни органи на участника или кандидата са:	Цветелина Руменова Гирова – Член на Съвета на директорите Светла Димитрова Ружева – Член на Съвета на директорите
други лица със статут, който им позволява да влияят пряко върху дейността на предприятието по начин, еквивалентен на този, валиден за представяващите го лица, членовете на управителните или надзорните органи са:	Няма

*посочват се имената на физическите лица

Дата: 13.04.2017 г.
гр. Монтана

(подпис)



ЕГН