

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

„ВИА КОНСТРУКТ ГРУП“ ЕООД

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:

„Поддържане и текущ ремонт на уличната мрежа и пътните съоръжения на територията на Столична община – IV зона, включваща райони „Надежда“, „Нови Искър“ и „Сердика“

С настоящото представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обекта на обществената поръчка по обявената от Вас процедура с горепосочения предмет, съобразено с Техническите спецификации.

Изпълнението на строително-монтажните работи ще бъде съобразено с:

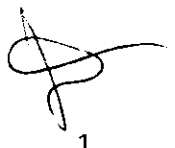
- Изискванията на Закона за устройство на територията (ЗУТ), касаещи определената категория строителство.
- Наредба №2 от 31.07.2003 г. за въвеждане в експлоатация на строежите в РБългария и минимални гаранционни срокове за изпълнени СМР, съоръжения и строителни обекти.
- Строително-монтажните работи ще бъдат изпълнени в съответствие с изискванията към строежите на чл. 169, ал.1, и ал.3 от ЗУТ и Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи.
- В строежа ще се влагат само строителни продукти, отговарящи на изискванията на чл.169 а от ЗУТ.

I. Даваме подробно описание на изпълнението на поръчката:


I.1. Предлагаме да изпълним строително-монтажните работи със следните материали:

(Участникът описва (в таблицата по-долу) детайлно вида и качеството на материалите, които смята да вложи при изпълнението на дейностите. Участникът описва и всички сертификати за продуктово съответствие и разрешения за влагане за различните продукти, като посочи производителя и приложи към настоящото техническо предложение заверени копия от документи, удостоверяващи съответствието на продуктите и годността им в съответствие с тяхното приложение.)

Продукт/материал	Предложение на участника с описание на спецификациите	Производител/ Доставчик	Приложени сертификати и/или декларации за съответствие и/или др.
------------------	---	-------------------------	--

<p>Асфалтови смеси за износващ пласт</p>	<p>Асфалтови смеси за износващ пласт AC12,5 изн. A50/70 и AC8 изн. 50/70; AC11,2 изн. A50/70; AC 11,2 изн. A45/80-65 и AC11,2 изн. A25/55-55 ПМБ; AC12,5 изн. A45/80-65. Количество свързващо вещество: $V \min 5,0$ $V \max 6,5$; Остатъчна порестост $V \min 3,0 - V \max 5,0$; Минимални количество пори, запълнени с битум VFB $\min 65$; Минимално количество пори в минералния материал VMA $\min 14$; Минимална устойчивост по Маршал $S \min = 8,0$; Условна пластичност по Маршал $F \min 2,0$ $F \max = 4,0$; Чувствителност към вода ITSR 75</p>	<p>АБ ул. "Ломско шосе", гр София: "Щрабаг" ЕАД</p>	<p> Сертификат за съответствие на производствения контрол CPR 14-NB 1993 - 81-7/04.06.2018</p>
<p>Асфалтови смеси за долен пласт на покритието - Биндер</p>	<p>Асфалтови смеси за долен пласт на покритието AC16 биндер 50/70; AC 12,5 биндер 50/70; AC16 биндер 25/55-55. Остатъчна порестост $V \min 4,0 - V \max 6,0$; Минимални количество пори, запълнени с битум VFB $\min 65$; Минимална устойчивост по Маршал $S \min = 7,5$; Условна пластичност по Маршал $F \min 2,0$ $F \max = 4,0$; Чувствителност към вода ITSR 70</p>	<p>АБ ул. "Ломско шосе", гр София: "Щрабаг" ЕАД</p>	<p>Сертификат за съответствие на производствения контрол CPR 14-NB 1993 - 81-7/04.06.2018</p>
<p>Асфалтови смеси за основен пласт</p>	<p>Асфалтови смеси за основен пласт AC31,5 осн. A0 50/70. Остатъчна порестост $V \min 5,0$ $V \max 10,0$; Количество битум $B \min 3,5$; Устойчивост по Маршал $S \min 6$; Условна пластичност по Маршал $F \min 1,5$ $F \max 4,0$; Чувствителност към вода ITSR 65</p>	<p>АБ ул. "Ломско шосе", гр София: "Щрабаг" ЕАД</p>	<p>Сертификат за съответствие на производствения контрол CPR 14-NB 1993 - 81-7/04.06.2018</p>
<p>Асфалтови смеси за износващ пласт</p>	<p>Асфалтови смеси за износващ пласт AC12,5 изн. A50/70 за леко и много леко движение; AC12,5 изн. A50/70 за тежко и много тежко движение; AC 12,5 изн. A45-80-65 за леко и много леко движение; AC 12,5 изн. A45-80-65 за тежко и много тежко движение; SMA12,5 A45/80-65 и AC4 50/70. Остатъчна порестост $V \min 2,0 - V \max 5,0$; Минимални количество пори, запълнени с битум VFB $\min 65$; Минимална устойчивост по Маршал $S \min = 7,0$; Условна пластичност по Маршал $F \min 2,0$ $F \max = 4,0$; Чувствителност към вода ITSR 75</p>	<p>АБ "Костинброд"; "Трейс - Пътно строителство" АД</p>	<p>Сертификат за съответствие на производствения контрол 2717-CPR -AC/0185-1</p>
<p>Асфалтови смеси за долен пласт на покритието - Биндер</p>	<p>Асфалтови смеси за долен пласт на покритието AC16 биндер 50/70. Количество битум $B \min 3,9$ $B \max 4,7$ Остатъчна порестост $V \min 4,0 - V \max 6,0$; Минимални количество пори, запълнени с битум VFB $\min 65$; Минимална устойчивост по Маршал $S \min = 7,5$; Условна пластичност по Маршал $F \min 2,0$ $F \max = 4,0$; Чувствителност към вода ITSR 70</p>	<p>АБ "Костинброд"; "Трейс - Пътно строителство" АД</p>	<p>Сертификат за съответствие на производствения контрол 2717-CPR -AC/0185-1</p>


Асфалтови смеси за основен пласт	Асфалтови смеси за основен пласт AC31.5 осн. Остатъчна порестост V_{\min} 5.0 V_{\max} 10.0; Количество битум В \min 3,3 ВВ \max 4,7; Устойчивост по Маршал S \min 6; Чувствителност към вода ITSR 65	АБ "Костинброд"; "Трейс - Пътно строителство" АД	Сертификат за съответствие на производствения контрол 2717-CPR-AC/0185-1
Асфалтови смеси за износващ пласт	Асфалтови смеси за износващ пласт AC12.5 изн. А45/80-65; AC12.5 изн. А50 70. Количество свързващо вещество: В \min 5,0 В \max 6,5; Остатъчна порестост V_{\min} 2,0 - V_{\max} 5,0; Минимални количество пори, запълнени с битум VFB \min 65; Минимално количество пори в минералния материал VMA \min 14; Минимална устойчивост по Маршал S \min =8,0; Условна пластичност по Маршал F \min 2,0 F \max =4,0; Чувствителност към вода ITSR 75	АБ "SIM-160": "ГБС - Инфраструктурно строителство" АД;	Сертификат за съответствие на производствения контрол 2069-CPR-0126
Асфалтови смеси за долен пласт на покритието - Биндер	Асфалтови смеси за долен пласт на покритието AC16 биндер 50/70; AC16 биндер 25-55-55. Количество битум В \min 4,0 В \max 6,0; Остатъчна порестост V_{\min} 4,0 - V_{\max} 6,0; Минимални количество пори, запълнени с битум VFB \min 65; Минимална устойчивост по Маршал S \min =7,5; Условна пластичност по Маршал F \min 2,0 F \max =4,0; Чувствителност към вода ITSR 70	АБ "SIM-160": "ГБС - Инфраструктурно строителство" АД;	Сертификат за съответствие на производствения контрол 2069-CPR-0126
Асфалтови смеси за основен пласт	Асфалтови смеси за основен пласт AC31.5 осн. Ао 50/70. Остатъчна порестост V_{\min} 5,0 V_{\max} 10,0; Количество битум В \min 3,5; Устойчивост по Маршал S \min 6; Условна пластичност по Маршал F \min 1,5 F \max 4,0; Чувствителност към вода ITSR 65	АБ "SIM-160": "ГБС - Инфраструктурно строителство" АД;	Сертификат за съответствие на производствения контрол 2069-CPR-0126
Асфалтови смеси за износващ пласт Сплит Масстик	Асфалтови смеси за износващ пласт SMA 12.5 45/80-65. Остатъчна порестост V_{\min} 3,0 - V_{\max} 4,0; Минимални количество пори, запълнени с битум VFB \min 83; Количество битум В \min 6,5; Оттичане на свързващо вещество D 0,3	АБ "SIM-160": "ГБС - Инфраструктурно строителство" АД;	Сертификат за съответствие на производствения контрол 2069-CPR-0126
Битумна емулсия	Катионна битумна емулсия за разлив на връзка, тип С60В10-RV- Емулсив ПВ 29.05.2018 г. Хармонизиран стандарт БДС EN13 808:2013	"Пътприбор" ООД	Декларация за експлоатационни показатели №290518_ПВ
Фракция	Скални материали за битумни смеси и настилки за пътища, самолетни писти и други транспортни площи 0-4, 4-8, 8-12, 12-16, 16-22, 40-120. Нефракционни скални материали за несвързани и хидравлично свързани смеси за използване в строителни съоръжения пътно строителство 0-32, 0-40, 0-63, 0-80, 0-120. Трошен камък за ЖП линии 31,5/50. Добавъчни материали за бетон 0/4, 4/20, 8/12, 20/40. Отговаря на БДС EN 12422:2002-А1:2007	"Кариера Студена" ЕООД	Сертификат за съответствие на производствения контрол 1950-CPR-418-1-1/13.09.2018г. Сертификат за съответствие на производствения контрол №1888-CPR-2743

Фракция	Скални материали фракция 0/63 и фракция 0/32. Отговаря на БДС EN 13242:2002-A1:2007	МДЗ "Балча" АД	Сертификат за съответствие на производствения контрол 1950-СРР-005-3-2/14.03.2017г. Приложение №1
Фракция	Скални материали за битумни смеси пясък, фракция 0-4мм и едър добавъчен материал фракция 4/8мм, 4/12мм, 12/20мм и 8/16мм. Отговаря БДС EN 13043:2005+AC:2005	МДЗ "Балча" АД	Сертификат за съответствие на производствения контрол 1950-СРР-005-2-2/15.06.2017г. Приложение №1
Бетон	Обикновен бетон: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C35/45; C40/50; C45/55; C50/60. Смесите отговарят на БДС EN 206:2013+A1:2016/NA:2017 и БДС EN 206:2013+A1:2016 и всички преписани изисквания.	"Атмикс" ООД	Сертификат за съответствие 06-НУРВСПСРБ-177 - 2/09.07.2018г.
Бетон	Обикновен бетон: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C35/45; C40/50; C45/55; C50/60. Смесите отговарят на БДС EN 206:2013+A1:2016 и БДС EN 206:2013+A1:2016/NA:2017 и всички преписани изисквания.	Бетонов център "Ломско шосе": "Холсим България" АД	Сертификат за съответствие №07 - НУРВСПСРБ-09.19А
Плочи	Оптик 30. Оптик 30 тактилна. Оптик 40/4. Оптик 40/5. Оптик 40/5-МИТИ. Оптик 50. Храмонизиран продуктов стандарт EN 1339:2005/NA:2006	"Техносим" ЕАД	Декларация за експлоатационни показатели №2 -СРР-2018
Павеата	Рубик Домино 6. Домино 8. 2Т/6. 2т/8. 2т/10. Оптик 20/6. Оптик 20/8. Двоен хексагон/6. Двоен хексагон/8. Вълна. Домино-МИТИ. Оптик 20-МИТИ. Храмонизиран продуктов стандарт EN 1338:2005/NA:2013	"Техносим" ЕАД	Декларация за експлоатационни показатели №1 -СРР-2018
Бордюри	Бордюрс С18, Бордюрс С16 градински, Бордюрс С7 градински. Бордюрс С15/50, Бордюрс С15/100, Пътна ивица. Храмонизиран продуктов стандарт EN 1340:2005/NA:2013	"Техносим" ЕАД	Декларация за експлоатационни показатели №3 -СРР-2018
Бетонени плочи	Бетонени плочи 40/40/5. Отговаря на EN 1339:2005	"Земелрок Щайн - Дизайн" ЕООД	Декларация за експлоатационни показатели №4022-2009/04-W4182
Бетонени блокчета	Бетонени блокчета 6/10/20. Отговаря на EN 1338:2005	"Земелрок Щайн + Дизайн" ЕООД	Декларация за експлоатационни показатели №8401-2010/01-W4182
Бетонени бордюри	Бетонени бордюри 10/25/50. Отговаря на EN 1340:2005	"Земелрок Щайн + Дизайн" ЕООД	Декларация за експлоатационни показатели №7442-2015/03-W4182
Бетонени бордюри	Бетонени бордюри 8/16/50. Отговаря на EN 1340:2005	"Земелрок Щайн - Дизайн" ЕООД	Декларация за експлоатационни показатели №6465-2009/01-W4182
Бетонени бордюри	Бетонени бордюри 18/35/50. Отговаря на EN 1340:2005	"Земелрок Щайн + Дизайн" ЕООД	Декларация за експлоатационни показатели №3131-2009/03-W4182
Електроди	Електроди - Якост на опън- 470МРа-640МРа; Якост на удар - min 47 J, 20°C	"Goteborg" Швеция	Декларация за експлоатационни показатели №305/2011
Сребърен феролит	Леко емайллак сребърен феролит. Техническа спецификация на продукта ТС-ОРГ-0186	"Оргаксим" АД; "Топливо 4" ЕООД	Декларация за характеристики на строителен продукт №0066/2015
Битумен грунд	Битумен грунд "INDEVER". Сертификат №191934 за съответствие с ISO9001:2008. Сертификат №1267034 за съответствие с ISO14001:2004	"ИНДЕКС С.п.А."; "Топливо 4" ЕООД	Декларация за съответствие
Епоксиден грунд	Епоксиден грунд. Подходяща за всякакви приложения. Плътност - 0.12; Реакция на огън - NPD; Време за съсъхване без лепене -270; Якост на сцепление при опън с бетон - В3,0	"Изофлор" ЕООД	Декларация за характеристики на строителен продукт №142
Цимент	Смесен Портланд Цимент СЕМІVА-І 42.5 Globus G1 88. Раина якост - min 10МРа; Стандартна якост - 42.5 МРа; Време на начало на свързване - 60 m min	"Глобус Билд" ЕООД/ "Ниси" ЕООД	Декларация за експлоатационни показатели №305/2011
Цимент	Пуцоланов цимен. Якост на натиск (2дни) - 10МРа; Якост на натиск (28дни) - 42.5МРа-62.5МРа; Време за свързване - 60 m min	"Вулкан Цимент" ЕООД	Декларация за експлоатационни показатели №128/23.04.2018г.

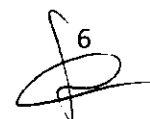
Handwritten signature

4

Кварцов пясък	Пясък РК0315- Зърнометричен състав 0-2: Едрина ситност на пясъка(преминало количество през сито с отвор 0.5) - 84.2%; Фина фракция - 0%; Обща сяра - NPD	"Каолин" ЕАД	Декларация за експлоатационни показатели №128/23.04.2018г.
Чугунена решетка за УО	Решетка за канализацията в транспортни и пешеходни зони, размер 400x400(мм) С250, с правоъгълна рамка от сферозграфичен чугун. Отговаря на EN 124-2:2015	"NODULAR"D.O.O.- Golsvordjjeva/ "Рубин 2001" ЕООД	Декларация за характеристиките на строителен продукт №00002518 04.10.2018
Чугунена решетка за УО заключваща се	Дъждоприемна шахта 400x400мм в комплект с рамка. Товароносимост- 400 kN; Дълготрайност - Преминал	"АСО - Строителни елементи" ЕООД	Декларация за характеристиките на строителен продукт № DHSP-0001010; Техническа спецификация на продукт
Чугунена решетка за УО заключваща се	Чугунена решетка за УО DUNA 400x400 Gully. Тор. Защита против кражба - рамка и решетка фиксирани заедно; Клас - D400	"Hidrotec Technologies" AG / "HTI BULGARIA" ЕООД	Декларация за характеристиките на строителен продукт
Ревизионна шахта (Комплект)	Чугунени капаци самонивелиращи се с адаптивен пръстен, със и без вентилационни отвори, с номинални диаметри Ф600, Ф650, Ф700, Ф750, Ф800 и заключващо устройство, клас D400, предназначени за ревизионни и отточни шахти. Отговаря на БДС EN 124-2:2015	"NODULAR"D.O.O.- Golsvordjjeva/ "Рубин 2001" ЕООД	Декларация за характеристиките на строителен продукт №000018/04.10.2018
Тръба от неармиран бетон Ф200x1250	Тръба от неармиран бетон Ф200x1250мм. БДС EN 1916:2003. Отговаря на БДС EN 1916:2003	"Реликс Вибро" АД	Декларация за експлоатационни показатели № 14-522/22.04.2014г.
Тръба от неармиран бетон Ф300x1250	Тръба от неармиран бетон Ф300x1250мм. БДС EN 1916:2003. Отговаря на БДС EN 1916:2003	"Реликс Вибро" АД	Декларация за експлоатационни показатели № 14-548/22.04.2014г.
Тръба от неармиран бетон Ф400x1250	Тръба от неармиран бетон 400x1250мм. БДС EN 1916:2003. Отговаря на БДС EN 1916:2003	"Реликс Вибро" АД	Декларация за експлоатационни показатели № С17- 99/24.02.2017 г.
Тръба от неармиран бетон Ф600x1250	Тръба от неармиран бетон Ф600x1250мм фалцова. БДС EN 1916:2003. Отговаря на БДС EN 1916:2003	"Реликс Вибро" АД	Декларация за експлоатационни показатели № 14-524/ 22.04.2014г.
Тръби от неармиран бетон тип ТМ-У 1000x1250x130.	Тръби от неармиран бетон тип ТМ-У 1000x1250x130. Якост на смачкване - 55kN/т; Якост на натиск - 50; Водонепропускливост - Няма изтичане на вода от връзка или тръба при вътрешно налягане от 50 kPa	"СБКИ" АД	Декларация за експлоатационни показатели № 10179 2016-03-25
Тръбен пръстен РШ	Бпрп 1000x700. Отговаря на БДС EN 1917:2003	"Реликс Вибро" АД	Декларация за експлоатационни показатели № 1105-1-754/13.01.2010 г.
Тръбен пръстен РШ	Бпрп 1000x700 със стъпала. Отговаря на БДС EN 1917:2003	"Реликс Вибро" АД	Декларация за експлоатационни показатели № 1105-1-754/13.01.2010 г.
Тухла бетонна плътна 12'6'25см	Тухла бетонна плътна 12'6'25см. Отговаря на БДС EN771-3	"Реликс Вибро" АД	Декларация за експлоатационни показатели № 137-1-89 21.02.2005 г. и № 137-1-89Д/30.03.2005 г.
Капак за РШ	Капак Асо CityTop Q Fix75 за ревизионна шахта с клас на натоварване D400, съгласно БДС EN124-2:2015	"АСО - Строителни елементи" ЕООД	Декларация за характеристиките на строителен продукт № DHSP-0001110; Техническа спецификация на продукт
Иглолистни дъски 3,00 м3 и иглолистни греди 2,96 м3	Иглолистни дъски 3,00 м3 и иглолистни греди 2,96 м3. Отговаря на БДС EN 844-1; БДС EN 844-4; БДС EN 844-5; БДС EN 844-7; БДС EN 844-8	"Линфорест" ЕООД	Декларация за съответствие
Студен асфалт	Студена асфалтова смес, производствена партида: 08.01.2018г., търговско наименование: EFALT. Съдържание на разтворимо свързващо вещество % от общата минерална смес от 4 до 6; Устойчивост по Маршал при 40 Со на пробни тела, уплътнени с по 50 удара от страна, КН не по-малко от 3.3; Условна пластичност от 2 до 5; Сцепление на битума с повърхността на минералната част на асфалтовата смес % запазена обвита повърхност не	"Пътприбор" ООД	Декларация за експлоатационни показатели №080118_Ef

	по-малка от 90		
Саниране на бетон - Репаратур Пенетрат	Продукти за предпазване и възстановяване на бетонови конструкции. Репаратур Пенетрат. Водно-материален фактор 0,28-0,30; Якост на сцепление min 2 МРа; Якост на натиск след 28 ден min 30МРа; Якост на огъване min 5 МРа	"Адинг" АД	Сертификат за съответствие на производствения контрол №2032-CPR-11,5 С; Технически проспект
Саниране на бетон - Репаратур Глет	Продукти за предпазване и възстановяване на бетонови конструкции. Репаратур Глет. Адхезия към основата min 1,0 МРа; Якост на натиск min 15МРа; Якост на огъване min 5 МРа	"Адинг" АД	Сертификат за съответствие на производствения контрол №2032-CPR-11,5 С; Технически проспект
Саниране на бетон - Репаратур Малтер Ф4	Продукти за предпазване и възстановяване на бетонови конструкции. Репаратур Малтер Ф4. Водно-материален фактор 0,15-0,16; Якост на натиск min 45МРа; Якост на огъване min 8 МРа	"Адинг" АД	Сертификат за съответствие на производствения контрол №2032-CPR-11,5 С; Технически проспект
Саниране на бетон - Репаратур Малтер Ф2	Продукти за предпазване и възстановяване на бетонови конструкции. Репаратур Малтер Ф2. Водно-материален фактор 0,15-0,16; Якост на натиск min 45МРа; Якост на огъване min 8 МРа	"Адинг" АД	Сертификат за съответствие на производствения контрол №2032-CPR-11,5 С; Технически проспект
Саниране на бетон - Репаратур Малтер Ф1	Продукти за предпазване и възстановяване на бетонови конструкции. Репаратур Малтер Ф1. Водно-материален фактор 0,15-0,16; Якост на натиск min 15 МРа; Якост на огъване min 6 МРа	"Адинг" АД	Сертификат за съответствие на производствения контрол №2032-CPR-11,5 С; Технически проспект
Саниране на бетон - Ексмал 4	Продукти за предпазване и възстановяване на бетонови конструкции. Ексмал 4. Водно-материален фактор 0,11-0,13; Якост на натиск 45МРа; Адхезионна якост след 28 ден min 2 МРа	"Адинг" АД	Сертификат за съответствие на производствения контрол №2032-CPR-11,5 С; Технически проспект
Саниране на бетон - Ексмал 1	Продукти за предпазване и възстановяване на бетонови конструкции. Ексмал 1. Водно-материален фактор 0,135-0,145; Якост на натиск 45МРа	"Адинг" АД	Сертификат за съответствие на производствения контрол №2032-CPR-11,5 С; Технически проспект

Прилагаме сертификати, удостоверяващи съответствието на влаганите материали със съответните спецификации и стандарти.

1. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА СТРОИТЕЛСТВОТО

ОРГАНИЗАЦИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО

Поддръжката на пътната инфраструктура през експлоатационния ѝ период е не по-малко важен процес от самото ѝ изграждане. На първо място е гаранция за много добра транспортна комуникация, а впоследствие и за благотворително влияние върху всички отрасли, свързани с транспорта.

Поддържането на пътната инфраструктура е от изключителна важност както за комфорта на ползващите я, така и за тяхната безопасност. Ще разгледаме едни от най-често прилаганите методи за почистване, поддръжка и рехабилитация на пътищата.

Пътищата трябва да се поддържат в изрядно състояние целогодишно. През всички сезони, съобразно условията, продиктувани от атмосферните въздействия, трябва да се предприемат адекватни мерки, за да се създаде безпрепятствено и комфортно пътуване на водачите, респективно останалите пътници.

Състоянието и качеството на пътната настилка също трябва да се следи непрекъснато и когато се налага, своевременно, да се предприемат съответните действия за нейната поддръжка. Последната най-често се състои в обследване на асфалтовото покритие запълване на пукнатини, в случай, че са възникнали. Това е от голямо значение за пътните настилки, които имат важна обществена функция и са подложени на постоянно натоварване и неблагоприятни атмосферни влияния.

Строително - монтажните работи ще се извършват под квалифицирано проектово ръководство с богат практически опит, с каквото фирмата разполага. За обекта ще бъде назначен обектов ръководител, пряко отговорен за координиране на работата на отделните техници. Ще се сформира екип от технически ръководители с подходящо образование и квалификация. На постоянно разположение на техническите ръководители ще бъде специалист геодезист с тотална геодезическа станция. За обекта ще има назначен Координатор по безопасност и здраве, както и Отговорник по качеството.

1.1. Рехабилитация и поддръжка на пътните настилки

Предпоставка за дълготрайна и пълноценна експлоатация на пътищата са своевременното извършване на ремонти, рехабилитация и поддръжка. Това е особено важно за пътищата с интензивен трафик, с важна обществена функция и подложени на неблагоприятни атмосферни условия. Натоварването, предизвикано от трафика, както и температурните въздействия, са сред основните причини за възникване на пукнатини в пътните настилки.

За да се запълнят пукнатините ефективно, материалът трябва да може да се деформира заедно с пътното платно и същевременно да има много добра адхезия към стените на пукнатините.

Най-доброто време за изравняване и запълване на пукнатини в пътни настилки е по време на късното лято до ранната есен, когато температурите не са чак толкова високи и позволяват на пукнатини да се разтворят до средни размери. Пукнатините могат да се запълват със студени или с горещи пълнители. Към студено-полаганите пълнители спадат течен асфалт и полимерно-модифициран течен асфалт. Горещите биват асфалт-цимент, асфалт-цимент с минерални пълнители, асфалт, дисперсно армиран с фибри, гумизиран асфалт и гумиран асфалт с нисък модул.

Полимерно-модифицираният течен асфалт е смес от естествени и синтетични съставки заедно с течен асфалт. Гумирият асфалт и ниско-модулният са направени чрез добавяне на гума към асфалта за по-голяма пластичност. Изборът на материал зависи от типа и количество гума и смесител, и от типа на асфалта, който се използва. Някои материали имат малка пластичност. Това са асфалтов цимент, течен асфалт, минерален асфалтов цимент и фибро-асфалт.

Най-доброто време за изравняване и запълване на пукнатини в пътни настилки е по време на късното лято до ранната есен, когато температури не са чак толкова високи и позволяват на

пукнатини да се разтворят до средни размери. При средни температури се натрупва по-малко напрежение върху пълнителя, вследствие на което той по-лесно стяга в пукнатината. Подобни температури се наблюдават и през пролетта, но тогава възможността от замръзвания е по-голяма поради излизачата от земята влага. След края на зимния сезон, запечатване на пукнатини може да се извърши и през късната пролет, когато влагата намалее и земята изсъхне. Важно условие за качествено запълване е да не се работи по време на валежи.

1.2. Почистване и поддръжка на пътищата през пролетно-летния сезон

Това е сезонът, в който растителността избуява. Около пътищата, край банкетите, израства буйна растителност от храсти и треви. Клони на някои дървета също може да надвиснат над пътното платно и да причинят неудобство на шофьорите. Първо няма видимост, второ закриват се указателни табели и знаци.

Най-използваните инструменти за почистване на растителността край пътищата са триони, хросторези, моторни коси. В зависимост от различните нужди и условията на терена инструментите имат няколко мощности.

В почистването на крайпътните райони от клони, храсти и гъста растителност широко приложение имат и шредерите за раздробяване на клони и трева. Машините се прикачват на трактор и в зависимост от работните им органи могат да бъдат специализирани както в рязането на трева, така и в надробяването след резитбата на клони.

В техническо отношение едно практично устройство е т. нар. вършилка. Работното устройство се прикачва към друга строителна техника (челен товарач) и така безпроблемно се почиства растителността около пътя, косят се терени с ниска растителност, малки дървета. Приставката за рязане е с широчина 1-2 метра, снабдена е с режещи зъби и има висока производителност.

Тъй като устройството е в предната част на машината операторът е улеснен от гледна точка добра видимост към работния участък. Комбинираната машина е лесна за маневриране дори и в тесни крайпътни участъци.

Организация на работа с възможност за промени според нуждите на Възложителя, съобразена с изискванията на обществената поръчка и която позволява да се реагира при възникване на непредвидени ситуации

За гарантиране на незабавна реакция при възникване на непредвидени ситуации на обекта в рамките на гаранционния срок, ще бъдат предприети следните мерки:

А. При сключване на Договора за изпълнение на обществената поръчка

При сключване на Договора за изпълнение на обществената поръчка, ще бъде предоставен на Възложителя Списък с координатите на технически лица и на лицата, отговарящи за контрола на качеството на обекта. Този списък ще съдържа имена, заемана длъжност, телефонни номера, имейл адреси и друга необходима информация.

Б. При получено Уведомление за промени според нуждите на Възложителя ще бъдат изпълнени следните действия:

1) При получаване на уведомление за промени според нуждите на Възложителя на обекта, незабавно се съобщава на Управителя на Дружеството и на Ръководителя на обекта.

2) Ръководителя на обекта незабавно ще се свърже с лицата за контакт, посочени от Възложителя и със специалисти на Дружеството, за да бъде извършен оглед на мястото за прилагане на изискваните промени.

3) За огледа на място на обекта разполагаме със следните компетентни специалисти:

- Инженер „Пътно строителство“
- Специалист „Контрол по качеството в строителството“
- Инженер „Геодезия“

4) В рамките на 1 час от полученото уведомление за промени, Ръководителят на обекта, заедно със специалистите ще имат готовност за придвижване към обекта.

5) След направения оглед на обекта ще бъде съставен протокол и ще бъдат определени необходимите ресурси и технология за прилагане на **промени според нуждите на Възложителя**

6) Ще бъдат предприети незабавни мерки за мобилизация на работна ръка и необходимата механизация съгласно промените.

След уточняване на местоположението, технологията и материалите за изпълнение на ремонта ще бъдат представени на Възложителя за одобрение/ в рамките на 1 календарен ден/ и определяне на дата на започване на работите. При настъпване на такова обстоятелство, указания от Възложителя срок ще бъде **основен приоритет** за нас и с предимство пред изпълнение на дейности по други обекти.

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА РАБОТИТЕ

- ✓ **Асфалтова кръпка при машинно изрязване и машинно полагане на плътен асфалтобетон**

Фрезование

Технологичното фрезование се извършва, за да се подготви съществуващата асфалтова настилка за полагане на износващ пласт, с цел осигуряване на минимални технологични дебелини на изравнителните пластове на съществуващата асфалтобетонена настилка.

В случай, че при фрезование на настилка се получи по-голяма дебелина от 10 мм между изпълнената и определена в проекта или от Консултанта, установена чрез напречно и надлъжно измерване с три метров лата, разликата ще се коригира чрез запълване с битумни материали. Отстраненият при фрезоването материал се натоварва и се транспортира на определеното за това депо. Не се допуска складиране или продължително престояване на фрезования материал на обекта.

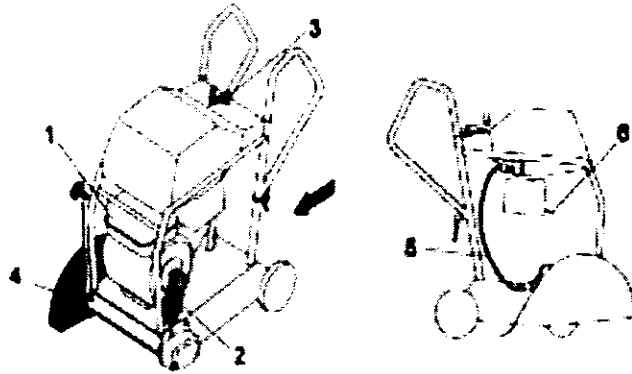
Фрезоват се ограничени участъци от пътната настилка, в които има повреди. Изрязаните участъци се оформят с вертикални стени в правилни фигури със страни успоредни и перпендикулярни на оста на пътя. Излишните материали се отстраняват и ремонтният участък се почиства с механични средства до получаване на чиста суха повърхност с еднородна структура. След това се изпълняват необходимите ремонтни работи. Когато фрезоването ще се изпълнява без спиране на движението, ще се гарантира безопасност на превозните средства чрез оформяне на плавни преходи в посоката на движението. Няма да се оставят фрезовани незапълнени участъци през тъмната част на денонощието или при намалена видимост без необходимата сигнализация с пътни знаци, съгласно изискванията

на Наредба №16 за временна организация на движението при извършване на строителство и ремонт по пътищата и улиците.

Фрезозаните участъци няма да престоят незапълнени повече от 48 часа.

Генерирания отпадък ще се натовари и превози до посочено от заинтересованите органи депо, където ще се разстила и оформя.

Рязане на асфалт.



Рязането на асфалта ще извършим с фугорез, задвижван от двигател с вътрешно горене. Преди започване на рязането върху настилката, която ще се реже ще се очертаят линиите, по които ще се извърши рязането. Разделителната линия ще се маркира ясно, така че обслужващият персонал да може да я следва лесно, за да не трябва фугорезната машина да се направлява от една на друга страна или да се спира. Фугорезът работи в посока напред, така че рязането ще започне от началото на линията, по която ще се реже. Машиниста на фрезата плавно регулира честотата на въртене на задвижващия двигател до достигане оптималната скорост за рязане. При първоначалното зарязване се работи внимателно с ниска скорост на спускане. Дълбочината на рязане се настройва предварително с настройване на водещото колело.

Направа на асфалтови крѝпки със студен асфалтобетон

Студеният асфалт може да се прилага при температури от -29°C до $+49^{\circ}\text{C}$, като притежава всички свойства на конвенционалната гореща асфалтова смес, но полагането му не изисква предварително загряване и специално оборудване.

Подготовка. За продължителна употреба на пътна настилка е необходима минимална подготовка, която включва изравняване на ръбовете на ямата и отстраняването на по едри частици. Също така предварително се почиства площта за асфалтиране от прах и мръсотия с телена четка, компресор и водна струя. При възможност основата и асфалта могат леко да се затоплят за увеличаване на еластичността на материала и за подобряване на адхезията към основата.

Полагане. Студеният асфалт се изсипва върху основата и се простира върху повърхността, по такъв начин, че краищата на материала да покриват съществуваща асфалтова настилка на 1-1,5 см и се изравнява. При дълбока дупка повече от 5см се извършват операциите последователно в две фази, като след всяка, задължително се уплътнява използвания студен асфалт.

Уплътняване. Уплътняването се извършва с помощта на валяци и/или вибрационни плочи. По време на експлоатация на асфалта, той ще бъде допълнително уплътнен от превозните средства, които минават по повърхността.

Направа на асфалтови кръпки с горещ асфалтобетон:

Направата на асфалтови кръпки с горещ асфалтобетон предвижда очертаване на местата за ремонт и изрязване на дълбочината на повредата на прави линии, успоредни и перпендикулярни на оста на пътя, така че да навлизат минимум 5см в здравата част на настилката. Изрязването се извършва с отвесни стени, като изрязаният материал се отстранява, мястото се почиства със сгъстен въздух и/или телени четки и площта се обработва с битумна емулсия или с разреден битум. Запълването на дупките се извършва с асфалтова смес, която при дълбочина на дупката до 7см се полага на един пласт

Транспортиране на готова асфалтова смес

Транспортните средства, които ще се използват за превозване на асфалтовата смес, ще имат чисто, гладко метално дъно и ще бъдат почистени от прах, застинала асфалтова смес, масла, бензинови или други замърсявания, които могат да повредят транспортирания материал.

За да не се допусне залепване на асфалтовата смес към дъното, кошът на транспортното средство ще се напръсква с минимално количество сапунена вода или варов разтвор. След напръскването, кошът ще се изправя до оттичането на разтвора. Няма да се допуска задържане на разтвор. Забранена ще е употребата на дизелово гориво или други разтворители за напръскване на коша. За предпазване на асфалтовата смес от атмосферни влияния, камионите ще се покриват с брезент или друг подходящ материал.

За запазване на температурата на асфалтовата смес брезентовото покривало ще бъде плътно стегнато. Ако се получи разслояване, изстиване на асфалтовата смес, поради спиране на камиона, замърсяване с петролни продукти или други, камионът ще бъде отстранен до привеждането му в изправност.

За обезпечаване на непрекъснато транспортиране на асфалтовата смес, Изпълнителят ще осигури подходящ брой камиони с подходящ тонаж, скорост на придвижване и възможности.

Ще се осигури достатъчна производителност на асфалтосмесителя, достатъчен брой транспортни средства и подходящи условия на складиране така, че необходимите количества смес да бъдат доставяни за осъществяване на непрекъснато полагане на асфалтовите смеси.

Каросерията на превозните средства ще бъде напълно почистена преди натоварване със смес. Сместа се превозва така, че да бъде предпазена от замърсяване и десортиране.

Ще се вземат всички необходими предварителни мерки за предпазване на сместа от атмосферни влияния и по време на транспортиране, и престоя преди разтоварване (покриване).

При доставянето на сместа в асфалтополагачата машина, тя ще бъде в температурните граници $\pm 14^{\circ}\text{C}$ от температурата на работната рецепта. Ако значителна част от доставената смес в машината не отговаря на изискванията или в сместа има буци, ще се прекъсне асфалтополагането до вземането на необходимите мерки за спазване на изискванията посочени в Техническата спецификацията на АПИ 2014г.

Полагане на асфалтовите смеси

Производство и полагане на асфалтова смес няма да се допуска при температура на околната среда по-ниска от 5°C, нито по време на дъжд, сняг, мъгла или други неподходящи условия.

Цялото техническо оборудване, използвано за полагане и контрол на асфалтовите смеси, ще бъде в добро работно състояние. Цялото оборудване ще бъде проверено и/или калибрирано преди да бъде използвано. Изпълнителят ще поддържа и запази оборудването за цялото времетраене на строителството на обекта. Изпълнителят ще достави необходимите по вид и брой машини за изпълнение на всички дейности с подходяща бързина и точност.

Необходимото оборудване и работна ръка ще бъдат осигурени и подбрани така, че да има непрекъснато полагане на асфалтовите смеси.

Оборудването ще бъде добре поддържано и използвано по подходящ начин за изграждането на асфалтовите пластове в съответствие с Техническата спецификация на АПИ 2014г.

Изпълнителят ще поема задължението да спазва сигурни технически методи за работа и да наеме квалифицирани и опитни оператори, машинисти или работници за изпълнение на всички дейности.

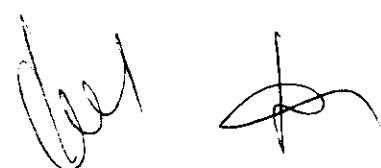
Асфалтовата смес ще се изсипва в бункера на асфалтополагащата машина директно от камионите.

Оборудването за полагане на асфалтовите смеси ще бъде от одобрен тип, самоходно, с електронен контрол на операциите, с възможност за разпределяне и полагане на сместа в съответствие с наклона и напречния профил.

Асфалтополагащите машини ще бъдат оборудвани с бункери и разпределителни шнекове за разпределяне на еднородната смес пред електроннорегулирани греди. Асфалтополагащите машини ще се подберат така, че да позволяват минимална широчина на полагането 2 m. Асфалтополагащите машини ще бъдат оборудвани с такива приспособления, които да дават възможност за полагане на уточнените пътни ширини, съответните ушпирения и спазване на необходимите наклони в напречните сечения. Машините ще бъдат оборудвани с бързи и ефективни управляващи устройства. Работната скорост на асфалтополагащите машини ще се регулира от 3 до 6 m/min.

Асфалтополагачът ще бъде оборудван с механични устройства: корекционен плъзгач, плъзгач за оформяне на края на пласта във форма на прав ъгъл, заглаждаща греда или други приспособления за поддържане на точната линия, без използване на постоянни странични греди. Целият комплект от приспособления ще се подбере и ще работи по такъв начин, че да полага асфалтовата смес в необходимата уплътнена дебелина.

Електронните греди ще са с автоматичен контрол за поддържане на постоянно ниво на материала по пълната дължина на гредата и автоматичен контрол на наклоните. Механизмът за наклона ще се задейства от подвижна шарнирно балансирана греда с дължина не по-малка от 9 m и където е необходимо с помощта на сензори, движещи се по предварително опъната и нивелирана струна. Автоматичното устройство за контрол на наклона ще има приспособление за ръчно регулиране с оглед осигуряване на гладък преход при променящи се наклони. Гредите ще имат устройство за подгръване до необходимата



температурата при полагане на сместа. Асфалтополагащите машини ще имат стандартни удължения.

Ако по време на строителството се установи, че асфалтополагащото оборудване оставя следи по положения пласт, грапави участъци или неравности, които не се коригират от последващите операции, използването на оборудването ще бъде прекратено и заменено от Изпълнителя.

Автогудронаторът ще се движи на самоход, ще бъде с пневматични гуми и с топло изолиран резервоар. Няма да се разрешава използването на автогудронатори работещи по гравитачен способ. Автогудронаторът ще бъде с пневматични гуми с такава широчина и брой, че натоварването от тях върху пътната повърхност няма да бъде повече от 100 kg/cm² за широчината на гумата.

Пръскащата греда с дюзи ще има минимална дължина 2,4 m и ще бъде от циркуляционен тип. Удълженията на пръскащата греда също ще бъдат от циркуляционен тип. Гредата ще позволява такова регулиране, че да се задържа на еднаква височина над обработваната повърхност по време на работа. Дюзите на пръскащата греда ще са проектирани така, че да разпръскват материала за разлив равномерно и без прекъсвания върху обработваната повърхност. Разпределителните клапи ще се регулират чрез ръкохватка така, че всяка от тях или всички едновременно ще бъдат бързо отваряни или затваряни при един цикъл на работа. Автогудронаторът ще бъде оборудван с маркуч и дюза за ръчно пръскане, също под налягане, които се използват за недостъпни за гудронатора площи. Гудронаторът и резервоарите ще се поддържат добре така, че да няма течове от която и да е част на оборудването.

Гудронаторът ще бъде снабден с устройство и таблици за осигуряване на точно и бързо определяне и контрол на количеството на материала за разлив, както и с тахометър, отчитащ скоростта в метри за минута (m/min). Гудронаторът ще бъде оборудван с отделен двигател за помпата или с циркуляционна помпа, която ще се задвижва от хидростатична предавка така, че да се получи равномерен разлив в необходимото количество, което е в границите от 0,15 до 5,0 kg/m². Към него ще има подходящо загряващо устройство и термометри, които ще осигуряват необходимите работни температури за битумния материал.

Преди започване на работа, гудронаторът ще бъде проверен и калибриран по такъв начин, че количествата битумен материал, разпръснати в напречна и надлъжна посока, няма да се различават с повече от 10% от определеното необходимо количество съгласно Техническата спецификация на АПИ 2014г.

Сместа ще бъде полагана върху предварително одобрена повърхност и само когато атмосферните условия са подходящи, и в съответствие с Техническата спецификация на АПИ 2014г. Ако положената смес не отговаря на изискванията, ще бъде изхвърлена.

Сместа ще се положи по такъв начин, че да се намали до минимум броят на надлъжните фуги. По правило само една надлъжна фуга е разрешена, но ще се допуска включването и на втора асфалтополагаща машина.

Ако по време на полагането, асфалтополагащата машина неколккратно спре поради недостиг на смес или асфалтополагащата машина престои на едно място за повече от 30 min (независимо от причината), ще се изпълни напречна фуга в съответствие с Техническата спецификация на АПИ 2014г. Полагането ще започне отново, когато е сигурно, че полагането ще продължи без прекъсвания и когато са пристигнали поне четири пълни транспортни средства на работната площадка.



Всеки асфалтов пласт ще бъде еднороден, изграден по зададените нива, и осигуряващ след уплътняването, гладка повърхност без неравности (вдлъбнатини и изпъкналости) и в уточнените толеранси. За започване изграждането на следващия асфалтов пласт предният положен пласт ще бъде изпитан и одобрен в съответствие с изискванията на Техническата спецификация на АПИ 2014г.

Когато конструктивната дебелина на един асфалтов пласт налага той да бъде положен на повече от един пласт, работата по втория ще започне веднага след полагане, уплътняване и охлаждане на първия пласт. Възможно е да се наложи почистване на готовия пласт и нанасяне на разлив за връзка.

Използването на автогрейдери и ръчно разстилане на асфалтовата смес няма да се позволява с изключение на местата, в които е невъзможно да се работи с асфалтополагащата машина.

Асфалтовата смес ще отговаря на всички условия, свързани с нивото, дебелината на пласта и нейната хомогенност.

Асфалтополагащите машини ще могат да работят с греда с дължина 9 m или с предварително опъната и нивелирана стоманена корда.

Уплътняване на асфалтовите смеси

За постигане на добро уплътняване и завършване на асфалтовия пласт ще се използват статични валеци с гладки стоманени бандажи, валеци със стоманени бандажи и вибрации и пневматични валеци. Ако няма друго уточнение, валеците ще бъдат оборудвани с реверсивно или двойно управление, което позволява движение както напред, така и назад, с лице на оператора винаги по посока на движението.

Валеците със стоманени бандажи ще бъдат двuosни тандем валеци и триосни тандем валеци. Тези валеци ще се движат на самоход, ще бъдат съоръжени с 4-ри цилиндрови двигатели и в работно състояние ще създават контактно налягане в задните колела от 45 до 65 kg/cm² на широчината на валека. Всеки двuosов валеж ще има минимално тегло 10 000 kg; всеки триосов валеж ще има минимално тегло 13 000 kg. Вибрационните стоманено-бандажни валеци ще имат два бандажа с минимално тегло 7 000 kg. Честотата на вибрациите ще бъде между 2000 и 3000 цикъла за минута с индивидуално регулиране за всеки барабан от тандема. Валеците ще бъдат снабдени с реверсивен съединител, с регулируеми чистачки, които ще поддържат повърхността на колелото чиста, както и с ефективни механизми за осигуряване необходимата влажност по колелата така, че да се избегне залепване на материал по тях. По повърхността на бандажите няма да има неравности или издатини, които могат да повредят повърхността на асфалтовите пластове. Триосовите валеци ще имат централна ос, която да работи като неподвижна или като подвижна. Триосовите тандем валеци ще са с такава конструкция, че при блокиране всички работни повърхности ще останат в една равнина и колелата на валека ще са закрепени с достатъчно корави връзки така, че ако предното или средното остане без опора, другите две колела няма да имат разлика спрямо хоризонтална равнина по-голяма от 6 mm.

Всички стоманено-бандажни валеци ще бъдат в добро състояние.

Валеците с пневматични гуми ще се движат на самоход. Гумите им ще бъдат с еднакъв размер и диаметър, и ще упражняват налягане в контактната площ със средна стойност от 2,8 до 8,4 kg/cm² чрез регулиране с баласт и/или чрез подходящо напompване на гумите. Те



ще бъдат така разпределени, че при едно преминаване ще се осъществява равномерно покриване на широчината на валиране от стъпката на гумите.

Валякът ще бъде конструиран така, че налягането в контактната площ ще бъде еднакво за всички колела. Налягането, оказвано от различните гуми няма да се различава с повече от 0,35 kg/cm².

Валяците с пневматични гуми ще бъдат в добро състояние и с достатъчно пространство за поставяне на баласта, необходим за осигуряване на равномерно натоварване на гумите.

Общото работно тегло и налягането в гумата може да се променя за получаване на необходимите налягания в контактната площ.

Оборудването използвано за уплътняване на асфалтовите смеси ще отговаря на изискванията на раздел 5305 от Техническата спецификация на АПИ 2014г. Поне три валяка ще се използват по всяко време за една асфалтополагаща машина: един самоходен пневматичен и два бандажни валяка. Допълнителни валяци могат да се използват от Изпълнителя толкова, колкото са необходими за осигуряване на определената плътност на асфалтовия пласт и нормираните характеристики на повърхността. Работата на валяците ще бъде непрекъсната и ефективна.

Веднага след полагането на асфалтовата смес, повърхността ще бъде проверена и ако има неизправности, те ще бъдат отстранени изцяло.

За предпазване от полепване на асфалтовата смес по бандажите на валяците, те ще бъдат достатъчно овлажнявани, без да се допуска излишно количество вода.

След уплътняването на надлъжните фуги и крайните ръбове, валирането ще започне надлъжно, от външните ръбове на настилката и постепенно ще напредва към оста на пътя. При сечения с едностранен напречен наклон, валирането ще започне от по-ниската страна към по-високата страна, със застъпване на всяка предишна следа с поне половината от широчината на бандажна на валяка.

Валяците ще се движат бавно с равномерна скорост и с двигателното колело напред, в непосредствена близост до асфалтополагащата машина. Скоростта им няма да надвишава 5,0 km/h за бандажните валяци и 8,0 km/h за пневматичните валяци.

Линията на движение на валяците и посоката на валиране няма да се променя внезапно. Ако валирането причини преместване на сместа, повредените участъци ще бъдат незабавно разрохкани с ръчни инструменти и възстановени до проектното ниво преди материалът да бъде отново уплътнен.

Няма да се допуска спирането на тежко оборудване и валяци върху не напълно уплътнен и изстинал асфалтов пласт.

Проби и изпитвания на асфалт

Проби от неуплътнена асфалтова смес ще се вземат от бункера за готовата смес на асфалтосмесителя, от превозните средства и след асфалтополагащата машина, а проби от уплътнена асфалтова смес се вземат със сонда за вадене на ядки, съгласно БДС EN 12697-27:2017. Количеството битум и зърнометричен състав ще се определят чрез екстракции, както за неуплътнена асфалтова смес, така и за уплътнена проба в съответствие с БДС EN 12697-1:2012 (БДС EN 12697-2:2015). Обемната плътност на уплътнената асфалтова смес и на асфалтовите ядки ще се определят в съответствие с БДС EN 12697-6:2012.

Всеки завършен асфалтов пласт ще бъде изпитан и одобрен в съответствие с изискванията преди полагането на следващия асфалтов пласт и ще отговаря на конструктивните допуски.



Изпълнение на първи битумен разлив

Разреденият битум ще бъде средно-стъпяващ се тип Fm 2 В 2 или Fm 2 В 3, съгласно БДС EN 15322 и ще отговаря на изискванията дадени в таблица 5103.5.3 от Техническата спецификация на АПИ 2014г.

Разреденият битум ще бъде средно-стъпяващ се тип и ще отговаря на изискванията дадени в Раздел 5103.5 от Техническата спецификация на АПИ 2014г. Количеството битумен материал, което ще се нанася, ще бъде от 0,15 до 1,5 kg/m².

Покриващ материал

Първият разлив няма да се нанася, когато температурата на атмосферната среда е по-ниска от 5оС или когато вали, има мъгла, сняг или други неподходящи метеорологични условия.

Оборудването, използвано от Изпълнителя, ще включва гудронатор, работещ под налягане и отговарящ на изискванията на в раздел 5306 от Техническата спецификация на АПИ 2014г., а също така, механична четка и компресор. Механичната четка ще бъде на самодвижещ се ход и оборудвана с цилиндрична, въртяща се найлонова остра четка (метла) с диаметър не по-малък от 760 mm и дължина не по-малка от 1800 mm.

Четката ще има възможност да работи под ъгъл (с чупещо се устройство) - и на дясно и на ляво с регулируемо налягане към повърхността на чистене. Когато е необходимо, за по-добра подготовка на повърхността, също така ще бъдат предвиждани автогрейдери, валеци и автоцистерни и други.

Работната температура, при която ще се полага разреденият битум, ще бъде от 60° С до 85°С.

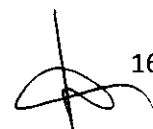
Подготовка

Непосредствено преди полагане на първия битумен разлив, всичкият свободен материал, прах и други свободни материали ще се премахнат от повърхността с механична четка от одобрен тип и/или компресор, както се изисква. Всички места, показващи отклонения над допустимите или места с вдлъбнатини или слаби места, ще се поправят чрез разрохкване, премахване или добавяне на одобрен материал, повторно оформяне и уплътнение до предписаната плътност, като в този случай не се изисква измитане или издухване на повърхността. След приемане на повърхността, ще се полага битумният разлив. Когато повърхността, върху която ще се полага първият битумен разлив, е много суха и/или прашна, то тя ще се напръска слабо и равномерно с вода, непосредствено преди нанасянето на битумния материал за улесненото проникване на битума. Битумният материал няма да се полага, докато не изчезнат следите от водата на повърхността.

Изпълнение

Непосредствено след извършената подготовка на повърхността и приемането ѝ, битумният материал ще се нанесе от гудронатор, работещ под налягане при съответната температура и количество. Ръчно пръскане няма да се допуска, освен за трудно достъпни места.

Повърхността на конструкции, бордюри и други, принадлежащи към площите, които ще бъдат обработени, ще бъдат покрити по подходящ начин и ще останат незасегнати по време на нанасянето на битумния разлив.



Последователност на изпълнение на отделните процеси и тяхната взаимовъзрзаност:

- Изрязване и/или фрезование на повредения участък;
- Почистване на площта за асфалтиране;
- Напръскват се или се намазват стените на кръпката с битумен разлив/ За местата, където е приложимо битумния разлив се полага с автогудронатор;
- Полагане на плътен асфалтобетон;
- Уплътняване.

Механизация:

Пътна фреза; Фугорез; Самосвали; Автогудронатор; Компресор; Водоноска с моточетка; Двубандажен валяк- 2 бр.; Пневматичен валяк; Асфалтополагач.

Работна ръка:

Пътни работници- 6 бр.

Ориентировъчна продължителност за изпълнение на асфалтова кръпка при машинно изрязване и машинно полагане на плътен асфалтобетон- до 75 м² на ден (8 часов работен ден)

- ✓ **Направа на асфалтова кръпка и запълване на пукнатини без изрязване на нарушена пътна настилка с полагане чрез инжекционен метод (Печматик)**

Технологията печматик е ефикасен съвременен метод за студено изкърпване на пътни настилки с битумна емулсия и фракция под налягане. При тази технология не се налага предварително изрязване на повредената повърхност от настилка. Повърхността на повреденото място се продухва и почиства с поток от състен въздух за отстраняване на прах и други замърсявания. След това се впръсква под налягане битумната емулсия, която трябва добре да проникне във всички кухини и пукнатини и да покрие цялата дупка вкл. стените. По време на работа емулсията трябва да се поддържа при температура от 40 до 70°С.

След това се осъществява едновременно впръскване на битумна емулсия и съответното количество каменна фракция, която постепенно заедно с емулсията запълва пространството на повреденото място до нивото на съществуващата настилка. След преустановяване на подаването на емулсията, на повърхността на ремонтираното място се насипва предпазен слой от суха фракция. Доуплътняването се извършва от движението на автомобилите. Машината представлява специален агрегат, монтиран върху товарен автомобил или ремарке. Основните съставни части на машината са бункер за фракции, турбокомпресор, резервоар за емулсия с осигурено загряване и хомогенизиране на съдържанието, система за подаване на емулсия, подвижна работна стрела с пулт за управление. Всички дейности по време на работа се контролират от оператора, непосредствено от работното място. Машините разполагат с 1 или 2бр. резервоара за инертни материали. Подгръването на емулсията е автоматично чрез бензинова или дизелова горелка. Задвижването на помпата е

хидравлично, а дължината на работната стрела достига 5м.

Последователност на изпълнение на отделните процеси и тяхната взаимообвързаност:

- Повърхността на повреденото място се продухва и почиства с поток от състен въздух за отстраняване на прах и други замърсявания;
- Впръскване под налягане на битумната емулсия;
- След това се осъществява едновременно впръскване на битумна емулсия и съответното количество каменна фракция;
- След преустановяване на подаването на емулсията, на повърхността на ремонтираното място се насипва предпазен слой от суха фракция.

Механизация:

Печматик; Компресор; Товарен автомобил.

Работна ръка:

Пътни работници- 6 бр.

Ориентировъчна продължителност за направа на асфалтова кръпка и запълване на пукнатини без изрязване на нарушена пътна настилка с полагане чрез инжекционен метод (Печматик)- до 100 м² на ден (8 часов работен ден)

- ✓ **Възстановяване носещата способност на пътната настилка по съществуващо положение, по съвременни технологии без асфалтиране дебелина 40см**

Предварителна работа преди рециклирането

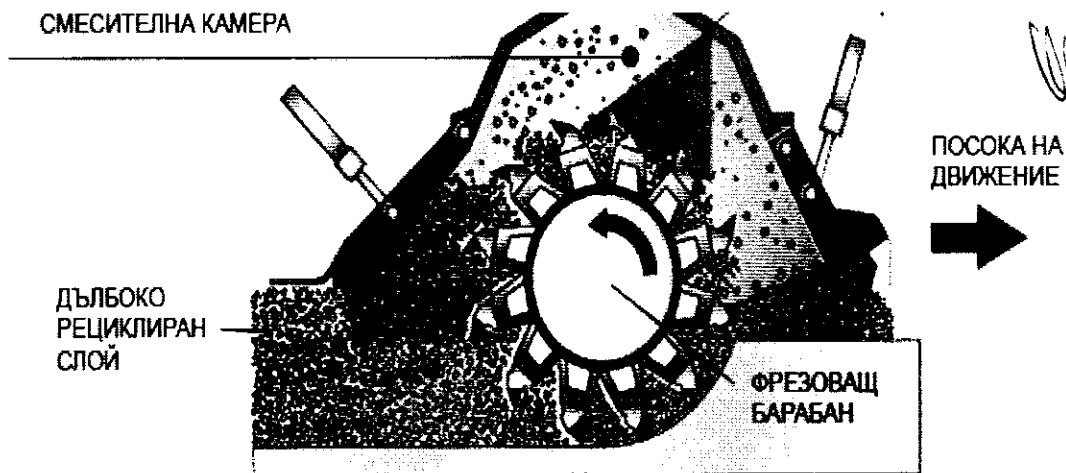
Цялата предварителна работа, която предхожда рециклирането, ще бъде съвременна, за да не се прекъсва работата на рециклиращата машина. Спирането на рециклиращата композиция отнема ценно време и влияе на крайния продукт. Възможните предварителни работи включват:

- фрезозане
- отстраняване на препятствия, като шахти;
- монтиране на нови водостоци или други допълнителни дренажни съоръжения;
- предварително валиране или предварително пулверизиране (ако е необходимо, за постигане на предписваните профил и/или ниво);
- доставка/разстилане на нов материал върху съществуващата пътна конструкция.

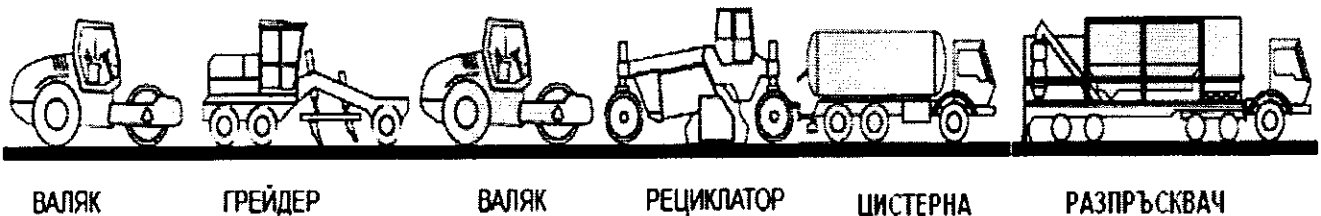
Студеното рециклиране

Извършване на студеното рециклиране посредством рециклатор се състои в използването на специалната рециклираща машина, която съдържа фрезоз барабан, оборудван с голям брой специално конструирани метални зъби който служи за фрезозане, хомогенизиране и

разстилане на съществуващата настилка. Барабанът се върти, фрезовайки съществуващата настилка, както е показано на диаграмата по-долу.



По време на рециклирания процес се впръсква вода и хидравлично свързващо вещество, чрез гъвкава връзка от цистерна, която се избутва напред от рециклатора. Количеството на водата се контролира много точно от компютъра на рециклатора, добавяйки точно толкова, колкото е необходимо за постигане на оптимално водно съдържание на рециклирания материал за постигане на максимална плътност.



Надлъжни фуги

При рециклирането се образуват два типа фуги: надлъжни, които вървят успоредно на осовата линия на пътя, и напречни, които вървят под прав ъгъл спрямо осовата линия на пътя. По същество, всички фуги представляват прекъсвания в настилката и ако не бъдат изпълнени правилно, те могат да повлияят неблагоприятно на конструктивната цялост на рециклирания пласт. Надлъжните и напречните фуги се различават по това: надлъжните фуги са "проектирани" да пасват на геометрията на пътя и затова са описани тук. Напречните фуги се получават при всяко спиране на операцията по рециклирането.

За пълно рециклиране на цялата ширина на пътното платно са необходими няколко минавания (или работни ленти), което води до получаването на поредица от надлъжни фуги между съседните ленти. За получаване на непрекъснатост между съседните ленти, трябва да се припокрива цялата дължина на всяка фуга. Следователно, само при първата лента се рециклира материал по цялата широчина на барабана. Оттам нататък, ефективната широчина на всички последващи ленти ще бъде редуцирана с широчината на припокриването.

Припокриването ще бъде извадено от широчината на барабана, за да се определи ефективната стабилизираща широчина на всеки срез, която на свой ред, определя количеството на водата и стабилизиращия агент, които трябва да бъдат добавени. Получаването на правилно препокрити фуги е важно за крайните работни характеристики на рециклирания пласт.

Странични фуги

Страничните фуги са прекъсвания по широчината на рециклиране, които се образуват при всяко стартиране или спиране на операцията по рециклирането. Всяко спиране, дори такова, което отнема само няколко минути за смяна на цистерната, създава фуга, която по същество представлява промяна в еднородността на рециклирания материал. Следователно, трябва да се взимат мерки за минимизиране на спиранията и когато те са неизбежни, да се осигури непрекъснатост върху получената фуга.

Качественото третиране на тези фуги се гарантира от правилното извършване на процеса на добавяне на стабилизиращи агенти. Повечето срещани проблеми са резултат от недостатъчно или прекомерно нанасяне на стабилизиращи агенти и/или вода върху фугата. Два от най-важните фактори по отношение на страничните фуги са:

- ✓ При започването на рециклирането, трябва да бъдат следвани внимателно всички стартови процедури, особено процедурите за обезвъздушаване на питателните линии за течни стабилизиращи агенти и вода. Всякакъв остатъчен въздух в тези линии, трябва да бъде обезвъздушен, преди течността да достигне разпръсквантелната лайсна. Ако не се извърши правилно обезвъздушаване, възможно е рециклиране на няколко метра без добавки, което ще повлече след себе си нестабилизирани (или сухи) участък на настилката.
- ✓ Бавни скорости на напредване при спиране и тръгване. Въпреки че се управлява автоматично от микропроцесора, много бавната скорост на напредване ($< 2 \text{ m/min}$) ще доведе до толкова малки количества на нанасяне, че работните налягания в пръскащата рейка ще се редуцират до точка, в която впръскването е неефективно. Най-добрият начин за преодоляване на този проблем е да се "обогати" зоната на фугата чрез предварително третиране. Аналогично на полагането на асфалт, проблемите със страничните фуги възникват само когато работата спре. Следователно, рециклиращата композиция трябва да бъде спирана само когато цистерните са празни или при някаква аналогична нужда.

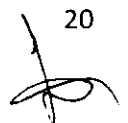
Полагане на рециклирания материал

След рециклирането, третираният материал ще се профилиран и ще се уплътни за постигане на посочените изисквания за плътност. Обемът на работата с грейдера след полагането се определя от типа на покритието, което ще бъде положено върху завършения пласт. Ако следва дебел пласт асфалт, тогава допуските в нивото на повърхността неизменно ще бъдат по-големи, отколкото ако ще се прави само единично запечатване на повърхността. Когато допуските са относително строги, завършената полу-широчина (или пълна широчина на пътя) ще бъде изравнена от грейдер за отстраняване на несъответствията (малка + 10 mm високи стъпала), които често се получават по протежение на надлъжните фуги.

Уплътняване

Уплътняването на рециклирания материал за получаване на необходимата плътност е един от най-важните фактори влияещи на бъдещите характеристики на рехабилитираната настилка. Лошо уплътненият материал ще се уплътни под въздействието на трафика и ще се образуват коловози. Когато стабилизиращият материал не е правилно уплътнен, проблемът се изостря. Освен, че не се постигат необходимите якостни характеристики,



20


лошото уплътняване увеличава пропускливостта, като по този начин се предизвикват нарушения от проникнала влага, стареене на битумните стабилизиращи агенти и ранно карбонизиране на циментовите агенти, което прави преждевременното разбиване на настилната неизбежно. Следователно, уплътняването трябва да се разглежда като един от най-важните аспекти на рециклирането.

Измерването на плътността на рециклиран материал след уплътняване често пъти не е толкова непосредствено, колкото за нови строителни материали (например, материал от трошен камък). Едно от качествата на рециклирания материал е разнородността, особено когато съществуващата настилка е била повсеместно кърпена. Тази разнородност може да предизвика проблеми, когато се използват конвенционални методи, за да се провери дали е постигната целевата плътност.

Най-често използваната механизация за уплътняване на дебели пластове е тежкият (> 18 т статична маса) валяк с единичен барабан и променлива честота и амплитуда на вибрациите. Когато се използват тези машини, важно е началното валиране да се извърши с висока амплитуда на вибрациите, за да има ефект то в долната част на слоя. Бандажният вибрационен валяк се движи винаги непосредствено след машината за рециклиране.

Съдържанието на влага е критична променлива за постигането на уплътняване с минимални усилия. Поради закъснението във времето между рециклирането и окончателното уплътняване, се прави преценка за необходимостта от добавяне на вода по обработваната повърхност преди отрязването на нивата и минаването на валяка с гладък барабан в режим на вибрации с ниска амплитуда.

Грешка, която често се прави на много строителни площадки, е “свръх-валиране”. Това явление се проявява, когато се прилага прекомерно уплътняващо усилие. С нарастване на уплътняващото усилие, кухините продължават да се свиват, докато бъде достигнато състояние, когато те всички са пълни с водата, добавена за улесняване на уплътняването. След достигането на това състояние, прилагането на допълнително уплътняващо усилие води до нестабилност и материалът губи своята плътност.

Окончателна обработка на нов рециклиран пласт

Окончателната обработка на рециклиран пласт изисква създаването на плътен скелет на повърхността, който да не пропуска вода. Това обикновено се постига чрез премерено мокрене и пневматично валиране (често наричано “запълване”) за изкарване на фината фракция на повърхността и запълване на кухините между по-едрите частици. Такива операции обикновено се предприемат след приключване на процеса на уплътняване, но когато пътят трябва да бъде отворен за движението веднага или когато втвърдяването на стабилизиращ агент (хидравлично свързващо вещество) налага ограничения във времето, тези завършителни операции ще бъдат извършени едновременно.

Контрол по време на изпълнението

Контролът при изпълнението на стабилизацията по метода на студеното рециклиране включва:

- Проверка на количеството на свързващо вещество по време на влагането му.
- Проверка на оптималната влажност на хомогенизирания пласт преди започване на първичното уплътняване.
- Проверка на постигнатата носимоспособност и степен на уплътнение на изпълнения стабилизирания пласт с натискова плоча съгласно БДС 15130, като измерването ще

бъде извършено до 24ч. след изпълнението на пласта, или проверка на постигнатата носимоспособност на изпълнения пласт с Греда на Бенкелман, като измерването ще бъде извършено минимум 72 часа след изпълнението на пласта.

Последователност на изпълнение на отделните процеси и тяхната взаимообвързаност:

- Изпълнение на предварителни работи при необходимост;
- Впръскване вода и хидравлично свързващо вещество чрез гъвкава връзка в рециклиращата машина;
- Рециклиращата машина фрезова дадения участък и полага готова асфалтова смес;
- Профилиране и уплътняване на готовата асфалтова смес.

Механизация:

Рециклираща машина; Водоноска; Валяк- 2 бр.; Грейдер; Разпръсквач.

Работна ръка:

Пътни работници- 6 бр.

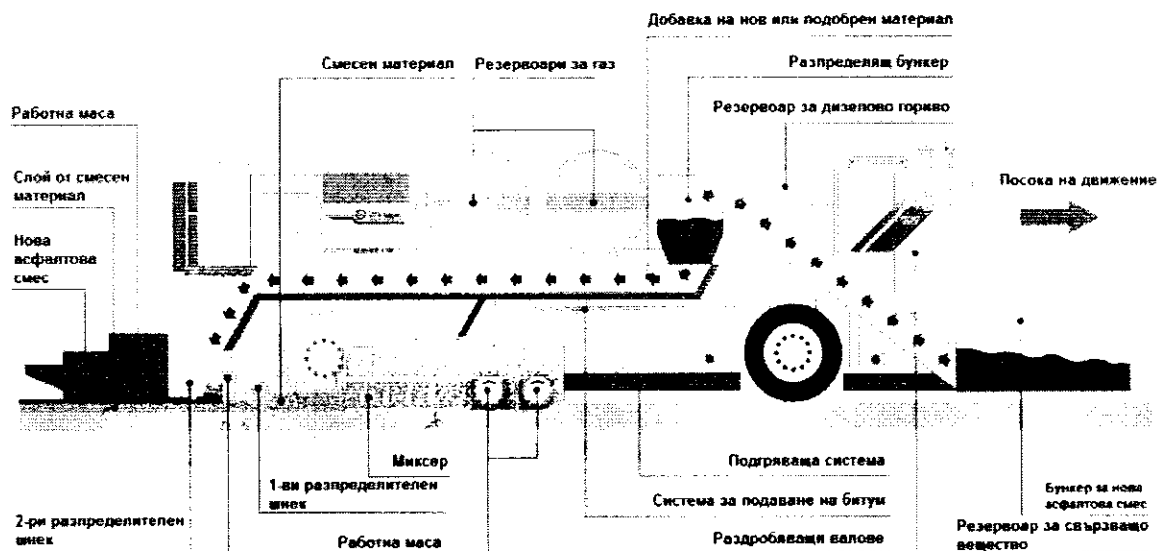
Ориентировъчна продължителност за възстановяване носещата способност на пътната настилка по съществуващо положение, по съвременни технологии без асфалтиране дебелина 40см- до 800 м² на ден (8 часов работен ден)

- ✓ **Горещо рециклиране на асфалтобетонна настилка по съществуващо положение**

Технологията „горещо рециклиране ” се използва за ремонт и рехабилитация на пътни участъци и представлява алтернатива на традиционното фрезование на стария асфалт с последващо ново асфалтиране.

Процесът „горещо рециклиране” използва композиция от специализирани машини, които извършват следните операции:

- 1- Нагряване и размекване на съществуващата настилка непосредствено преди нейното рециклиране;
- 2- Фрезование с рециклатор - ремиксер на старата нагрята настилка с дебелина до 4cm и подаване в смесителната камера;
- 3- Добавяне на регенерираща добавка за битум и/или нови фракции и битум;
- 4- Смесване до хомогенност на фрезования материал и добавените материали;
- 5- Подаване на готовата смес чрез разпределителни шнекове към полагащата и уплътняваща греда;
- 6- Уплътняване на положената смес с валяци. В зависимост от целта на извършваната рехабилитация е възможно адаптиране на процеса, позволяващо както повторно профилиране на пътното платно, така и полагане на нов износващ пласт и усилване на пътната конструкция при необходимост.



Преди извършването на горещо рециклиране на място се провежда задълбочено изследване на старата асфалтова настилка. Установяват се свойствата на предвидената за рециклиране смес и се изследват параметрите на стария окислен битум. Въз основа на това се подбира най-добрата комбинация от свързващо вещество и регенерираща добавка за постигане на продукт, неотстъпващ по качества на нова асфалтова смес.

Използването на регенериращи добавки възстановява качествата на стария окислен и втвърден битум. По този начин се възстановяват напълно експлоатационните характеристики на старата асфалтова смес.

В сравнение с традиционните методи за ремонт на пътища, технологията „горещо рециклиране“ осигурява няколко ключови предимства.

На първо място, тя позволява 100% оползотворяване на скъпоструващите асфалтови настилки. По този начин се намалява използването на природни ресурси, спестяват се средства и енергия за производство на нов асфалт и се намалява обемът на генерираните строителни отпадъци. Всичко това води до намаляване на емисиите и опазване на околната среда.



На второ място, технологията е многократно икономически по-ефективна, тъй като се изключва необходимостта от производство на нови асфалтови смеси. Целият процес се извършва на обекта, като включва съкратен брой строителни дейности и операции. При „горещо рециклиране на място“ участват многократно по-малко машини и транспортни средства, тъй като отпада фрезването и извозването на стария асфалт и доставката на нов асфалт от асфалтовите бази.

На трето място, методът „горещо рециклиране“ многократно намалява времето за ремонт на пътя. Това осигурява къси срокове за завършване на обектите и по-малко затруднения за участниците в трафика.

Последователност на изпълнение на отделните процеси и тяхната взаимообвързаност:

Процесът „горещо рециклиране“ използва композиция от специализирани машини, които извършват следните операции:

- Нагриване и размекване на съществуващата настилка непосредствено преди нейното рециклиране;

- Фрезование с рециклатор - ремиксер на старата нагрята настилка с дебелина до 4cm и подаване в смесителната камера;
- Добавяне на регенерираща добавка за битум и/или нови фракции и битум;
- Смесване до хомогенност на фрезования материал и добавените материали;
- Подаване на готовата смес чрез разпределителни шнекове към полагащата и уплътняваща греда;
- Уплътняване на положената смес с валяци. В зависимост от целта на извършваната рехабилитация е възможно адаптиране на процеса, позволяващо както повторно профилиране на пътното платно, така и полагане на нов износващ пласт и усилване на пътната конструкция при необходимост.

Механизация:

Машина за горещо рециклиране; Валяк- 3 бр.

Работна ръка:

Пътни работници- 6 бр.

Ориентировъчна продължителност за горещо рециклиране на асфалтобетонена настилка по съществуващо положение - до 600 м² на ден (8 часов работен ден)

✓ Саниране на видим бетон

Подготвителни работи (подготовка на бетоновите повърхности за саниране)

1. Отстранява се повърхностния слой по всички достъпни бетонови повърхности
2. Големи парчета бетон с лоша адхезия към конструктивният елемент се премахват с чук
3. Оголените армировки се почистват от ръжда с телена четка и/ или чрез пескоструене. За елементи със силно корозирала армировка стрепената се оголват изцяло, а надлъжната армировка – наполовина
4. Награпява се бетоновата повърхност

Саниране на бетонови повърхности при слабо корозирали армировки

Критерии за използване на технологията за саниране при слабо корозирали армировки :

- Загуба на напречно сечение на армировката в следствие корозия – до 5%
 - Армировъчните пръти не са изцяло оголени
1. Частично оголените армировки се почистват от ръжда с телена четка
 2. Полага се антикорозионна обмазка на циментова основа в два слоя. Материалът се полага посредством четка със средна твърдост в два слоя. Общата дебелина на обмазката на армировката не бива да надвишава 1мм (за да няма пукнатини). Вторият слой се полага след като първият е изсъхнал.

24

3. След като вторият слой е изсъхнал, повърхността подлежаща на саниране се навлажнява добре.

4. Полага се бързо втвърдяваща смес за поправки (циментова смес за предпазване и възстановяване).

Саниране на бетонови повърхности при силно корозирали армировки

Критерии за използване на технологията за саниране при силно корозирали армировки :

- Загуба на напречно сечение на армировката в следствие корозия – 5-15%
- Изцяло оголени армировъчни пръти

1. Оголените армировки се почистват от ръжда чрез пескоструене

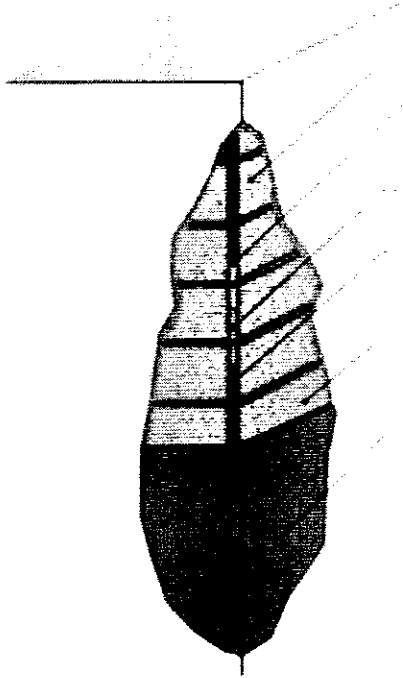
2. Полагане на антикорозионен епоксиден грунд, предпазва армировъчната стомана от бъдещо корозирање. Състои се от 2 компонента : А (смола), В (втвърдител). Цялото количество на компонент В се добавя към компонент А. Двата компонента се размесват около 5min с нискооборотен миксер. Почистените и открити части на армировката, трябва да се покрият с 2 слоя. Вторият слой се полага след като първият е напълно изсъхнал. След полагането на вторият слой и докато той все още е пресен се посипва кварцов пясък със зърнометрия 0-0.8mm, за да се осигури по-добро сцепление на обработената армировка със следващия слой

3. Цялата повърхност подлежаща на саниране се навлажнява добре и се започва полагането на циментово антикорозионно покритие. След полагане крайната повърхност трябва да се предпази от дехидратиране (изсъхване) посредством мокър плат/полиетилен/постоянно навлажняване за период 48 часа.

Специфики на технологията за саниране:

1. Да се работи при температура в интервала $+5^{\circ}\text{C} \div +35^{\circ}\text{C}$
2. Материал, започнал да се втвърдява да не се размеква отново с вода (да се изхвърли)
3. При високи температури (над $+20^{\circ}\text{C}$) да се ползва студена вода
4. При ниски температури ($+5^{\circ}\text{C} \div +10^{\circ}\text{C}$) да се ползва топла вода
5. При високи температури ($+25^{\circ}\text{C} \div +35^{\circ}\text{C}$) готовата повърхност да се поддържа влажна

Принципен детайл за саниране на бетоновите повърхности:



Награбяване на стария бетон и почистване от прах, ръжда и др.

Почистване на корозиралата арматура чрез пясъкоструене, водоструене, метални четки и др. за отстраняване на ръждата

Полагане на антикорозионно покритие върху арматурата

Опесъчаване с кварцов пясък Ф 0-0,8мм на постелния слой

Навлажняване на повърхността

Полагане на пиментово антикорозионно покритие

Механизация:

Пясъкоструйка; Компресор; Торкрет машина; Бордови автомобил.

Работна ръка:

Пътни работници- 6 бр.

Ориентировъчна продължителност за саниране на видим бетон - до 7 м² на ден (8 часов работен ден)

Аргументи как предложената организация и начин на работа гарантират качествено и в срок изпълнение на поръчката

Подходът ни за реализацията на поръчката ще бъде съобразен безупречно и детайлно с всички законови и подзаконовни нормативни изисквания, и конкретните технически правила и норми. Пълното съответствие със законовите, технически и технологични изисквания ще гарантират успеваемостта на проекта и постигането да очакваните цели и резултати. Подходът за практическата реализация на поръчката ще се основава на принципите на взаимодействие и сътрудничество между Възложител и Изпълнител.

В нашия екип са заети специалисти с дългогодишен опит. Разполагаме с необходимото специално оборудване и собствени транспортни средства, както разполагаме с добре обучен, висококвалифициран технически и изпълнителен персонал за успешната реализация на дейностите и удовлетворяване на изискванията на Възложителя.

Подходът за правилно функциониране и управление се състои в:

- ✓ Комуникация с Възложителя и следене на удовлетвореността му;

26

- ✓ Експедитивност, компетентност и професионализъм при извършване на дейностите;
- ✓ Спазване на договорените срокове;
- ✓ Мотивация на персонала и лична отговорност при изпълнение;
- ✓ Качество на изпълнение;
- ✓ Постигане на планираните резултати.

Методи:

- ✓ Задълбочена комуникация с Възложителя, изясняване на изискванията му, аргументирано убеждаване и осъществяване на обратна връзка;
- ✓ Определяне на приоритетна градация на поставените задачи за изпълнение;
- ✓ Използване на актуални нормативни документи, свързани с предмета на поръчката;
- ✓ Поддържане на изгодни взаимоотношения;
- ✓ Планиране и осигуряване на необходимите ресурси за изпълнение на поставените задачи;
- ✓ Поддържане на ефективна комуникация между ръководството и персонала, и обективна оценка на изпълнение на задачите.

Взаимодействие с компетентни администрации и органи:

В качеството си на участник в настоящата обществена поръчка екипът ни, декларира, че:

- Ще изпълни всички дейности по предмета на договора качествено, в обхвата, сроковете и при спазване условията, посочени в договора и приложенията към него и на изискванията на действащите нормативни актове, приложими към тези дейности;
- Ще предоставя своевременно исканата от Общината информация за хода на изпълнение на договора;
- Ще предоставя възможност на Общината да проверява изпълнението на предмета на договора;
- Ще изпълнява предмета на настоящия договор в съответствие с нормативите, действащи в Република България, изискванията на общината;
- Ще уведомява Общината писмено за възникнали въпроси;
- Няма да разгласява пред трети лица факти, обстоятелства, сведения и всяка друга информация, относно дейността на Общината, които е узнал във връзка или по повод изпълнението на договора, освен в предвидените от закона случаи.

Всички дейности по управлението на договора/проекта ще се координират и контролират от управителя на екипа ни, който организира работата по договора/проекта, разпределя задачите на експертите, координира взаимодействието с други институции и заинтересованите страни.

Ръководител екип инициира провеждането на регулярни срещи с Възложителя, на които да се обсъждат конкретни казуси и предложения, за да се гарантира, че изискванията на Възложителя са изцяло взети предвид в документацията и проектните решения по отношение на използваните материали.

2. УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА

На база опита ни в подобен вид проекти и във връзка с всички изброени предпоставки за успешното реализиране на задачите по договора, по долу са описани рисковете, посочени в Техническата спецификация, конкретизирано е потенциалното им проявление, и са описани мерките, които ще се предприемат, по преодоляването/ минимизирането им.

При структурирането на риска е включен анализ и изчисляване на рисковете, които биха били пречка за постигане целите на проекта. Анализът на риска се извършва с цел да се определят възможните заплахи за изпълнението на проекта като цяло и в частност за възлагането и качествено изпълнение в срок на планираната обществена поръчка.

След обяснението и конкретизирането на риска, е изготвен план с мерки за преодоляването/минимизирането на потенциалните рискове. Управлението на риска не означава избягване или премахване на риска, а последователен и планиран процес на разбиране какви са възможните рискове, потенциалното им въздействие и как най-добре може да се контролира чрез мониторинг, тестване, анализ на механизмите, професионализъм в действията.

От определящо значение е взимането на добре информирани и координирани решения, тъй като в голяма част от случаите рисковете са изцяло или в голяма степен субективно контролируеми и следва да се претеглят допълнителните разходи срещу намаления риск, за да се вземе точно, навременно и информирано решение.

Определяне на параметрите на риска:

Вероятност: Вероятността от настъпване на риска също се оценява на база на скала от 1 до 5, където 1 представлява много малка вероятност от поява на рисково събитие, докато 5 изразява почти сигурна вероятност от настъпване.

Въздействие: Очакваното въздействие на риска обикновено се оценява въз основа на скала от 1 до 5, където 1 описва незначително въздействие, а 5 представлява изключително силно въздействие при поява на риска.

Стойност на риска = Вероятност x Въздействие

Стойността на риска се получава при умножаване на вероятността от настъпване на риска по негово очаквано въздействие/последиди. Въз основа на горе-описаните скали и матрица, тази стойност варира обикновено от 1 до 25. Възможно е скалата на стойността на риска да се разделя на три под-скали, като:

- За нисък риск се приемат потенциални събития със стойност от 1 до 8;
- Среден риск - стойности от 9 до 16;
- Висок риск - стойност от 17 до 25.

	1 Незначително въздействие	2 Малко въздействие	3 Умерено въздействие	4 Силно въздействие	5 Огромно въздействие
1 – Рядко	Ниско	Ниско	Средно	Високо	Високо
2 – Малко вероятно	Ниско	Ниско	Средно	Високо	Много високо
3 – Умерено/ Вероятно	Ниско	Средно	Високо	Много високо	Много високо
4 – Силно вероятно	Средно	Високо	Високо	Много високо	
5 – Почти сигурно	Средно	Високо	Много високо		

Идентифицирани от Възложителя рискове с висока степен на възможност за поява са:

- Времени рискове (забава при стартиране на работите, закъснение за окончателно приключване).
- Липса/недостатъчно съдействие/координация между Възложител и/или други участници в строителните дейности, включително неизпълнение на договорни задължения.
- Трудности при изпълнението на строителните дейности, откриване на неидентифицирани подземни комуникации, неблагоприятни климатични условия.

За всеки един от дефинираните рискове ще посочим - обхват и степен на въздействие на риска върху изпълнението на обществената поръчка, мерки за недопускане /предотвратяване на риска и мерки за преодоляване на последиците при настъпване на риска и очаквания ефект в сферата на недопускане / проявление на разглеждания риск.

2.1. Времеви рискове:

2.1.1. Риск от забава при стартиране на работите и отражение върху строителния процес

Въз основа на опита ни в изпълнението на подобни проекти и прилаганите от нас добри практики разпознаваме следните аспекти на проявление:

✓ *Неиздаване разрешение за строеж или грешка в издаденото разрешение*

- Вероятност – средна
- Степен на въздействие – висока
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Спазване на процедурата за съгласуване и предварително уточняване между страните;
 - Постоянен мониторинг на входящата информация и документи.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Изместване началото на строителството и съответна промяна в графика за изпълнение, мобилизиране на допълнителен човешки, технически и финансов ресурс за компенсиране на забавянето и завършване на проекта в срок.

✓ *Неподписан протокол Образец 2(2а)*

- Вероятност – средна
- Степен на въздействие – висока
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Контрол за спазване изискванията по ЗУТ
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Незабавно подписване на протокол Образец 2(2а);
 - Изместване началото на строителството и съответна промяна в графика за изпълнение, мобилизиране на допълнителен човешки, технически и финансов ресурс за компенсиране на забавянето и завършване на проекта в срок.

✓ *Забава в срока и неспазване графика за изработка и доставка на материали и технологично оборудване*

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Сключени договори с утвърдени и надеждни доставчици;

- Проверка на място за капацитета на производство и качество на изпълнението;
- Предвиден времеви резерв за доставка;
- Изготвяне и вътрешен контрол на график за доставки;
- Планиране доставката да става преди започване на дейността за която са необходими материалите;
- Осигуряване на алтернативни доставчици.
- Мерки за преодоляване на риска:
- Промяна в графика и изпълнение на СМР за които са налични материалите;
- Извършване на дейности, непряко свързани с липсващите материали.

✓ *Продължителни лоши метеорологични условия*

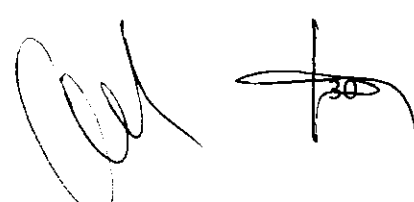
- Вероятност – средна
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
- Следене на месечната и 10-дневната прогнози за времето и планиране на СМР според атмосферните условия;
- Предвиждане на резерв от време в графика.
- Мерки за преодоляване на риска:
- Коригиране на работния график с даване на почивни дни в периода с лоши атмосферни условия;
- Непрекъснато следене на графика на обекта и увеличаване на броят на екипите за наваксване при приемливи атмосферни условия.

✓ *Неосигурен достъп до строителната площадка*

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – ниска
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
- Предварително запознаване с площадката и отделяне на специално внимание на проблемните зони.
- Мерки за преодоляване на риска:
- Промяна в графика и търсене на съдействие от страна на компетентните органи.

Очаквания ефект в сферата на недопускане / проявление на разглеждания риск: Очаквания ефект от недопускане настъпването на този риск е изпълнено строителство в рамките на договорения срок. Конкретния експерт ангажиран с прякото изпълнение е Техническият ръководител.

2.1.2. Риск от изоставане от графика при текущото изпълнение на дейностите



Въз основа на опита ни в изпълнението на подобни проекти и прилаганите от нас добри практики разпознаваме следните аспекти на проявление:

✓ ***Забава в срока и неспазване графика за изработка и доставка на материали и технологично оборудване при следващи доставки***

- Вероятност – средна
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Сключени договори с утвърдени и надеждни доставчици;
 - Проверка на място за капацитета на производство и качество на изпълнението;
 - Предвиден времеви резерв за доставка;
 - Изготвяне и вътрешен контрол на график за доставки;
 - Планиране доставката да става преди започване на дейността за която са необходими материалите;
 - Осигуряване на алтернативни доставчици.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Промяна в графика и изпълнение на СМР за които са налични материалите;
 - Извършване на дейности, непряко свързани с липсващите материали.

✓ ***Продължителни лоши метеорологични условия***

- Вероятност – средна
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Следене на месечната и 10-дневната прогнози за времето и планиране на СМР според атмосферните условия;
 - Предвиждане на резерв от време в графика.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Коригиране на работния график с даване на почивни дни в периода с лоши атмосферни условия;
 - Непрекъснато следене на графика на обекта и увеличаване на броя на екипите за наваксване при приемливи атмосферни условия;
 - Осигуряване на резерв от време.

✓ ***Фалит на основен доставчик***

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – висока
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:

- Сключване договори с големи и утвърдени фирми, с гаранция за изпълнението;
- Осигуряване на алтернативни доставчици.
- Мерки за преодоляване на риска:
- Промяна в графика и изпълнение на СМР за които са налични материалите;
- Извършване на дейности, непряко свързани с липсващите материали.
- ✓ *Констатирани сериозни нарушения по Наредба №2 от 22.03.2004 год. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи, довели до временно спиране на обекта*

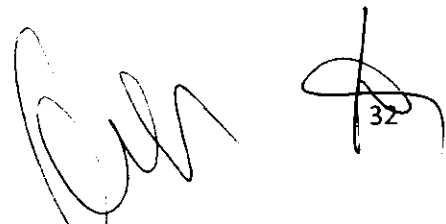
- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – ниска
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
- Постоянно спазване на изискванията на внедрената и поддържана система за управление на качеството, безопасността и околната среда;
- Прилагане на контрол за спазване на изискванията към качество, безопасност и околна среда;
- Вътрешни и външни одити на интегрираната система за управление.
- Мерки за преодоляване на риска:
- Незабавно отстраняване на констатираните нарушения корекция на превантивните планове;
- Информирание на персонала с цел недопускане на други нарушения.

✓ *Попадане при изкопи на археологически ценности*

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
- Предварително запознаване с местните особености и уточняване на участъците, където има потенциален риск от попадане на исторически находки;
- Създаване на инструкция за действие съгласувана с всички заинтересовани страни;
- Запознаване на персонала на обекта за сведение и изпълнение.
- Мерки за преодоляване на риска:
- Промяна на графика за изпълнение и търсене на съдействие от страна на компетентните органи.

✓ *Форсмажорни обстоятелства*

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – висока
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:



- Природни бедствия, промишлени аварии и катастрофи, както и обществени безредици, стачки, война и кризи са извън възможностите за недопускане на Изпълнителя

• Мерки за преодоляване на риска:

- При настъпване на форсмажорно обстоятелство се действа съгласно процедурата за управление на кризи на Изпълнителя и актуалните Планове за действие в сътрудничество с компетентните органи.

✓ **Обществено недоволство**

• Вероятност – ниска

• Степен на въздействие – средна

• Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение

• Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:

- Мерки за публичност и комуникация;

- Навременна оценка и предприемане на действия, ограничаващи евентуален негативен ефект.

• Мерки за преодоляване на риска:

- Промяна на графика за изпълнение и търсене на съдействие от страна на компетентните органи.

✓ **Спиране на работата на обекта от държавни или общински институции**

• Вероятност – ниска

• Степен на въздействие – средна

• Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение

• Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:

- Спазване на изискванията на актуалното законодателство;

- Постоянен контрол върху работата на екипите;

- Периодичен одит на изпълнение на проекта;

- Информирание за промени в законодателството.

• Мерки за преодоляване на риска:

- Незабавно изпълнение на препоръките на държавните и общински институции.

✓ **Политически натиск**

• Вероятност – ниска

• Степен на въздействие – ниска

• Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение

• Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:

- Социалната значимост на проекта налага използване на ясни мерки за публичност и комуникация с всички заинтересовани страни.

• Мерки за преодоляване на риска:

- Пресконференция и търсене на подкрепа от страна на обществеността.

004

✓ **Аварии на строителната техника**

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – ниска
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Управление на механизацията само от обучен, правоспособен и инструктиран персонал;
 - Използване на механизацията само за дейности, за които е предназначена;
 - Стройно спазване на инструкциите за работа с конкретната машина и извършване на превантивна поддръжка от оператора;
 - Спазване на графика за периодични прегледи от екипите по поддръжка;
 - Поддържане на екип за реакция при аварийна ситуация;
 - Сключване на договори със специализирани фирми за наем на техника при необходимост.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Замяна на авариралата машина до отстраняване на повредата с друга от същия работен клас;
 - Осигуряване на действащ механизъм през време на целия срок на договора за предоставяне на машини под наем в срок от 24 часа.

✓ **Високи подпочвени води със значителен дебит**

- Вероятност – средна
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Запознаване с данни от хидрогеоложките проучвания на района;
 - Предвидено време и техника за изпомпване на подпочвените води в графика за работа.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Използване на по-голям брой помпи за изпомпване на водата или други приложими методи за водопонижение.

✓ **Разлика в описаните и действителни геоложки условия**

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – ниска
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение и увеличаване на себестойността на изграждания обект
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Извършване на подробни допълнителни геоложки проучвания и проверка на място на случаен принцип;
 - Осигурена специализирана техника за работа в скали.

• Мерки за преодоляване на риска:

- Използване на хидрочук за разкътрване на скали с голяма твърдост.

✓ **Кражба на материали и техника**

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Предварително планиране на местата за съхранение на техника и материали;
 - Осигуряване на складова база и охрана на базата за отделните площадки за обекта.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Подобряване на мерките за сигурност и осигуряване на нови количества материали и/или техника.

✓ **Причиняване на екологични щети**

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – ниска
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Спазване на приложимото законодателство;
 - Обновяване на техниката, редовна превантивна поддръжка и обслужване;
 - Спазване на набелязани мерки за опазване на околната среда;
 - Постоянен контрол върху работата на екипите;
 - Периодичен одит на изпълнение на проекта и спазване на мерките за опазване на околната среда.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Незабавно предприемане на действия за отстраняване на последствията и възстановяване на околната среда;
 - Кorigиране на превантивните мерки;
 - Информирание на персонала за корекциите.
- Алтернативни дейности за превенция и реакция

✓ **Конфликт между участниците в строителния процес**

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:

- Социалната значимост на проекта налага използване на ясни мерки за публичност и комуникация с всички заинтересовани страни и отстраняване на възможности за ескалиране на конфликти.

• Мерки за преодоляване на риска:

- Овладяване на конфликта.

✓ Допускане на злополуки и инциденти

• Вероятност – ниска

• Степен на въздействие – ниска

• Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение

• Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:

- Познаване и прилагане на изискванията в законодателството, в т.ч. ЗЗБУТ, Наредба №2 от 22.03.2004 год. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строително монтажни работи и Интегрираната система за безопасност, здраве и околна среда:

- Ясни отговорности и задължения на участниците в трудовия процес.

• Мерки за преодоляване на риска:

- Анализ на ситуацията и търсене на основните причини;

- Прилагане на корективни мерки в зависимост от конкретната причина за инцидента;

- Информираност на персонала за предприетите мерки;

- Проверка за ефективността на предприетите мерки.

✓ Текучество на изпълнителски персонал, голям брой назначени / напуснали служители

• Вероятност – ниска

• Степен на въздействие – средна

• Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение и до намаляване на качеството на изпълнение

• Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:

- Поддържане на наличен обучен и правоспособен персонал;

- Осигуряване на текуща програма за поддържане и повишаване на професионалната квалификация на персонала;

- Осигуряване на програма за задържане и развитие на потенциала на служителите;

- Управление чрез цели, годишно оценяване и атестация.

• Мерки за преодоляване на риска:

- Подбор на персонал с доказани професионална знания и умения;

- Програма за въвеждане и спазване изискванията на Интегрираната система за управление на качеството, безопасност и околна среда;

36

- Вътрешна менторска програма с обучение и даване на обратна връзка за качеството на резултатите.

✓ **Загуба на информация**

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – ниска
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение и до неточности при изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Прилагане на система за архивиране на информация на хартия и електронен вид.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Организиране на опреснително обучение по инструкциите за архивиране на информация;
 - Контрол на предприетите мерки .

Очаквания ефект в сферата на недопускане / проявление на разглеждания риск: Очаквания ефект от недопускане настъпването на този риск е изпълнено строителство в рамките на договорения срок, без допълнителни ресурси извън предварително договорените. Конкретния експерт ангажиран с прякото изпълнение е Техническият ръководител.

2.1.3. Риск от закъснение за окончателно приключване и предаване на обекта

Въз основа на опита ни в изпълнението на подобни проекти и прилаганите от нас добри практики разпознаваме следните аспекти на проявление:

✓ **Неуспешни единични или комплексни изпитания**

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – забавяне и/или спиране на работата на обекта
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Стриктно спазване на технологията на работа;
 - Непрекъснат технологичен и качествен контрол по време на изпълнението на СМР.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Отстраняване на несъответствията и извършване на нови изпитания.

✓ **Отказ на някои от страните при подписване на актове, протоколи и помощни документи за предаване на обекта**

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – висока
- Сфери на влияние – забавяне и/или спиране на работата на обекта
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:

- Редовна информираност на всички заинтересовани страни за текущото състояние на изпълнението и съобразяване със законовите изисквания за съставяне на документите.

• Мерки за преодоляване на риска:

- Незабавно среща със страните и съответно предприемат се действия за отстраняване на проблема, уточняване формата на документите.

Очаквания ефект в сферата на недопускане / проявление на разглеждания риск: Очаквания ефект от недопускане настъпването на този риск е изпълнено строителство в рамките на договорения срок, без налагане на финансови санкции. Конкретния експерт ангажиран с прякото изпълнение е Техническият ръководител.

Описаните рискове са времеви и те биха засегнали времето за изпълнение на обекта, ето защо ефекта от недопускането на тези рискове главно ще има ефект в общото време за изпълнение на депото.

2.2. Риск от липса/недостатъчно съдействие/координация между Възложителя и/или други участници в строителния процес, включително неизпълнение на договорни задължения.

Въз основа на опита ни в изпълнението на подобни проекти и прилаганите от нас добри практики разпознаваме следните аспекти на проявление:

✓ *Промени в ръководния състав на Изпълнителя, Консултанта или Възложителя на обекта*

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Подготовка на алтернативен управленски персонал за ключовите ръководни позиции;
 - Детайлно запознаване с процедурите за промяна на ръководния състав.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Стартиране на процедура за промяна на ръководния състав.

✓ *Разминаване в изискванията на експлоатационните дружества и проектни параметри водещи до изпълнение на допълнителни СМР*

- Вероятност – средна
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Експлоатационните дружества предоставят изискванията си към Възложителя, който при възможност ги включва и отчита в обема на проекта;
 - Изпълнителя не е оправомощен да приема и изпълнява допълнителни изисквания от експлоатационните дружества.
- Мерки за преодоляване на риска:

- Своевременно изготвяна на документи за исканите промени и разрешение от Възложителя за реализация на промените.

✓ **Конфликт между участниците в строителния процес**

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Предприемане на действия за публичност и комуникация;
 - Среща в началото с всички участници в строителството за запознаване с очакванията.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Овладяване на конфликта;
 - Анализ на причините за конфликта;
 - Конкретни предложения и варианти за отстраняване на разногласията.

✓ **Риск от неизпълнение на договорни задължения от някоя от страните по договора**

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Предприемане на действия за публичност и комуникация;
 - Среща в началото с всички участници в строителството за запознаване с очакванията.
 - осигуряване на наличен ликвиден капитал, достатъчен за текущо заплащане на труда на работниците и закупуване на строителни материали
 - Поддържане на постоянен експертен технически състав, който още преди сключване на договора да идентифицира необходимата информация, която трябва да се получи от Възложителя да установи наличието или липсата ѝ, и да окаже съдействие на Възложителя за набавяне на липсващата информация
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Овладяване на конфликта;
 - осигуряване на достатъчно финансови средства за закупуване на строителни материали, регулярно заплащане труда на работниците, включително осигуровките им до изчакване срока на забавяне на съответното плащане
 - Анализ на причините за конфликта;
 - Конкретни предложения и варианти за отстраняване на разногласията.

Очаквания ефект в сферата на недопускане / проявление на разглеждания риск: Очаквания ефект от недопускане настъпването на този риск е изпълнено в срок стоителство. Конкретния експерт ангажиран с прякото изпълнение е Техническият ръководител.

Неизпълнението на договорни задължения от страна на Изпълнителя се състои в некачествено изпълнение на строително-монтажни работи или закъснение по сроковете за изпълнение на договора. Рисковете свързани с неизпълнение на сроковете по договора са описани по-горе в настоящата разработка.

Въведените системи за управление на качеството и организацията на строителството елиминират Възможността от рискове, свързани с некачествено изпълнение на строително-монтажни работи по договора за изпълнение от страна на Изпълнителя.

2.3. Трудности при изпълнението на строителните дейности, откриване на неидентифицирани подземни комуникации, неблагоприятни климатични условия.

Въз основа на опита ни в изпълнението на подобни проекти и прилаганите от нас добри практики разпознаваме следните аспекти на проявление:

✓ *Неизяснени, грешни или липсващи данни за съществуващи подземни комуникации*

- Вероятност – средна
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до спиране на работата, неспазване на крайния срок, необходимост от препроектиране
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Предварително запознаване с подземния кадастър, съгласуване с експлоатационните дружества.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Промяна в графика и изпълнение на СМР, които не са пряко свързани с липсващите данни.

✓ *Грешки при отлагане на координати или коти*

- Вероятност – ниска
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Използване на опитен геодезист;
 - Проверка и калибриране на средствата за измерване;
 - Контрол за осигуряване на качество.
- Мерки за преодоляване на риска:
 - Повторение на отлагането.
- Алернативни дейности за превенция и реакция

✓ *Аварии на подземни комуникации*

- Вероятност – средна
- Степен на въздействие – средна

- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение и ще причини неудобства на местното население
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 - Предварително съгласуване на съществуващите подземни комуникации с експлоатационните дружества;
 - Осигуряване на материали за отстраняване на аварии.
- Мерки за преодоляване на риска:

Своевременно уведомяване на съответното експлоатационно дружество за мерки за отстраняване на аварията и предприемане на незабавни съвместни действия по отстраняване на аварията.

✓ **Риск от некачествено изпълнение на СМР, поради лоши климатични условия**

- Вероятност – средна
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение и до намаляване на качеството на изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:
 1. Следене на месечната и 10-дневната прогнози за времето и планиране на СМР според атмосферните условия. Строителят своевременно информира работещите на строежите, за които отговаря, за очаквани резки промени в климатичните условия.
 2. Изпълнението на СМР на открито се преустановява при неблагоприятни климатични условия (гръмотевична буря, обилен снеговалеж, силен дъжд и/или вятър, гъста мъгла, през тъмната част на денонощието или при прекъсване на изкуственото осветление и др.);
 3. Изготвяне на план за действие при бедствия и аварийни ситуации преди започване на изпълнението на СМР и постоянна готовност за изпълняването му.
 4. Изпълнение само на работи, при които атмосферните условия не се отразяват на качеството на СМР.
 5. При бетониране при минусови температури, в бетона се влагат добавки, които позволяват свързването на бетона и постигане на изисканите физико-механични показатели в проекта. Спазват се всички изисквания на технологията на полагане. При работа при високи атмосферни температура се осигуряват водоноски за поливане на бетонови съоръжения за предотвратяване на бързото изсъхване на бетона
- Мерки за преодоляване на риска:
 1. Уведомяване Възложителя и Строителния надзор
 2. Коригиране на работния график с даване на почивни дни в периода с лоши атмосферни условия;
 3. Непрекъснато следене на графика на обекта и увеличаване на броя на екипите за извършване на качествено изпълнение на СМР при приемливи атмосферни условия.
 4. Разрушаване на некачествено изпълнен елемент и своевременното му изпълнение с нови, качествени материали

✓ *Риск от некачествено изпълнение на СМР, поради влагане на строителни материали с ниско качество*

- Вероятност – средна
- Степен на въздействие – средна
- Сфери на влияние – ще доведе до закъснение спрямо графика за изпълнение и до намаляване на качеството на изпълнение
- Мерки за недопускане / предотвратяване на риска:

1. Доставяне на материали от доставчици, за които Изпълнителят е сигурен, че доставят качествени материали и са предварително одобрени;

2. Всички материали и оборудване ще са придружени от съответните сертификати за качество, декларации за съответствие и т.н., които ще отговарят на изискванията на придружителната документация с оглед гаранция на качеството. Проверка на доставяните материали за качество, годност и съответствие на проекта, техническите спецификации и изискванията на Възложителя;

3. Предвиждане на вариант за незабавна доставка на материали от друг доставчик

4. Материалите се съхраняват и транспортират така, че да се гарантира запазване на качествата им. Отговорния ръководител контролира правилното подреждане и съхраняване на материалите и съоръженията на строителната площадка и спазване на технологичния процес при извършване на СМР.

5. Внедрена и действаща система за контрол на качеството. Фирмата е разработила, внедрила и поддържа програма „Управление на несъответствия“, в която са определени мерките, отговорностите и пълномощията, за да се осигури:

- че продуктът, който не съответства на изискванията за продукта, е идентифициран и управляван по начин, предотвратяващ неговото непреднамерено използване;

- че се предприемат действия за отстраняване на откритото несъответствие;

- че ще се получи разрешение за използване, пускане или приемане с отклонение от подходящо упълномощено лице;

- че ще се предприемат действия за предотвратяване на неговото първоначално предвидено използване или прилагане;

- че ще се предприемат действия, съответстващи на последствията, реални или потенциални, от несъответствието в случаите, когато несъответстващ продукт е открит след доставката, или когато е започнало използването му;

- че когато несъответстващият продукт е коригиран, той отново ще бъде проверен, за да се докаже неговото съответствие с изискванията;

- че се идентифицират и коригират несъответствия и се предприемат действия за ограничаване на техните въздействия върху околната среда и за ЗБУТ

- че се разследват, анализират и оценяват несъответствията, определят се причините за тях и се предприемат действия за избягване на тяхната повторна проява

- че предприетите действия съответстват на големината на проблемите и на установените действия върху околната среда и за ЗБУТ;
- там където коригиращите и превантивни действия идентифицират нови или изменени опасности, за ЗБУТ, или необходимост от нови или изменени мерки за контрол, процедурата изисква предложените действия да се подложат на оценка на риска преди да бъдат внедрени;
- че се прави преглед на ефикасността на предприетото коригиращо или превантивно действие;
- че се правят записи за резултатите от приложените действия;
- че всички необходими изменения са отразени в документацията на ИСУ
- че записите за естеството на несъответствията и за всички предприети последващи действия, включително за получените разрешения за отклонения, се съхраняват.

• Мерки за преодоляване на риска:

1. Уведомяване Възложителя и Строителния надзор
2. Незабавна доставка на материали от друг доставчик.
3. Връщане на материалите несъответстващи на изискванията за качество и годност и замяната им с нови.
4. Разрушаване на некачествено изпълнен елемент и своевременното му изпълнение с нови, качествени материали.

Очаквания ефект в сферата на недопускане / проявление на разглеждания риск: Очаквания ефект от недопускане настъпването на този риск е изпълнено строителство в срок. Конкретния експерт ангажиран с прякото изпълнение е Техническият ръководител.

3. ОРГАНИЗАЦИЯ НА РЪКОВОДСТВОТО НА ОБЕКТА

Изпълнението на видовете строително монтажни дейности зависи от добрата организация на строителния обект и от техническия персонал, отговарящ за строителството.

“ВИА КОНСТРУКТ ГРУП” ЕООД, в качеството си на евентуален строител на обекта, ще извършим оценка на риска преди започването на работа и до завършването на строежа, което осигурява:

- извършването на СМР в технологична последователност и срокове, определени в инвестиционния проект и в плана за безопасност и здраве;
- комплексни ЗБУТ на всички работещи, вкл. на лицата самостоятелно упражняващи трудова дейност;
- изработването и актуализирането на инструкции по безопасност и здраве, съобразно конкретните условия на строителната площадка по видове СМР и при спазване на изискванията по Наредба №2/2004 г.;
- избора на местоположението на работните места при спазване на условията за безопасен и удобен достъп до тях и определянето на транспортни пътища и/или транспортни зони;
- необходимите предпазни средства и работно облекло и употребата им в съответствие с нормативната уредба и в зависимост от оценката на съществуващите професионални рискове за всеки конкретен случай;
- инструктажа, обучението, повишаването на квалификацията и проверката на знанията по ЗБУТ на работещите;
- картотекиране и отчет на извършените прегледи, изпитвания, техническа поддръжка и ремонти на съоръженията и работното оборудване (електрическите и повдигателни съоръжения, строителните машини, транспортните средства и др.) и постоянния им контрол с оглед отстраняване на дефекти, които могат да се отразят на безопасността или здравето на работещите;
- необходимите санитарно-битови помещения съобразно санитарно-хигиенните изисквания и изискванията за пожарна и аварийна безопасност (ПАБ), времетраенето на строителството и човешките ресурси;

- поддържането на ред и чистота на строителната площадка;
- разделянето и организирането на складовите площи за различни материали, особено когато това се отнася за опасни материали и вещества;
- изискванията за работа с различни материали;
- изискванията за съхраняване и отстраняване използваните опасни материали;
- събирането, съхранението и транспортиране на отпадъци и отломки;
- адаптирането на етапите и/или видовете СМР към действителната им продължителност при отчитане на текущото състояние на дейностите на строежа;
- съвместна работа между строителите и лицата, самостоятелно упражняващи трудова дейност;
- взаимодействието с промишлените дейности на територията, на която или в близост до която се намира строителната площадка;
- по всяко време да може да бъде оказана първа помощ на пострадалите при трудова злополука, пожар, бедствие или авария;

Строителят по необходимост изработва и утвърждава вътрешни документи (заповеди, образци и др.) за осигуряване на ЗБУТ, съобразени с конкретни условия;

Предприема съответните предпазни мерки за защита на работещите от рискове, произтичащи от недостатъчна якост или временна нестабилност на строителната конструкция;

Не допуска наличието на работни места извън границите на строителната площадка, а когато това е наложително прави специален инструктаж по ЗБУТ на работещите и прилага специални мерки, както за тяхната защита, така и за защита на преминаващите и/или намиращите се в опасна зона на извършваните СМР;

Организира вътрешна система за проверка, контрол и оценка на състоянието на безопасността и здравето на работещите;

Писмено определя в длъжностни характеристики задълженията на отговорните лица (технически ръководители, бригадири и др.) и работещите по отстраняване на рисковете в работния процес и им предоставя нужните за това правомощия и ресурси; утвърждава организационна схема за взаимоотношенията между тях;

Предприема допълнителни мерки за защита на работещите на открити работни места при неблагоприятни климатични условия.

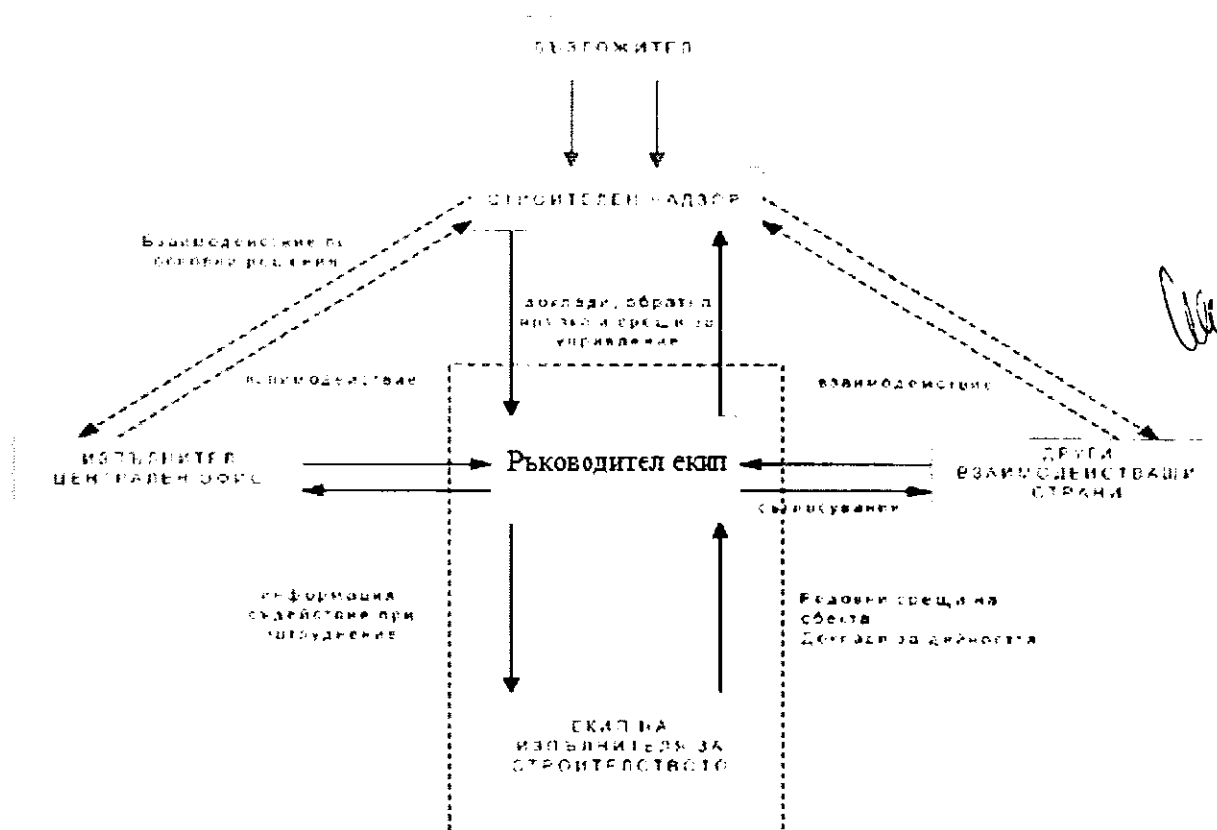
Взема предвид указанията, дадени от координаторите по безопасност и здраве, като възлага изпълнението им на отговорни лица в съответствие с нормативната уредба, вътрешни инструкции и документи, вида на строежа, наличието на подизпълнители и др.

Отговаря за вредите от замърсяване или увреждане на околната среда в резултат от извършваните СМР.

Определя отговорни лица за прилагане на мерки за оказване на първа помощ, за борба с бедствията, аварията и пожарите и за евакуация. Броят на тези лица, тяхното обучение и предоставеното им оборудване трябва да бъдат адекватни на специфичните особености и/или на големината на строежа.

Съгласувано със съответните държавни органи организира разработването и утвърждаването на план за предотвратяване и ликвидиране на пожари; план за предотвратяване и ликвидиране на аварии; план за евакуация на работещите и на намиращите се на строителната площадка.

“ВИА КОНСТРУКТ ГРУП” ЕООД, гарантира, че за целия период на изпълнение ще подsigури екипи от специалисти с богат опит и квалификация. При необходимост от допълнителна работна ръка се ангажираме да наемем допълнителен брой работници.



а. Организационна структура на екипа за изпълнение

Въз основа на изискванията на проекто-договора и техническите спецификации към настоящата процедура, представяме подхода на фирма „ВИА КОНСТРУКТ ГРУП“ ЕООД за постигане на целите на проекта и високо качество на крайния продукт.

За да изпълни проекта в предложения срок, качествено и съгласно всички Нормативни изисквания, „ВИА КОНСТРУКТ ГРУП“ ЕООД в качеството си на Изпълнител, гарантира, че за целия период на поръчката разполага с високо квалифициран екип, който да следи за срочно и качествено изпълнение на всички дейности по изпълнение на проекта.

На разположение на Възложителя и Строителния Надзор са следните ключови специалисти:

- Ръководител на екипа;
- Заместник ръководители – 2 бр.;
- Технически ръководители – 6 бр (5 Технически ръководители за асфалтови групи и 1 технически ръководител за Група за проверка степента на спазване на необходимите Нива на поддържане).
- Геодезист – 1 бр;

За подпомагане на дейността на основните специалисти ще бъдат осигурени:

- Специалист ПТО;
- Координатор по ЗБУТ;
- Координатор „Контрол по качеството“;
- Отговорник склад.

На разположение в централният офиса ще бъдат:

- Финансов отдел;
- Отдел Логистика;
- Юристоконсулти;
- IT специалисти;
- Отдел Снабдяване;

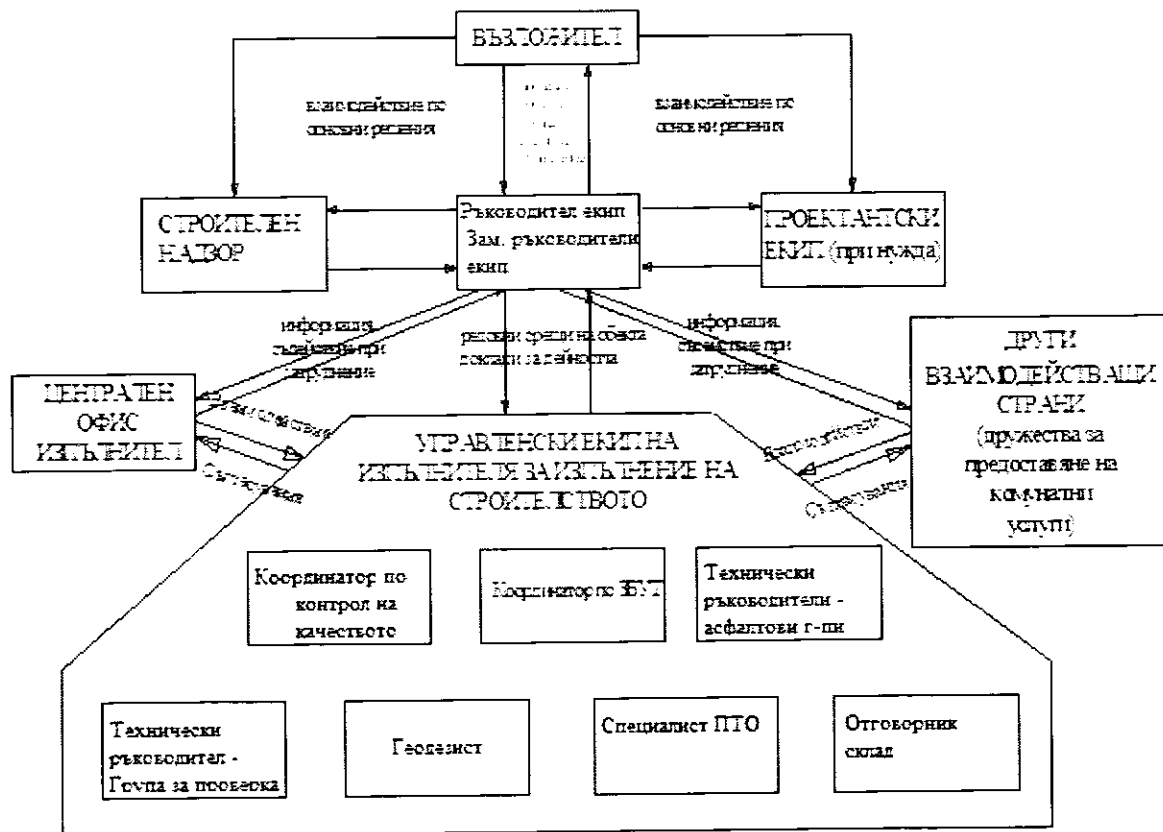
За изпълнението на обекта се осигуряват и необходимите работни, съгласно изискванията на офертната документация, а именно:

- 5 работни асфалтови групи по трима работника – общо 15 бр. работници;
- 1 работна група за проерка степента на спазване на необходимите Нива на поддржане – 2 бр. работници с техническо образование.
- 1 геодезическо груп – 2 бр. работници.

Връзката между специалистите от екипа е нагледно показана на организационната схема по долу:

Организационна структура на персонала

ОРГАНИЗАЦИОННА СХЕМА



в. Взаимоотношения между членовете на ръководния екип

ЗАДЪЛЖЕНИЯ И ОТГОВОРНОСТИ НА КЛЮЧОВИТЕ ЕКСПЕРТИ

Всеки един от членовете на екипа за изпълнение има следните основни отговорности и задължения:

Ръководител на екип:

Ръководителят на екипа е подчинен на Управителя на фирмата и има следните задължения:

- Отговорен е и ръководи цялостното изпълнение на всички строително-монтажни и административни дейности, необходими за приключване на обекта в етап строителство - от подписване на Протокол Образец 2 до предаване на обекта с Протокол Образец 15;
- Оказва съдействие на строителния надзор за подготовка на необходимите документи за съставяне на Окончателния доклад и Техническия паспорт;
- Участва в работата на държавна приемателна комисия;

- Поддържа връзка и участва в срещи с другите участници в строителството (Възложител, Инвеститорски контрол, Надзор, Проектанти);
- Участва в проверки на одитиращи органи;
- Представява фирмата, след получаване на пълномощно от Управителя, като подписва всички необходими документи;
- Ръководи екип за управление на обекта състоящ се от Пътен инженер, Инженер-геодезист, Координатор ЗБУТ, Координатор „Контрол по качеството“
- Участва в срещи за напредъка и в мероприятия от мерките за публичност от страна на Изпълнителя.
- Участва в срещи на място с представители на експлоатационните предприятия;
- Участва в срещи на място с представители на КАТ, при въвеждане на ВОБД и отговарят за поставяне на необходимите знаци, съгласно проекта;
- Участва при взимане на проби от представители на РЗИ;
- Участва в съвместен оглед с представители на общината, заснемане и съставяне на протоколи за състоянието на настилките преди започване на строителството и след неговото приключване;

Заместник ръководител на екип – 2 бр.

- Държи пряка връзка и се консултира с Ръководителя на екипа, Координатор по ЗБУТ и Координатор „Контрол по качеството“;
- Отговаря за воденето на документация, свързана с процеса на изграждане на обекта, координира действията на участниците в строителния процес, чрез пряк контакт с Ръководителя на екипа;
- Ръководи и координира действията на техническите ръководители и разпределя работата между работните групи на изпълнителя
- Следи за точното спазване на работния проект, предоставен му от Възложителя
- Следи за своевременните заявки и доставки на материали, машини, инструменти, инвентарни пособия и готови изделия на ръководения от него обект
- Следи за изпълнението на времевия график за извършване на строителството на целия обект;
- Замества Ръководителя на екипа, когато той е възпрепятстван да изпълнява задълженията си.

Заместник ръководителите на екип имат делегираното право да управлява и контролира процеса на проектиране на Изпълнителя, извършването на покупки, строителни дейности и с всичко това да се постигне изпълнението на договорните и законови изисквания .

Заместник ръководителят на екипа има право да замества Ръководителя на екипа при негово отсъствие. Той ще се явява пряката връзка на Звеното за изпълнение на СМР с Ръководителя на екипа. В отсъствието на Ръководителя на екипа, Заместник ръководителят ще има водещата роля при комуникацията с Възложителя, Надзора и Външните институции, както и разпределението на задачите в Екипа за управление на проекта на Изпълнителя.

В координация с Ръководителят на екипа, върху Заместник ръководителите на екип ляга отговорността за осъществяването на строителния процес, и работейки в синхрон с Координатора по ЗБУТ и Координатора „Контрол по качеството“, представляват Ръководството на обекта.

Заместник ръководителите на екипа докладват на Ръководителя на екип. Заместник ръководителите на екипа са отговорни при съдействие от техническите ръководители и другите участници от изброения ключов персонал за успешното извършване на договорните и законови изисквания, както и изискванията за контрол на качеството.

Заместник ръководителите на екипа вземат дейно участие и в работните срещи с Проектанта, Надзора и Възложителя за разглеждане на напредъка или по всички други въпроси, касаещи обекта. Следи за редовното подаване на информация, от страна на техническия състав на обекта, за хода на работата, за евентуално възникнали проблеми, заетостта на работните екипи и строителните бригади, времето разпределение на материалите и оборудването, нужни за изпълнението, с цел планиране, производство и доставка.

Съвместно с Координатора „Контрол по качеството“ извършват проверки за спазването на Плана за осигуряване на качеството при осъществяване производствената дейност, като периодично изискват от него да извършва самостоятелни проверки.

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

Поддържат връзка с Координатора по ЗБУТ и съвместно следят за спазване на изискванията и недопускането на неспазване на трудовата дисциплина. Периодично получава информация за изпълнението на мерките, предписани в Плана за Безопасност и здраве.

Ръководят и координират пряко дейността на всеки от ръководителите по отделните части, съблюдавайки Изискванията на Възложителя и упражнявайки контрол по качеството и изпълнение на нормите и изискванията по безопасност и здравословни условия на труд.

Технически ръководители – 5 бр.:

Техническият ръководител е подчинен пряко на Ръководителя на екипа и има за задача да:

- Управлява и ръководи работата на екипите в конкретните участъци (улицы, участъци);
- Изготвят дневни отчети и екзекутиви (в чернова) на извършената работа;
- Следи и измерва коти (дъно изкоп, монтирани тръби и др.);
- Следи за съответствие на вложените материали с техническите изисквания и с техническия проект;
- Отговаря за правилната технологична последователност на дейностите;
- Следи и отговаря за безопасността на работниците и гражданите в участъците, за които отговарят, наличието и правилния и навременен монтаж на предпазни огради, ленти, пасарелки и др;
- Участва в срещи за напредъка и в мероприятия от мерките за публичност от страна на Изпълнителя.
- Участва в срещи на място с представители на експлоатационните предприятия;
- Участва в срещи на място с представители на КАТ, при въвеждане на ВОБД и отговарят за поставяне на необходимите знаци, съгласно проекта;
- Участва при взимане на проби от представители на РЗИ;
- Участва в съвместен оглед с представители на общината, заснемане и съставяне на протоколи за състоянието на настилките преди започване на строителството и след неговото приключване;

Геодезист:

Геодезистът получава задачи по време на строителството от Ръководител екипа, комуникира с Пътния инженер и отговаря за дейностите:

- Извършва геодезически замервания, трасировки, вертикални планировки и е под прякото ръководство на Ръководителя на екипа и в тясно сътрудничество с Специалист ПТО;
- Подава информация, ако се налагат промени в проекта и периодично подава информация за трасирането на проектните елементи и постигнатите нива и, ако има такива, възникналите проблеми или неточности;
- Взема дейно участие през цялото време на строителство, и най вече в подготовката на екзекутивната документация.

Геодезистът и неговото звено отговарят за редица отговорни дейности, предшествващи началото на строителството, изпълнявани по време на строителството и необходими след неговото завършване. Той е пряко подчинен на Ръководителя на екипа и Пътния инженер. Координира и организира работа, чиято цел е постигане на параметрите заложи в общата стратегия за изпълнение на обекта и под прекия надзор и указания на Ръководителя на екипа за текущата организация на работа. Геодезистът трябва да е запознат в детайли с проектните решения за конструкциите и за елементите на пътното тяло, тъй като е отговорен за трасирането на проекта на място (на терен), заснемането му след завършване на строителството и отразяването му по екзекутивните чертежи.

Съвместно със Специалист ПТО участват в подготовката на екзекутивната документация и отразяването на реалното изпълнение. Също така горепосочените екипи, в синхрон, извършват подготовката на актовете и протоколите за документиране на строителството, като Геодезистът изготвя необходимите приложения към тях – за доказване на достигнатите коти и нива, размери и изпълнени количества.

Ефективната работа в екип и ежедневният обмен с Специалист ПТО е от особена важност за правилното изпълнение на проекта и за недопускането на неточности и грешки, при изпълнението и оформянето на документацията на строителния процес.

Както останалите Основни участници от Екипа на Изпълнителя, и Геодезистът поддържа ежедневен контакт с Координатор БЗ, като незабавно го уведомява, ако установи неспазване на предписанията на съответните планове.

[Handwritten signatures]

Геодезистът е оборудван с необходимата механизация-тотална станция и GPS.

Координатор по ЗБУТ:

Координаторът по ЗБУТ е подчинен пряко на Ръководителя на екипа и има за задача да:

- Да организира работата по установяване и оценка на професионалните рискове, в т.ч. да разработва проекти, програми и конкретни мерки за намаляване и предотвратяване на риска за живота и здравето на работещите;
- Да разработва вътрешни правила за здравословни и безопасни условия на труд;
- Да изготвя оценки и становища относно съответствието с изискванията за здравословни и безопасни условия на труд при въвеждането в експлоатация на обекти, производства, технологии, работно оборудване и работни места;
- Да изготвя аварийни планове за действие при извънредни ситуации;
- Да провежда проучване на мнението на работещите и служителите относно условията на труд и предприеманите мерки за опазване на тяхното здраве;
- Да анализира причините за трудови злополуки и разработва мероприятия за тяхното намаляване и предотвратяване;
- Да създава и поддържа изискващата се от нормативните актове документация;
- Да подготвя доклади и анализи, съхранява писмени и електронни файлове;
- Да консултира и координира работата на длъжностните лица и служителите при реализиране задълженията им по осигуряване на ЗБУТ ;
- Да предприема мерки по овладяване, снижаване и отстраняване на риска при констатиране на нарушения, в т.ч. участва в организирането, изграждането и функционирането на система за контрол;
- Да извършва инструктажи по безопасност и хигиена на труда на новопостъпващия персонал, както и периодични обучения за опресняване на знанията по ЗБУТ на персонала на фирмата;
- Да контролира правилното прилагане на нормативните актове в областта на трудовите правоотношения и правилата за безопасност и здраве при работа във фирмата;
- Да организира снабдяването на работещите при специфичен характер и организация на труда с работно облекло, колективни и индивидуални средства за защита, и контролира тяхната наличност, изправност, и редовно ползване;
- Да предписва мерки за отстраняване на констатирани нарушения на съответните длъжностни лица, като информира Ръководител екипа, и предлага съответните мерки, в т.ч. за налагане на санкции на виновните длъжностни лица;
- Да спира машини, съоръжения и работни места при констатирана непосредствена опасност за живота и здравето на работещите, като незабавно информира за това прекия ръководител и съответното длъжностно лице, за предприемане на мерки и отстраняване на опасностите;

Координатор „Контрола по качеството“:

Координатор „Контрола по качеството“ е подчинен пряко на Ръководителя на екипа и има за задача да:

- Изготвя формата на необходимите документи за отчитане на строителството и помощни документи към актовете за плащания и ги представя за одобрение от Възложителя;
- Контролира доставките на материали, съответствието им с одобрените от Надзора, наличието на необходимите придружаващи документи за качество, съответствие на количеството с поръчаното, външен вид и липса на повреди;
- Контролира използването на разрешени от производителя методи за разтоварване и начин на складиране на материалите;
- Контролира правилното заприходяване на доставените материали в дневната програма;
- Контролира правилната технологична последователност на строителните процеси и методите на работа;
- Контролира качеството на изпълнението на работите по част архитектура (монтаж на дограма, монтаж на топлоизолации, изпълнение на зидарии и подови покрития и т.н.)
- Контролира взимането на определените проби за уплътняване на обратния насип;
- Контролира взимане на необходимите проби за якост на бетон;
- Контролира спазване на приетите методи за изпитване и дезинфекция;
- Контролира качеството на инертните материали и асфалта;

Handwritten signature

Handwritten signature 49

Изготвя отчети за резултатите от извършените проверки и ги предава на Ръководител екипа; в случай на несъответствие незабавно уведомява Ръководител екипа.

Специалист ПТО:

Специалистът ПТО(един или няколко) е подчинен на Ръководителя на екипа.

По време на строителството Изпълнителя документира с помощта на снимков и нормативен материали всеки етап. Всички справки поискани от Възложителя и/или от Строителния Надзор се предоставят своевременно.

За предаване на обекта, съгласно изискванията на ЗУТ е необходимо всички документи да бъдат окомплектовани и описани.

Специалистът ПТО изготвя и комплектува необходимите отчетни документи, протоколи по Наредба №3, ексекутиви, бетонов дневник, описи, комплектоване на протоколи от изпитвания и други документи съгласно ЗУТ, измервателни протоколи, сумарни измервателни протоколи искания за проверка и други документи, както и всички помощни документи, снимки и други.

Всички документи, изготвени от Специалиста ПТО, се предават на Строителния надзор.

Строителен надзор подготвя окончателен доклад, изготвя технически паспорт и внася документацията в ДНСК, откъдето насрочват дата за приемателна комисия и подписване на Протокол 16. В кратки срокове се издава Разрешение за ползване, с което процедурата по ЗУТ е приключена.

с. Комуникация

Основните посоки на комуникацията са, както следва:

С Възложителя по отношение на:

- Изпълнение на предмета на договора
- Изпълнение на срока по договора
- Гаранционните срокове
- Разпространението на информация и публичност
- Отчитането и заплащането на изпълнените СМР - изготвяне на необходимите документи по време на строителството;
- Уведомяване на неотложна необходимост от изпълнение на непредвидени СМР
- Одобряване на мостри и детайли от СМР, които са в компетенциите му
- Непрекъснатия контрол на обекта и лицата, които ще го осъществяват и технически съвет за разрешаване на проблемите във връзка с контрола
 - Спирането на обекта поради липса на финансиране, нестандартни материали, некачествени СМР
 - За СМР, подлежащи на закриване
 - За съдействие при изпълнението на СМР за дейности, които са в правомощията и възможностите на Възложителя

Със Строителния надзор - със специалистите, упражняващи надзор по отделните части на проекта, ще се осъществява постоянна връзка и съгласуване на действия и процедури по отношение на:

- контрола по изпълнението и приемането на извършените СМР
- контрол по изпълнението на проекта
- контрол по необходимостта от допълнителни СМР
- Проби и контролни замервания за установяване на параметри на СМР или съоръжения и оборудване
- Актове и протоколи по Наредба №3

С проектантския екип (при нужда от такъв) се поддържа пряка връзка във връзка с наличие на следните обстоятелства:

- Възникнала необходимост от промени в проекта

- Необходимост от конкретни детайли
- Наличие на специални специфични изисквания на проектанта
- ще се дават всички предписания по отношение изпълнението на СМР, промени в отделни части на проекта, допълнително възникнали изисквания, свързани с по-доброто и качествено изпълнение на СМР и др.
- Подписване на - Актове и протоколи по Наредба №3

d. Докладване и провеждане на срещи за отчет на напредъка

Фирма "ВИА КОНСТРУКТ ГРУП" ЕООД в качеството си на изпълнител, участва във всички организирани срещи за напредъка, като изготвя ежемесечни и тримесечни отчети за напредъка на работата по проекта. Тези доклади съдържат минимум следната информация:

- изпълнение на задълженията по договора
- администрирането на договора - срещи, протоколи, кореспонденция и други
- финансовото състояние на договора за строителство - отчет за изразходените средства и прогноза за оставащия период
- екипа на строителя
- проблемите, възникнали във връзка с изпълнението на договор, в т.ч. предложени и /или предприетите действия за решаване им
- друга информация, по преценка на Изпълнителя

Ежемесечните доклади ще съдържат приложения, подкрепящи изложената информация. Те ще бъдат представяни на Строителния Надзор, Инвеститорския контрол в срок, съгласно изискванията на договора.

Към всеки отчет се прилага актуална организационна схема за периода с имената на конкретните лица, заемащи съответни длъжности и таблици и графики за напредъка на работите.

Прилагат се и снимки, показващи напредъка на работите, които периодично се предават на Строителния Надзор, Инвеститорския контрол, съгласно изискванията на договора.

Отговорен за изпълнението на СМР по съответните части и правилната технологична последователност на работите е ръководител екип и инженерите по съответни части.

Изпълнителят участва в изготвянето на всички нормативни документи съгласно ЗУТ, за предаването на обекта. Тези документи включват:

- Заповедна книга (заверена в съответната институция);
- Протокол за предаване и приемане на одобрения проект и влязло в сила разрешение за строеж за изпълнение на обект
- Протокол 2а за откриване на строителна площадка и определяне на строителна линия и ниво на строежи
- Удостоверение по чл.52, ал.4 от ЗКИР и чл.116, ал.1 и чл.175, ал.5 от ЗУТ и Наредба №3/2005 за съдържанието, създаването и поддържането на кадастралната карта и кадастралните регистри, издадено от Агенция по геодезия картография и кадастър;
- Технически паспорт на строежа;
- Актове за уточняване и съгласуване на строителния терен с одобрения инвестиционен проект и даване на основен репер на строежа - Приложение №5 към чл.7, ал.3, т.5 (Доп., ДВ, бр.29/2006г.);
- Актове за приемане на земната основа и действителните коти на извършените изкопни работи - Приложение №6 към чл.7, ал.3, т.6 (Доп., ДВ, бр.29/2006г.);
- Акт за приемане на извършените строителни и монтажни работи по нива и елементи на строителната конструкция – Приложение №7 към чл.7, ал.3, т.6 (Доп., ДВ, бр.29/2006г.)
- Актове за установяване на всички видове СМР, подлежащи на закриване, удостоверяващ, че са постигнати изискванията на проекта - Приложение №12 към чл.7, ал.3, т.12 (Доп., ДВ, бр.29/2006г.);
- Протоколи от изпитване плътност на строителна почва;
- Протоколи от изпитване за плътност на пътна основа;
- Протоколи от изпитване на неуплътнена асфалтова смес;
- Протоколи от изпитване на плътност на асфалтови пластове;
- Протоколи от изпитване на Инсталации /Електро, ВиК/
- Протоколи от изпитване на бетонови смеси;
- Протоколи изпитване на водопроводи на водоплътност;

- Протоколи от изпитване на водоплътност на канали;
- Сертификати и декларации за съответствие на материали;
- Екзекутиви;
- Протокол на импеданс на контура фаза защитен проводник от лицензирана лаборатория
- Протокол на напрежение, честота, ток и мощност от лицензирана лаборатория"
- Протокол Образец 15 – Приложение №15 към чл.7, ал.3, т.15 (Доп., ДВ, бр.29/2006г.);
- Становище от РС „ПБЗН“;
- Становище от всички членове на ДПК
- Документи на участниците в строителния процес;
- Допълнителни документи, които се изискват по нормативна уредба, не са описани в

настоящата разработка.

През целия етап на изпълнение на договора се спазват изискванията за мерки за публичност в съответствие с изискванията на Европейския съюз. Те покриват писмената и визуална идентификация на финансиращите страни и се използват в материалите за брифинг, пресконференции, презентации, покани, възпоменателни плаки и др. материали, които да популяризират участващите страни. Всички мерки се съгласуват предварително с Възложителя. Отговорен за това е ръководител екип. Винаги, когато е необходимо той ще бъде подпомаган от специалист комуникации.

“ВИА КОНСТРУКТ ГРУП” АД се ангажира, че ако бъде избрана за Изпълнител ще извърши всички дейности по отстраняване на нередности и допуснати грешки. Да поддържа чистотата на площадката, както и да я предаде на Възложителя почистена и да възстанови околното пространство.

е. Управление на качеството

Извършване на входящ контрол на качеството на материалите

Отговорника на склад приема доставката със съдействие на отдел "Доставки" и извършва външен оглед на стоките съобразно указанията на класификатора (външен вид, опаковка, количество, външни дефекти - деформации, придружаващи документи и др.).

За всички материали, които ще влягаме в процеса на строителство ще предоставим мостри и след тяхното одобрение от Възложителя и Проектанта, на база на предоставени Сертификати за качество, Техническа карта на материала, Декларации за съответствие от Производителя ще бъдат закупени и вложени в обектите.

Преди представяне на първата фактура на Инвеститора ще се представи сертификати за произхода на стоката / материалите /, които ще бъдат придобити от доставчици, вследствие на договора за изпълнение. Сертификат за произход издаден от компетентните органи на страната производител на стоките /материалите/, или доставчика, и ще съответства на международните споразумения, по които тази държава е страна, или на съответното законодателство на Общността, ако държавата е членка на Европейския съюз.

Доставените материали до момента на тяхното влягане в обекта ще се съхраняват на база обособена в района. При складирането на материалите ще се съобразяваме с предписанията на производителя за съхранение на съответния материал.

Контрол на качеството по време на извършване на строително - монтажните работи.

Чрез определени технологии, технически средства за наблюдение и измерване, методи и дейности за планиране, подготовка и изпълнение на договорите се осигурява, че процесите на изпълнение на договори протичат при планирани и контролирани условия, качествени и проверени стоки, квалифицирани работници и служители, поддържани машини и инструменти, валидна документация. Това е гаранция, че нашите продукти и услуги ще изпълнят желаните и определени от клиентите и нормативните документи изисквания към качеството.

Управление на изпълнението на договори се извършва по реда на П 16 "Управление изпълнението на договори за промишлено, гражданско и пътно строителство. Контрол на качеството на услугите", П 17 "Управление производството на бетон и строителен разтвор. Контрол на качеството на продуктите", РИ 16-01 "Инструкция за производство на асфалтови смеси", П 18 "Транспортни

услуги и специализирана механизация", РИ 04-01 "Инструкция за разработване на техническа документация".

Политиката по качеството на ръководството на "ВИА КОНСТРУКТ ГРУП" ЕООД е :

- Постоянно да удовлетворява изискванията и очакванията на своите клиенти, чрез предлагане на висококачествени продукти, съобразени винаги с договорените срокове за изпълнение;
- Изпълнението на максимален обем строителни и строително - монтажни работи чрез постоянно осигуряване изискванията па стандартите и Нормативната уредба за извършване на строително монтажни и ремонтни работи, а именно ;
 - Наредба №3 / 2003 за съставяне на актове и протоколи по време на строителството;
 - Правилник за приемане на земната основа и на фундаментите;
 - Наредба №3 за контрол и приемане на бетонни и стоманобетонни конструкции;
 - Правилник за приемане и изпълнение на стоманени конструкции;
 - Правилник за изпълнение на защита от корозия на строителните конструкции и съоръжения;
 - Контрол без разрушаване на метални заварени съединения;
 - Правилник за приемане на мазилки, облицовки, бояджийски и тапетни работи;
 - Правилник за изпълнение и приемане на вътрешни водопроводни и канализационни инсталации;
 - Правилник за приемане на електромонтажните работи;
 - Правилник за изпълнение и приемане на външни мрежи и съоръжения за водоснабдяване, канализация и топлоснабдяване;
 - ПИПСМР - пътища и улици;
 - Правила за приемане на паркове и градини.
- Постоянно да предлага разнообразни и интересни продукти изцяло съобразени с потребностите на клиентите, носещи им удовлетворение и дългосрочна полза;
- Повишаване конкурентноспособността на Дружеството сред фирмите, предлагащи продукти и услуги в областта на строителните и строително - монтажните работи - високо и инфраструктурно строителство, чрез непрекъснато обновяване и разширяване на номенклатурата и подобряване на качеството им;
- Поддържане на редовна комуникация и партньорство с клиентите с цел непрекъснато изясняване и задоволяване на потребностите им. Увеличаване броя на контрагентите чрез препоръки от доволни клиенти;
- Непрекъснатата грижа за подобряване квалификацията, инициативността и мотивацията на персонала на Дружеството. Създаване на критерии и въвеждане на периодична оценка на възможностите на персонала;
- Осигуряване и поддържане на безопасна и здравословна среда за персонала на Дружеството.

Постоянно разширяване на материалната база.

Ако бъдем избрани за изпълнител на обекта, се задължаваме да разработим свой собствен план за осигуряване на качеството на работите, предмет на изпълнение по договора, който план ще бъде представен на Възложителя и на Строителния надзор. Гарантираме, че качественият контрол ще отговаря на действащите български стандарти. При изработването на плана ще се ръководим от следните международни стандарти :

ISO 9000 Стандарти за осигуряване на качествен контрол - Ръководство избор и използване;

ISO 9001 Система за качество - модел за осигуряване на качество в идейната разработка, производството, монтажа, и поддръжката след продажбата;

ISO 9002 Система за качество - модел за осигуряване на качество в производството и монтажа;

ISO 9003 Система за качество - модел за осигуряване на качество при контрола и финалното изпитване;

ISO 9004 Качествен контрол и елементи на системата за качество - Ръководство ISO 8402 Управление на качеството и осигуряване на качеството – Речник;

В качеството си на Изпълнител ще документираме всички нареждания за осигуряване на качество, внедрени от нас като Изпълнител, както от доставчиците и всяка и която и да била друга страна, включена в работите посредством или чрез нас като Изпълнител.

Планът за осигуряване на качеството ще съдържа най-малко следното:

А) Обхватът на приложение на плана за осигуряване на качеството.

Б) Организация и отговорен персонал за действието на плана

Планът за осигуряване на качеството ще определи общата организация, свързана с изпълнението на Договора, които ще посочват като минимум следното: срещи за уточняване на процедурата за качествен контрол организация на вътрешен и външен контрол, Ще описва функциите, задълженият и отговорностите на включения персонал и на външните контролни отговорници по отношение на осигуряване на качеството.

А) Контрол на документацията - възможност за проследяване

Планът за осигуряване на качеството ще посочва като минимум:

- правилата за циркулацията на различните изработени документи

- методите за управление на документите (разпределяне, класификация)

Г) Доставки и пр.

Планът за осигуряване на качеството ясно ще посочи : списък с доставчиците и пр. Ще доставим списък с предвидените доставчици възможно най- рано, и при разминаване с оферираният ще обясним причината за промени в предложените от нас в Офертата (където се налага) методите, представени на Възложителя за проверка и преглед на изискванията за качество на доставчиците, процесът на наличните действия в случаи на несъответствие.

Д) Изпълнение и контрол на изпитването

Планът за осигуряване на качеството ясно ще посочва: списък на документите и процедурите, написани с цел да определят начина на действие, източниците и последователността на различните дейности:

Методът на контрол на доставените продукти;

Методът на контрол и изпитване преди уговаряне на работата и предаването;

Методите за финален контрол и изпитване преди уговарянето на работата, комисията и предаването;

Методите на управление на контролните документи (разпределяне, класификация и архивиране).

Вътрешни норми за контрол на качеството и безопасност на труда, които ще се прилагат на всеки етап от изпълнението на поръчката

Дейностите за постигане на всички цели и резултати по проекта, съгласно техническите спецификации са:

Подготвителен период - преди започването на същинската работа на обекта по етапи се организира складирането на необходимите материали и оборудване, техническият ръководител разпределя звената за изпълнение на поръчката и изготвя искания за доставки на материали и техническо оборудване .

Същинско изпълнение на строително-монтажните работи съгласно горепосочената технологична последователност.

Заклучителен период - съставяне на необходимите актове и протоколи, доказващи, че са постигнати специфичните изисквания към строежите, както и готовността на обекта за въвеждане в експлоатация.

Ръководителят на проекта, който е на пряко подчинение на Управляващия Дружеството, изготвя и предлага организация на строителството за обекта, като има предвид изготвения предварителен план- график и го оптимизира в рамките на съществуващите условия от обекта и проектните решения. Той осъществява общото управление на цялостната строителна дейност на обекта. Осъществява координация с представителите на Възложителя, Строителния надзор, Проектанта и на контролните органи. Отговаря за изпълнението на договора, за регулярното отчитане на изпълнените СМР. Подписва всички отчетни документи за изпълнение на СМР и строителни книжа съгласно Договора.

Техническите ръководители на обекта уточняват и разпределят задълженията на бригадири и работници, Отговарят за срочното изпълнение на доставките на необходимите материали. Отговарят за изпълнението на договора, за отчитането на изпълнените СМР, за спазването сроковете по календарния график. Пред вид обемът на работа предвиждаме в помощ на техническият ръководител да бъдат помощник-технически ръководители - минимум 3 броя.

Бригадирите по звена отговарят за правилното изпълнение на строително-монтажните работи по съответните части. Пряко ръководят работническите екипи, изпълняващи дейностите.

Пряк контрол върху изпълняваните работи и влаганите материали съблюдават Специалиста по контрол на качеството и инспектора по материалите, които извършват регламентирани седмични инспекции на обекта и приобектовите складове.

Координаторът по безопасност и здраве в строителството съблюдава за спазването на изискванията по ЗБУТ.

Нередностите от всякакво естество, свързани с качество, материали и ЗБУТ биват документирани и протоколирани, като в указан в нарочна заповед срок се отстраняват нередностите и наказват виновните лица. При регистрирани три провинения, виновното лице се отстранява от обекта и се предвижда съответно дисциплинарно наказание, а на техническия ръководител за участъка и на ръководителя на проекта се налага санкция.

Работата с утвърдени съгласно системата за управление на качеството доставчици, предоставящи ни качествени материали и изделия, притежаващи всички необходими сертификати, изисквани съгласно действащата нормативна уредба в Р България, гарантира влягането на качествени материали и изделия.

Механизацията с която разполагаме е нова и надеждна, като това ни дава сигурност и бързина при изпълнение на обектите.

Във връзка с безопасността на труда е необходимо:

Преди започване на земните работи да се направят необходимите проучвания и изследвания на почвата, за да се установят нейния състав и свойства, височината на подпочвените води, възможността от свличане и др.

Техническият ръководител е задължен:

- да следи за изпълнението на изискванията и нормативите по ЗБУТ и за всяко нарушение да се вземат мерки за въздействие;
- постоянно да контролира използваните работни инструменти да съответстват на характера на изпълняваните СМР и да са изправни;
- да контролира индивидуалните средства за защита /каска, ръкавици, колани, защитни очила, щитове и т.н./
- да проверява правилността на складиране, съхраняване и транспортиране на материалите;
- да допуска на работа с пневмо - и електро - инструменти, заваровъчно оборудване и други подобни, само лица, притежаващи съответната квалификация.

Работниците трябва да се запознаят с вида и начина на строителството и да се инструктират. Забранява се работници да започват работа на обекта без да са инструктирани.

Инструктажът е въстпителен, производствен и периодичен.

Като изпълнител на обекта се задължаваме да изпълняваме следните поддържащи дейности:

- Да осигурим необходимите условия за здравословен и безопасен труд, като за строителната площадка извършим оценка на риска и в съответствие с това провеждаме необходимите мероприятия;
- Да извършим избора на местоположението на работните места при спазване на условията за безопасност и удобен достъп до тях;
- Да осигурим необходимите предпазни средства и работно облекло;
- Да осигурим необходимите санитарно-битови условия, съгласно санитарно-хигиенните изисквания;
- Да изработим и утвърдим вътрешни документи /Заповеди/ за осигуряване на ЗБУТ;
- Да организираме вътрешна система за проверка, контрол и оценка състоянието на безопасността и здравето на работещите;
- Да определим със Заповед лицата, отговарящи за спазване на изискванията за безопасен и здравословен труд и провеждане на инструктажите.

III. Предлагаме гаранционен срок за изпълнените строително-монтажни дейности:

1. за всички видове новоизпълнени строителни конструкции на сгради и съоръжения, включително и за земната основа под тях - 10 години;

2. за възстановени строителни конструкции на сгради и съоръжения, претърпели аварии - 8 години;

3. за хидроизолационни, топлоизолационни, звукоизолационни и антикорозионни работи на сгради и съоръжения в неагресивна среда - 5 години, а в агресивна среда - 3 години;



55

4. за всички видове строителни, монтажни и довършителни работи (подови и стенни покрития, тенекеджийски, железарски, дърводелски и др.), както и за вътрешни инсталации на сгради, с изключение на работите по т. 1, 2 и 3 - 5 години;

5. за преносни и разпределителни проводни (мрежи) и съоръжения към тях на техническата инфраструктура - 8 години;

6. за автомагистралите - 5 години, републиканските пътища от I, II, III клас - 3 години, при основни ремонти и рехабилитация - две години; за останалите пътища и улиците - две години, а при основни ремонти - една година;

7. за съоръжения за автомагистрали, пътища и улици (мостове, тунели и др.) при ново строителство - 10 години; при основен ремонт и рехабилитация - 4 години;

8. за железопътни линии и самолетни писти при ново строителство - 10 години; при основен ремонт и рехабилитация - 8 години;

9. за хидроенергийни, хидромелиоративни, водоснабдителни съоръжения и системи - 8 години;

10. за пристанищни и брегоукрепителни съоръжения и системи - 8 години.

Забележка: Предложението за гаранционен срок трябва да бъде в съответствие с Наредба №2 от 31.ЮЛИ.2003г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти.

При несъответствие на посочените в тази оферта числа в изписването им с думи и с цифри, обвързващо за нас е предложението, посочено с думи.

След като получихме и проучихме документацията за участие с настоящата техническа оферта, декларираме, че ще изпълним обществената поръчка, съгласно изискването на Възложителя от документацията за участие и техническите спецификации.

- Заявяваме, че се считаме обвързани от условията, задълженията и отговорностите, поети с направеното от нас предложение и приложенията към него, представляващи негово съдържание 6 /шест/ месеца, считано от крайния срок за получаване на офертите.

- Декларираме, че сме запознати със съдържанието на проекта на договора и приемаме клаузите в него.

- Декларираме, че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

Забележка: Участниците могат да получат необходимата информация, свързана със закрила на заетостта, включително минимална цена на труда и условията на труд от следните институции:

- **Относно задълженията, свързани с данъци и осигуровки:**

Национална агенция по приходите:

Информационен телефон на НАП - 0700 18 700; интернет адрес: www.nap.bg

- **Относно задълженията, опазване на околната среда:**

Министерство на околната среда и водите

Информационен център на МОСВ:

работи за посетители всеки работен ден от 14 до 17 ч.

1000 София, ул. "У. Гладстон" № 67

Телефон: 02/ 940 6331

Интернет адрес: <http://www3.moew.government.bg/>

- **Относно задълженията, закрила на заетостта и условията на труд:**

Министерство на труда и социалната политика:

Интернет адрес: <http://www.mlsp.government.bg>

София 1051, ул. Триадица №2

Телефон: 02/ 8119 443

Приложения:

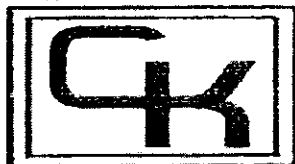
1. Сертификати за съответствие на влаганите материали.
2. Други по преценка на участниците.

Дата: 24.10.2018г.

Декларатор:
Копие и печат
ВИА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД


57





СТРОЙКОНТРОЛ 2003 ЕООД

Притежаващ Разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти с националните изисквания № РОССП-06 от 15.09.2016 год. и № CPR 14 - NB 1993 от 09.10.2013 г. с идентификационен номер 1993 от регистъра на Европейската комисия

1612 София, ул. „Костенец“ №12, тел. 02/852 62 80; 0889/000 557;

E-mail: vpe_@abv.bg.

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ

CPR 14 - NB 1993 -81-7/04.06.2018 г.

Издава се в съответствие с Регламент 305/2011/ЕС на Европейския парламент и на Съвета на ЕС от 9 март 2011 г. (Регламент за Строителни Продукти - CPR) за строителния продукт

АСФАЛТОВИ СМЕСИ

Класифициран и като:	<ol style="list-style-type: none">1. Асфалтова смес за основен пласт АС 31.5 осн. Ао 50/702. Асфалтова смес за долен пласт на локритието АС 16 биндер 50/70; АС12.5биндер 50/70 АС 16 биндер 25/55-553. Асфалтова смес за износващ пласт АС 12.5 изн. А 50/70 и АС 8 изн.А 50/704. Асфалтова смес за износващ пласт АС 11.2 изн.А 50/705. Асфалтова смес за износващ пласт АС 11.2 изн. А 45/80-65 и АС 11.2 изн.А 26/55-556. Асфалтова смес за износващ пласт АС 12.5 изн. А 45/80-65
Предназначени като следва:	<ol style="list-style-type: none">1. За тежко и много тежко движение2. За тежко и много тежко движение3. За средно, леко и много леко движение4. За тежко и много тежко движение5. За тежко и много тежко движение6. За тежко и много тежко движение

Параметрите на продуктите нива и класове на експлоатационните показатели, както и предвидената употреба са посочени в приложение № 1 към сертификата произведени от :

„ЩРАБАГ“ ЕАД, гр. София, ул. „Кукуш“ №1

в

АСФАЛТОВА БАЗА

находяща се в гр. София, ул. „Ломско шосе“

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване на постоянството на експлоатационните показатели, описани в приложение ZA на стандарт:

БДС EN 13108-1:2006

по система 2+ са изпълнени

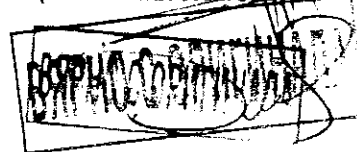
производственият контрол съответства на всички предписани изисквания за тези експлоатационни показатели.

Този сертификат заменя Сертификат CPR 14 - NB 1993 - 81-6/17.07.2017 г., издаден за първи път на 22.04.2009 г. и остава валиден до 17.07.2020 г. при условие, че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизирания европейски стандарт и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните съществени характеристики остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не се изменят съществено.

Приложение № 1 от 3 стр. е неразделна част от сертификата.

ВИА КОНСТРУКТ
София, 04.06.2018 год.
ВИА ГРУП ЕООД

Управител на "Стройконтрол 2003" ЕООД:
(инж. Ваня Пешева)



Приложение №1 към сертификат CPR 14 - NB 1993 – 81- 7/04.06.2018 год.(стр1 от 3)

В зависимост от предвиденото използване, всеки вид смес съответства на параметрите, посочени в БДС EN 13108-1:2006/NA:2017 г. и са:

Вид Асфалтова смес Източник на скалните материали	Предвидено използване	Техническа спецификация	Експлоатационни характеристики	
АС 31,5 осн. Ао Едър и дребен скален материал -кариера „Козяк“ Пътен битум – Б 50/70	за основен пласт за тежко и много тежко движение	БДС EN 13108 -1:2006; БДС EN 13108 -1:2006/ NA:2017	Остатъчна порестост % Количество битум % Устойчивост по Маршал Условна пластичност по Маршал Чувствителност към вода	$V_{min} 5,0 - V_{max} 10,0$ $B_{min} 3,5$ $S_{min} 6$ $F_{min} 1,5 - F_{max} 4,0$ ITSR ₆₅
АС 15 биндер Едър и дребен скален материал -кариера „Козяк“ Пътен битум – Б 50/70	за дребен пласт на покритието за тежко и много тежко движение	БДС EN 13108 -1:2006; БДС EN 13108 -1:2006/ NA:2017	Остатъчна порестост % Минимум пори, запълнени с битум Пори в минералния материал Условна пластичност по Маршал Устойчивост по Маршал Количество битум % Чувствителност към вода	$V_{min} 4,0 - V_{max} 6,0$ $VFB_{min} 65$ $VMA_{min} 14$ $F_{min} 2 - F_{max} 4$ $S_{min} 7,5$ $B_{min} 4,5 - B_{max} 6,5$ ITSR ₇₀
АС 7,5 биндер Едър и дребен скален материал -кариера „Козяк“ Пътен битум – Б 50/70	за дребен пласт на покритието за тежко и много тежко движение	БДС EN 13108 -1:2006; БДС EN 13108 -1:2006/ NA:2017	Остатъчна порестост % Минимум пори, запълнени с битум Пори в минералния материал Условна пластичност по Маршал Устойчивост по Маршал Количество битум % Чувствителност към вода	$V_{min} 4,0 - V_{max} 6,0$ $VFB_{min} 65$ $VMA_{min} 15$ $F_{min} 2 - F_{max} 4$ $S_{min} 7,5$ $B_{min} 4,5 - B_{max} 6,5$ ITSR ₇₀
АС 3 биндер Едър и дребен скален материал -кариера „Козяк“ Пътен битум – Б 50/70	за дребен пласт на покритието за тежко и много тежко движение	БДС EN 13108 -1:2006; БДС EN 13108 -1:2006/ NA:2017	Остатъчна порестост % Минимум пори, запълнени с битум Пори в минералния материал Условна пластичност по Маршал Устойчивост по Маршал Количество битум % Чувствителност към вода	$V_{min} 4,0 - V_{max} 6,0$ $VFB_{min} 65$ $VMA_{min} 15$ $F_{min} 2 - F_{max} 4$ $S_{min} 7,5$ $B_{min} 4,5 - B_{max} 6,5$ ITSR ₇₀

ВИА КОНСТРУКТИВ
С София, 04.06.2018 г.
ВИА ГРУП ЕООД

Управител на "Стройконтрол 2003" ЕООД

Искр. Ваня Пешова
ВИА ГРУП ЕООД
ВЯРНО СЪОБЩАВА

<p>АС 12.5 изн. А Баз и дребен скален материал - армиран Козяк Пътен битум - Б 50/70</p>	<p>износващ пласт за средно леко и много леко движение</p>	<p>БДС EN 13108 -1:2006, БДС EN 13108 -1:2006/ NA:2017</p>	<p>Остатъчна порестост % ✓ Минимум пори, запълнени с битум ✓ Пори в мин материал ✓ Условна пластичност по Маршал ✓ Устойчивост по Маршал ✓ Количество битум % ✓ Чувствителност към вода</p>	<p>$V_{min} 3.0 - V_{max} 5.0$ $VFB_{min} 65$ $VMA_{min} 14$ $F_{min} 2 - F_{max} 4.0$ $S_{min} 8.0$ $B_{min} 5.0 - B_{max} 6.5$ ITSR₇₅</p>
<p>АС 9 изн. А Баз и дребен скален материал - армиран Козяк Пътен битум - Б 50/70</p>	<p>износващ пласт за средно леко и много леко движение</p>	<p>БДС EN 13108 -1:2006, БДС EN 13108 -1:2006/ NA:2017</p>	<p>Остатъчна порестост % Минимум пори, запълнени с битум Пори в мин материал Условна пластичност по Маршал Устойчивост по Маршал Количество битум % Чувствителност към вода</p>	<p>$V_{min} 3.0 - V_{max} 5.0$ $VFB_{min} 65$ $VMA_{min} 14$ $F_{min} 2 - F_{max} 4.0$ $S_{min} 8.0$ $B_{min} 5.0 - B_{max} 6.5$ ITSR₇₅</p>
<p>АС 10.2 изн. А Баз и дребен скален материал - армиран Козяк Пътен битум - Б 50/70</p>	<p>износващ пласт за тежко и много тежко движение</p>	<p>БДС EN 13108 -1:2006, БДС EN 13108 -1:2006/ NA:2017</p>	<p>Остатъчна порестост % Минимум пори, запълнени с битум Пори в мин материал Условна пластичност по Маршал Устойчивост по Маршал Количество битум % Чувствителност към вода</p>	<p>$V_{min} 3.0 - V_{max} 5.0$ $VFB_{min} 65$ $VMA_{min} 14$ $F_{min} 2 - F_{max} 4.0$ $S_{min} 8.0$ $B_{min} 5.0 - B_{max} 6.5$ ITSR₇₅</p>
<p>АС 11.2 изн. А Баз и дребен скален материал - армиран Козяк Пътен битум - Б 50/70</p>	<p>износващ пласт за тежко и много тежко движение</p>	<p>БДС EN 13108 -1:2006, БДС EN 13108 -1:2006/ NA:2017</p>	<p>Остатъчна порестост % Минимум пори, запълнени с битум Пори в мин материал Условна пластичност по Маршал Устойчивост по Маршал Количество битум % Чувствителност към вода</p>	<p>$V_{min} 3.0 - V_{max} 5.0$ $VFB_{min} 65$ $VMA_{min} 14$ $F_{min} 2 - F_{max} 4.0$ $S_{min} 8.0$ $B_{min} 5.0 - B_{max} 6.5$ ITSR₇₅</p>

София, 04006 2018г

Управление на "Стройконтрол 2003" ЕООД
(инж. Ваня Пешева)

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

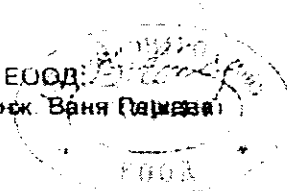
ВИА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

<p>АС 12 изн. А Езър и дребен скала - изграден находище КЛМ пещ, Котман Естен Битум - Гма 16/63-15</p>	<p>за износващ пласт за тежко и много тежко движение</p>	<p>БДС EN 13108 -1:2006; БДС EN 13108 -4:2006/ NA:2017</p>	<p>Остатъчна порестост % V min 3.0 - V max 5.0 Минимум пори, запълнени с битум VFB min 65 Пори в мин. материал VMA min 14 Условна пластичност по Маршал Fmin 2 - Fmax 4.0 Устойчивост по Маршал Smin 8.0 kN Количество битум% Bmin 5.0 - Bmax 6.5 Чувствителност към вода ITSR 75</p>
<p>АС 12.5 изн. А Езър и дребен скала - изграден находище КЛМ пещ, Котман Естен Битум - Гма 16/63-15</p>	<p>за износващ пласт за тежко и много тежко движение</p>	<p>БДС EN 13108 -1:2006; БДС EN 13108 -4:2006/ NA:2017</p>	<p>Остатъчна порестост % V min 3.0 - V max 5.0 Минимум пори, запълнени с битум VFB min 65 Пори в мин. материал VMA min 14 Условна пластичност по Маршал Fmin 2 - Fmax 4.0 Устойчивост по Маршал Smin 8.0 kN Количество битум% Bmin 5.0 - Bmax 6.5 Чувствителност към вода ITSR 75</p>

София, 04.06.2018 г.

Управител на "Стройконтрол 2003" ЕООД:

(инж. Ваня Пандева)



ВИА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)



„Лябис“ ЕООД

София, 1505, ул. Булевар № 6.

адрес за кореспонденция: София, 1680, ул. Добран № 9а

CPR 08 - NB 2117

СЕРТИФИКАТ

за съответствие на производствения контрол

2117- CPR - AC/ 0185-1

Издава се в съответствие с Регламент 305/2011/ЕС на Европейския парламент и на Съвета на ЕС от 9 март 2011 (Регламент за Строителни Продукти - CPR) за строителния продукт

АСФАЛТОВИ СМЕСИ

1. AC 31,5 изн А 50/70, предназначена за основен пласт на покритието за площи, натоварени с тежко и много тежко движение;
2. AC 20 изн А 50/70, предназначена за долен пласт на покритието - биндер за площи, натоварени с тежко и много тежко движение;
3. AC 12,5 изн А 50/70, предназначена за горен пласт на покритието - износващ пласт за площи, натоварени със средно, леко и много леко движение;
4. AC 12,5 изн А 50/70, предназначена за горен пласт на покритието - износващ пласт за площи, натоварени с тежко и много тежко движение;
5. AC 12,5 изн А 45/80-65, предназначена за горен пласт на покритието - износващ пласт за площи, натоварени с тежко и много тежко движение;
6. AC 12,5 изн А 45/80-65, предназначена за горен пласт на покритието - износващ пласт за площи, натоварени със средно, леко и много леко движение;
7. SMA 12,5 45/80-65, предназначена за горен пласт на покритието - износващ пласт за площи, натоварени с тежко и много тежко движение;
8. AC 4 50/70, предназначена за горен пласт на покритието - износващ пласт за площи, натоварени със средно, леко и много леко движение.

Параметрите на продуктите, нива и класове на експлоатационните показатели, както и производствените условия са посочени в приложение № 1 към сертификата. Асфалтовите смеси са

произведени от

„ТРЕЙС ПЪТНО СТРОИТЕЛСТВО“ АД

гр София, ул. Джеймс Баучер № 71

в АСФАЛТОВА БАЗА „КОСТИНБРОД“,

находяща се в землището на с. Петърч, община Костинброд

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване на постоянството на експлоатационните показатели, описани в приложение ZA на стандарт

БДС EN 13108-1:2006, БДС EN 13108-5:2006

по система 2+ са изпълнени и

системата за производствен контрол съответства на всички предписани изисквания за тези експлоатационни показатели.

Сертификатът е издаден за първи път на 5.12.2012, преиздаван е на 22.07.2014, 18.05.2015, 23.06.2015, 14.07.2017 и остава валиден при условие че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, предвидени в хармонизирания европейски стандарт и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните съществени характеристики, остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не се изменят съществено освен ако не е срият или отнет от нотифицирания орган.

Приложение №1/2117- CPR - AC/ 0185-1 е неразделна част от сертификата

ВИА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

ВИА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

ВИА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

Нотифициран орган за сертификация на строителни продукти и производствен контрол
CPR 08 - NB 2117

Приложение № 1 към сертификат № 2117-CPR-AC/0185-1
Асфалтова база „Костинброд“

Вид Асфалтова смес	Тип движение, предвидено заползване	Хармонизирана техническа спецификация	Експлоатационни показатели
<p>Източник на добавящите материали</p> <p>АС 4, 50/70 Дребен скален материал – пясък-цеолит Дребен скален материал – ТСОМ „Студена“ Малък фракционен материал – Б. 5. 3/7.5 Плътен битум – Б. 5. 3/7.5 Рецепта № 1/2015</p>	<p>за износващи площи на пътища и други материални повърхности за средно тежко движение</p>	<p>БДС EN 13108-1:2006 БДС EN 13108-1/NA</p>	<p>Остатъчна порестост Пористост на минерален материал Минимум пористост, запълнен с битум</p> <p>Устойчивост на деформация по Маршал Устойчивост по Маршал Корпусност на битум-мастилен материал Баланс Чувствителност към вода</p> <p>ITSR 75</p>
<p>АС 12,5, 45/80-55 Среден скален материал – кварцов „Али“ Дребен скален материал – кварцов „Али“ Дребен скален материал – кварцов „Али“ Малък фракционен материал – Б. 5. 3/7.5 Плътен битум – ПМБ 45-80-55 Рецепта № 7/2015</p>	<p>за износващи площи на пътища и други материални повърхности за тежко и много тежко движение</p>	<p>БДС EN 12108-5:2006 БДС EN 12108-5/NA</p>	<p>Остатъчна порестост Пористост на минерален материал Минимум пористост, запълнен с битум</p> <p>Устойчивост на деформация по Маршал Устойчивост по Маршал Корпусност на битум-мастилен материал Баланс Чувствителност към вода</p> <p>ITSR 75</p>
<p>АС 12,5 мн А, 45-80-65 Среден скален материал – кварцов „Али“ Дребен скален материал – кварцов „Али“ Малък фракционен материал – Б. 5. 3/7.5 Плътен битум – ПМБ 45-80-65 Рецепта № 6/2015</p>	<p>за износващи площи на пътища и други материални повърхности за тежко и много тежко движение</p>	<p>БДС EN 12108-5:2006 БДС EN 12108-5/NA</p>	<p>Остатъчна порестост Пористост на минерален материал Минимум пористост, запълнен с битум</p> <p>Устойчивост на деформация по Маршал Устойчивост по Маршал Корпусност на битум-мастилен материал Баланс Чувствителност към вода</p> <p>ITSR 75</p>
<p>АС 12,5 мн А, 50/70 Среден скален материал – кварцов „Али“ Дребен скален материал – кварцов „Али“ Малък фракционен материал – Б. 5. 3/7.5 Плътен битум – ПМБ 45-80-65 Рецепта № 2/2015</p>	<p>за износващи площи на пътища и други материални повърхности за средно тежко движение</p>	<p>БДС EN 12108-5:2006 БДС EN 12108-5/NA</p>	<p>Остатъчна порестост Пористост на минерален материал Минимум пористост, запълнен с битум</p> <p>Устойчивост на деформация по Маршал Устойчивост по Маршал Корпусност на битум-мастилен материал Баланс Чувствителност към вода</p> <p>ITSR 75</p>

Handwritten signature and notes in the top right corner.

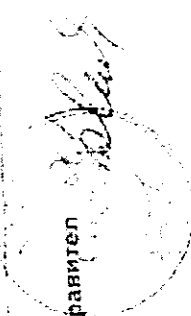


ВАРНО С ОРГИНАЛА

Приложение № 1 към сертификат № 2117-CPR-AC/0185-1

<p>AC 12,5 мм А, 50/70 Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный склеивающий материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп"</p>	<p>за оклеивания пластом на плиты и других материалов с жесткими плитами за тепло и гидроизоляцию</p>	<p>БДС EN 13108-1:2006 БДС EN 13108-1:1NA</p>	<p>Статьяная пористость Минимум пор, заполнены с битум Поры в мин. материал Устойчивость по Маршалл Устойчивость по Маршалл Коэффициент битум/бетон Рецепта/ Устойчивость к воде ITSR 75</p>
<p>AC 12,5 мм А, 50/70 Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный склеивающий материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп"</p>	<p>за оклеивания пластом на плиты и других материалов с жесткими плитами за тепло и гидроизоляцию</p>	<p>БДС EN 13108-1:2006 БДС EN 13108-1:1NA</p>	<p>Остаточная пористость Минимум пор, заполнены с битум Поры в мин. материал Устойчивость по Маршалл Устойчивость по Маршалл Коэффициент битум/бетон Рецепта/ Устойчивость к воде ITSR 76</p>
<p>AC 12,5 мм А, 50/70 Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный склеивающий материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп"</p>	<p>за оклеивания пластом на плиты и других материалов с жесткими плитами за тепло и гидроизоляцию</p>	<p>БДС EN 13108-1:2006 БДС EN 13108-1:1NA</p>	<p>Остаточная пористость Минимум пор, заполнены с битум Поры в мин. материал Устойчивость по Маршалл Устойчивость по Маршалл Коэффициент битум/бетон Рецепта/ Устойчивость к воде ITSR 79</p>
<p>AC 12,5 мм А, 50/70 Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный склеивающий материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп" Битумный материал - керитовый "Альп"</p>	<p>за оклеивания пластом на плиты и других материалов с жесткими плитами за тепло и гидроизоляцию</p>	<p>БДС EN 13108-1:2006 БДС EN 13108-1:1NA</p>	<p>Остаточная пористость Минимум пор, заполнены с битум Поры в мин. материал Устойчивость по Маршалл Устойчивость по Маршалл Коэффициент битум/бетон Рецепта/ Устойчивость к воде ITSR 65</p>

инж. Христина молева, управител



Handwritten signature

ВЕРНО С ОРИГИНАЛОМ

Протокол № 1 към Техническият спецификационен лист № 2117-CPB-AUG-185-1

Нотифициран орган № 2369

СЕРТИФИКАТ
ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ
2069-CPR-0126

Издава се в съответствие с Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския парламент и на Съвета на Европейския Съюз от 9 март 2011 г. (Регламент за строителни продукти - CPR) за строителни продукти

БИТУМНИ СМЕСИ

- Асфалтобетон АС 12,5 изп. А 45/80-65
- Асфалтобетон АС 12,5 изп. А 50/70
- Асфалтобетон АС 16 бандлер 25/55-55
- Асфалтобетон АС 16 бандлер 50/70
- Асфалтобетон АС 31,5 осн. А₆ 50/70
- Силит мастик асфалт SMA 12,5 45/80-65

с нива и класове на експлоатационните показатели и описание (идентификация и предвидена употреба, така както производителят предвижда в декларацията за експлоатационните показатели), дадени в приложение към сертификата,

пуснат на пазара от
„ГБС - ИНФРАСТРУКТУРНО СТРОИТЕЛСТВО“ АД,
гр. София, ул. „Дамяница“ № 3-5

и произвеждан в
АБ „SIM-160“ при ТСН „Целовижда“,
землище на с. Ошцев, община Костинброд, област София.

Този сертификат удостоверява, че всички предписания по отношение на оценяване на постоянството на експлоатационните показатели, описани в

Приложение ZA – общи изисквания плюс емпирични изисквания на
БДС EN 13108-1:2006 – Асфалтови смеси. Изисквания за материалите.

Част 1: Асфалтобетон и

Приложение ZA

БДС EN 13108-5:2006 – Асфалтови смеси. Изисквания за материалите.

Част 5: Силит мастик асфалт

по система 2+ са изпълнени и
производственият контрол съответства на всички предписани
изисквания за тези експлоатационни показатели.

Този сертификат е издаден за първи път на 27.08.2013 г. На 09.03.2017 г. е преиздаден за четвърти път и остава валиден, при условие че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизираните европейски стандарти и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните съществени характеристики, остават непроменени, и продуктите в производствените условия в завода не се изменят съществено, освен ако не е спряно или отнето от Нотифицирания орган

Този сертификат включва Приложенията от три страници, което е неотделима част от него.

гр. София
09.03.2017

ВИА КОНСТРУКТ
ВИА ГРУП ЕООД



(г-жа В. Николова, Управител)

Нотифициран орган № 2069

ПРИЛОЖЕНИЕ от 09.03.2017 г. КЪМ СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕННИЯ КОНТРОЛ 2069-CPR-0126/09.03.2017 г.

ШШ

Тип битумна смес	Предвидено използване	Техническа спецификация Хармонизиран стандарт	Експлоатационни показатели съгласно таблица ZA.1a и Приложение NA.ZA.1 (резултати от изпитване за определяне на типа продукт), декларирани от производителя
AC 12.5 или A 45/80-65 произвеждан от асфалтосмесител „SIM“, съставен от скални материали с фракции от 0.1 mm и 4-12.5 mm от ТСН „Цедовижка“ на „БС-НС“ АД (с изходен материал от кариера „Цедовижка“); фин пълнител от МКБ „Попърнени“ на „СК-13 Пилотров“ АД; полимерно модифициран битум 45/80-65 Рецепта № 10 - 2016 г.	Съгласно БДС EN 13108-1:2006 NA:2017 асфалтова смес е предназначена за износващи пластове на пътнища и други натоварени от трафик площи за средно, леко и много леко движение.	БДС EN 13108-1:2006; БДС EN 12006 NA:2017	Остатъчна пористост: $V_{min 2.0}$ (3,5%) $V_{max 5.0}$ Устойчивост по Marshall: $S_{min 8.0}$ (17,6 kN) Условна пластичност по Marshall: $F_{min 2.6}$ (3,3 mm) $F_{max 4.0}$ Минимум пори запълнени с битум: $VFB_{min 65}$ (77,5%) Пори в минералния материал: $VMA_{min 14}$ (15,6%) Количество битум: $B_{min 5.0}$ (отт. 5,4%) $B_{max 6.5}$ Чувствителност към вода: $ITSR_{50}$ (86%)
AC 12.5 или A 50/70 произвеждан от асфалтосмесител „SIM“, съставен от скални материали с фракции от 0.1 mm и 4-12.5 mm от ТСН „Цедовижка“ на „БС-НС“ АД (с изходен материал от кариера „Цедовижка“); фин пълнител от МКБ „Попърнени“ на „СК-13 Пилотров“ АД; битум 50/70 Рецепта № 3 - 2016 г.	Съгласно БДС EN 13108-1:2006 NA:2017 асфалтова смес е предназначена за износващи пластове на пътнища и други натоварени от трафик площи за средно, леко и много леко движение.	БДС EN 13108-1:2006; БДС EN 13108-2:2006 NA:2017	Остатъчна пористост: $V_{min 2.0}$ (4,0%) $V_{max 5.0}$ Устойчивост по Marshall: $S_{min 8.0}$ (14,5 kN) Условна пластичност по Marshall: $F_{min 2.6}$ (3,0 mm) $F_{max 4.0}$ Минимум пори запълнени с битум: $VFB_{min 65}$ (77,7%) Пори в минералния материал: $VMA_{min 14}$ (15,8%) Количество битум: $B_{min 5.0}$ (отт. 5,2%) $B_{max 6.5}$ Чувствителност към вода: $ITSR_{50}$ (83%)
AC 12.5 или A 50/70 произвеждан от асфалтосмесител „SIM“, съставен от едри скални материали фракции 4/8 mm и 8/16 mm от ТСН на „Хидроминерал“ ООД (с изходен материал от находище „Алп“); нефракциониран скален материал 0/4 mm от ТСН „Цедовижка“ на „БС-НС“ АД (с изходен материал от кариера „Цедовижка“); фин пълнител от МКБ „Попърнени“ на „СК-13 Пилотров“ АД; битум 50/70 Рецепта № 9 - 2016 г.	Съгласно БДС EN 13108-1:2006 NA:2017 асфалтова смес е предназначена за износващи пластове на пътнища и други натоварени от трафик площи за венчки категории на движение.	БДС EN 13108-1:2006; БДС EN 13108-2:2006 NA:2017	Остатъчна пористост: $V_{min 2.0}$ (3,4%) $V_{max 5.0}$ Устойчивост по Marshall: $S_{min 8.0}$ (14,4 kN) Условна пластичност по Marshall: $F_{min 2.6}$ (3,5 mm) $F_{max 4.0}$ Минимум пори запълнени с битум: $VFB_{min 65}$ (77,7%) Пори в минералния материал: $VMA_{min 14}$ (15,0%) Количество битум: $B_{min 5.0}$ (отт. 5,0%) $B_{max 6.5}$ Чувствителност към вода: $ITSR_{50}$ (87%)

ДИМА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

СЕРТИФИКАТ

ВЯРНО С ОПРИГНАЛА

стр. 2 от 4

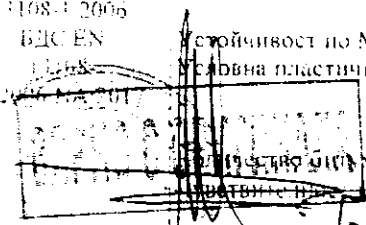
Потифициран орган № 2069

ПРИЛОЖЕНИЕ ОТ 09.03.2017 г. КЪМ СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ 2069-СРР-0126/09.03.2017 г. – Продължение 1

Handwritten mark

Тип битумна смес	Предвидено използване	Техническа спецификация Хармонизиран стандарт	Експлоатационни показатели съгласно таблица ZA.1a и Приложение NA.ZA (резултати от изпитване за определяне на типа продукт), деклариран от производителя
АС 12,5 или А 50/70 произвеждан от асфалтосмесител „SIM“, съставен от: едри скални материали фракции 4/8 mm и 8/12,5 mm от ГМСВ „Еленица“ на „Екомат“ АД (с изходен материал с Габриловски нефракциониран скален материал) 0,1 mm от ГСВ „Целовижда“ на ГСВ-ИС „АД (с изходен материал от кариера „Целовижда“); фини пътните от МКВ „Поцърненич“ на СК-13 „Изстрой“ АД; пътен битум 50/70. Рецепта № 11 – 2016 г.	Съгласно БДС EN 13108-1:2006/NA:2017 асфалтовата смес е предназначена за износвани пластове на пътища и други патоварени от трафик и топки категории на движение	БДС EN 13108-1:2006; БДС EN 13108-1:2006/NA:2017	<p>Остатъчна пористост: $V_{max,0}$ (18,8%) $V_{max,0.6}$</p> <p>Устойчивост по Marshall: $S_{min,0.6}$ (16,8 kN)</p> <p>Условна пластичност по Marshall: $F_{min,2.0}$ (3,6 mm) $F_{max,4.0}$</p> <p>Минимум пори запълнени с битум: $VFB_{min,0.6}$ (78,5%)</p> <p>Пори в минералния материал: $VMA_{min,0.6}$ (14,1%)</p> <p>Количество битум: $B_{min,0.6}$ (опт. 5,0%) $B_{max,0.6}$</p> <p>Чувствителност към вода: $ITSR_{0.6}$ (87%)</p>
АС 16 биндер 25/55-55 произвеждан от асфалтосмесител „SIM“, съставен от: скални материали фракции 4/12,5 mm и 8/20 mm от ГСВ „Целовижда“ на ГСВ-ИС „АД (с изходен материал от кариера „Целовижда“); модифициран битум 25/55-55. Рецепта № 7 – 2016 г.	Съгласно БДС EN 13108-1:2006/NA:2017 асфалтова смес е предназначена за долен пласт на изравнителни пластове на пътища и други патоварени от трафик площи за всички категории на движение.	БДС EN 13108-1:2006; БДС EN 13108-1:2006/NA:2017	<p>Остатъчна пористост: $V_{max,0}$ (18,8%) $V_{max,0.6}$</p> <p>Устойчивост по Marshall: $S_{min,0.6}$ (17,4 kN)</p> <p>Условна пластичност по Marshall: $F_{min,2.0}$ (2,7 mm) $F_{max,4.0}$</p> <p>Минимум пори запълнени с битум: $VFB_{min,0.6}$ (67,3%)</p> <p>Пори в минералния материал: $VMA_{min,0.6}$ (14,1%)</p> <p>Количество битум: $B_{min,0.6}$ (опт. 4,2%) $B_{max,0.6}$</p> <p>Чувствителност към вода: $ITSR_{0.6}$ (87%)</p>
АС 16 биндер 50/70 произвеждан от асфалтосмесител „SIM“, съставен от: скални материали фракции 0,1 mm, 1/12,5 mm и 8/20 mm от ГСВ „Целовижда“ на ГСВ-ИС „АД (с изходен материал от кариера „Целовижда“); пътен битум 50/70. Рецепта № 2 – 2016 г.	Съгласно БДС EN 13108-1:2006/NA:2017 асфалтова смес е предназначена за долен пласт на изравнителни пластове на пътища и други патоварени от трафик площи за всички категории на движение.	БДС EN 13108-1:2006; БДС EN 13108-1:2006/NA:2017	<p>Остатъчна пористост: $V_{max,0}$ (18,8%) $V_{max,0.6}$</p> <p>Устойчивост по Marshall: $S_{min,0.6}$ (17,7 kN)</p> <p>Условна пластичност по Marshall: $F_{min,2.0}$ (2,8 mm) $F_{max,4.0}$</p> <p>Минимум пори запълнени с битум: $VFB_{min,0.6}$ (65,1%)</p> <p>Пори в минералния материал: $VMA_{min,0.6}$ (14,1%)</p> <p>Количество битум: $B_{min,0.6}$ (опт. 4,0%) $B_{max,0.6}$</p> <p>Чувствителност към вода: $ITSR_{0.6}$ (87%)</p>
АС 31,5 или А ₀ 50/70 произвеждан от асфалтосмесител „SIM“, съставен от: скални материали фракции 4/12,5 mm и 8/20 mm от ГСВ „Целовижда“ на ГСВ-ИС „АД (с изходен материал от кариера „Целовижда“); пътен битум 50/70. Рецепта № 1 – 2016 г.	Съгласно БДС EN 13108-1:2006/NA:2017 асфалтова смес е предназначена за основни пластове на пътища и други патоварени от трафик площи за всички категории на движение.	БДС EN 13108-1:2006; БДС EN 13108-1:2006/NA:2017	<p>Остатъчна пористост: $V_{max,0}$ (6,4%) $V_{max,0.6}$</p> <p>Устойчивост по Marshall: $S_{min,0.6}$ (17,6 kN)</p> <p>Условна пластичност по Marshall: $F_{min,2.0}$ (3,4 mm) $F_{max,4.0}$</p> <p>Минимум пори запълнени с битум: $VFB_{min,0.6}$ (91,2%)</p> <p>Пори в минералния материал: $VMA_{min,0.6}$ (14,1%)</p> <p>Количество битум: $B_{min,0.6}$ (опт. 5,5%) $B_{max,0.6}$</p> <p>Чувствителност към вода: $ITSR_{0.6}$ (97%)</p>

ПРИЛОЖЕНИЕ
КЪМ СЕРТИФИКАТ
ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА
ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ
2069-СРР-0126/09.03.2017 г.



ВАРНО С ОРИГИНАЛА

Handwritten signature

Нотифициран орган № 2069

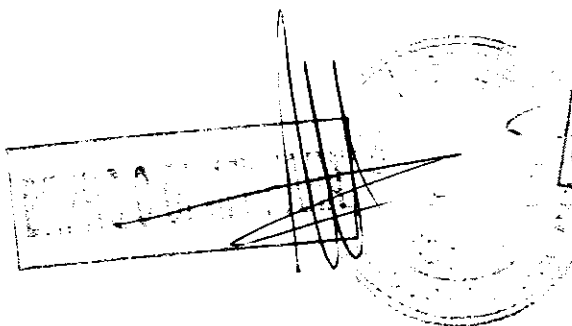
ПРИЛОЖЕНИЕ от 09.03.2017 г. към СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДИТЕЛНИЯ КОНТРОЛ 2069-CFR-0126/09.03.2017 г. – Продължение 2

Тип битумна смес	Предвидено използване	Техническа спецификация Хармонизиран стандарт	Експлоатационни показатели съгласно таблица ZA.1 и Приложение NA.ZA / (резултати от изпитване за определяне на типа), декларирани от производителя
<p>SMA 12,5 45/80-65 произведен от асфалтоемесител „SIM“, съставен от едри скални материали фракции 4/8 mm и 8/16 mm от ТСН на „Хитроминарал“ ООД (с изходен материал от находище „Али“) асфракционирани скален материал 0/4 mm от ТСН „Целовижда“ на „ГБС-НС“ АД (с изходен материал от кариера „Целовижда“) фин пълнител от МКБ „Бонъриенци“ на „СК-13 Пъстрий“ АД; полимерно модифициран битум 45/80-65; тиксотропна добавка VIATOR Рецента № 8 - 2016 г.</p>	<p>Съгласно БДС EN 13108-5:2006/NA:2017 асфалтова смес е предназначена за износващи пластове на пътна и други нагаварени от трафик площи за всички категории на движение.</p>	<p>БДС EN 13108-5:2006 БДС EN 13108-5:2006/NA:2017</p>	<p>Остатъчна пористост: $V_{max,4}$ (13,2 %) $V_{max,8}$ Максимум пори запълнени с битум: $VFB_{max,8}$ (82,4 %) Чувствителност към вода: $ITSR_{75}$ (93 %) Количество битум: $V_{min,6,5}$ (от 6,5 %*) Оттичане на свързващо вещество: $D_{0,5}$ (0,07 %)</p>
<p>SMA 12,5 45/80-65 произведен от асфалтоемесител „SIM“, съставен от едри скални материали фракции 4/8 mm и 8/16,2 mm от ТМСН (пресена на „Комплат“ АД (с изходен материал от Габровица); асфракционирани скален материал 0/4 mm от ТСН „Целовижда“ на „ГБС-НС“ АД (с изходен материал от кариера „Целовижда“) фин пълнител от МКБ „Бонъриенци“ на „СК-13 Пъстрий“ АД; полимерно модифициран битум 45/80-65; тиксотропна добавка VIATOR Рецента № 12 - 2016 г.</p>	<p>Съгласно БДС EN 13108-5:2006/NA:2017 асфалтовата смес е предназначена за износващи пластове на пътна и други нагаварени от трафик площи за всички категории на движение.</p>	<p>БДС EN 13108-5:2006 БДС EN 13108-5:2006/NA:2017</p>	<p>Остатъчна пористост: $V_{max,4}$ (3,4 %) $V_{max,8}$ Максимум пори запълнени с битум: $VFB_{max,8}$ (82,3 %) Чувствителност към вода: $ITSR_{75}$ (89 %) Количество битум: $V_{min,6,5}$ (от 6,5 %*) Оттичане на свързващо вещество: $D_{0,5}$ (0,07 %)</p>

* Количество свързващо вещество в проценти по маса от масата на общия минерален материал

* Количество свързващо вещество в проценти по маса от масата на общия минерален материал

PIE КОНСТРУКТ
ГРУП БООД



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

стр. 4 от 4

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 290518_ПВ

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

**Катионна битумна емулсия за разлив за връзка,
тип С60В10-RV - Емулсия ПВ / 29.05.2018 г.**

2. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт, както е предвидено от производителя, в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация:

Предвиден за разлив за връзка (втори битумен разлив) при полагане на асфалтови пластове.

3. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11(5):

„ПЪТПРИБОР“ ООД, София, ул. Дойран № 9А

4. Име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12(2) /ако е приложимо/

неприложимо

5. Номер на приложимата система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в Приложение V:

Система 2+

6. Хармонизиран стандарт:

БДС EN 13 808:2013

7. Нотифициран орган:

„Лабис“ ЕООД, нотификация № 2117 CPR от Регистъра на Нотифицираните лица на ЕК.

Номер на сертификата:

№ 2117 – CPR – BE/0109 – 2, издаден на 03.05.2016 г.

8. Декларирани експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
1	2	3
Остатъчен свързващ материал след дестилация	≥ 58 (Клас 6)	БДС EN 13 808:2013/NA:2016 – таблица 2 БДС EN 1431
Полярност на частиците	Положителна	БДС EN 13 808:2013/NA:2016 – таблица 3 БДС EN 1430

Стабилност при смесване с цимент	≤ 2 (Клас 10)	БДС EN 13 808:2013/NA:2016 – таблица 2 БДС EN 12848
Време за изтичане, 2 mm, при 40°C	от 15 до 70 (Клас 3)	БДС EN 13 808:2013/NA:2016 – таблица 2 БДС EN 12846-1
Пресевен остатък, 0,5 mm – сито	≤ 0,5 (Клас 4)	БДС EN 13 808:2013/NA:2016 – таблица 2
Стабилност при съхранение чрез пресяване (съхранение 7 денонощия), 0,5mm – сито	≤ 0,5 (Клас 4)	БДС EN 1429
Адхезия със сравнителен минерален материал	NR (Клас 0)	БДС EN 13 808:2013/NA:2016 – таблица 2 БДС EN 13614
Пенетрация (на възстановено свързващо вещество) при 25°C	≤ 100 (Клас 3)	БДС EN 13 808:2013/NA:2016 – таблица 2 БДС EN 1426
Температура на омекване (на възстановеното свързващо вещество)	≥ 47 (Клас 6)	БДС EN 13 808:2013/NA:2016 – таблица 2 БДС EN 1427

9. Експлоатационните показатели на продукта, посочен в т. 1 по-горе, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в т. 8. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в т. 3

Подписано за и от името на производителя от:

Александър Николов - Управител
(име и длъжност)

гр. София, 29.05.2018г.
(място и дата на издаване)

.....
(подпис)

БИНА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД



CE

CPR 08 – NB 2117

„Пътприбор”ООД София, 1680 ул. „Дойран” № 9а

16

2117 – CPR – BE/0109 – 2

БДС EN 13 808:2013, БДС EN 13 808/NA:2016

*Катионна битумна емулсия С60В10-RV - Емулсия ПВ за разлив за връзка (втори битумен разлив)
при полагане на асфалтови пластове.*

Показател	Клас
Остатъчен свързващ материал след дестинация	≥ 58 (Клас 6)
Полярност на частиците	Положителна
Стабилност при смесване с цимент	≤ 2 (Клас 10)
Време за изтичане, 2 mm, при 40°C	от 15 до 70 (Клас 3)
Пресевен остатък, 0,5 mm – сито	$\leq 0,5$ (Клас 4)
Стабилност при съхранение чрез пресяване (съхранение 7 денонощия), 0,5mm – сито	$\leq 0,5$ (Клас 4)
Адхезия със сравнителен минерален материал	NR (Клас 0)
Пенетрация (на възстановено свързващо вещество) при 25°C	≤ 100 (Клас 3)
Температура на омекване (на възстановеното свързващо вещество)	≥ 43 (Клас 6)

ДИДИ КОНСТРУКТ
1680 УЛ. „ДОЙРАН” № 9А

1680 УЛ. „ДОЙРАН” № 9А



НАУЧНО ИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ ИНСТИТУТ
ПО СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - ЕООД

www.niism.com

1528 София, ул. "Илия Бешков" 1

тел.: +359 2/ 973 27 87, 873 76 88, факс: 973 29 10

RESEARCH INSTITUTE OF BUILDING MATERIALS

1528-Sofia, I. Beshkov Str. 1, PK 60

e-mail: niism@abv.bg, niism@niism.com

ОРГАН ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
CPR 01 – NB 1950

СЕРТИФИКАТ

ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ

1950 – CPR – 418-1-1/13.09.2018 г.

Издава се в съответствие с Регламент 305-2011/ЕС на Европейския парламент и на съвета на ЕС от 9 март 2011 г. (Регламент за строителни продукти CPR) за строителни продукти

СКАЛНИ МАТЕРИАЛИ

фракции 0/32 mm, 0/40 mm и 40/90 mm

за несвързани и хидравлично свързани смеси за използване в строителни съоръжения и пътно
строителство

произведени от

„КАРИЕРА СТУДЕНА“ ЕООД

гр. София, район „Трвадица“, ж.к. Гоце Делчев, бл. 22, вх. А

в ТСИ - находище „Шумнатица“

Този сертификат удостоверява, че всички предписания по отношение на оценяването на постоянството на експлоатационните показатели, описани в Приложение ZA на стандарт

БДС EN 13242:2002+A1:2007

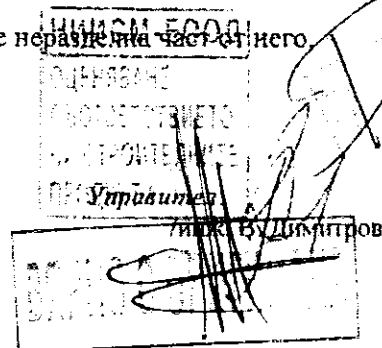
по система 2+ са изпълнени и
производственият контрол съответства на всички предписания по-горе изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 18.07.2016 г. и остава валиден до 13.09.2021 г., при условие че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизирания европейски стандарт и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните характеристики остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не се изменят съществено.

Сертификатът има 1 приложение от 1 страница, което е неразделна част от него.

град. София
дата: 13.09.2018 г.

ВИА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД





НАУЧНО ИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ ИНСТИТУТ ПО СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - ЕООД

www.niism.com

1528 София, ул. "Чалъ Бешков" 1

тел.: +359 2/ 973 27 87, 873 76 88, факс: 973 29 10

RESEARCH INSTITUTE OF BUILDING MATERIALS

1528 Sofia 1 Beshkov Str. 1, BIK 60

e-mail: niism@abv.bg, niism@niism.com

ОРГАН ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ

CPR 01 – NB 1950

ПРИЛОЖЕНИЕ

към Сертификат за съответствие на производствения контрол № 1950-CPR-418-1-1/13.09.2018
определяне на експлоатационните показатели на скални материали за несвързани и хидравлично
свързани смеси за използване в строителни съоръжения и пътно строителство, получени при
обработката на естествени материали в ТСИ – находище „Шумнатца”,
съгласно БДС EN 13242:2002+A1:2007/NA:2017

Характеристика	Мерна единица / Изразяване на експл. показател	Продукт (фракция d/D mm)		
		0/32	0/40	40/90
Зърнометричен състав	категория	Нефр.	Нефр.	Едър
- Допустими отклонения	категория	G _A 80	G _A 85	Gc80-20
Коефициент на разнорънност (др. & нефр.)	$u = d_{20}/d_{10} \geq 10$			
Форма на зърната:				
- Коефициент на плоски зърна	категория FI	FI ₂₀	FI ₂₀	-
- Коефициент на формата	категория SI	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀
Съдържание на зърна с раздробени и натрошени повърхности и напълно закръглени зърна	категория C	C _{90:3}	C _{90:3}	C _{90:3}
Съдържание на фина фракция	категория f	f ₅	f ₃	f ₂
Оценка на фина фракция:				
- Пясъчен еквивалент	SE %	-	-	-
Устойчивост на дробимост - Los Angeles	категория LA	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅
Устойчивост на износване - micro Deval	категория M _{DE}	M _{DE} 15	M _{DE} 15	-
Плътност на зърната:				
- специфична плътност ρ_s	Mg/m ³	2,85	2,85	2,84
- обемна плътност сухо състояние ρ_{m0}	Mg/m ³	2,83	2,83	2,82
- обемна плътност водонепитно съст. ρ_{m1}	Mg/m ³	2,84	2,84	2,83
Абсорбция на вода	г/гво %	0,26	0,21	0,21
Съдържание на:				
- Киселиноразтворими сулфати	категория AS	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
- Обща сяра	категория S	S1	S1	S1
Мразоустойчивост	категория F/MS	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
Компоненти, които променят скоростта на полагане и втвърляване на хидравлично свързани смеси		не съдържа	не съдържа	не съдържа
Петрографско описание	извършено	извършено	извършено	извършено
Радиоактивност				
Индекс на специфична активност I	I < 2	< 2	< 2	< 2

Град: София

дата: 13.09.2018

ВИА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

НИИСОМ ЕООД

ОБНОВЯВАНЕ

СЕРТИФИКАЦИЯ

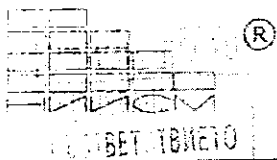
НА СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ

ПРОДУКТИ

Инженер

Инж. Димитров

2/2



**НАУЧНО ИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ ИНСТИТУТ
ПО СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - ЕООД**

www.niism.com

1528 София, ул. "Илия Бешков" 1

тел.: +359 2/ 973 27 87, 873 76 88, факс: 973 29 10

RESEARCH INSTITUTE OF BUILDING MATERIALS

1528 Sofia, I. Beshkov Str. 1, ПК 60

e-mail: niism@abv.bg, niism@niism.com

**ОРГАН ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
CPR – NB 1950**

СЕРТИФИКАТ

ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ

1950 – CPR – 418-2/18.07.2016 г.

Издава се в съответствие с Регламент 305-2011/ЕС на Европейския парламент и на съвета на ЕС от 9 март 2011 г. (Регламент за строителни продукти CPR) за строителни продукти

ДОБАВЪЧНИ МАТЕРИАЛИ ЗА БЕТОН

пясък фракция 0/4 mm и

едър добавъчен материал фракции 4/11,2 mm и 11,2/22,4 mm

за производство на бетонни смеси

произведен от

“КАРИЕРА СТУДЕНА” ЕООД

гр. София, район Триадница, ж.к. Гоце Делчев, бл. 22, вх. А

от находище Шумнатица

Този сертификат удостоверява, че всички предписания по отношение на оценяването на постоянството на експлоатационните показатели описани в Приложение ZA на стандарт

БДС EN 12620:2002+A1:2008

по система 2+ са изпълнени и производственият контрол съответства на всички предписани по-горе изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на **18.07.2016 г.** и остава валиден до **18.07.2019 г.**, при условие че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизирания европейски стандарт и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните характеристики остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не се изменят съществено.

Сертификатът има приложение, което е неразделна част от него

Град. София
дата: 18.07.2016 г.

**БЛА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД**

НИИСМ-ЕООД
ОЦЕНЯВАНЕ
СЪОТВЕТСТВИЕТО
НА СТРОИТЕЛНИТЕ
ПРОДУКТИ



НАУЧНО ИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ ИНСТИТУТ ПО СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - ЕООД

www.niism.com

1528 София, ул. "Илия Бешков" 1

тел.: +359 2/ 973 27 87, 873 76 88, факс: 973 29 10

ПРОДУКТИ

RESEARCH INSTITUTE OF BUILDING MATERIALS

1528 Sofia, I. Beshkov Str. 1, PK 60

e-mail: niism@abv.bg, niism@niism.com

ОРГАН ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ

CPR NB 1950

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

към Сертификат за съответствие на производствения контрол № 1950-CPR-418-2/18.07.2016
определяне на експлоатационните показатели на добавъчни материали за бетон, получени при
обработката на естествени материали от находище Шумнатица,
съгласно БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA:2015

Характеристика	Мерна единица / Изразяване на експл. показател	Продукт (фракция d/D mm)		
		0/4	4/11,2	11,2/22,4
Зърномеричен състав	категория	G _{r85}	G _{r85/20}	G _{r85/20}
Форма на зърната:				
- индекс на плоски зърна	категория FI	-	FI ₃₀	FI ₃₀
- индекс на формата	категория SI	-	SI _{1,5}	SI _{1,5}
Плътност на зърната:				
- привидна плътност	ρ ₂₀ Mg/m ³ декларира се	2,83	2,84	2,86
- плътност сухо състояние	ρ ₂₀ Mg/m ³ декларира се	2,80	2,81	2,83
- плътност водонапито съст.	ρ ₂₀₊₁ Mg/m ³ декларира се	2,81	2,82	2,84
Абсорбция на вода	% WA ₂₄ декларира се	0,33	0,37	0,47
Съдържание на фина фракция	категория f	f ₁₆	f _{1,5}	f _{1,5}
Оценка на фина фракция:				
Пясъчен еквивалент	SE декларира се	77	-	-
Метиленово синьо	MB g/kg	0,84	-	-
Черуци в ЕДМ с марски произход	категория SC	Не съдържа	SC ₁₀	SC ₁₀
Устойчивост на дробимост (коэффициент Los Angeles)	категория LA	-	LA ₃₀	LA ₁₀
Устойчивост на износване	категория M	-	M _{DF15}	M _{DF15}
Дробимост при статичен товар (micro Deval)	категория DR	-	DR ₈	DR ₈
Мразоустойчивост	абсорбция WA категория F/MS	0,33	0,37	0,47
			MS ₁₈	MS ₁₈
Съдържание на:				
- Хлориди	% Cl декларира се	0,0098	0,0096	0,0095
- Киселиноразтворими сулфати	категория AS	AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,8}
- Обща сяра	% S, отговаря/ не отгов	0,09 < 1 отговаря	0,06 < 1 отговаря	0,06 < 1 отговаря
Съдържание на разтворим SiO ₂	mmol/dm ³ декларира се	Не съдържа	Не съдържа	Не съдържа
Компоненти, променящи времето на съвзвзване и ствърдяване на бетона	отговаря/ не отговаря	отговаря	отговаря	отговаря
Съдържание на карбонати в дребен добавъчен материал за бетонни повърхностни покрития	% CO ₂ декларира се	44,70		
Петрографско описание	извършено			
Радиоактивност	I < 1			
Индекс на специфична активност				

ВИА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

НИИСМ-ЕООД
ОЦЕНЯВАНЕ
СЪОТВЕТСТВИЕТО
ПРОДУКТИ

Управление
/илюж. В. Димитров/

2/2



"НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ" ЕООД
НОТИФИЦИРАН ОРГАН ЗА СЕРТИФИЦИРАНЕ

Разрешение на МРРБ № СРР 11 - NB 2032 от 02.12.2014 год.

Идентификационен номер NB 2032 от регистъра на Европейската комисия

Република България, София 1618, Бул. "Никола Петков" 86, тел: 028561082, факс: 029559638, e-mail: nisi@nisi.bg, web: www.nisi.bg

СЕРТИФИКАТ
ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ
№ 2032-CPR-12.12C



Издава се в съответствие с Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския парламент и на Съвета на ЕС от 9 март 2011 г. (Регламент за строителни продукти - CPR) за строителните продукти

ЕСТЕСТВЕНИ ДОБАВЪЧНИ (СКАЛНИ) МАТЕРИАЛИ

получени чрез натрошаване и преславане, с или без промиване, на скали от доломитизиран варовик от участък „Хидрострой-2“ на находище „Студена“, с. Студена, общ. Перник,
с описание, уникален идентификационен код, експлоатационни показатели и предвидено използване,
дадени в приложения,

ЗА БЕТОН И РАЗТВОР

в сгради, пътища и други строителни съоръжения,

ЗА БИТУМНИ СМЕСИ И НАСТИЛКИ, ХИДРАВЛИЧНО СВЪРЗАНИ И НЕСВЪРЗАНИ СМЕСИ
за пътища и други строителни съоръжения,

пуснати на пазара от

“ХИДРОМИНЕРАЛ” ООД

гр. София, ж.к. „Люлин 7“, ул. „705“ № 12

и произведени в

ТМСИ на “Хидроминерал” ООД

участък „Хидрострой-2“ на находище Студена, с. Студена, общ. Перник

Този сертификат удостоверява, че всички предписания по отношение на оценяване на постоянство на експлоатационните показатели, описани в Приложение ZA на стандарт

EN 12620:2002+A1:2008, EN 13139:2002,
EN 13043:2002+AC:2004 и EN 13242:2002+A1:2007

по система 2+ са изпълнени и
производственият контрол съответства на всички предписани изисквания за
тези експлоатационни показатели.

Този сертификат актуализира и заменя сертификат № 2032-CPR-12.12B от 21.07.2017 г., издаден за първи път на 23.07.2014 г., и остава валиден до 20.07.2020 г., при условие че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизираните европейски стандарти и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на деклариратите външни характеристики, остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не се изменят съществено.

гл.ас.д-р инж. Виктория Василева
Ръководител на ЛОС

инж. Благвест Крумов
Управител на НИСИ

ВИЛА КОНСТРУКТ
ИЗПЪЛНИТЕЛ

София, 17.08.2018 г.

Неразделна част от сертификата с 2 приложения, дадени в 6 страници.

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ №. 1

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
Естествен трошен скален материал – фракция 0/4, идент. код „Студена-0/4-1-промит“
-Пясък (съгласно EN 13139:2002, EN 12620:2002+A1:2008, EN 13242:2002+A1:2007)
-Нефракциониран скален материал (съгласно EN 13043:2002+AC:2004)
2. Предвидена употреба/употреби:
-За производство на разтвори и бетони за използване в сгради, съоръжения и пътища.
-За производство на битумни смеси за настилки на пътища, летници и други транспортни площи.
-За несвързани или хидравлично свързани смеси за използване в строителни съоръжения и пътното строителство.
3. Производител:
"ХИДРОМИНЕРАЛ" ООД, гр. София, ж.к. Люблин 7, ул. 705, № 12, България, тел: + 359 879062505
ТМСН на „Хидроминерал“ ООД
4. Система/системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели:
Система 2+
5. Хармонизиран стандарт: EN 12620:2002+A1:2008, EN 13043:2002+AC:2004, EN 13242:2002+A1:2007, EN 13139:2002
Нотифициран орган/органи: НИСИ ЕООД гр. София, с идентификационен номер NB 2032 от регистъра на Европейската комисия
6. Декларирани експлоатационни показатели:

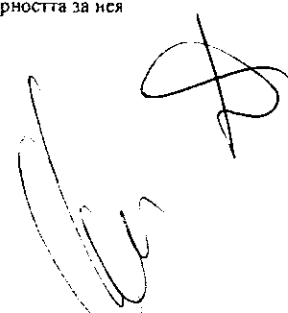
Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Размер на зърната	0/4	
Зърнометричен състав	Категория G _F 85	EN 13139:2002 EN 12620:2002+A1:2008 EN 13242:2002+A1:2007
	Категория G _s 85	EN 13043:2002+AC:2004
Плътност на зърната		EN 13139:2002
Специфична плътност	2,85 Mg/m ³	EN 12620:2002+A1:2008
Обемна плътност в сухо състояние	2,81 Mg/m ³	EN 13242:2002+A1:2007
Обемна плътност във водонаситено повърхностно сухо	2,83 Mg/m ³	EN 13043:2002+AC:2004
Чистота	Съдържание на фина фракция	Категория f ₀ EN 12620:2002+A1:2008
		Категория f ₁ EN 13242:2002+A1:2007
		2 EN 13139:2002
Качество на фина фракция	Пясъчен еквивалент	88 % EN 12620:2002+A1:2008
	Стойност на метиленово синьо - фракция 0/2 mm	0,1 g/kg EN 13242:2002+A1:2007
	- фракция 0/0,125 mm	0,3 g/kg Категория MB _F 10 EN 13043:2002+AC:2004
Състав :	Съдържание на хлориди	<0,01% EN 13139:2002
	Съдържание киселиноразтворими сулфати	Категория AS ₀₂ EN 12620:2002+A1:2008
	Съдържание на обща сярна	<1% EN 13242:2002+A1:2007
	Съдържание на хумус	Не съдържа EN 13043:2002+AC:2004
	Съдържание на леки органични замърсявания	<0,1% EN 13043:2002+AC:2004
Абсорбция на вода	<1%	
Устойчивост на алкало-силициева реакция: Съдържание на разтворим SiO ₂	Не съдържа разтворим SiO ₂	БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA:2015
Опасни вещества:	Радиоактивно излъчване - Съдържание на радионуклиди	I=0 0470 БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA:2015
	Индекс на специфична активност	БДС EN 13242:2002+A1:2007/NA:2012 БДС EN 13043:2002+AC:2004/NA:2012

Експлоатационните показатели на продукта, посочени по-горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) № 305/2011 като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по-горе производител.

Подписано за и от името на производителя от:
Гр. София, 201

ВИНА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

Иван Николов
Управител



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№. 12

- Уникален идентификационен код на типа продукт
Естествен нефракциониран трошен скален материал – фракция 0/90 mm, идент. код „Студена-0/90-3“
- Предвидена употреба/употреби:
-За несвързани или хидравлично свързани смеси за използване в строителни съоръжения и пътното строителство.
- Производител:
"ХИДРОМИНЕРАЛ" ООД, гр. София, ж.к. Люлин 7, ул. 705, № 12, България, тел:+359 (02) 925 13 61
- Система/системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели:
Система 2+
- Хармонизиран стандарт: EN 12620:2002+A1:2008, EN 13043:2002+AC:2004, EN 13242:2002+A1:2007, EN 13139:2002
Нотифициран орган/органи: НИСИ ЕООД гр. София, с идентификационен номер NB 2032 от регистъра на Европейската комисия
- Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Размер на зърната	0/90	
Зърнометричен състав	Категория G _A 80	EN 13242:2002+A1:2007
Плътност на зърната		
Специфична плътност	2,84 Mg/m ³	EN 13242:2002+A1:2007
Обемна плътност в сухо състояние	2,81 Mg/m ³	
Обемна плътност във водонаситено повърхностно сухо състояние	2,82 Mg/m ³	
Форма на зърната		
Коефициент на формата	Категория SI ₂₀	EN 13242:2002+A1:2007
Чистота		
Съдържание на фина фракция	Категория f ₃	EN 13242:2002+A1:2007
Устойчивост на дробимост	Категория LA ₂₅	EN 13242:2002+A1:2007
Устойчивост на износване	Категория Mbe!5	
Устойчивост на полируемост	Категория PSV ₄₄	
Състав:		
Съдържание киселиноразтворими сульфати	Категория AS _{0,1}	EN 13242:2002+A1:2007
Съдържание на обща сяра	<1%	
Абсорбция на вода	<1 %	
Мразустойчивост	Категория F ₁ Категория MS _{1k}	
Опасни вещества:		
Радиоактивно излъчване -Съдържание на радионуклиди Индекс на	I=0,0470	EN 13242:2002+A1:2007
Отделяне на тежки метали	NPD	

Експлоатационните показатели на продукта, посочени по-горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели.
Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) № 305/2011 като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по-горе производител.

Подписано за и от името на производителя от:
Гр. София, ... 201... г.

Лиля Николава:
Управител

ВИА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№. 12

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
Естествен нефракциониран трошен скален материал – фракция 0/63 mm, идент.код „Студена-0/63-3“
2. Предвидена употреба/употреби:
-За несвързани или хидравлично свързани смеси за използване в строителни съоръжения и пътното строителство.
3. Производител:
“ХИДРОМИНЕРАЛ” ООД, гр. София, ж.к. Люлин 7, ул. 705, № 12, България, тел:+359 (02) 925 13 61
4. Система/системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели:
Система 2+
5. Хармонизиран стандарт: EN 12620:2002+A1:2008, EN 13043:2002+AC:2004, EN 13242:2002+A1:2007, EN 13139:2002
Нотифициран орган/орган: НИСН ЕООД гр. София, с идентификационен номер NB 2032 от регистъра на Европейската комисия
6. Деклариран експлоатационни показатели:

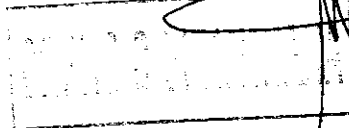
Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Размер на зърната	0/63	
Зърнометричен състав	Категория G _d 85	EN 13242:2002+A1:2007
Плътност на зърната		
Специфична плътност	2,83 Mg/m ³	EN 13242:2002+A1:2007
Обемна плътност в сухо състояние	2,80 Mg/m ³	
Обемна плътност във водонаситено повърхностно сухо състояние	2,81 Mg/m ³	
Форма на зърната		
Коефициент на формата	Категория S ₁₂₀	EN 13242:2002+A1:2007
Чистота		
Съдържание на фина фракция	Категория f ₅	EN 13242:2002+A1:2007
Устойчивост на дробимост	Категория LA ₂₅	EN 13242:2002+A1:2007
Устойчивост на износване	Категория M _{DE} 15	
Устойчивост на пошируемост	Категория PSV ₁₄	
Състав:		
Съдържание киселиноразтворими сулфати	Категория AS _{0,2}	EN 13242:2002+A1:2007
Съдържание на обща сяра	<1%	
Абсорбция на вода	<1 %	
Мразоустойчивост	Категория F ₁ Категория MS ₁₃	
Опасни вещества:		
Съдържание на естествени радионуклиди - Индекс на специфична активност, I	I=0,0470	БДС EN 13242:2002+A1:2007/НА:2012

Експлоатационните показатели на продукта, посочени по-горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели.
Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) № 305/2011 като отговорност за нея се носи изцяло от посочения по-горе производител.

Подписано за и от името на производителя от:
Гр. София, 2011 г.

Лиляна Николова
Управител

ВИНА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД



ВИНА

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№. 11

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
Естествен нефракциониран трошен скален материал – фракция 0/45 mm, идент. код „Студена-0/45-3“
2. Предвидена употреба/употреби:
- За производство на бетоци за използване в сгради, съоръжения и пътища.
- За производство на битумни смеси за настилки на пътища, летища и други транспортни площи.
- За несвързани или хидравлично свързани смеси за използване в строителни съоръжения и пътното строителство.
3. Производител:
„ХИДРОМИНЕРАЛ“ ООД, гр. София, ж.к. Люлин 7, ул. 705, № 12, България, тел:+359 (02) 925 13 61
4. Система/системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели:
Система 2+
5. Хармонизиран стандарт: EN 12620:2002+A1:2008, EN 13242:2002+A1:2007, EN 13043:2002+AC:2004
Нотифициран орган/органи: НИСИ ЕООД гр. София, с идентификационен номер NB 2032 от регистъра на Европейската комисия
6. Декларирани експлоатационни показатели :

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Размер на зърната	0/45	
Зърнометричен състав	Категория G _A 90	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002+AC:2004
	Категория G _A 80	EN 13242:2002+A1:2007
Плътност на зърната		
Специфична плътност	2,84 Mg/m ³	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002+AC:2004 EN 13242:2002+A1:2007
Обемна плътност в сухо състояние	2,81 Mg/m ³	
Обемна плътност във водонаситено повърхностно сухо състояние	2,82 Mg/m ³	
Форма на зърната		
Коефициент на формата	Категория S _{1,5}	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043:2002+AC:2004
	Категория S _{2,0}	EN 13242:2002+A1:2007
Чистота		
Съдържание на фина фракция	Категория f ₃	EN 13242:2002+A1:2007 EN 13043:2002+AC:2004
Устойчивост на дробимост	Категория LA _{2,5}	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13242:2002+A1:2007 EN 13043:2002+AC:2004
Устойчивост на износване	Категория M _{DE} 15	
Устойчивост на полируемост	Категория PSV ₁₄	
Състав :		
Съдържание хлориди	<0,01	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13242:2002+A1:2007 EN 13043:2002+AC:2004
Съдържание киселиннорастворими сулфати	Категория AS _{0,2}	
Съдържание на обща сяра	<1%	
Абсорбция на вода	<1 %	
Мразоустойчивост	Категория F ₁ Категория MS ₁₈	EN 13043:2002+AC:2004
Устойчивост на термичен шок	Категория V _{LA} 4	
Опасни вещества:		
Съдържание на естествени радионуклиди - Индекс на специфична активност, I	I=0,0470	БДС EN 13242:2002+A1:2007/NA:2012 БДС EN 13043:2002+AC:2004/NA:2012

Експлоатационните показатели на продукта, посочени по-горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) № 305/2011 като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по-горе производител.

Подписано за и от името на производителя от:
Гр. София, 201 г.

Лиля Николова:
Управител

ВИА КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД



**НАУЧНО ИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ ИНСТИТУТ
ПО СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - ЕООД**

www.niism.com

1528 София, ул. "Илия Бешков" 1

тел.: +359 2/ 973 27 87, 873 76 88, факс: 973 29 10

RESEARCH INSTITUTE OF BUILDING MATERIALS

1528 Sofia, I. Beshkov Str. 1, PK 60

e-mail: niism@abv.bg, niism@niism.com

ОРГАН ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ

CPR 01 – NB 1950

Handwritten signature

СЕРТИФИКАТ

ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ

1950 – CPR – 005-3-2/14.03.2017 г.

Издава се в съответствие с Регламент 305-2011/ЕС на Европейския парламент и на съвета на ЕС от 9 март 2011 г. (Регламент за строителни продукти CPR) за строителни продукти

СКАЛНИ МАТЕРИАЛИ

фр. 0/63 mm и фр. 0/32 mm

за несвързани и хидравлично свързани смеси за използване в строителни съоръжения в пътно строителство

произведени от
МДЗ „БАЛША“ АД
с. Балша, район „Нови Искър“, гр.София

в МДЗ „БАЛША“ АД, находище „Люляците“

Този сертификат удостоверява, че всички предписания по отношение на оценяването на постоянството на експлоатационните показатели, описани в Приложение ZA на стандарт

БДС EN 13242:2002+A1:2007

по система 2+ са изпълнени и
производственият контрол съответства на всички предписани по-горе изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 14.03.2017 г. и остава валиден до 14.03.2020 г., при условие че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизиран европейски стандарт и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните характеристики остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не се изменят съществено.

Сертификатът има 1 приложение от 1 страница, което е неразделна част от него. **НИИСМ-ЕООД**

Град: София

дата: 14.03.2017 г.

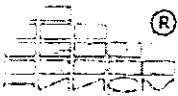
Управител:

/инж. В. Димитров/

БИА КОНСТРУКТИВНИ ГРУП ЕООД

Handwritten signature and stamp

Handwritten signature



® **НАУЧНО ИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ ИНСТИТУТ
ПО СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - ЕООД**

www.niism.com

1528 София, ул. "Илия Бешков" 1

тел.: +359 2/ 973 27 87, 873 76 88, факс: 973 29 10

RESEARCH INSTITUTE OF BUILDING MATERIALS

1528 Sofia, I. Beshkov Str. 1, PK 60

e-mail: niism@abv.bg, niism@niism.com

ОРГАН ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
CPR 01 – NB 1950

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

към Сертификат за съответствие на производствения контрол № 1950-CPR-005-3-2/14.03.2017
определяне на експлоатационните показатели на скални материали за несвързани и хидравлично
свързани смеси за използване в строителни съоръжения и пътно строителство, получени при
обработката на естествени материали от МДЗ „БАЛША“ АД, находяще „Люляците“,
съгласно БДС EN 1242:2002+A1:2007/NA:2012

Характеристика	Мерна единица / Изразяване на експл. показател	Продукт (фракция d/D mm)	
		0/63	0/32
Върнеметричен състав	категория G	G _A 85	G _A 85
Коефициент на формата на зърната	категория S	SI ₂	SI ₂
Коефициент на плоски зърна	категория P	PI ₂	PI ₂
Процент на патронени зърна	категория C	CI ₂	CI ₂
Съдържание на фина фракция	категория F	F ₁	F ₁
Стойност на пясъчен еквивалент	категория SE	SE ₁₀	52
Напитване с метиленово синьо	категория MB	-	-
Устойчивост на дробимост, коэффициент Los Angeles	категория LA	LA ₃₀	LA ₃₀
Устойчивост на износване – микро Deval	категория MDe	-	-
Устойчивост на полируемост	категория PSV	-	-
Плътност на зърната:			
- привиктна плътност	ρ_d Mg/m ³ декларира се	2,68	2,68
- плътност сухо състояние	ρ_d Mg/m ³ декларира се	2,69	2,69
- плътност водонапито съст.	ρ_{sat} Mg/m ³ декларира се	2,71	2,71
Абсорбция на вода	% WA декларира се	0,3	0,4
Мразоустойчивост	абсорбция WA ₂₄ категория F/MS	WA ₂₄ I MS ₁₄	WA ₂₄ I MS ₁₄
Съдържание на киселиноразтворими садини	категория AS	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Съдържание на сфинк скра	категория S	S ₁	S ₁
Компоненти, които променят скоростта на свързване и втвърдяване на хидравлично свързани смеси	съдържание съдържа	не съдържа	не съдържа
Радиоактивност	Стойност на I (I<2)	< 1	< 1
Индекс на специфична активност I			

Управител:

Илия Б. Димитров

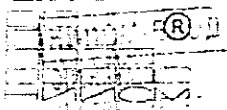
НИИМ ЕООД

1528 София, ул. "Илия Бешков" 1
тел.: +359 2/ 973 27 87, 873 76 88, факс: 973 29 10
e-mail: niism@abv.bg, niism@niism.com

Илия Б. Димитров

НИИМ ЕООД
11/10/2016
КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

Илия Б. Димитров



**НАУЧНО ИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ ИНСТИТУТ
ПО СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - ЕООД**

www.niism.com

1528, София, ул. "Цица Бешков" 1

тел.: +359 2/ 973 27 87, 873 76 88, факс: 973 29 10

RESEARCH INSTITUTE OF BUILDING MATERIALS

1528 Sofia, 1. Beshkov Str., PK 60

e-mail: niism@abv.bg, niism@niism.com

ОРГАН ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ
CPR 01 – NB 1950

СЕРТИФИКАТ

ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ

1950 – CPR – 005-2-2/15.06.2017 г.

Издава се в съответствие с Регламент 305-2011/ЕС на Европейския парламент и на съвета на ЕС от 9 март 2011 г. (Регламент за строителни продукти CPR) за строителни продукти

СКАЛНИ МАТЕРИАЛИ ЗА БИТУМНИ СМЕСИ

пясък фр. 0/4 mm и
едър добавъчен материал фр. 4/8 mm, 4/12 mm 12/20 mm и 8/16 mm
за битумни смеси и настилки за пътища, самолетни писти и други транспортни площи

произведени от
МДЗ „БАЛША“ АД
с. Балша, район „Нови Искър“, гр.София

в МДЗ „БАЛША“ АД, находище „Люляците“

Този сертификат удостоверява, че всички предписания по отношение на оценяването на постоянството на експлоатационните показатели, описани в Приложение ZA на стандарт

БДС EN 13043:2005+AC:2005

по система 2+ са изпълнени и
производственият контрол съответства на всички предписани по-горе изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 14.03.2017 г. и остава валиден до 15.06.2020 г., при условие че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизирания европейски стандарт и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на деклариранията характеристики остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не се изменят съществено.

Сертификатът има 1 приложение от 1 страница, което е неразделна част от него

Град: София
дата: 15.06.2017
НИИИМ-ЕООД
ОЦЕНЯВАНЕ
ПО СЪОТВЕТСТВИЕТО
НА СТРОИТЕЛНИТЕ
ПРОДУКТИ

Управител:
/инж. В. Димитров/
10.2018

® **НАУЧНО ИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ ИНСТИТУТ
ПО СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - ЕООД**

WWW.BUILDING.COM.BG
тел.: +359 2/ 973 27 87, 873 76 86, факс: 973 29 10

RESEARCH INSTITUTE OF BUILDING MATERIALS

e-mail: niism@abv.bg, niism@niism.com

Орган за сертификация

С Р Р 01 – NB 1950

1528 София, ул. "Илия Беликов" 1

1528 Sofia, I. Beshkov Str. 1, PK 60

КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

към Сертификат за съответствие на производство с контрол № 1950-С Р Р-005-2-2/15.06.2017
определяне на експлоатационните показатели на скални материали за битумни смеси и настилки за пътища, самолетни писти и други транспортни зони,
получени при обработката на естествен материал от МДЗ „БАЛША“ АД, находище „Половините“, съгласно БДС EN 13043:2005 + АС:2005:А:1:1

Характеристика	Мерна единица / Изразяване на експ. показател	Продукт (фракция φ/D mm)					
		4/8	4/12	12/20	8/16	12/20	8/16
Зърномерителен състав	категория C	C _{90/15}	C _{90/15}	C _{90/15}	C _{90/15}	C _{90/15}	C _{90/15}
Коефициент на формата на зърната	категория SI	SI ₁₀	SI ₁₀	SI ₁₀	SI ₁₀	SI ₁₀	SI ₁₀
Коефициент на плоски зърна	категория FI	FI ₁₀	FI ₁₀	FI ₁₀	FI ₁₀	FI ₁₀	FI ₁₀
Процент на нагрешени зърна	категория C	C ₁₀₀₀	C ₁₀₀₀	C ₁₀₀₀	C ₁₀₀₀	C ₁₀₀₀	C ₁₀₀₀
Съдържание на фила фракции	категория F	F ₁₀	F ₁₀	F ₁₀	F ₁₀	F ₁₀	F ₁₀
Стойност на еквивалент	SE декларира се	SE	SE	SE	SE	SE	SE
Изпитване с метилоново синило	MB декларира се	MB	MB	MB	MB	MB	MB
Устойчивост на зърнестост, коефициент Los Angeles	категория LA	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀
Устойчивост на излюждане – тигло Losch	категория M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀
Устойчивост на пълитрусост	категория PSV	PSV	PSV	PSV	PSV	PSV	PSV
Плъзгач на зърната:							
- при видна пълнота	μ ₁₀	2,70	2,67	2,68	2,71	2,68	2,71
- пълнота сухо състояние	μ ₁₀	2,70	2,69	2,69	2,68	2,69	2,68
- пълнота воднаплато съст	μ ₁₀	2,72	2,71	2,70	2,69	2,70	2,69
Абсорбция на вода	% WA декларира се	0,4	0,5	0,3	0,3	0,3	0,3
Мразоустойчивост	абсорбция WA ₁₀	WA ₁₀	WA ₁₀	WA ₁₀	WA ₁₀	WA ₁₀	WA ₁₀
	категория F/MS	MS ₁₀	MS ₁₀	MS ₁₀	MS ₁₀	MS ₁₀	MS ₁₀
Съвместимост с битумни свързващи материали	декларира се	91	88	88	88	88	88
Лески органични замърсявания	категория m ₁₀ es	m ₁₀ es	m ₁₀ es	m ₁₀ es	m ₁₀ es	m ₁₀ es	m ₁₀ es
Радиоактивност	категория m ₁₀ es	m ₁₀ es	m ₁₀ es	m ₁₀ es	m ₁₀ es	m ₁₀ es	m ₁₀ es
Индекс на специфична активност I	Стойност на I (I<2)	<2	<2	<2	<2	<2	<2

11.10.2017г.

1/2



СТРОЙКОНТРОЛ 2003 ЕООД

Притежаваш Разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти с националните изисквания № РОССП 06 от 15.09.2016 г. и № CPR – 14 - NB 1993 от 09.10.2013 г. с идентификационен номер 1993 от регистъра на Европейската комисия
1612 София, ул. "Костенец" №12, тел. 02/852 62 80; 0889/000 557;
E-mail: vpe @abv.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 06 - НУРВСПСРБ – 197-2/09.07.2018 г.

Издава се на основание чл. 14, ал. 1 от Наредба № РД-02-20-1 от 2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за строителния продукт:

ОБИКНОВЕНИ БЕТОНИ

с оценени характеристики, дадени в приложение към сертификата,
предназначени за конструкции, изпълнявани на място, или за готови конструктивни елементи за сгради и инженерни съоръжения,

пуснат на пазара от:

"АТМИКС" ООД

гр. София, ул. "Атанасий Велики" № 110

е произведен в:

бетонен възел, собственост на фирмата, намиращ се в
гр. София, ул. "Илия Бешков" №6

Този сертификат удостоверява, че продуктът е оценен и съответства на националните изисквания, определени в:

БДС EN 206:2013 +A1:2016/NA:2017 и БДС EN 206:2013 +A1:2016

Този сертификат разширява обхвата и заменя сертификат 06-НУРВСПСРБ-197-1/15.06.2017 г. издаден за първи път на 15.06.2017 г. и остава валиден до 15.06.2020 г., при условие че производителя осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

Този сертификат включва едно приложение, което е неразделна част от него

гр.София
Дата: 09.07.2018г.

СТРОЙКОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ ЕООД:

(г-жа Ваня Пешева)

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

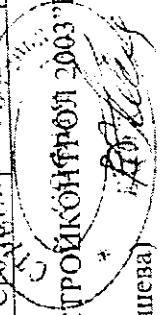
Приложение към сертификат № 06 – НУРВПСРБ – 197-2/09.07.2018 с валидност до 15.06.2020г

Оценени характеристики на ОБИКНОВЕНИ БЕТОНИ

Фирмен брано	№ на серията	Означение на бетона	Клас по якост на патник	Клас по водопроникваемост	Клас по мразоустойчивост	Клас по консистенция	Клас по съхранение на хлориди	Максимален размер на добавъчния материал, mm	Минимално съдържание на цимент, kg	Максимално водоимпелтно отношение	Клас по въздействие на околната среда
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			C8/10			S3	CI0.10	22.4			
	01-1	C8/10 S3 CI0.10 D _{max} 22.4				S3	CI0.10	11.2			X0
	01-2	C8/10 S3 CI0.10 D _{max} 11.2				S3	CI0.10	22.4			X0
	02-1	C12/15 S3 CI0.10 D _{max} 22.4				S4	CI0.10	22.4			X0
	02-2	C12/15 S4 CI0.10 D _{max} 22.4				S3	CI0.10	11.2			X0
	02-3	C12/15 S3 CI0.10 D _{max} 11.2				S4	CI0.10	11.2			X0
	02-4	C12/15 S4 CI0.10 D _{max} 11.2				S3	CI0.10	22.4			X0
	03-2	C16/20 S3 CI0.10 D _{max} 22.4				S4	CI0.10	22.4			X0
	03-3	C16/20 S4 CI0.10 D _{max} 22.4				S3	CI0.10	11.2			X0
	03-4	C16/20 S3 CI0.10 D _{max} 11.2				S4	CI0.10	11.2			X0
	03-5	C16/20 S4 CI0.10 D _{max} 11.2				S3	CI0.10	22.4	260	0.65	X0 XC1
	04-1	C20/25 S3 CI0.10 D _{max} 22.4				S4	CI0.10	22.4	260	0.65	X0 XC1
	04-2	C20/25 S4 CI0.10 D _{max} 22.4				S3	CI0.10	22.4	260	0.65	X0 XC1
	04-3	C20/25 C _w 0.6 S3 CI0.10 D _{max} 22.44		C _w 0.6		S3	CI0.10	22.4	260	0.65	X0 XC1
	04-4	C20/25 C _w 0.8 S3 CI0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.8		S3	CI0.10	22.4	260	0.65	X0 XC1
	04-5	C20/25 C _w 1.0 S3 CI0.10 D _{max} 22.4		C _w 1.0		S3	CI0.10	22.4	260	0.65	X0 XC1
	04-6	C20/25 C _w 0.6 S4 CI0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6		S4	CI0.10	22.4	260	0.65	X0 XC1
	04-7	C20/25 C _w 0.8 S4 CI0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.8		S4	CI0.10	22.4	260	0.65	X0 XC1
	04-8	C20/25 C _w 1.0 S4 CI0.10 D _{max} 22.4		C _w 1.0		S3	CI0.10	11.2	260	0.65	X0 XC1
	04-9	C20/25 S3 CI0.10 D _{max} 11.2				S4	CI0.10	11.2	260	0.65	X0 XC1
	04-10	C20/25 S4 CI0.10 D _{max} 11.2				S3	CI0.10	11.2	260	0.65	X0 XC1
	04-11	C20/25 C _w 0.6 S3 CI0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6		S3	CI0.10	11.2	260	0.65	X0 XC1

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ ЕООД:

(инж.Ваня Пешева)



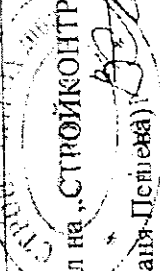
Дата: 09.07.2018г.

ВАЖНО С ОРМИРАНА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
04.12	C20/25 C _w 0.8 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2	C20/25	C _w 0.8	S3	CI 0.10	11.2	260	0.65	X0 XC1	
04.13	C20/25 C _w 1.0 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 1.0	S3	CI 0.10	11.2	260	0.65	X0 XC1	
04.14	C20/25 C _w 0.6 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	S4	CI 0.10	11.2	260	0.65	X0 XC1	
04.15	C20/25 C _w 0.8 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.8	S4	CI 0.10	11.2	260	0.65	X0 XC1	
04.16	C20/25 C _w 1.0 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 1.0	S4	CI 0.10	11.2	260	0.65	X0 XC1	
05.1	C25/30 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4			S3	CI 0.10	22.4	280	0.60	X0 XC1 XC2	
05.2	C25/30 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4			S4	CI 0.10	22.4	280	0.60	X0 XC1 XC2	
05.3	C25/30 C _w 0.6 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	S3	CI 0.10	22.4	280	0.60	X0 XC1 XC2	
05.4	C25/30 C _w 0.8 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.8	S3	CI 0.10	22.4	280	0.60	X0 XC1 XC2	
05.5	C25/30 C _w 1.0 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 1.0	S3	CI 0.10	22.4	280	0.60	X0 XC1 XC2	
05.6	C25/30 C _w 0.6 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4	C _w 0.6	S4	CI 0.10	22.4	280	0.60	X0 XC1 XC2		
05.7	C25/30 C _w 0.8 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4	C _w 0.8	S4	CI 0.10	22.4	280	0.60	X0 XC1 XC2		
05.8	C25/30 C _w 1.0 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4	C _w 1.0	S4	CI 0.10	22.4	280	0.60	X0 XC1 XC2		
05.9	C25/30 Cfr150 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		S3	CI 0.10	22.4	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2		
05.10	C25/30 Cfr100 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		S3	CI 0.10	22.4	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2		
05.11	C25/30 Cfr75 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		S3	CI 0.10	22.4	300	0.55	X0 XC1 XC2		
05.12	C25/30 Cfr200 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		S3	CI 0.10	22.4	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2		
05.13	C25/30 Cfr150 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		S4	CI 0.10	22.4	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2		
05.14	C25/30 Cfr100 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		S4	CI 0.10	22.4	300	0.55	X0 XC1 XC2		
05.15	C25/30 Cfr75 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		S4	CI 0.10	22.4	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2		
05.16	C25/30 Cfr200 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		S4	CI 0.10	22.4	300	0.60	X0 XC1 XC2		
05.17	C25/30 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		S3	CI 0.10	11.2	280	0.60	X0 XC1 XC2		
05.18	C25/30 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		S4	CI 0.10	11.2	280	0.60	X0 XC1 XC2		
05.19	C25/30 C _w 0.6 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2	C _w 0.6	S3	CI 0.10	11.2	280	0.60	X0 XC1 XC2		
05.20	C25/30 C _w 0.8 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2	C _w 0.8	S3	CI 0.10	11.2	280	0.60	X0 XC1 XC2		
05.21	C25/30 C _w 1.0 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2	C _w 1.0	S3	CI 0.10	11.2	280	0.60	X0 XC1 XC2		
05.22	C25/30 C _w 0.6 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2	C _w 0.6	S4	CI 0.10	11.2	280	0.60	X0 XC1 XC2		
05.23	C25/30 C _w 0.8 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2	C _w 0.8	S4	CI 0.10	11.2	280	0.60	X0 XC1 XC2		
05.24	C25/30 C _w 1.0 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2	C _w 1.0	S4	CI 0.10	11.2	280	0.60	X0 XC1 XC2		
05.25	C25/30 Cfr150 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		S3	CI 0.10	11.2	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2		
05.26	C25/30 Cfr100 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		S3	CI 0.10	11.2	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2		
05.27	C25/30 Cfr75 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		S3	CI 0.10	11.2	300	0.55	X0 XC1 XC2		

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ЕООД:

(инж.Валя-Пешева)



Содържа
Дата: 09.07.2018 г.

ВЪРНО С ОРЪЖИЯТА

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11
05.28	C25/30 Cfr200 S3 CI0.10 D _{max} 11.2	C25/30		Cfr200 S3	CI0.10	11.2	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2
05.29	C25/30 Cfr150 S4 CI0.10 D _{max} 11.2			Cfr150 S4	CI0.10	11.2	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2
05.30	C25/30 Cfr100 S4 CI0.10 D _{max} 11.2			Cfr100 S4	CI0.10	11.2	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2
05.31	C25/30 Cfr75 S4 CI0.10 D _{max} 11.2			Cfr75 S4	CI0.10	11.2	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2
05.32	C25/30 Cfr200 S4 CI0.10 D _{max} 11.2			Cfr200 S4	CI0.10	11.2	300	0.55	X0 XC1 XC2 XF2
06.1	C30/37 S3 CI0.10 D _{max} 22.4	C30/37	C _w 0.6	S3	CI0.10	22.4	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
06.2	C30/37 S4 CI0.10 D _{max} 22.4			S4	CI0.10	22.4	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
06.3	C30/37 C _w 0.6 S3 CI0.10 D _{max} 22.4			S3	CI0.10	22.4	300	0.50	XC4 XS1 XD1 XD2 XA1
06.4	C30/37 C _w 0.8 S3 CI0.10 D _{max} 22.4			S3	CI0.10	22.4	300	0.50	XC4 XS1 XD1 XD2 XA1
06.5	C30/37 C _w 1.0 S3 CI0.10 D _{max} 22.4			S3	CI0.10	22.4	300	0.50	XC4 XS1 XD1 XD2 XA1
06.6	C30/37 C _w 0.6 S4 CI0.10 D _{max} 22.4			S4	CI0.10	22.4	300	0.50	XC4 XS1 XD1 XD2 XA1
06.7	C30/37 C _w 0.8 S4 CI0.10 D _{max} 22.4			S4	CI0.10	22.4	300	0.50	XC4 XS1 XD1 XD2 XA1
06.8	C30/37 C _w 1.0 S4 CI0.10 D _{max} 22.4			S4	CI0.10	22.4	300	0.50	XC4 XS1 XD1 XD2 XA1
06.9	C30/37 C _w 0.6 Cfr150 S3 CI0.10 D _{max} 22.4			S3	CI0.10	22.4	320	0.50	XC4 XS1 XD1 XD2 XF1 XF2 XF3 XA1
06.10	C30/37 C _w 0.6 Cfr100 S3 CI0.10 D _{max} 22.4			S3	CI0.10	22.4	320	0.50	XC4 XS1 XD1 XD2 XF1 XF2 XF3 XA1

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ЕООД:

(инж.Ваня Пеллева)

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

гр.София
Дата: 09.07.2018 г.

(Signature)

(Signature)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
06.11	C30/37 C _w 0.6 Cfr75 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	Cfr75	S3	CI 0.10	22.4	320	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XSI XDI XA1
06.12	C30/37 C _w 0.6 Cfr200 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	Cfr200	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XSI XD1 XD2 XFI XF2 XF3 XF4 XA1
06.13	C30/37 C _w 0.6 Cfr150 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	Cfr150	S4	CI 0.10	22.4	320	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XSI XD1 XD2 XFI XF2 XF3 XA1
06.14	C30/37 C _w 0.6 Cfr100 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	Cfr100	S4	CI 0.10	22.4	320	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XSI XD1 XD2 XFI XF2 XA1
06.15	C30/37 C _w 0.6 Cfr75 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	Cfr75	S4	CI 0.10	22.4	320	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XA1
06.16	C30/37 C _w 0.6 Cfr200 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4	C30/37	C _w 0.6	Cfr200	S4	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XSI XD1 XD2 XFI XF2 XF3 XF4 XA1
06.17	C30/37 C _w 0.8 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.8	-	S3	CI 0.10	22.4	320	0.50	XA2
06.18	C30/37 C _w 0.8 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.8	-	S4	CI 0.10	22.4	320	0.50	XA2
06.19	C30/37 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		-	-	S3	CI 0.10	11.2	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
05.20	C30/37 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		-	-	S4	CI 0.10	11.2	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
06.21	C30/37 C _w 0.6 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	-	S3	CI 0.10	11.2	300	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XSI XD1 XD2 XA1
06.22	C30/37 C _w 0.8 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.8	-	S3	CI 0.10	11.2	300	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XSI XD1 XD2 XA1
06.23	C30/37 C _w 1.0 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 1.0	-	S3	CI 0.10	11.2	300	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XSI XDI XD2 XA1

Управител на "СЕРВИС КОНТРОЛ 2003" ЕООД:

(инж. Валя Пелева)

ВЯРНО СЪДИШО

гр. София
Дата: 09.07.2018 г.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
06.24	C30/37 C _w 0.6 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	S4	S4	C10.10	11.2	300	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XA1 X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XA1
06.25	C30/37 C _w 0.8 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.8	S4	S4	C10.10	11.2	300	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XA1
06.26	C30/37 C _w 1.0 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 1.0	S4	S4	C10.10	11.2	300	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XA1
06.27	C30/37 C _w 0.6 Cfr150 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr150	S3	C10.10	11.2	320	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XF1 XF2 XF3 XA1
06.28	C30/37 C _w 0.6 Cfr100 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr100	S3	C10.10	11.2	320	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XF1 XF2 XA1
06.29	C30/37 C _w 0.6 Cfr75 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr75	S3	C10.10	11.2	320	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XF1 XF2 XF3 XF4 XA1
06.30	C30/37 C _w 0.6 Cfr200 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr200	S3	C10.10	11.2	340	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XF1 XF2 XF3 XF4 XA1
06.31	C30/37 C _w 0.6 Cfr150 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr150	S4	C10.10	11.2	320	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XF1 XF2 XF3 XA1
06.32	C30/37 C _w 0.6 Cfr100 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr100	S4	C10.10	11.2	320	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XF1 XF2 XA1
06.33	C30/37 C _w 0.6 Cfr75 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr75	S4	C10.10	11.2	320	0.50	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XF1 XF2 XA1

C30/37

Управление СТРОИКОНТРОЛ 2003 БООД:
(инж. Ваня Пешева)

ВЯРНО ОРГИНИЗАЦИЯ

гр.София
Дата: 09.07.2018 г.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
06.34	C30/37C _w 0.6 Cfr200 S4 C10.10 D _{max} 11,2	C30/37	C _w 0.6	Cfr200	S4	C10.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XD1 XD2 XF1 XF2 XF3 XF4 XA1 XA2 XA2
06.35	C30/37C _w 0.8 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.8	-	S3	C10.10	11.2	320	0.50	
06.36	C30/37C _w 0.8 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.8	-	S4	C10.10	11.2	320	0.50	
07.1	C35/45 S3 C10.10 D _{max} 22,4				S3	C10.10	22.4	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
07.2	C35/45 S4 C10.10 D _{max} 22,4				S4	C10.10	22.4	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
07.3	C35/45 C _w 0.6 S3 C10.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	-	S3	C10.10	22.4	340	0.50	XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
07.4	C35/45 C _w 0.8 S3 C10.10 D _{max} 22,4		C _w 0.8	-	S3	C10.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
07.5	C35/45 C _w 1.0 S3 C10.10 D _{max} 22,4		C _w 1.0	-	S3	C10.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
07.6	C35/45 C _w 0.6 S4 C10.10 D _{max} 22,4	C35/45	C _w 0.6	-	S4	C10.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
07.7	C35/45 C _w 0.8 S4 C10.10 D _{max} 22,4		C _w 0.8	-	S4	C10.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
07.8	C35/45 C _w 1.0 S4 C10.10 D _{max} 22,4		C _w 1.0	-	S4	C10.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
07.9	C35/45C _w 0.6Cfr150S3C10.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr150	S3	C10.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XF1 XF2 XF3

ВАРНО С ОРИГИНАЛ

гр. София
Дата: 09.07.2018 г.

Управител на "СТРОЙКОНТРОЛ 2003" ЕООД:
(инж. Ваня Петлева)

[Handwritten signature]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
07.10	C35/45 C _w 0.6 Cfr100 S3 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr100	S3	CI 0.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
07.11	C35/45 C _w 0.6 Cfr75 S3 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr75	S3	CI 0.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
07.12	C35/45 C _w 0.6 Cfr200 S3 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr200	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4
07.13	C35/45 C _w 0.6 Cfr150 S4 CI 0.10 D _{max} 22,4	C35/45	C _w 0.6	Cfr150	S4	CI 0.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3
07.14	C35/45 C _w 0.6 Cfr100 S4 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr100	S4	CI 0.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
07.15	C35/45 C _w 0.6 Cfr75 S4 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr75	S4	CI 0.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
07.16	C35/45 C _w 0.6 Cfr200 S4 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr200	S4	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4

ВЯРНО СОРИГИНАЛА

г. София
Дата: 09.07.2018 г.

Управител на "СТРОЙКОНТРОЛ 2003" ЕООД:
(инж. Ваня Дешева)

[Handwritten signature]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
07.17	C35/45 C _w 1.0 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 1.0	S3	CI 0.10	22.4	360	0.45		XA3
07.18	C35/45 C _w 1.0 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 1.0	S4	CI 0.10	22.4	360	0.45		XA3
07.19	C35/45 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2			S3	CI 0.10	11.2	280	0.55		X0 XC1 XC2 XC3
07.20	C35/45 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2			S4	CI 0.10	11.2	280	0.55		X0 XC1 XC2 XC3
07.21	C35/45 C _w 0.6 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	S3	CI 0.10	11.2	340	0.45		XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
07.22	C35/45 C _w 0.8 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.8	S3	CI 0.10	11.2	340	0.45		X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
07.23	C35/45 C _w 1.0 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 1.0	S3	CI 0.10	11.2	340	0.45		X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2
07.24	C35/45 C _w 0.6 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	S4	CI 0.10	11.2	320	0.45		XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
07.25	C35/45 C _w 0.8 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2	C35/45	C _w 0.8	S4	CI 0.10	11.2	340	0.45		X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
07.26	C35/45 C _w 1.0 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 1.0	S4	CI 0.10	11.2	320	0.45		X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
07.27	C35/45 C _w 0.6 Cfr 150 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr 150 S3	CI 0.10	11.2	320	0.45		X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3
07.28	C35/45 C _w 0.6 Cfr 100 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr 100 S3	CI 0.10	11.2	320	0.45		X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ ЕООД:

(инж. Ваня Нещева)



Град София
Дата: 09.07.2018 г.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
07.29	C35/45C _w 0.6Cfr75S3Cl 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr75	S3	Cl 0.10	11.2	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
07.30	C35/45C _w 0.6Cfr200S3Cl 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr200	S3	Cl 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4
07.31	C35/45C _w 0.6Cfr150S4Cl 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr150	S4	Cl 0.10	11.2	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1
07.32	C35/45C _w 0.6Cfr100S4Cl 0.10 D _{max} 11.2	C35/45	C _w 0.6	Cfr100	S4	Cl 0.10	11.2	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
07.33	C35/45C _w 0.6Cfr75S4Cl 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr75	S4	Cl 0.10	11.2	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
07.34	C35/45C _w 0.6Cfr200S4Cl 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr200	S4	Cl 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4
08.1	C40/50 S3 Cl 0.10 D _{max} 22.4	C40/50			S3	Cl 0.10	22.4	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2
08.2	C40/50 S4 Cl 0.10 D _{max} 22.4				S4	Cl 0.10	22.4	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
СТРУКТУРА
ТЕОДИ

ВЯРНО С ОРДИНАТА

София
Дата: 09.07.2018 г.

Управител на "СТРОЙКОНТРОЛ 2003" ЕООД:

(инж. Валя Пешева)

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
08.3	C40/50 C _w 0.6 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	-	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
08.4	C40/50 C _w 0.8 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.8	-	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
08.5	C40/50 C _w 1.0 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 1.0	-	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
08.6	C40/50 C _w 0.6 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	-	S4	CI 0.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
08.7	C40/50 C _w 0.8 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.8	-	S4	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
08.8	C40/50 C _w 1.0 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 1.0	-	S4	CI 0.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
08.9	C40/50 C _w 0.6 Cfr150 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4	C40/50	C _w 0.6	Cfr150	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3
08.10	C40/50 C _w 0.6 Cfr100 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	Cfr100	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
08.11	C40/50 C _w 0.6 Cfr75 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	Cfr75	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1

Управител на "СТРОЙКОНТРОЛ 2003" ЕООД:

(инж. Витя Пешева)

ВЯНО С ОБЯЗАНОСТА

г. София
Дата: 09.07.2018 г.

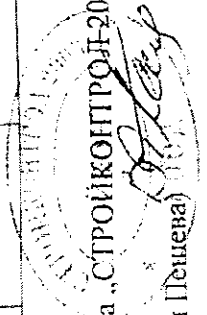
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
08.12	C40/50 C _w 0.6 Cfr200 S3 Cl 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr200	S3	Cl 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4
08.13	C40/50 C _w 0.6 Cfr150 S4 Cl 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr150	S4	Cl 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3
08.14	C40/50 C _w 0.6 Cfr100 S4 Cl 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr100	S4	Cl 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
08.15	C40/50 C _w 0.6 Cfr75 S4 Cl 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr75	S4	Cl 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
08.16	C40/50 C _w 0.6 Cfr200 S4 Cl 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr200	S4	Cl 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4
08.17	C40/50 S3 Cl 0.10 D _{max} 11,2		-	-	S3	Cl 0.10	11.2	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
08.18	C40/50 S4 Cl 0.10 D _{max} 11,2		-	-	S4	Cl 0.10	11.2	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
08.19	C40/50 C _w 0.6 S3 Cl 0.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	-	S3	Cl 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1

ВЪРНО С ОРГАНИЗАЦИЯ

гр.София
Дата: 09.07.2018 г.

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ-2003“ЕООД:

(инж.Ваня Пенчева)



[Handwritten signature]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
08.20	C40/50 C _w 0.8 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.8	S3	CI0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1	
08.21	C40/50 C _w 1.0 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 1.0	S3	CI0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1	
08.22	C40/50 C _w 0.6 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	S4	CI0.10	11.2	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1	
08.23	C40/50 C _w 0.8 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.8	S4	CI0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1	
08.24	C40/50 C _w 1.0 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 1.0	S4	CI0.10	11.2	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1	
08.25	C40/50 C _w 0.6 Cfr150 S3 C10.10 D _{max} 11,2	C40/50	C _w 0.6	Cfr150	CI0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3	
08.26	C40/50 C _w 0.6 Cfr100 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr100	CI0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2	
08.27	C40/50 C _w 0.6 Cfr75 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr75	CI0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1	
08.28	C40/50 C _w 0.6 Cfr200 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr200	CI0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4	

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ ЕООД:
(инж. Ваня-Пелева)

ВАЖНО СОРТИРАНИЕ

гр. София
Дата: 09.07.2018 г.

[Handwritten signature]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
08.29	C40/50 C _w 0.6 Cfr150 S4 Cl 0.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr150	S4	Cl 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3
08.30	C40/50 C _w 0.6 Cfr100 S4 Cl 0.10 D _{max} 11,2	C40/50	C _w 0.6	Cfr100	S4	Cl 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
08.31	C40/50 C _w 0.6 Cfr75 S4 Cl 0.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr75	S4	Cl 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1
08.32	C40/50 C _w 0.6 Cfr200 S4 Cl 0.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr200	S4	Cl 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4
09.1	C45/55 S3 Cl 0.10 D _{max} 22,4		-	-	S3	Cl 0.10	22.4	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
09.2	C45/55 S4 Cl 0.10 D _{max} 22,4		-	-	S4	Cl 0.10	22.4	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
09.3	C45/55 C _w 0.6 S3 Cl 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	-	S3	Cl 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
09.4	C45/55 C _w 0.8 S3 Cl 0.10 D _{max} 22,4	C45/55	C _w 0.8	-	S3	Cl 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
09.5	C45/55 C _w 1.0 S3 Cl 0.10 D _{max} 22,4		C _w 1.0	-	S3	Cl 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
09.6	C45/55 C _w 0.6 S4 Cl 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	-	S4	Cl 0.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1

Управител на "СТРОЙКОНТРОЛ 2003" ЕООД:

D. Petleva
(инж. Ваня Петлева)

гр. София
Дата: 09.07.2018 г.

ВЪПРОС С ОРГАНИЗАЦИЯ

КЧ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
09.7	C45/55 C _w 0.8 S4 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.8	S4	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1	
09.8	C45/55 C _w 1.0 S4 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 1.0	S4	CI 0.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1	
09.9	C45/55 C _w 0.6 Cfr150 S3 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr150 S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3	
09.10	C45/55 C _w 0.6 Cfr100 S3 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr100 S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3	
09.11	C45/55 C _w 0.6 Cfr75 S3 CI 0.10 D _{max} 22,4	C45/55	C _w 0.6	Cfr75 S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1	
09.12	C45/55 C _w 0.6 Cfr200 S3 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr200 S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4	
09.13	C45/55 C _w 0.6 Cfr150 S4 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr150 S4	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3	
09.14	C45/55 C _w 0.6 Cfr100 S4 CI 0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr100 S4	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2	

СОФИИ
 Управление на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ЕООД:
 (инж.Ваня Пешева)

ВСТУПИЛО С ОРИГИНАЛА

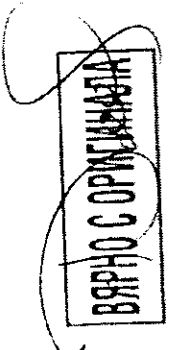
Гр.София
 Дата: 09.07.2018 г.

(Handwritten signature)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
09.15	C45/55 C _w 0.6 Cfr75 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	Cfr75	S1	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
09.16	C45/55 C _w 0.6 Cfr200 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		C _w 0.6	Cfr200	S1	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4
09.17	C45/55 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2				S3	CI 0.10	11.2	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
09.18	C45/55 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2				S4	CI 0.10	11.2	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
09.19	C45/55 C _w 0.6 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6		S3	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
09.20	C45/55 C _w 0.8 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.8		S3	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
09.21	C45/55 C _w 1.0 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 1.0		S3	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
09.22	C45/55 C _w 0.6 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6		S4	CI 0.10	11.2	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
09.23	C45/55 C _w 0.8 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.8		S4	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
09.24	C45/55 C _w 1.0 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 1.0		S4	CI 0.10	11.2	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
09.25	C45/55 C _w 0.6 Cfr150 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr150	S3	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ ЕООД:

(инж.Валя Пешера)
Е.О.И.



гр.София
Дата: 09.07.2018 г.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
09.26	C45/55 C _w 0.6 Cfr100 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr100	S3	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
09.27	C45/55 C _w 0.6 Cfr75 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr75	S3	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
09.28	C45/55 C _w 0.6 Cfr200 S3 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr200	S3	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4
09.29	C45/55 C _w 0.6 Cfr150 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2	C45/55	C _w 0.6	Cfr150	S4	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
09.30	C45/55 C _w 0.6 Cfr100 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr100	S4	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
09.31	C45/55 C _w 0.6 Cfr75 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr75	S4	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
09.32	C45/55 C _w 0.6 Cfr200 S4 CI 0.10 D _{max} 11.2		C _w 0.6	Cfr200	S4	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4
10.1	C50/60 S3 CI 0.10 D _{max} 22.4		-	-	S3	CI 0.10	22.4	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
10.2	C50/60 S4 CI 0.10 D _{max} 22.4		-	-	S4	CI 0.10	22.4	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF2 XF3 XF4

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ЕООД:

(инж.Ваня Петрова)

ВАЖНО СЪРТИФИКАЦИЯ

гр.София
Дата: 09.01.2018 г.

	4	5	6	7	8	9	10	11
10.3	C _w 0.6	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1	
10.4	C _w 0.8	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1	
10.5	C _w 1.0	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1	
10.6	C _w 0.6	S4	CI 0.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1	
10.7	C _w 0.8	S4	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1	
10.8	C _w 1.0	S4	CI 0.10	22.4	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1	
10.9	C _w 0.6	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1XF2 XF3	
10.10	C _w 0.6	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1XF2 XF3	
10.11	C _w 0.6	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1	
10.12	C _w 0.6	S3	CI 0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1XF2 XF3 XF4	

Управител на "СТРОЙКОНТРОЛ 2003" ЕООД:

ВАНЯ ПЕШЕВА
(инж. Ваня Пешева)

ВЯРНО С ОРГАНИЗАЦИЯ

гр. София
Дата: 09.07.2018 г.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10.13	C50/60 C _w 0.6 Cfr150 S4 CI0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr150	S4	CI0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3
10.14	C50/60 C _w 0.6 Cfr100 S4 CI0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr100	S4	CI0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1
10.15	C50/60 C _w 0.6 Cfr75 S4 CI0.10 D _{max} 22,4		C _w 0.6	Cfr75	S4	CI0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
10.16	C50/60 C _w 0.6 Cfr200 S4 CI0.10 D _{max} 22,4	C50/60	C _w 0.6	Cfr200	S4	CI0.10	22.4	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 ND2 XA1 XF1
10.17	C50/60 S3 CI0.10 D _{max} 11,2		-	-	S3	CI0.10	11.2	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
10.18	C50/60 S4 CI0.10 D _{max} 11,2		-	-	S4	CI0.10	11.2	280	0.55	X0 XC1 XC2 XC3
10.19	C50/60 C _w 0.6 S3 CI0.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	-	S3	CI0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
10.20	C50/60 C _w 0.8 S3 CI0.10 D _{max} 11,2		C _w 0.8	-	S3	CI0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
10.21	C50/60 C _w 1.0 S3 CI0.10 D _{max} 11,2		C _w 1.0	-	S3	CI0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1
10.22	C50/60 C _w 0.6 S4 CI0.10 D _{max} 22,4 D _{max} 11,2		C _w 0.6	-	S4	CI0.10	11.2	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛЪ 2003“ЕООД:
(инж.Ваня Пешева)

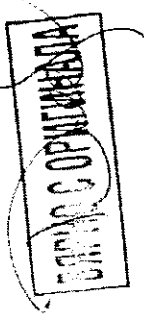
ВАЖНО СОРТИРАНА

гр.София
Дата: 07/07/2018 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10.23	C50/60 C _w 0.8 S4 C10.10 D _{max} 22,4 D _{max} 11,2		C _w 0.8		S4	C10.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1 X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XS3 XD1 XD2 XD3 XA1 X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
10.24	C50/60 C _w 1.0 S4 C10.10 D _{max} 22,4 D _{max} 11,2		C _w 1.0		S4	C10.10	11.2	320	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1
10.25	C50/60 C _w 0.6 Cfr150 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr150	S3	C10.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
10.26	C50/60 C _w 0.6 Cfr100 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr100	S3	C10.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
10.27	C50/60 C _w 0.6 Cfr75 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr75	S3	C10.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2
10.28	C50/60 C _w 0.6 Cfr200 S3 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr200	S3	C10.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4
10.29	C50/60 C _w 0.6 Cfr150 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr150	S4	C10.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3
10.30	C50/60 C _w 0.6 Cfr100 S4 C10.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr100	S4	C10.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2

Управител на „СТРОЙКОНТРОЛ 2003“ ЕООД:

(инж. Ваня Пешева)



гр. София
Дата: 09.07.2018 г.

[Handwritten signature]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10.31	C50/60 C _w 0.6 Cfr75 S4 CI 0.10 D _{max} 11,2	C50/60	C _w 0.6	Cfr75	S4	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1
10.32	C50/60 C _w 0.6 Cfr200 S4 CI 0.10 D _{max} 11,2		C _w 0.6	Cfr200	S4	CI 0.10	11.2	340	0.45	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XS1 XS2 XD1 XD2 XA1 XF1 XF2 XF3 XF4

УНИВЕРСАЛ КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

[Handwritten signature]

гр. София
Дата: 09.07.2018 г.

Управител на СТРОЙКОНТРОЛ 2003 ЕООД:
(инж. Валя Делчева) *[Signature]*

[Handwritten signature]

СТРОЙКОНТРОЛ

ВЪРНО С ОРГАНИЗАЦИЯ



"НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ" ЕООД
ЛИЦЕ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ

Разрешение на МРРБ № РОССП 07 от 16.09.2016 год.
Регистрационен номер 07 от регистъра на МРРБ

Република България, София 1618, бул. "Никола Петков" 86, тел: 023561082, факс: 029559638, e-mail: nis@nisi.bg, web: www.nisi.bg



СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТВИЕ

№ 07- НУРВСПСРБ-09.19А

Издава се на основание чл.14, ал.1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 год. за условията и реда за влизане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за строителния продукт

ОБИКНОВЕН БЕТОН

с оценени характеристики, дадени в приложение към сертификата,

предназначен за конструкции, изпълнени на място,
или за готови конструктивни елементи за сгради и инженерни съоръжения,

пуснат на пазара от

„ХОЛСИМ БЪЛГАРИЯ“ АД
с.Бели извор 3040, обл.Враца, общ Враца

и произвеждан на

Бетонен център „ЛОМСКО ШОСЕ“ на „ХОЛСИМ БЪЛГАРИЯ“ АД
гр.София, кв.„Обеля“, бул. „Ломско шосе“ 239.

Този сертификат удостоверява, че продукът е оценен и съответства на националните изисквания, определени в

БДС EN 206:2013+A1:2016

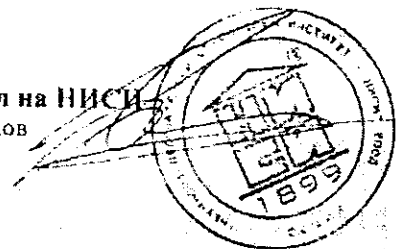
и

БДС EN 206:2013+A1:2016/NA:2017.

Този сертификат заменя Сертификат за съответствие № 07-НУРВСПСРБ-09.19 от 30.09.2016 г. и остава валиден до 29.09.2019 год. при условие, че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

Ръководител ЛОС
гл.ас.д-р инж.В.Василева

Управител на НИСИ
инж.Б.Крумов



гр. София
17.07.2017 г.

Този сертификат е валиден само за продуктите, които са предмет на настоящия сертификат.

СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ
НУРВСПСРБ ЕООД

ВАРНО С ОРИГИНАЛА



"НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ" ЕООД
ЛИЦЕ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ

Регистрационен номер 07 от регистъра на МРРБ

Резултатна България, София 1018, бул. "Никола Павликов" 80, тел: 029551982, факс: 029555636, e-mail: nisi@nisi.bg, web: www.nisi.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 07-НУРВСПСРБ-09.19А



Издава се на основание чл.14, ал.1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 год. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за строителния продукт

ОБИКНОВЕН БЕТОН

с оценени характеристики, дадени в приложение към сертификата,

предназначен за конструкции, изпълнени на място,
или за готови конструктивни елементи за сгради и инженерни съоръжения,

пуснат на пазара от

„ХОЛСИМ БЪЛГАРИЯ” АД
с. Бели извор 3040, обл. Враца, общ. Враца

и произвеждан на

Бетонов център „ЛОМСКО ШОСЕ” на „ХОЛСИМ БЪЛГАРИЯ” АД
гр. София, кв. „Обеля”, бул. „Ломско шосе” 239.

Този сертификат удостоверява, че продуктът е оценен и съответства на националните изисквания, определени в

БДС EN 206:2013+A1:2016

и

БДС EN 206:2013+A1:2016/NA:2017.

Този сертификат заменя Сертификат за съответствие № 07-НУРВСПСРБ-09.19 от 30.09.2016 г. и остава валиден до 29.09.2019 год. при условие, че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията на производството или производствения контрол не са изменени значително.

Ръководител ЛОС
гл.ас.д-р инж. В. Василева

Управител на НИСИ
инж. Б. Крумов



гр. София
17.07.2017 г.

Този сертификат включва приложение от 2 страници, което е неразделна част от него.

ДИМА КОНСТРУКТ
ДИМА ГРУП ЕООД

ВАЖНО СЪОТВЕТСТВИЕ

ОЗНАЧЕНИЕ, КЛАСОВЕ И СЪСТАВ НА ОБИКНОВЕНИ БЕТОНИ
 ОТ ОБХВАТА НА СЕРТИФИКАТА ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ТАБЛИЦА

Означение на бетона	Прочет предпрофесионален УЧ на състав	Клас по якост на натиск	Клас по относителен влаженност ²⁾	Клас по издръжливост	Клас по издръжливост на околната среда	Клас по съдържание на хлориди	Съдържание на пясък на суха маса (многообразие, клас)	Водоустойчивост откъдето	Максимален размер на добиване материал, mm	Клас по водоустойчивост			
C8/10-C10,2-D _{max} 20-S2	ЕНК-33	C8/10	**	**	**	C10,2	180 CEM I 32,5	1,00	20	S2			
C8/10-C10,2-D _{max} 20-S2	ЕНК-33a		**	**	**		187 CEM I 32,5 + FA						
C12/15-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-37	C12/15	**	**	X0	C10,2	234 CEM I 32,5	0,78	20	S3			
C12/15-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-37a		**	**	X0		234 CEM I 32,5 + FA						
C12/15-C10,2-D _{max} 4-S3	ЕНК-54		**	**	X0		320 CEM I 32,5				0,81	4	S3
C12/15-C10,2-D _{max} 4-S3	ЕНК-54a		**	**	X0		323 CEM I 32,5 + FA						
C16/20-C10,2-D _{max} 20-S2	ЕНК-38	C16/20	**	**	X0	C10,2	235 CEM I 32,5	0,72	20	S2			
C16/20-C10,2-D _{max} 20-S2	ЕНК-38a		**	**	X0		243 CEM I 32,5 + FA						
C16/20-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-39		**	**	X0		250 CEM I 32,5				0,71	20	S3
C16/20-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-39a		**	**	X0		255 CEM I 32,5 + FA						
C16/20-C10,2-D _{max} 4-S3	ЕНК-55		**	**	X0		360 CEM I 32,5				0,72	4	S3
C16/20-C10,2-D _{max} 4-S3	ЕНК-55a		**	**	X0		362 CEM I 32,5 + FA						
C20/25-C10,2-D _{max} 20-S2	ЕНК-40	C20/25	**	**	X0	C10,2	255 CEM I 32,5	0,70	20	S2			
C20/25-C10,2-D _{max} 20-S2	ЕНК-40a		**	**	X0		258 CEM I 32,5 + FA						
C20/25-C _w 0,6-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-41		C _w 0,6	**	X0		295 CEM I 32,5				0,59	20	S3
C20/25-C _w 0,8-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-41a		C _w 0,8	**	X0		299 CEM I 32,5 + FA						
C20/25-C _w 0,8-C10,1-D _{max} 20-S4	ЕНК-14a		C _w 0,8	**	X0		311 CEM I 32,5 + FA				0,60	20	S4
C20/25-C10,2-D _{max} 12-S3	ЕНК-60		**	**	X0		285 CEM I 32,5						
C20/25-C10,2-D _{max} 12-S3	ЕНК-60a	**	**	X0	287 CEM I 32,5 + FA	0,66	12	S3					
C20/25-C10,2-D _{max} 4-S3	ЕНК-56	**	**	X0	400 CEM I 32,5								
C20/25-C10,2-D _{max} 4-S3	ЕНК-56a	**	**	X0	406 CEM I 32,5 + FA	0,64	4	S3					
C25/30-C _w 1,0-C10,2-D _{max} 20-S2	ЕНК-42a	C _w 1,0	*	XC1	317 CEM I 32,5 + FA				0,54	20	S2		
C25/30-C _w 0,8-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-43	C _w 0,8	**	XC1	300 CEM I 32,5	0,59	20	S3					
C25/30-C _w 1,0-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-43a	C _w 1,0	**	XC1	305 CEM I 32,5 + FA				0,59	20	S3		
C25/30-C _w 1,0-C10,2-D _{max} 20-S4	ЕНК-17a	C _w 1,0	**	XC1	318 CEM I 32,5 + FA	0,59	20	S4					

Таблицата има продължение.

* Характеристиката не е оценена

** Характеристиката се дефинира за бетоци с по-висок клас по якост на натиск в/или за по-ниско водоциментно отношение.

²⁾ C_w – оценени чрез изпитване; C_w – оценени по т. NA 9.5, алinea NA.(б) на БДС EN 206:2013+A1:2016/NA:2017.

ИРИС И КОНСТРУКТ
 ЕООД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Handwritten signature

ОЗНАЧЕНИЕ, КЛАСОВЕ И СЪСТАВ НА ОБИКНОВЕНИ БЕТОНИ
 ОТ ОБХВАТА НА СЕРТИФИКАТА ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ПРОДЪЛЖЕНИЕ НА ТАБЛИЦА

Означения на бетона	Фирмен идентификационен № на състава	Клас по якост на натиск	Клас по водопоглещиване ¹⁾	Клас по въздушен еквивалент	Клас по въздействие на околната среда	Клас по съдържание на хлориди	Съдържание и вид на свързващо вещество, kg/m ³	Използването отпадък	Минимален размер на дообработен материал, mm	Клас по колекция
C25/30-C _w 1,0-C _{tr} 10,2-D _{max} 12-S3	ЕНК-61	C25/30	C _w 1,0	**	XC1	C10,2	305 CEM I 52,5	0,59	12	S3
C25/30-C _w 1,0-C _{tr} 10,2-D _{max} 12-S3	ЕНК-61a						309 CEM I 52,5 + FA	0,58	12	S3
C25/30-C10,2-D _{max} 4-S3	ЕНК-57						440 CEM I 52,5	0,63	4	S3
C30/37-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-59	C30/37	C _w 1,0	C _{tr} 150	XC4, XD2, XF1, XA1	C10,1	375 CEM I 52,5	0,45	20	S3
C30/37-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,2-D _{max} 20-S4	ЕНК-59a						375 CEM I 52,5	0,45	20	S4
C30/37-C _w 0,8-C10,1-D _{max} 20-S3	ЕНК-63						370 CEM I 42,5 R-SR	0,46	20	S3
C30/37-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-64	C30/37	C _w 1,0	C _{tr} 150	XC4, XD2, XF1, XA1	C10,2	400 CEM I 52,5	0,42	20	S3
C30/37-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,1-D _{max} 12-S3	ЕНК-68						410 CEM I 52,5	0,41	12	S3
C35/45-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-49						390 CEM I 52,5	0,45	20	S3
C35/45-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,1-D _{max} 20-S3	ЕНК-66	C35/45	C _w 1,0	C _{tr} 150	XC4, XD3, XF1, XA3	C10,1	425 CEM I 42,5 R-SR	0,42	20	S3
C35/45-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,1-D _{max} 20-S4	ЕНК-70						400 CEM I 52,5	0,45	20	S4
C40/50-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-51						410 CEM I 52,5	0,41	20	S3
C40/50-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,2-D _{max} 20-S4	ЕНК-51a	C40/50	C _w 1,0	C _{tr} 150	XC4, XD3, XF1, XA1	C10,2	410 CEM I 52,5	0,41	20	S4
C45/55-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-69						440 CEM I 52,5	0,38	20	S3
C45/55-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,2-D _{max} 20-S4	ЕНК-69a						440 CEM I 52,5	0,38	20	S4
C50/60-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,2-D _{max} 20-S3	ЕНК-52	C50/60	C _w 1,0	C _{tr} 150	XC4, XD3, XF1, XA1	C10,2	470 CEM I 52,5	0,38	20	S3
C50/60-C _w 1,0-C _{tr} 150-C10,2-D _{max} 20-S4	ЕНК-52a						470 CEM I 52,5	0,38	20	S4

* Характеристиката не е оценена

** Характеристиката се дефинира за бетоци с по-висок клас по якост на натиск и/или за по-ниско водоциментно отношение.

¹⁾ Съставът съдържа 4,5 об. % въвлечени въздушни пори.

²⁾ C_w; C_{tr} – оценени чрез изпитване; C_w; C_{tr} – оценени по т.НА.9.5, алинея НА.(6) на БДС EN 206:2013 – А1:2016/НА:2017.

Ръководител ЛОС
 гл.ас.д-р инж.В.Василева

Управител на НИСИ
 инж.Б.Крумков

17.07.2017 г.

ДИНА КОНСТРУКТ
 ГРУП ЕООД

ВАРНО С ОРИГИНАЛ

Декларация за експлоатационните показатели №2 - CPR - 2018

1. Тип на продукта	Бетонни плочи
2. Наименование на продукта	Оптик 30, Оптик 30 Тактилна, Оптик 40/4, Оптик 40/5, Оптик 40/5-МИТИ, Оптик 50, Паркинг елемент (виж етикета)
3. Предвидена употреба	Предназначени за пешеходни зони, тротоари, весалеи, алеи в паркове, паркинг зони, за външно павиране В съответствие с Анекс ZA,таблица ZA.3
4. Име на производителя	ТЕХНОСИМ ЕАД 1839 гр София, кв. "Враждебна", ул. "45" тел. +359 2 434 19 31 факс +359 2 434 19 36
5. Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели (AVCP) на строителния продукт, както са изложени в приложение V.	Система 4
6. Хармонизиран продукт стандарт	EN 1339:2005/NA:2006
7. Декларирани експлоатационни показатели	

Обявени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Отклонения в размерите	Отговаря на изискването	EN 1339:2005/NA:2006
Разлика в диагоналите	Отговаря на изискването	
Якост на огъване	Отговаря на изискването	
Товар на разрушаване	Отговаря на изискването	
Абсорбция на вода	Отговаря на изискването	
Устойчивост на замръзване-размръзване (загуба на маса)	Отговаря на изискването	
Устойчивост на абразия	Отговаря на изискването	
Устойчивост на приплъзване	Отговаря на изискването	
Дълготрайност	Отговаря на изискването	
Реакция на огън	Клас A	

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в таблица 7

Настоящата декларация за експлоатационните показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4

Подписано за и от производителя от


Отговорник за продажби и технически контрол
Мария Тодорова

TECHNO Founded 2007
roof tiles and pavements

инж. Петър Маринков

Маркировката "CE" е поставена за първи път на продукта през 2012 г.

Информация за екология, здравеопазване и безопасност (REACH)

Този продукт е изделен по смисъла на член 3 от наредбата на (EC) № 1907/2006 (REACH). Той не съдържа вещества, които могат да се отделят от изделието при нормални и разумно предвидими условия на употреба. Лист съдържан в техническия лист, вложен в член 31 на същата наредба, не е необходим при пускането на продукта на пазара, транспортиран или употребата му. За професионална употреба следвайте инструкциите, дадени в листа с технически данни на продукта.

Важно: на пазара вече са налични тези продукти, които съдържат SVHC (вещества предизвикващи сериозно безпокойство) списани в Анекс XVII на REACH наредбата или веществата от списъка в кандидатите, публикувани от Европейската Агенция за химикали (ECHA) Централен портал.

ТЕХНОСИМ КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

**Декларация за експлоатационните показатели
№1 - CPR - 2018**

Handwritten signature

1. Тип на продукта	Бетонни блокове за павиране
2. Наименование на продукта	Рубик, Домино/6, Домино/8, 2Т/6, 2Т/8, 2Т/10, Оптик20/6, Оптик20/8, Двоен хексагон/6, Двоен хексагон/8, Вълна, Домино-МИТИ, Оптик20-МИТИ (виж етикета)
3. Предвидена употреба	Предназначени за изграждане на разнообразни по предназначение зони за външно полагане
4. Име на производителя	В съответствие с Анекс ZA, таблица ZA 3 „ТЕХНОСИМ“ЕАД - 1839 гр София, кв. "Враждебна", ул. 45 тел. +359 2 434 19 31 факс: +359 2 434 19 36
5. Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели (AVCP) на строителния продукт, както са изложени в приложение V	Система 4
6. Хармонизиран продукт стандарт	EN 1338:2005/NA:2013
7. Декларираните експлоатационни показатели	

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Отклонения в размерите	Отговаря на изискването	EN 1338:2005/NA:2013
Устойчивост на сплъ при разцепване	Отговаря на изискването	
Критично натоварване	Отговаря на изискването	
Абсорбция на вода	Отговаря на изискването	
Устойчивост замръзване-размръзване (загуба на маса)	Отговаря на изискването	
Устойчивост на абразия	Отговаря на изискването	
Устойчивост на приплъзване	Отговаря на изискването	
Дълготрайност	Отговаря на изискването	
Реакция на огън	Клас А1	

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в таблица 7.
Настоящата декларация за експлоатационните показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.
Подписано за и от производителя от:

Handwritten signature
Отговорник технологичен контрол
Мария Тодорова

TECHNOSIM
rooftiles and pavements
Founded 2007
Handwritten signature
Декларативен Директор
инж. Петър Маринков

Маркировката "CE" е поставена за първи път на продукта през 2012 г.
Информация за всички издрядени изделия във връзка с REACH:

Този продукт е изделие по смисъла на член 3 от наредбата на (ЕС) № 1907/2006 (REACH). Този продукт не съдържа компоненти, които може да се отредят от изделието при нормални и разумни предвидими условия на употреба. Лист със списък на компонентите е публикуван в член 31 на същата наредба на в необходим при пускането на продукта на пазара трансформирани или употребени компоненти. Ако референтните инструкции дадени в листа с технически данни на продукта

Използване на нашите текущи познания, тези продукти не съдържат SVHC (вещества предизвикващи сериозно безпокойство) списани в Annex XVII на REACH. Предобити или взети от списъка с кандидатите, публикувани от Европейската Агенция за химикалите в координация с

ТЕХНОСИМ КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

Handwritten signature

Handwritten signature

Декларация за експлоатационни показатели

Semmelrock
stein+design®

DoP - номер: 4022-2009/04-W4182

(1) Наименование на продукта: Тротоарна, градинска плоча

Артикулен номер: 67824022

(2) Референтен номер: DVSB67004022

(4)

Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорово, Общ. Елин Пелин
BG

(3) Предвидена употреба:

Бетонни плочи за настилки предназначени за външна употреба и завършващи настилки на пътища, настилки за външни пешеходни зони и зони с движение на превозни средства; за вътрешна употреба, включително помещения на обществен транспорт; за покривни настилки;

(6) Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели: 4

(9) Декларирани експлоатационни показатели:

Форма и размери	Работни размери	допустими отклонения		Максимално допустима разлика между диагоналите	
Дължина [mm]*	400	±	2	Клас	3
Широчина [mm]*	400	±	2		
Зисочина [mm]	50	±	2	Маркировка	L
допустими отклонения	Клас	3	Маркировка		

Физични и механични характеристики

Реакция на огън	Клас A1			
Реакция на външен огън	смята се за достатъчно			
Отделяне на азбест	Не съдържат			
Якост на разрушаване				
	Якост на разцепване и огъване		MPa	
	Разрушаващо натоварване		28,35 N/mm	
Разрушаващо натоварване	Клас	110	Маркировка	11
Устойчивост на плъзгане/приплъзване	задоволително			
Якост на огъване	Клас	3	Маркировка	U
Топлопроводимост	NPD			
Дълготрайност	задоволително			
Абсорбция на вода	Клас	2	Маркировка	B
Устойчивост на замразяване-размразяване с противообледяващи соли	Клас	3	Маркировка	D
Устойчивост на изтриване	Клас	4	Маркировка	I
Опасни вещества	Не съдържат			
Покривен слой	видим бетон			

EN 1339 : 2005

(10) Експл. показатели на продукта съответстват на декларираните по-горе експлоатационни показатели.

Подписано за и от името на Р-л Продажби
производителя от: 2016-06-24

(5) инж. Васил Попов
Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорово, Общ. Елин Пелин
BG

* За комбинираните формати се дължината и широчината се вземат съответните размери за ред.

БЪЛГАРСКИ КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

Декларация за експлоатационни показатели

Semmelrock
stein+design

DoP - номер: 8401-2010/01-W4182

(1) Наименование на продукта: City Top

Артикулен номер: 67828401

(2) Референтен номер: DVSB67008401

(4)

Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорово, Общ. Елин Пелин
BG

(3) Предвидена употреба:

Бетонни блокчета за настилки предназначени за външна употреба и завършващи настилки на пътища, настилки за външни пешеходни зони и зони с движение на превозни средства; за вътрешна употреба, включително помещения на обществен транспорт; за покривни настилки;

(6) Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели: 4

(9) Декларирани експлоатационни показатели:

Форма и размери	Работни размери	допустими отклонения		Максимално допустима разлика между диагоналите	
Дължина [mm]*	200	±	2	Клас	2
Широчина [mm]*	100	±	2		
Височина [mm]	60	±	3	Маркировка	K
допустими отклонения		Клас		Маркировка	

Физични и механични характеристики

Реакция на огън: Клас A1

Реакция на външен огън: смята се за достатъчно

Отделяне на азбест: Не съдържат

Якост на разрушаване: задоволително

Якост на разцепване и огъване: $\geq 3,6$ MPa

Разрушаващо натоварване: N/mm

Разрушаващо натоварване: Клас Маркировка

Устойчивост на плъзгане/приплъзване: задоволително

Якост на огъване: Клас Маркировка

Топлопроводимост: NPD

Дълготрайност: задоволително

Абсорбция на вода: Клас 2 Маркировка B

Устойчивост на замразяване-размразяване с противообледяващи соли: Клас 3 Маркировка D

Устойчивост на изтриване: Клас 4 Маркировка I

Опасни вещества: Не съдържат

Покривен слой: видим бетон

EN 1338 : 2005

(10) Експл. показатели на продукта съответстват на декларираните по-горе експлоатационни показатели.

Подписано за и от името на производителя от: Ръководител Прод
2013-08-01

(5) инж. Васил Попов
Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорово, Общ. Елин Пелин
BG

* За комбинираните формати за дължината и широчината се вземат съответните размери за ред.

ВИМ КОНСТРУКТ
ВИМ ГРУП ЕООД

Декларация за експлоатационни показатели

DoP - номер: 7442-2015/03-W4182

(1) Наименование на продукта: Пътна ивица

Артикулен номер: 67827442

(2) Референтен номер: DVSB67007442

(3) Предвидена употреба:

Бетонни бордюри предназначени за външна употреба и завършващи настилки на пътища, настилки за външни пешеходни зони и зони с движение на превозни средства; за вътрешна употреба, включително помещения на обществен транспорт; за покривни настилки;

Semmelrock
stein+design®

(4)

Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорово, Общ. Елин Пелин
BG

(6) Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели: 4

(9) Декларирани експлоатационни показатели:

Форма и размери	Работни размери	допустими отклонения		Максимално допустима разлика между диагоналите
Дължина [mm]*	500	±	5	Клас
Широчина [mm]*	250	±	3	
Височина [mm]	100	±	10	Маркировка
допустими отклонения	Клас			Маркировка
Физични и механични характеристики				
Реакция на огън	Клас A1			
Реакция на външен огън	смята се за достатъчно			
Отделяне на азбест	Не съдържат			
Якост на разрушаване				
Якост на разцепване и огъване			MPa	
Разрушаващо натоварване			N/mm	
Разрушаващо натоварване	Клас	Маркировка		
Устойчивост на плъзгане/приплъзване	задоволително			
Якост на огъване	Клас	3	Маркировка	U
Топлопроводимост	NPD			
Дълготрайност	задоволително			
Абсорбция на вода	Клас	2	Маркировка	B
Устойчивост на замразяване-размразяване с противообледяващи соли	Клас	3	Маркировка	D
Устойчивост на изтриване	Клас	4	Маркировка	I
Опасни вещества	Не съдържат			
Покривен слой	видим бетон			

EN 1340 : 2005

(10) Експл. показатели на продукта съответстват на декларираните по-горе експлоатационни показатели.

Подписано за и от името на Р-л Продажби
производителя от: 2016-09-12

(5) инж. Васил Попов
Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорово, Общ. Елин Пелин
BG

* За комбинирани формати за дължина и широчина се вземат съответните размери за ре...

БВН КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

Декларация за експлоатационни показатели

Semmelrock

stein-design

DoP - номер: 6465-2009/01-W4182

(1) Наименование на продукта: Бордю

Артикулен номер: 67826465

(2) Референтен номер: DVSB67006465

(4)

Земелрок Щайн Унд Дизайн ЕООД

1172 София

BG

(3) Предвидена употреба:

Бетонни бордюри предназначени за външна употреба и завършващи настилки на пътища, настилки за външни пешеходни зони и зони с движение на превозни средства; за вътрешна употреба, включително помещения на обществен транспорт; за покривни настилки;

(6) Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели: 4

(9) Декларирани експлоатационни показатели:

Форма и размери	Работни размери	допустими отклонения		Максимално допустима разлика между диагоналите
Дължина [mm]*	500	±	5	Клас
Широчина [mm]*	80	±	3	
Височина [mm]	160	±	8	Маркировка
допустими отклонения	Клас	Маркировка		
Физични и механични характеристики				
Реакция на огън	Клас A1			
Реакция на външен огън	смята се за достатъчно			
Отделяне на азбест	Не съдържат			
Якост на разрушаване				
	Якост на разцепване и огъване		MPa	
	Разрушаващо натоварване		N/mm	
Разрушаващо натоварване	Клас	Маркировка		
Устойчивост на плъзгане/приплъзване	задоволително			
Якост на огъване	Клас	3	Маркировка	U
Топлопроводимост	NPD			
Дълготрайност	задоволително			
Абсорбция на вода	Клас	2	Маркировка	B
Устойчивост на замразяване-размразяване с противоболедаващи соли	Клас	3	Маркировка	D
Устойчивост на изтриване	Клас	4	Маркировка	I
Опасни вещества	Не съдържат			
Покривен слой	видим бетон			

EN 1340 : 2005

(10) Експл. показатели на продукта съответстват на декларираните по-горе експлоатационни показатели.

Подписано за и от името на
производителя от: Ръководител Прод
2013-08-01

(5) инж. Васил Попов
Земелрок Щайн Унд Дизайн ЕООД
1172 София
BG

* За комбинираните формати за дължината и широчината се вземат съответните размери за ред

ДИМ ГРУП ЕООД

Декларация за експлоатационни показатели

Semmelrock
stein+design

DoP - номер: 3131-2009/03-W4182

(1) Наименование на продукта: Бордюр

Артикулен номер: 67823131

(2) Референтен номер: DVSB67003131

(4)

Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорово, Общ. Елин Пелин
BG

(3) Предвидена употреба:

Бетонни бордюри предназначени за външна употреба и завършващи настилки на пътища, настилки за външни пешеходни зони и зони с движение на превозни средства; за вътрешна употреба, включително помещения на обществен транспорт; за покривни настилки;

(6) Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели: 4

(9) Декларирани експлоатационни показатели:

Форма и размери	Работни размери	допустими отклонения		Максимално допустима разлика между диагоналите
		Клас	Маркировка	
Дължина [mm]*	500	±	5	Клас
Широчина [mm]*	180	±	5	
Височина [mm]	350	±	10	Маркировка
допустими отклонения				
Физични и механични характеристики				
Реакция на огън	Клас A1			
Реакция на външен огън	смята се за достатъчно			
Отделяне на азбест	Не съдържат			
Якост на разрушаване				
	Якост на разцепване и огъване		MPa	
	Разрушаващо натоварване		N/mm	
Разрушаващо натоварване	Клас	Маркировка		
Устойчивост на плъзгане/приплъзване	задоволително			
Якост на огъване	Клас	3	Маркировка	U
Топлопроводимост	NPD			
Дълготрайност	задоволително			
Абсорбция на вода	Клас	2	Маркировка	B
Устойчивост на замразяване-размразяване с противобледяващи соли	Клас	3	Маркировка	D
Устойчивост на изтриване	Клас	4	Маркировка	I
Опасни вещества	Не съдържат			
Покривен слой	видим бетон			

EN 1340 : 2005

(10) Експл. показатели на продукта съответстват на декларираните по-горе експлоатационни показатели.

Подписано за и от името на Р-л Продажби
производителя от: 2016-09-12

(5) инж. Васил Попов
Земелрок Щайн + Дизайн ЕООД
2108 Григорово, Общ. Елин Пелин
BG

* За комбинираните формати за дължината и широчината се вземат съответните размери за ред

ДИП КОНСТРУКТ
ДИП ГРУП ЕООД



Doc No
ESAB2321G

Версия
0

Анулиране

Дата на рег.
2013-05-25

Стр.
1(2)



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

СЪМЪРТЕЛЕН РЕГЛАМЕНТ (ЕС) № 305/2011

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
Weld G3Si1 - EN ISO 14341-A-G 3Si1, EN ISO 14341-A-G 38 2 C1 3Si1, EN ISO 14341-A-G 42 3 M21 3Si1
2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:
Пълна тел. с продукта №, започващ с 2321
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:
Консуматив за заваряване: използван за метални конструкции или в смесени конструкции от метал и бетон
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:
ESAB / ESAB AB, Box 8504, SE-402 17 Gothenburg, Швеция
5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:
Не е приложимо
6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:
Система 2+
7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:
Сертифициран контролен орган за фабрично производство № 0035 – TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Кьолн, Германия - е извършил периодично инспектиране на производственото предприятие, на контрола на качеството на продуктите и непрекъснатото наблюдаване, преценка и оценяване на контрола при производството, и е издал Сертификат за съответствие за контрола при производството; Сертификат № 0035-CPD-C100.
8. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка:
Не е приложимо
9. Декларираните експлоатационни показатели:

Съществени характеристики (EN 13479:2004)	Експлоатационни показатели - C1*	Експлоатационни показатели - M21*	Хармонизирана техническа спецификация
Толеранси на размерите	Минава	Минава	
Удължаване	≥20 %	≥20 %	EN 13479 2004, EN ISO 544:2011
Якост на опън	≥470 MPa, ≤600 MPa	≥500 MPa, ≤640 MPa	EN 13479 2004, EN ISO 14341:2011
Граница на провлачане	≥380 MPa	≥420 MPa	EN 13479 2004, EN ISO 14341:2011
Якост на удар	≥47 J, -20°C	≥47 J, -30°C	EN 13479 2004, EN ISO 14341:2011
Химичен състав	Минава	Минава	EN 13479 2004, EN ISO 14341:2011
Трайност	Минава	Минава	EN 13479 2004, EN ISO 14341:2011
Опасни вещества	Минава**	Минава**	EN 13479 2004
Радиоактивно излъчване	Не е приложимо	Не е приложимо	EN 13479 2004

*) EN ISO 14175:2008

**) Вижте Информационния лист за безопасност на www.esab.com

БЪЛГАРСКИ КОНСТРУКТИВНИ ГРУП ЕООД



Handwritten mark



Doc No
ESAB2321G

Версия: Актуирване
0

Дата на рев
2013-06-25

Стр
2(2)



10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на Декларираните експлоатационни показатели в точка 9.:
Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава с пълната отговорност на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:

Göteborg, 2013-06-25

Tero Tojonen
Global Certification Manager
ESAB AB, Consumables, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Швеция
Тел. номер: +46-31-50 91 46, Имейл: tero.tojonen@esab.se

ESAB KONSTRUKT
GRUPP ESAB



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО (3.1) - Химически състав
 СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО (2.2) - Механични показатели/
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Дата/Date 2017-11-22

Сертификат номер/Cert no: EC24959868 rev. 0

Наша поръчка/Our order:
 Наш реф. №/Our ref.:
 Клиент №/Cust no.:
 Баша дата/Your date:

00029054
 GALINA TSVETKOVA
 BGD308231

Ваша поръчка/Your order:
 Ваш реф. №/Your ref.:
 Ваш факс/Your fax:
 Ваш и-мейл/Your e-mail:

Irena Ignatova
 +35929360040
 irena.ignatova@kammarion.com

Адрес за фактура/Invoice address

Пол. № серт./Cert no:

Адрес на доставка/Delivery address

KAMMARTON
 ILIENSKO SHOSSE 6
 1000
 SOFIA
 BULGARIA

KAMMARTON
 ILIENSKO SHOSSE 6
 1000
 SOFIA
 BULGARIA

ДОСТАВКА/DELIVERY

Парт. №/Lot no:

AG725600712

Количество/Quantity:

ПРОДУКТ/PRODUCT

Марка/Brand: ESAB
 Опис./Desc: Weld G3Si1 1.2mm 15kg
 Арт. (G/N) №/Item no: 232112670H

ХИМИЧЕСКИ СЪСТАВ/
 CHEMICAL COMPOSITION

Действителни резултати/Actual results: в
 съответствие с/acc to EN 10204 - 3 1

Условия:

Спомагателни/Auxiliary	
C	0.08%
Si	0.51%
Mn	1.47%
P	0.015%
S	0.010%
Cr	0.01%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.09%
V	< 0.01%
Nb	< 0.01%
Ti+Zr	< 0.01%

КЛАСИФИКАЦИИ/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A G 3Si1
 EN ISO 14341-A G 38 2 C1 3Si1
 EN ISO 14341-A G 42 3 M21 3Si1
 SFAAWS A5 18 ER70S-B

МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ/MECHANICAL PROPS
 Типични показатели/Typical data: в съответствие с/acc to
 EN 10204 - 2.2

По станд./Standard: EN
 Спомагателни/Auxiliary: M21 (EN 14175)
 Усл. на изп./Condition:

ЯКОСТ НА ОПЪН/TENSILE

Rel Rm A4-A5
 470 MPa 560 MPa 26 %

РАБ. НА УДАР/IMPACT

Temp -30 °C
 KV 70 J

КОМЕНТАРИ/COMMENTS

Продукта се доставя в съответствие със Системата за управление на качеството EN ISO 9001.
 Този сертификат се издава електронно и е валиден без подпис.
 Моля отнесете въпросите си до:

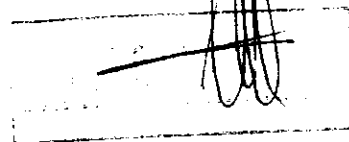
ESAB BULGARIA EAD, 2050 IHTIMAN, Predgarova str.4, BULGARIA, tel:+35972482398, fax:+35972482398

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
 This certificate is produced electronically and is valid without signature
 Please refer any queries to: (see above)

Завършено Химически анализ/Validation - Chemical Analysis
 John Hagen
 Quality Manager

Завършено Други/Validation - Others
 Jose Abel Lopez
 Product Manager

ВИА КОНСТРУКТ
 ВИА ГРУП ЕССД



Декларация за характеристиките на строителен продукт № 0066 / 2015

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

ЛЕКО ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

Техническа спецификация на продукта

ТС-ОРГ-0186

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

ЛЕКО ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ се употребява за антикорозионна и декоративна защита на метални повърхности, които са изложени на атмосферни влияния (цистерни, резервоари, високоволтови ел. стълбове и др.). Нанася се предимно с шприц пистолет, четка или валяк върху негрундирана повърхност или предварително грундирана с някой от следните грундове - Лекко Грунд алкиден ПФ-02, Грунд бързосъхнещ антикорозионен ПФ-07, Грунд алкиден за черни метали и Лекко Универзален грунд за черни и цветни метали. При необходимост се разрежда до 10% с Разредител.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

“ОРГАХИМ” АД
гр. Русе,
бул. “Трети март” 21
Тел. +359/82/ 886222, Факс: +359/82/ 886221
info@orgachim.bg

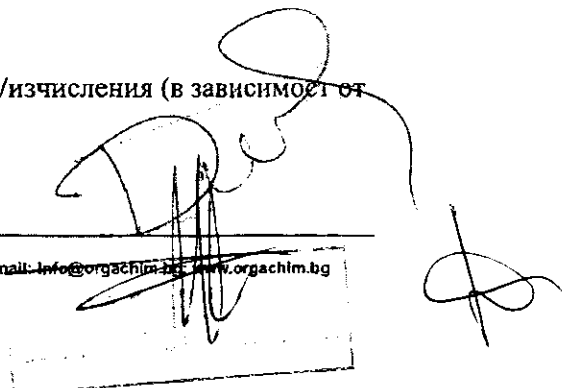
5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

Не е приложимо

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

Не е приложимо

(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от приложимото)



7. Декларираните показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод на изчисление/изпитване/определяне
Хомогенна, лесно подвижна маса	Външен вид след разбъркване	Визуално
Min 70 KU	Вискозитет	ASTM D562-81
Min 56 %	Съдържание на нелетливи вещества	БДС EN ISO 3251:2008
0,95 ÷ 1,10 g/cm ³	Плътност при 20°C	БДС EN ISO 2811-1:2011
Max 500 g/L	Съдържание на летливи органични вещества (VOC)	EN ISO 11890-1:2008
Max 24 h	Съхнене на покритието, степен 4, при (23±2)°C	ФМ № 17
Полугланцов, равен, без набръчквания	Външен вид на покритието	Визуално
Сребрист	Цвят	ФМ № 2
Max 2 mm	Устойчивост на огъване около цилиндрично тяло	БДС EN ISO 1519:2011
Max 1 степен	Изпитване на решетъчни нарязи	ФМ № 10
Min 72 h в дестилирана вода	Устойчивост към въздействието на течности при (23±2)°C	БДС EN ISO 2812-2:2007
Мехури I (S 1)	Степен на изприщване	БДС EN ISO 4628-2:2004

Забележки:

- В колона 1 се представя списък на характеристиките, както са определени в националните изисквания съгласно т. 2, за предвидената употреба, посочена в т. 3.
- В колона 2 се записват декларираните показатели, изразени като нива и класове или като описание на всяка съответстваща характеристика, изброена в колона 1.
- В колона 3 се отразява датираното позоваване на метода за изпитване/изчисление/определяне на декларираните в колона 2 показатели.

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т. 1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т. 7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т. 4 или на упълномощения представител съгласно т. 5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

Русе, 26.11.2015





Декларация за съответствие

Доподписаният Пламен Стефанов Раднев,
с ЕИЧ № 5401296246, л.к. № 640025225, издадена на 13.04.2010г. от МВР – София, в качеството си на
Изпълнителен директор на Изи Билд България АД, регистрирано в търговски регистър с ЕИК 200111718,
със седалище и адрес на управление: гр. София, жк. Витоша, ул. Свети Сава 14, ПК1616.

декларирам на собствена отговорност, че на

Обект: „Офисна сграда с подземен гараж и трафопост -“ Прографик“, находящ се в подземен имот в
землището на град София, район „Младост“, с площ на имота от 3701м², за който урегулиран поземлен
имот е отреден УПИ II-96,97,98 кв. 4В, м. „Младост I“ по плана на гр.София“

бяха доставени 1000 л от продукта:

INDEVER

Битумен грунд

произведен в

INDEX S.p.A.

(ИНДЕКС С.п.А.)

Виа Г. Росини, 22

37060 Кастел д'Азано (Верона), Италия

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя
система за производствен контрол и е в съответствие със следния(те) стандарт(и) или Европейско
техническо одобрение (ЕТО) или Българско техническо одобрение (БТО) и/или друг(и) нормативен(ни)
акт(актове):

съгласно приложената техническа карта

и е в съответствие с НАРЕДБА № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015 г. за условията и реда за влягане на
строителни продукти в строежите на Република България, обнародвана в ДВ, бр. 14 от 2015 г.

Фирмата производител Index S.p.A. Притежава:

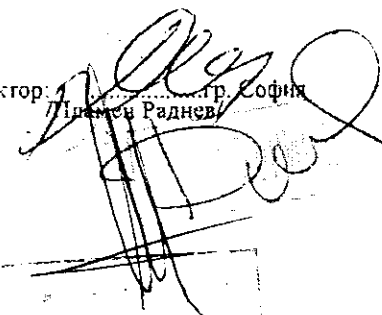
Сертификат № 191934 за съответствие с ISO 9001:2008, издаден от Bureau Veritas

(сертификат за СУК)

Сертификат № П267034 за съответствие с ISO 14001:2004, издаден от Bureau Veritas

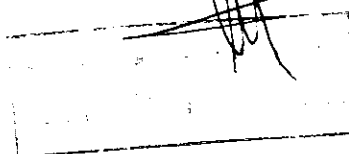
(сертификат за СУЕС)

09.01.2017г

Изпълнителен директор:  гр. София

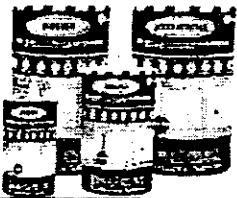
Пламен Раднев

ИЗИ БИЛД КОНСТРУКТ
ИЗИ БИЛД ГРУП ЕСОД



(превод от английски)

index
Construction Systems and Products



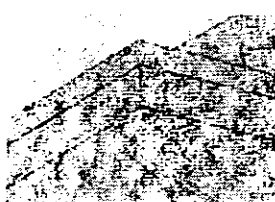
INDEVER

(Индевър)

Битумен разтвор съдържащ битум
и бързо съхнещи разтворители

Handwritten signature

Проблем:



Блокирането на прах върху бетонни конструкции.

Блокирането ефекта на запрашването и намаляването поръзността на бетона чрез употребата на високо проникващ и бързо съхнещ продукт, който позволява бързо хидроизолиране на повърхността, използвайки полимер-битумен мембрани.

ПРЕДИМСТВА

- Бързо изсъхващ филм;
- Отлична адхезия;
- Без повърхностна лепкавост;
- Висока проникваемост

Описание:

„INDEVER“ е битумен грунд, смес от разтворители и окислен битум. Ако се положи като дебел слой боя, когато изсъхне, „INDEVER“ създава филм с отлична залепване към всякакъв вид основи, без каквато и да е степен на повърхностна лепкавост. Той също така има отлична проникваемост, адхезия и свързващи свойства, когато е положен на суха бетонна повърхност.

Приложение:

INDEVER“ е удобен за подготовка на циментови основи, създавайки подходяща свързваща основа за течни битумни или полимер-битумен рулонни хидроизолации.

„INDEVER“ покрива цялата бетонна повърхност, като обгръща циментовия прах и създава отлична адхезия за следващия хидроизолационен слой, който изисква здрава и постоянна адхезия към основата. „INDEVER“ се използва за подготовката на суха бетонна повърхност на виадукти и мостове, преди полагането на полимер-битумен мембрани. Също така може да се използва и като хидроизолационно покритие на циментови стени в основи, като фиксиращ и заздравяващ грунд за повърхности от цимент, дърво и метал. Битумен грунд INDEVER се използва за да предпази и хидроизолира тръби и метални резервоари или тръби, както на повърхността, така и в основи.

Начин на употреба:

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА - При използването на продукта, бетонната основа трябва да бъде суха. Повърхността трябва да бъде абсолютно чиста, без даотломки, масло, и кал.

ПОЛАГАНЕ - Битумен грунд „INDEVER“ е готов за употреба и не се нуждае от разреждане. Полага се с четка, мече или спрей (снимка #1). Разхода на материала е в зависимост от поръзността на основата и типа на хидроизолационното покритие. Полимер-битумените мембрани могат да се полагат само след като положеният филм от грунд е напълно сух, като времето за изсъхване варира минимум от 3 часа, през лятото, до максимум 8 часа в по-тежки условия. Втори слой грунд може да се нанесе, само след като първият е напълно изсъхнал.



Разходна норма:

Върху бетонни повърхности - 350+500 гр/м²
Върху метални повърхности - 200+300 гр/м²

Предпазни мерки:

- Съветваме употребата на битумен грунд на водна основа „ECOVER“, вместо „INDEVER“, върху покриви на жилищни сгради;
- Не полагайте битумния грунд „INDEVER“ на мокри или влажни повърхности;

ИНДЕВЪР КОНСТРУКТИВ
БИТУМЕН ГРУНД ECOVER

Handwritten signatures and stamps

- Не разбърквайте грунда с цимент или вода;
- Ако в опаковката на грунда откриете утайки, ви съветваме добре да разбъркате продукта, докато не се получи хомогенна смес.
- Не използвайте „INDEVER“ за хидроизолация на резервоари, мазета и изби, и канализационни тръби, които са подложени на висок обратен напор или вода под налягане;
- Не полагайте „INDEVER“ върху повърхности или резервоари, които ще бъдат в контакт с вода или течности предназначени за консумация от хора или такива, които могат да са в контакт с разтворители или минерални масла.
- Положете втори слой грунд (ако е необходимо) след като първия е абсолютно сух.
- Съхранявайте продукта в оригиналната му опаковка, далеч от топлинни източници и открит огън.

Технически характеристики на материала	
ХАРАКТЕРИСТИКА	INDEVER
Състояние на продукта	течност
Цвят	черен
Специфично тегло при 23°C (UNI EN ISO 2811-1)	0,94 ± 0,06 кг/л
Сух остатък (м/м) (UNI EN ISO 3251)	40±3%
Време за съхнене: - видимо сух - сух на пипане	30 - 60 мин 100 - 140 мин
Вискозност DIN/4 при 23°C (UNI EN ISO 2431)	12-17 сѐк.
Температура на възпламеняване (затворен съд) (ASTM D-3828 – 8F)	< + 21°C
Срок на годност в оригинална опаковка	24 месеца

Правила за безопасност:

Винаги носете предпазно облекло и аксесоари.

Продукта е високо запалим и вреден ако се вдиша или влезе в контакт с кожата. Да не се вдишват изпаренията на продукта и да се работи само в добре вентилирана среда.

„INDEVER“ е запалим. Поради тази причина ви препоръчваме използването на ръкавици и стриктно спазване на предпазните мерки при работа със запалими продукти. Да не се използва в близост до открит огън или искри, и да не се пуши докато се полага.

Опаковки:

180л – варел;
20л – бака;
10л – бака;
5л – кутия.

Сертификати:



Б.Б. КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

Handwritten signature and stamp area.



ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ИНДЕВЕР

Лист за безопасност издаден на 03-10-2006, версия 8

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА И ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ИНДЕВЕР

Битумен пример – на базата на разтворител

Доставчик: INDEX Construction Systems and Products S.p.A.

Адрес: Via G. Rossini, 22 – 37060 Castel d'Azzano (Verona) – Italy

Телефон: + 39 045 - 8546201 - fax + 39 045-518390

Телефон за спешна помощ: +3902-66101029

2. СЪСТАВКИ / ИНФОРМАЦИЯ ЗА СЪДЪРЖАНИЕТО

Смес съдържаща: битумна смес, толуен, ксилен, алифатни въглеводороди, алкохоли и ацетати. Опасни компоненти според Европейска директива ЕЕС 67/548 и последващото промени и допълнения с указаниите норми на излагане:

Количество	N.67/548/CEE	CAS	EINECS	Име / Класификация
< 50%	601-022-00-9	1330-20-7	215-535-7	Xylene Xn R10 R20/21 R38
< 50%	601-021-00-3	108-88-3	203-625-9	Toluene F Xn R11 R38 R48/20 R63 R65 R67
< 5%	606-002-00-3	78-93-3	201-159-0	Butanone; F Xi R11 R36 R66 R67
< 5%	603-004-00-6	78-83-1	201-148-0	Isobutylic alcohol Xn R10 R20
< 5%	602-020-00-0	78-87-5	201-152-2	1,2-dichloropropane F Xn R11 R20/R22
< 10%	649-356-00-4	64742-95-6	265-199-0	Разтвор на нафта (петрол), леко ароматно; Нафта с ниска точка на кипене – не уточнена. N Xn R10 R37 R51/53 R65 R66 R67
< 1%	603-025-00-0	109-99-9	203-726-8	Tetrahydrofuran Xi R11 R19 R36/37
< 5%	603-014-00-0	111-76-2	203-905-0 2-	Butoxyethanol Xn R 20/21/22 R36/38
< 1%	603-001-00-X	67-56-1	200-659-6	Метанол /алкохол F T R11 R23/24/25 R39

INDEX КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

< 10%	607-022-00-5	141-78-6	205-500-4	Ethyl acetate; F Xi R11 R36 R66 R67
< 10%	607-025-00-1	123-86-4	204-658-1	N-butyl acetate; R10 R66 R67
< 5 %	607-026-00-7	110-19-0	203-745-1	Isobutyl acetate; F R11 R66
< 30%	606-001-00-8	67-64-1	200-662-2	Acetone; F Xi R11 R36 R66 R67
< 5%	606-004-00-4	108-10-1	203-550-1	Methylisobutylketone; F Xn R11 R20 R36/37 R66
< 10%	649-330-00-2 хидросулфуризирана тежка	64742-82-1	265-185-4	Нафта (петрол), N Xn R10 R51/53 R65
< 5 %	612-001-00-9	124-40-3	204-697-4	di-Methylamine F Xn R12 R20 R37/38 R41
< 1%	612-004-00-9	124-09-4	204-679-6	Examethyldiamine C R21/22 R34 R47
< 3%	601-008-00-2	142-82-5	205-563-8	Heptane F N Xn R11 R38 R 50/53 R65 R67
< 1%	603-003-00-0	67-63-0	200-661-7	Isopropyl alcohol Xi F R36 R67

3. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА ОПАСНОСТИ

Продукта се подпалва лесно ако е изложен на пряк огън. Продукта е особено опасен и представлява опасност за здравето, ако се вдиша или при пряк досег с кожата. Ако попадне в очите, може да доведе до дразнене, което да продължи над 24 часа. Ако е вдишан, води до дразнене във въздухопровода, ако е попаднал върху кожата, води до изгаряния с еритема, отоци. Опасен за водните живи организми, води до дълготрайни неблагоприятни последици за водната среда.

4. МЕРКИ ЗА ПЪРВА ПОМОЩ

Контакт с кожата: Незабавно махнете замърсените дрехи. Изплакнете всички места на тялото, имали контакт с продукта обилно с вода, по възможност със сапун.
 Контакт с очите: Изплакнете обилно с вода за 10 мин, като държите клепачите отворени. След това поставете чиста и суха кърпа. Потърсете медицинска помощ.
 При поглъщане: Не предизвиквайте повръщане. Незабавно потърсете медицинска помощ. Дайте течен парафин да се гие, не давайте мляко, или др. животински хранителни продукти.
 При вдишване: Изкарайте пострадалите на чист въздух. Потърсете медицинска помощ.

ИНЖЕНЕР КОНСТРУКТ
 ГРУП ЕС Д

Handwritten signature and stamp area.

5. ПРОТИВОПОЖАРНИ МЕРКИ

Препоръчват се пожарогасители с пена, CO₂.
Няма пожарогасители, които да не се използват.
Риск от пожара: Не вдишвайте изпаренията.
Предпазно облекло: Използвайте респиратори. Използвайте вода за изстудяване на контейнерите.

6. МЕРКИ В СЛУЧАЙ НА СЛУЧАЙНО РАЗПИЛЯВАНЕ/ОСВОБОЖДАВАНЕ

Мерки за индивидуална безопасност:
Използвайте маска, ръкавици и предпазно облекло
Мерки за околната среда:
Ограничете разпиляването със земя или пясък. Махнете всички открити пламъци и евентуално всички възпламеними материали. Не пушете. Ако продукта е попаднал във воден басейн/река или в канализацията – уведомете незабавно съответните власти.
Метод за почистване:
Бързо съберете продукта. Носете маска и предпазно облекло. Ако продукта е в течна форма – внимавайте да не влезе канализация. Съберете продукта за последващо използване/рециклиране. Продукта може да се абсорбира от инертни материали. След събиране на продукта почистете замърсените места с вода.

7. СЪХРАНЕНИЕ И ПРИЛОЖЕНИЕ

Приложение: Избягвайте вдишване на парите. Не яжте и не пийте докато работите с продукта. Не пушете.
Няма материали, с които е несъвместим.
Съхранение:
Винаги затваряйте контейнерите плътно. Дръжте далеч от открит пламък, искри, топлинни източници. Избягвайте пряката слънчева светлина.

8. КОНТРОЛ ПРИ ВЪЗДЕЙСТВИЕ И ЛИЧНА ЗАЩИТА

Предпазни мерки
Осигурете адекватна вентилация на местата за съхранение/ употреба.
Използвайте предпазна маска за автономно дишане.
Използвайте предпазни ръкавици.
Използвайте работни очила.
Използвайте работно облекло, с подходяща защита на тялото.

Гранични стойности за излагане:

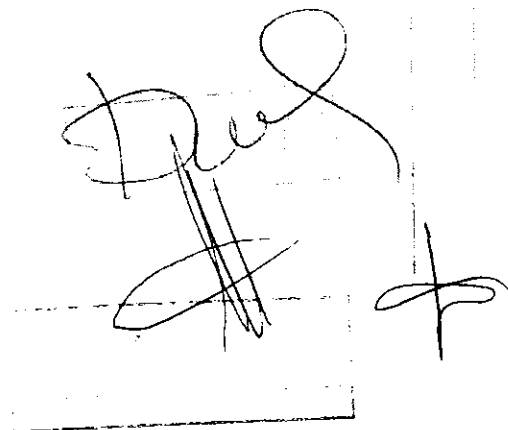
Xylene VLE 8h: 221 mg/m³ - 50 ppm VLE кратко: 442 mg/m³ - 100 ppm : 100 ppm, A4
- 434,19 mg/m³, A4 : 150 ppm, A4 - 651,29 mg/m³, A4

Toluene 50 ppm, A4 - 188,4 mg/m³, A4 кожа : A4 кожа

ethyl acetate 400 ppm - 1441,31 mg/m³

di-Methylamine VLE 8h: 3,8 mg/m³ - 2 ppm VLE кратко: 9,4 mg/m³ - 5 ppm : 5 ppm,
A4 - 9,22 mg/m³, A4 15 ppm, A4 - 27,66 mg/m³, A4

ПРОДУКТ
ГРУП ЕССД

A large, stylized handwritten signature is written over a rectangular stamp. The signature is in black ink and appears to be a cursive name. The stamp is mostly obscured by the signature but has some faint lines and text visible.

Hexamethylenediamine 0,5 ppm - 2,38 mg/m³

1,2-Dichloropropane 75 ppm, A4 - 346,6 mg/m³, A4 : 110 ppm, A4 - 508,34 mg/m³, A4

Butanol 50 ppm - 151,57 mg/m³

2-butoxyethanol VLE 8h: 98 mg/m³ - 20 ppm VLE short: 246 mg/m³ - 50 ppm : 20 ppm,
A3 - 96,66 mg/m³, A3 : A3

Methanol 200 ppm - 262,09 mg/m³ кожа : 250 ppm - 327,61 mg/m³ кожа

butanone; ethyl methyl ketone VLE 8h: 600 mg/m³ - 200 ppm VLE кратко: 900 mg/m³ -
300 ppm : 200 ppm - 589,78 mg/m³ : 300 ppm - 884,66 mg/m³

Tetrahydrofuran VLE 8h: 150 mg/m³ - 50 ppm VLE short: 300 mg/m³ - 100 ppm : 50
ppm, A3 - 147,44 mg/m³, A3 кожа : 100 ppm, A3 - 294,89 mg/m³, A3 кожа

Isopropyl alcohol 200 ppm, A4 - 491,53 mg/m³, A4 : 400 ppm, A4 - 983,07 mg/m³, A4

Methylisobutylketone VLE 8h: 83 mg/m³ - 20 ppm VLE кратко: 208 mg/m³ - 50 ppm
TLV TWA: 50 ppm - 204,83 mg/m³ TLV STEL: 75 ppm - 307,24 mg/m³

Heptane VLE 8h: 2085 mg/m³ - 500 ppm TLV TWA: 400 ppm - 1638,26 mg/m³ TLV
STEL: 500 ppm - 2049,08 mg/m³

Isobutyl acetate TLV TWA: 150 ppm - 712,64 mg/m³

Acetone VLE 8h: 1210 mg/m³ - 500 ppm TLV-TWA: 500 ppm, A4 - 1210 mg/m³, A
TLV-STEL: 750 ppm, A4 - 1780,67 mg/m³, A

N-butyl acetate TLV-TWA: 150 ppm - 712,64 mg/m³ TLV-STEL: 200 ppm - 950,18
mg/m³

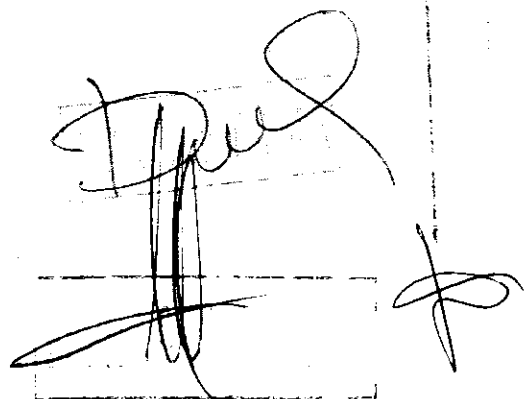
Нафта (петрол), хидродесулфуризирана тежка TLV-TWA: 100 ppm

9. ФИЗИЧЕСКИ И ХИМИЧЕСКИ СВОЙСТВА

- Външен вид:	черна течност
- Мирис:	органични разтворители
- pH:	неутрално
- Т кипене	40-200C
- Точка на запалване	<21C
- Самовъзпламеняване	>200C
- Свойства на експлозия	1-15% от обема (разтвор)
- Относителна плътност	0,9-1,0 кг/л
- Разтворимост във вода	Не
- Разтворимост в липиди	Si

10. СТАБИЛНОСТ И РЕАКТИВНОСТ

ИЗПИТНА КОНСТРУКЦИЯ
ВЪВЕДЕНА

A large, stylized handwritten signature is written over a rectangular stamp. The signature is in black ink and appears to be a cursive name. The stamp is partially obscured by the signature and has some illegible text within it.

Избягвайте акумулирането на статично електричество. Избягвайте контакт с запалими течности, продукта може да се възпламени. Няма опасни продукти при разграждане.

11. Токсикологична информация

Концентрацията на всяко вещество трябва да се вземе предвид при оценката на токсичните ефекти, произлизащи от приготвянето.

Токсикологичната информация относно основните вещества при приготвяне на продукта са следните:

Xylene

Наблюдавани при хора: – Ефекти след интензивен контакт: Симптоми : дерматит, екзема, дразнене на очите и дихателните пътища. Вдишването на пари може да предизвика виене на свят и главоболие.

Toluene

LD50 (Заяк) Кожа: 14 G/KG (14000 MG/KG)

LD50 (Плъх) Орално: 5542 MG/KG BW

Ethyl acetate

LD50 (Заяк) Орално: 4935 MG/KG

Buthanone

methylethylcheton

LD50 (Заяк) Кожа: 13 G/KG (13000 MG/KG)

Buthanol

LD50 (Плъх) Орално: 2460 MG/KG

1,2-dichloropropane

LD50 (Заяк) Кожа: 8750 MG/KG

Tetrahydrofurane Наблюдавани при хора:

Контакт при работа - Ефекти след интензивен контакт:

Парите дразнят очите и дихателната система; високата концентрация има наркотичен ефект. Попиване в кожата може да нанесе чернодробни увреждания.

2-Buthoxyethanol

LD50 (Заяк) ORAL: 320 MG/KG

Methanol

LD50 (RAT) ORAL SINGLE DOSE: 5628 MG/KG

LD50 (RABBIT) SKIN: 13 G/KG (15800 MG/KG)

Acetone

LD50 (RABBIT) ORAL: 5300 MG/KG

N-butyl acetate

LD50 (RAT) ORAL: 14000 MG/KG

Isobutyl acetate

LD50 (RAT) ORAL: 13400 MG/KG

Methylisobutylcheton

LD50 (RAT) ORAL: 2080 MG/KG

di-Methylamine

LD50 (RAT) ORAL: 698 MG/KG

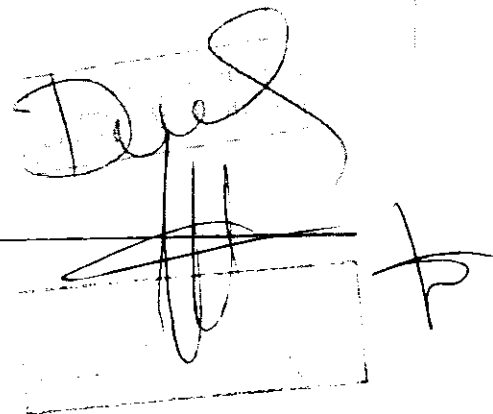
Naphtha petr. (heavy) LD50 (SKIN) ORAL: > 2000 MG/KG

12. ЕКОЛОГИЧНА ИНФОРМАЦИЯ

Приложете надеждни работни практики, така че продуктът да не попадне в околната среда.

Опасни субстанции за околната среда: Нафта, хептан

ИЗДАТЕЛСТВО
"КОЛОРИВЪК"
БЪЛГАРСКИ
ГРУП ЕООД

A large handwritten signature is written over a rectangular stamp. To the right of the stamp, there is a handwritten letter 'P'.

13. СЪОБРАЖЕНИЯ ПРИ РАБОТА С ОТПАДЪЦИ

Изпратете на оторизирани фабрики за преработка на отпадъци или за изгаряне при контролирани условия. При това, се придържайте към действащата национална нормативна уредба.

14. ИНФОРМАЦИЯ ПРИ ТРАНСПОРТИРАНЕ

RID/ADR: Номер ONU : 1263

Kepler номер: 33

Етикет за опасност: 3

Групаж: II

IMDG/IMO: UN 1263, Клас 3

Групаж: II, замърсител на морска вода: P

EmS: F-E, S-E

15. РЕГУЛАЦИЯ

88/379/ЕЕС (Класификация и Етикети):

Символи: Xn Вреден

F Силно възпламеним

N Опасен за околната среда

R Фрази: R20/21 Опасен при вдишване и контакт с кожата.

R36/3738 Дразнещ за очите и кожата.

R66 При многократен контакт с кожата, може да предизвика изсушаване и напукване.

R11 Силно горим.

R51/53 Токсичен за водните организми; може да предизвика дълготрайни неблагоприятни ефекти в естествени водни басейни

R48/20 Вредни: опасност от сериозни последици за здравето при продължително вдишване.

R63 Потенциален риск от увреждане на плода.

R65 Вреден: може да предизвика увреждане на дробовете при поглъщане.

R67 Парите могат да предизвикат сънливост и виене на свят.

S Phrases: S16 Дръжте на разстояние от източници на огън – Забранено пушенето.

S33 Вземете предпазни мерки срещу статично електричество.

S43 В случай на пожар, използвайте прахови или CO2 пожарогасители.

S60 Този материал и опаковката трябва да се изхвърлят според изискванията за рискови отпадъци.

S36/37 Носете подходящо предпазно облекло и ръкавици.

S7 Съхранявайте контейнера плътно затворен.

S25 Избягвайте контакт с очите.

S26 В случай на контакт с очите, измийте веднага обилно с вода и потърсете лекарска помощ

S29 Не изхвърляйте в канализацията.

S61 Избягвайте изхвърляне в околната среда. Придържайте се към специалните инструкции/ информационни листове за безопасност.

Забележки: 8 Съдържа по-малко от 0,1% в тегло/тегло от бензин

Съдържание: Toluene, Xylene

Където е приложимо, придържайте се към следните регулации:

Президентско постановление D.P.R. 303/56 (Здравни изисквания).

Министерски наредби 46 и 61 (Aromatic amines).

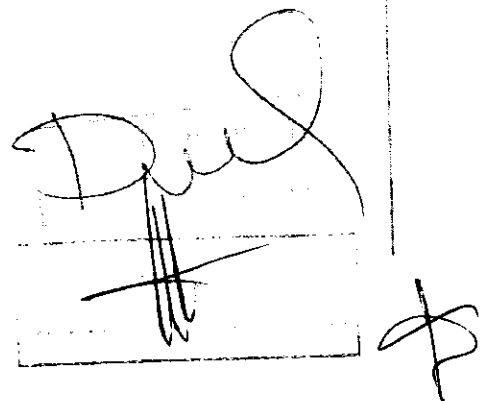
Закон 136/83 (Biodegradability of detergents).

Президентско постановление D.P.R. 175/88 (Seveso Directive), Appendices II°, III° e IV°.

Президентско постановление D.P.R. 250/89 (Labelling of detergents).

Закон n°25 (02.02.2002)

ИНЖЕНЕР КОНСТРУКТ
БЪЛГАРСКИ ГРУП ЕООД



Handwritten signature and stamp area.

Министерско постановление of 07.09.02 (reference direc. 2001/58/CE)

Закон п.65 of 14/03/03 (reference direc. 1999/45/CE, 2001/60/CE)

Наредба 2004/73/CE (29.04.2004)

16. ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

Основни източници

NIOSH – Регистър на токсичните ефекти на химическите вещества (1983)

I.N.R.S. - Fiche Toxicologique

CESIO – Класификация и етикети на повърхностно активни вещества (1990)

Съдържащата се тук информация е базирана на нашите познания по отношение на горепосочените данни. Тя се отнася единствено за опосочените продукти не представлява гаранция за специфично качество.

Задължение на потребителя е да прецени дали тази информация отговаря и покрива напълно изискванията на дадено приложение. Този Информационен лист за безопасност анулира и замества всички предишни издания.

Текстове на R фразите по отношение на подзаглавие 2:

R10 Горим.

R11 Силно горим.

R12 Изключително горим.

R19 Може да образува експлозивни перекиси.

R20 Вреден при вдишване.

R21 Вреден при контакт с кожата.

R22 Вреден при поглъщане.

R23/24/25 Токсичен при вдишване, контакт с кожата или поглъщане.

R34 Причинява изгаряне.

R36 Дразнещ за очите.

R37 Дразнещ за дихателната система.

R38 Дразнещ за кожата.

R39 Токсичен: опасност от сериозни необратими последици при вдишване.

R41 Риск от сериозно увреждане на очите.

R48/20 Вреден: Опасност от сериозно увреждане на здравето при продължително вдишване.

R51/53 Токсичен за водни организми, може да причини дълготрайни неблагоприятни ефекти на естествената среда във водни басейни.

R63 Потенциален риск от увреждане на плота.

R66 При многократен контакт с кожата, може да предизвика изсушаване и напукване.

R67 Парите могат да предизвикат сънливост и виене на свят.

R65 Вреден: може да предизвика увреждане на белите дробове при поглъщане.

ИНЖЕНЕРСТВО
ПРОЕКТИ
И КОНСТРУКЦИИ

Handwritten signature and stamp area.

Декларация за характеристиките на строителен продукт

№142

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

"IZOFLOR"

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт:

"EP 101"

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Епоксиден грунд.Подходяща за всякакви приложения с изключение на наредбите за реакция на огън и опасни вещества.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

„IZOFLOR – EP 101“

„Изофлор“ ЕООД

Гр.Пловдив

Ул.Оборище 8

Тел:032/640381,0897 957010,izoflor@abv.bg

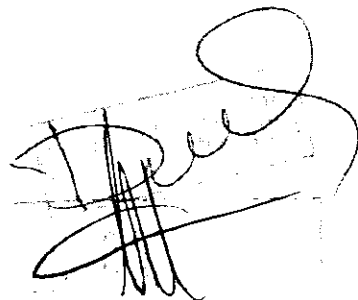
5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V

СИСТЕМА 4

6. В случай на декларация на експлоатационни показатели относно строителен продукт обхванат в хармонизиран стандарт:

„ИЗОФЛОР“ ЕООД извърши ПЪРВОНАЧАЛНО ИЗПИТВАНЕ по система 4 и е издаден протокол от изпитване № 933-3-349/18.11.2015 г.от ИЦС при „НИСИ“ ЕООД

ИЗПИТВАНЕ
ПРОТОКОЛ
№ 933-3-349/18.11.2015 г.
ИЦС при „НИСИ“ ЕООД



7. Декларираните експлоатационни показатели :

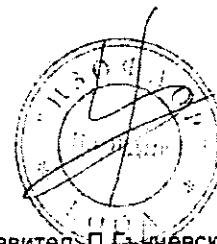
Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Плътност	1,12	EN: 13813
Реакция на огън	NPD	EN: 13813
Време за Съсъхване без лепене	270	EN: 13813
Якост на сцепление при опън с бетон	B3,0	EN: 13813
Устойчивост на тежко химическо въздействие	Клас I	EN: 13529
Отделяне на опасни вещества	NPD	EN: 13813
Водонепропускливост	NPD	EN: 13813
Абразивна устойчивост	NPD	EN: 13813
Дифузия на водни пари	NPD	EN: 13813
Звукоизолация	NPD	EN: 13813
Шумопоглъщане	NPD	EN: 13813
Химична устойчивост	NPD	EN: 13813
Термична устойчивост	NPD	EN: 13813

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочен в т. 1 и 2, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т. 7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т. 4.

Подписано за и от името на производителя :

„Джи Пи Груп“ АД



Управител: П. Енчевски

Гр. Пловдив

14.03.2018г.

Г. В. В. КОНСТРУКТ
Г. В. В. ГРУП ЕООД



СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
DECLARATION OF PERFORMANCE
Съгласно Приложение III на Регламент (ЕС) №305/2011

BG-DoP-CPR-CEM II/A-V 42.5 N Globus G1 88

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

Смесен Портланд Цимент CEM II/A-V 42.5 N Globus G1 88

2. Тип, партиден или серийен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на чл.11, параграф 4:

Дата на производство/Партида №:
Бюх опаковката

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

Приготвяне на бетон, циментови разтвори, хоросани и други.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл.11, параграф 5:

Глобус Вилд ЕООД, ул. Хайдушка гора 88, 1000 София

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието упълномощие включва задачите, посочени в чл.13, параграф 2:

Неприложимо

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, които са изложени в приложение V:

система 1+

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

„НИСИ“ ЕООД, гр. София, бул. „Н. Петков“ №86 – Нотифициран орган за оценка на съответствие на строителни продукти, рег. № № 2032 от Регистъра на ЕК.
ЕС Сертификат за съответствие 2032 - CPR - 10.24

8. В случай на декларация на експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка.

Неприложимо

made to build

София 1432 Бух Архитектурни ЕТ • 02/81 80 826 • www.globus.bg

НИСИ КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД



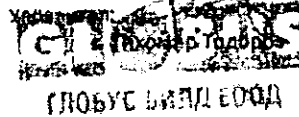
9. Декларирани експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експл. показ.	Хармонизирана Техническа Спецификация
Обикновени цименти (под класове), състав и композиция	СЕБА IV/A-V 42,5N	EN 197-1 2011 EN 197-1:2013
Ранна якост	≥10 MPa	
Стандартна якост /28 ден/	≥42,5 MPa	
Време на начало на свързване	≥60 min	
Обемопостоянство (Разширение)	≤10 mm	
Съдържание на сулфати	≤3,5 % по маса	
Съдържание на хлориди	≤0,1 % по маса	

10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларирените експлоатационни показатели в точка 9. Настоящата Декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:

гр. София
12.01.2017 г.



[Handwritten signature]

made to build

С-314 142, 611 АРЕНДОВА 77 • 02161 80 876 • www.globus.bg

ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЕН КОНСТРУКТИВЕН ГРУП ЕООД

[Handwritten signature]

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ №08/СРР

1950-CPD-053-8

към кантарна бележка №

80730828 / 02.07.2015

- Уникален идентификационен код на този продукт: **Пуцоланов цимент БДС EN 197-1 – СЕМ IV /A-V 42,5 N**
- Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11(4): **Виж 1.**
- Предвидена употреба (или употреби) на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

Цимент за производство на бетон подложен на сулфатна агресия и/или експониран се във водна среда, строителни разтвори и др.

- Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 14(5):

Вулкан Цимент
 кв. Вулкан
 6405, Димитровград
 България
I.work QUATRO 42,5

- Когато е приложимо, име и адрес за контакт с упълномощения представител, който е в състояние да отговори на задачите, посочени в член 12(2): **Не е приложимо**

- Системи за или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели за строителния продукт когато са изложени в РСР приложение V: **Система 1+**

- В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Нотифицираният орган по сертификация на продукти No. 1950, извършва определянето на типа продукт въз основа на изпитването на типа (включително вземане на проби), първоначалната проверка на производствената площадка и на производствения контрол в предприятието, на непрекъснато наблюдение, пренебрежително на производствения контрол и контролно изпитване на проби, взети преди пускането на продукта на пазара по системата 1+ и издаде сертификата за постоянството на експлоатационните показатели

- Декларираните експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни	Хармонизирана техническа
Обикновени цименти, състав и композиция, (под-класове)	СЕМ IV/A(V) 42,5 N	БДС EN 197-1:2005
Якост на натиск, ранна 2 дни	≥ 10 MPa	БДС EN 196-1
стандартна 28 дни	≥ 42.5 MPa ≤ 62.5 MPa	
Време на свързване	≥ 60 min	БДС EN 196-3:2005+A1
Обемопостоянство - Разширение	≤ 10 mm	
Съдържание на сулфати (като SO ₃)	≤ 3.0 %	БДС EN 196-2
Съдържание на хлориди	≤ 0.10 %	
СЗА в клинкера	≤ 9.0 %	БДС EN 197-1
Пуцоланова активност	удовлетворява изпитването на 8 дни	БДС EN 196-5
Определяне на опасни вещества - Съдържание на водоразтворим хром IV	≤ 2 ppm	БДС EN 196-10

- Представянето на продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните експлоатационни характеристики в точка 8. Настоящата декларация за изпълнение е издадена на пълната отговорност на производителя, посочен в точка 4.

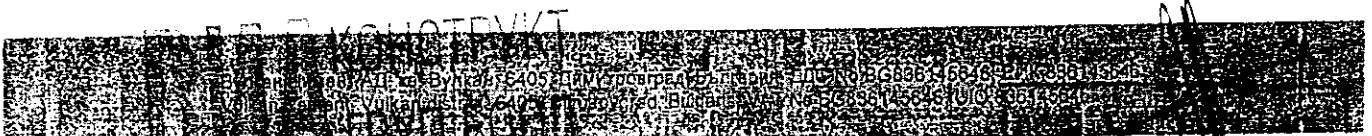
Подписано за и от името на производителя от:
 Девня, 15.06.2015



Клаудио Деалберти
 Технически Директор

Маркировката "CE" е поставена за първи път на продукта на 11.06.2015 г.

Продуктът съдържа добавка редуцираща съдържанието на водоразтворим хром Cr₆₊ съгласно Регламент ЕО 1907/2006. При спазване условията за съхранение на цимента, добавката е активна 3 месеца.



i.work QUATRO 42,5 CEM IV/A-V 42,5 N



ОПИСАНИЕ

i.work QUATRO 42,5 е смесен портланд цемент в съответствие със стандарт БДС EN 197-1. Продуктът е получен чрез смилане на:

- клинкер за механична якост
- пуцоланова минерална добавка за подобряване качествата при използване
- гипс за регулиране времето на свързване

i.work QUATRO 42,5 съдържа над 65% клинкер и се характеризира с висока ранна якост.

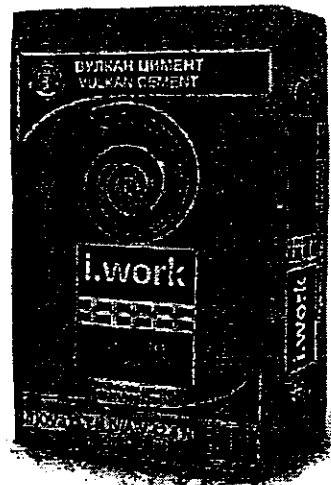
Продуктът съдържа добавка, която редуцира съдържанието на водоразтворим хром Cr 6+ съгласно Регламент (ЕО) 1907/2006. При спазване на условията на съхранение на цимента, добавката е активна до 3 месеца от датата на производство.

ПРИЛОЖЕНИЕ

- Производство на армиран и неармиран бетон в съответствие с БДС EN 206-1 класове на якост до C35/45 и клас на въздействие X0, X1, X2 и XF
- Съоръжения в промишленото строителство
- Производство на бетонови елементи
- Производство на бетон и бетонови елементи изложени на периодично замразяване/размразяване

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПОКАЗАТЕЛИ		i.work QUATRO 42,5
Обикновени цименти	състав и композиция	CEM IV/A-(V)
	подкласове	42,5 N
Якост на натиск	2 дни	≥ 10 Мра
	28 дни	≥ 42.5 Мра ≤ 62.5 Мра
Време на свързване		≥ 60 min
Обемопостоянство - Разширение		≤ 10 mm
Съдържание на сульфати (като SO ₃)		$\leq 3,0\%$
Пуцоланова активност		удовлетворява изпитването на 8 дни
Определяне на опасни вещества - съдържание на водоразтворим хром IV		$\leq 0,2$ ppm



ПРЕПОРЪКИ ПРИ УПОТРЕБА

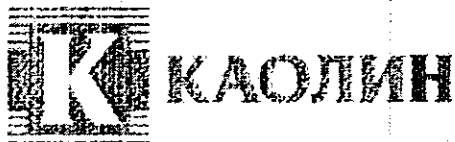
- Ако се използват други химически или минерални добавки, тяхната съвместимост с продукта трябва да се провери
- Да се спазва В/Ц съотношение, за да се предотврати загубата на якост и лоша обработваемост на бетона
- Да се използват чисти добавъчни материали, за да се предотврати загубата на якост и лоша обработваемост на бетона
- При вибриране да се съобразява времето на вибриране, за да се избегне разслояване
- Да се работи в температурния диапазон +5°C / +35°C
- Да се вземат мерки за предотвратяване преждевременното обезводняване при горещо време и суховеи

ОПАКОВКА И СЪХРАНЕНИЕ

Продуктът се предлага в хартиени торби от 25 кг върху палет от 1.6 тона. Да се съхранява на сухо, в добре проветрен закрит склад.

ИЗПЪЛНЕНИЕ КОНСТРУКТИВ





ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 128/23.04.2018 г.

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

Пясък РК 0315

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:

Пясък РК 0315	Клиент: „ИЗОФЛОР“ ЕООД
---------------	------------------------

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

БДС EN 13139:2004 Добавъчни материали за разтвор

Предвидената употреба на строителния продукт е в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация за използване в

- Разтвор за зидария
- Разтвор за повърхностни/изравнителни замазки
- Покритие на вътрешни стени
- Измазване на външни стени
- Специални подложни разтвори
- Разтвор за ремонт
- Инжекционни разтвори

за сгради, пътища и строителни съоръжения.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:

Адрес за контакти с производителя

Каолин ЕАД
7038 гр. Сеново, Русенска област,
ул. "Дъбрава" №8,
тел: 084/ 612 501; 084/ 612 500
факс: 084/ 612 505

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощен представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:

Неприложимо

Седялище	Представителен офис
ул. Дъбрава № 8	ул. Проф. Асен Златаров 5
7038 гр. Сеново, обл. Русе	1504 гр. София
Тел.: 084 612 500, 501	Тел.: 02 489 36 86
Факс: 084 612 505	Факс: 02 962 68 81
E-Mail: office@kaolin.bg	



[Handwritten signature]

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:

Система 4

7. В случай на декларация на експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Производителят извърши определянето на типа въз основа на изпитване на типа

В ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО (ИЦС) при "НИСИ" ЕООД

гр. София бул. Н. Петков №86

Акредитиран по БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Сертификат рег. № 271 ЛИ/19.06.2012 г, издаден от ИА „БСА“ с валидност до 30.09.2014г

и получи

Протокол от изпитване №641-3-170/19.12.2012 г

Производителят извършва производствен контрол в предприятието и поддържа Сертифицирана система за управление на качеството, съгласно БДС EN ISO 9001:2008, Сертификат HU01/53431 – SGS

8. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка:

Неприложимо

Б.Б.Б. КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

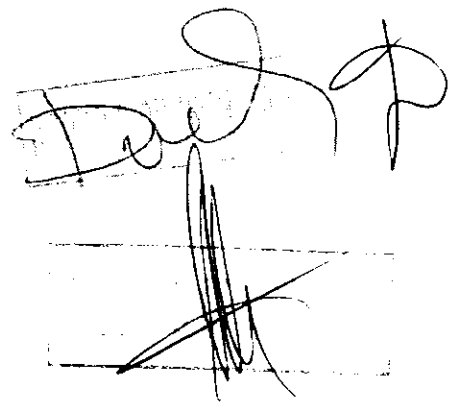
[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

9. Декларираните експлоатационни показатели

Съществена характеристика	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация БДС EN 13139-2004
Форма на зърната, размер и плътност	Фракция 0/2	БДС EN 13139:2004, т.5.2
	Зърнометричен състав - преминало количество през сито с отвори в mm, % по маса - декларирана стойност 2,000 100 1,000 95-100 0,500 70-90 0,250 20-40 0,063 0-5	БДС EN 933-1:2012
	Едринна/ситност на пясъка (преминало количество през сито с отвори 0,5 mm) - 84,2% 55 до 100 за FP (фина фракция)	БДС EN 13139-2004, Приложение А
	Плътност на зърната, Mg/m ³ - декларирана стойност 2,63±0,02 Mg/m ³	БДС EN 1097-6:2001
Чистота	Съдържание на черупки NPD	
	Фина фракция - 0 % ≤ 3 Категория 1	БДС EN 933-1:2012
	Съдържание на вредни органични примеси /хумус/ Не съдържа едри органични замърсявания - по-светъл от цвета на стандартния разтвор	БДС EN 1744-1:2009
Състав/Съдържание	Хлориди, % по маса - декларирана стойност ≤ 0,001% по маса	БДС EN 1744-1:2009
	Киселинноразтворими сулфати - 0,02% ≤ 0,2 % по маса Категория AS _{0,2}	БДС EN 1744-1:2009
	Обща сяра NPD	
	Компоненти, които променят времето на свързване и втвърдяване на разтвора NPD	
Абсорбция на вода	Абсорбция на вода, % - декларирана стойност 0,10%	БДС EN 1097-6:2001
Опасни вещества - радиоактивно излъчване	Индекс на специфична активност < 2	IEC 61452 (1995-09)
Устойчивост на алкало-силициева реакция	Алкало-силициева реакция - декларирана стойност 35,0 mmol/dm ³	БДС 14851-79


ДИПЛОМАТИЧЕСКА КОНСТРУКЦИЯ
ДИПЛОМАТИЧЕСКА



10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в т.1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в т.9.

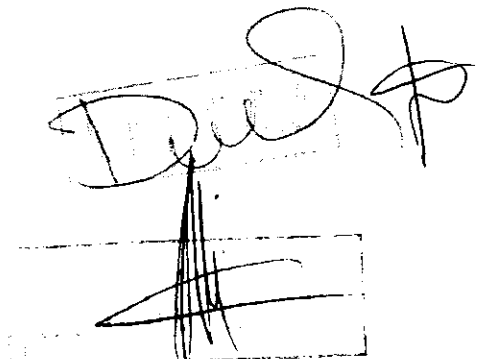
Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в т.4.

Подписано от и за името на производителя:

Име, Фамилия	Насифе Али
Длъжност	Специалист Управление на Качеството
Място на издаване	гр. Сеново
Дата на издаване	23.04.2018
Подпис, печат	



ОУИИ ЕАД КОНСТРУКТ
СЕНОВО, ОБЛАСТ РУСЕ



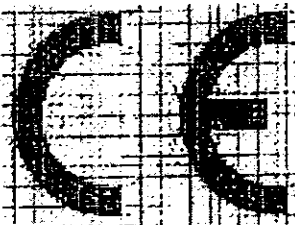
УКАЗАНИЯ ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ПРОДУКТА

Продуктите се транспортират в насипно състояние чрез автоцистерни или самосвали/бордови коли, които трябва да бъдат почистени от други продукти преди натоварването. Транспортирането на опаковани продукти /в биг бег/ се извършва с подходящи транспортни средства, гарантиращи целостта на опаковките и невъзможност от овлажняване, в случай че продуктът е изсушен.

Сух продукт пясък се депонира в закрит склад, като мястото е предварително почистено за целта.

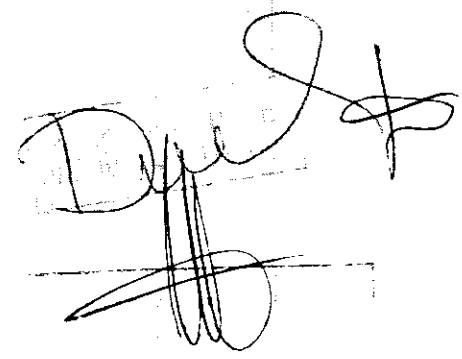
Продуктът се употребява съгласно качествените му показатели по технология на клиента и е предназначен за :

Добавъчен материал за употреба в разтвор.

	Стандарт за използване БДС EN 13139:2004 Добавъчни материали за разтвори Продукт: Кварцов пясък марка РК 0315 Приложение: Разтвор за зидария Разтвор за повърхностни/изравнителни замазки Покритие на вътрешни стени Измазване на външни стени Специални подложни разтвори Разтвор за ремонт Инжекционни разтвори за сгради, пътища и строителни съоръжения	
	Последните две цифри на годината, през която маркировката „СЕ“ е била нанесена за първи път	
05		
Списък на характеристиките	Декларираните стойности	
Означение на фракцията ϕ/D	0/1	
Зърнометричен състав-преминало количество пре сито с отвори в mm, % по маса	2,000	100
	1,000	95-100
	0,500	70-90
	0,250	20-40
	0,063	0-5
Едрина/ситност на пясъка – преминало количество през сито 0,5 mm, % по маса	55 до 100 за FP (фина фракция)	
Съдържание на фина фракция, % по маса	≤ 3 за категория I	
Плътност на зърната, kg/m ³	2,63±0,02	
Абсорбция на вода, % по маса	0,10	
Съдържание на хлориди, % по маса	≤ 0,01	
Съдържание на киселиннорастворими сулфати, % по маса	≤ 0,2 за категория AS _{0,2}	
Съдържание на хумус	Няма (течността е по-светла от стандартния цвят)	
Разтворим силициев диоксид (алкало-силициева реакционна способност), mmol/dm ³	≤ 50 (за дребнозърнести бетони/замазки/ с D _{max} 4 mm, съгл. БДС EN 206-1/HA)	

Изготвил: инж. Милена Коцева, Ръководител Направление Контрол на качеството
 16.08.2016 г
 Версия 02

БЪЛГАРСКИ КОНСТРУКТ
 БЪЛГАРСКИ ГРУП БООД





Декларация за характеристиките на строителен продукт

№. 0002518/04.10.2018г.

1. Уникален идентификационен код на типа продукт

Решетки за канализацията в транспортни и пешеходни зони, размери 400x400 (мм)/C250, с правоъгълна рамка от сферографитен чугун.

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт.

EN 124-2:2015

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Системи за канализация.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство.

„NODULAR“ D.O.O – Golsyordijeva 34, 11000 Beograd-Vracar, Srbija

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

“Рубин 2001” ЕООП, гр. СОФИЯ, ж.к. Люлин, бл.916П

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо).

Сертификат S49621/2 41-1-37/25.01.2018

(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от приложимото))

ИНЖЕНЕР КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООП

7. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Материал	Условия на изпитването	Показатели и стойности	Метод за изпитване/изчисление/определяне
ОСТАТЪЧНА ДЕФОРМАЦИЯ (mm) след прилагане на $\frac{1}{3}$ от силата на разрушаване	T=(20±5)°C Rн=(60±5)%	0,6±0,1≤1,3 ² 0,7±0,1≤1,3 ² 0,8±0,1≤1,3 ²	БДС EN 124:2007
СИЛА НА РАЗРУШАВАНЕ (kN) приложена в центъра, перпендикулярно на плоскостта на решетката	T=(20±5)°C Rн=(60±5)%	420 ^{±2} 420 ^{±2} 420 ^{±2}	БДС EN 124:2007

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т. 1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т. 7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т. 4 или на упълномощения представител съгласно т. 5.

ЗА ОБЕКТ: ЛОТ 3 „Път II-81 Вучин проход – ретрохан от км 30+400,00 до км 51+235, с обща дължина 20,835км, област София“

Фирма: БГНОВА АД

За клиент: Обединение „Интер-Пътни“ 99* Д33Д

Подписано за смет на производителя (упълномощения представител):

Александър Джамазов - управител

(име, длъжност)

Гр. София, 04.10.2018г

(място и дата на издаване)

(подпис)

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРНА
КОМПАНИЈА

Handwritten signature and stamp area.

Декларация за характеристиките на строителен продукт

съгласно Регламент (ЕС) за строителни продукти № 305/2011

№ DHSP-0001010

1. Уникален идентификационен код на типа продукт: 1203126 и 1203127

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

БДС EN 124-2:2015

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Точков стводнител за събиране и отвеждане на повърхностна вода от зони с пешеходно и/или автомобилно натоварване

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

ACO Multitop Highdrain Дъждоприемна решетка 400 x 400 мм в комплект с рамка, клас D400, произведен от сферографитен чугун (GJS)
ACO Guss GmbH, Werk Michelbacher Hütte,
65322 Aarbergen, Germany

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

ACO – Строителни елементи ЕООД
1582 София, бул. Цариградско шосе 319, тел.: 0700 20 900, факс: 02/445 67 00, e-mail:
office@aco.bg, www.aco.bg

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

Technische Universitat KAISERSLAUTERN, Протокол от изпитване от 17.12.2015 г.
(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от приложимото))

7. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/изчисление/определяне
Товароносимост 400 KN	Премичал	БДС EN124-1:2015
Дълготрайност	Преминал	БДС EN124-1 2015

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т. 4 или на упълномощения представител съгласно т. 5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

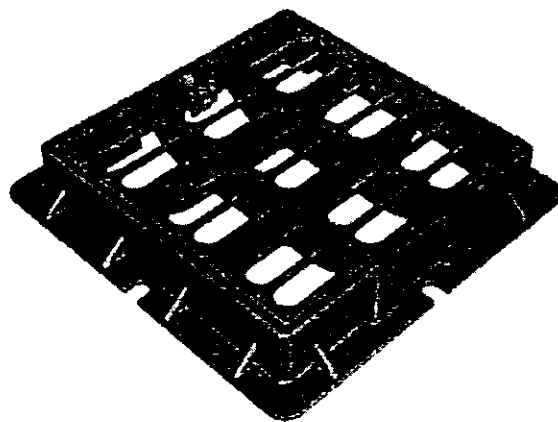
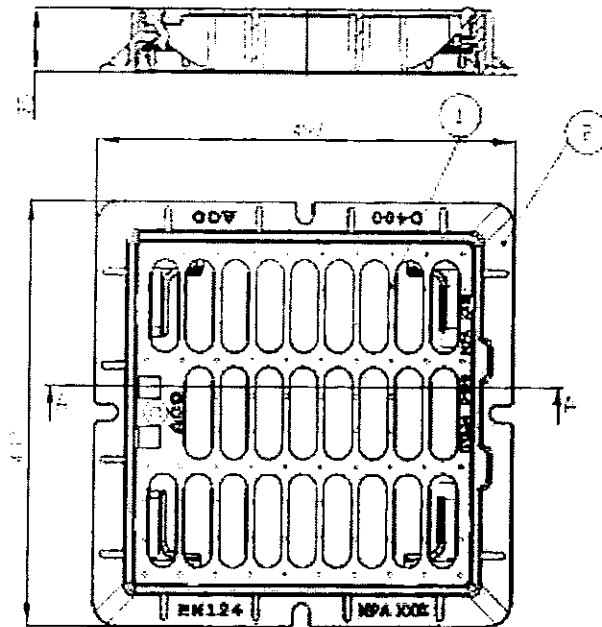
Венелин Кирилов,

Продуктов мениджър
(име, длъжност)

София, 05.12.2016

(място и дата на издаване) (подпис)





ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОДУКТ:

ACO Highdrain 400 x 400 мм с клас на натоварване D400 съгласно БДС EN 124, квадратна форма, с 2- безболтово заключване за шумоизолация и безопасност при движение на превозни средства, високоякостна техническа платсма, сфорографитен чугун (GS), тегло при бл. 13 kg. Фиксирана фланшова рамка, квадратна форма, височина 40 mm, външни размери 422 x 422 mm, макс. натиск 3,6 N/mm², водоприемна площ на отвори 180 cm², опции: с и без кошница за едри отпадъци и черно покритие на водна основа, общо тегло при бл. 26 kg.

APT. №: 1203126

ACO Highdrain 400 x 400 mm

designsteam@aco.bg www.aco.bg



Handwritten signature and stamp area.



Декларация за характеристиките на строителен продукт

Declaration characteristics of the construction product

Базирана на Наредба № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България./issued based Ordinance №RD-02-20-1 5 February 2015 the terms and conditions of use of building product in the construction works of The Republic of Bulgaria.

№ 003/Н

1. Уникален идентификационен код на типа продукт/ Unique identification code of the product-type:

DUNA 400X400 D 400, Дъждориемни решетки за ревизионни шахти, art.№ 994304
DUNA 400X400 D 400, Gully Top, art.№ 994304

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт / National requirements (Minister of Regional Development and Public Works, national regulation) technical specification (national standards, the technical approval) applicable to construction product:

БДС EN 124-2:2015 Покрития за водоприемници и ревизионни шахти за транспортни и пешеходни зони. Част 2: Покрития за водоприемници и ревизионни шахти, изработени от чугун

EN 124-2:2015 Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas - Part 2: Gully tops and manhole tops made of cast iron

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя / Intended use or uses of construction product as specified by manufacturer:

For Carriageways of Roads Including Pedestrian Streets, Hard Shoulders, and Parking Areas, For All Types of Road Vehicles

За пътни платна на пътища включително и на пешеходните улици, твърди банкети, и зоните за паркиране, за всички видове пътни превозни средства

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство/ Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer:

HYDROTEC Technologies AG
Düngstruper Strasse 46
D-27793 Wildeshausen, Germany

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо) / Name of representative, distributor (if applicable)

HTI BULGARIA EOOD
22, Third March Str., floor 2
1532 Sofia, Kazichene village
Bulgaria

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо) / certification Body (if applicable):

Не е приложимо/ None

HTI BULGARIA EOOD
КОНСТРУКТ



7. Декларираните показатели на характеристиките на строителния продукт / Declared performance:

Характеристика/ Characteristics	Показател/ Performance	Метод за изпитване/изчисление/определяне/ Test Specification
Permanent settling/ Постоянни условия	2/3 test load	DIN EN 124 (8.94) section 8.1 to 8.3
Deflection/ Отклонение	≤ 2mm	DIN EN 124 (8.94) section 8.1 to 8.3 (Tab. 8)
Load test / Натоварване	400 kN	DIN EN 124 (8.94) section 8.1 to 8.3
Locking system / Система	System C	DIN EN 124 (8.94) section 7.8
Ductile iron/ Сферографитен чугун	GJS-500-7	DIN EN 1563

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т. 1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т. 7 / The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 7

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т. 4 или на упълномощения представител съгласно т. 5. / The declaration of characteristics of construction product is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4 or representative, distributor identified in point 5.

***** The english version of this Declaration is obligatory. / Англоезичната версия е задължителна и е неразделна част от тази декларация**

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител)/ Signed for and on behalf of the manufacturer by:

02.10.2017г.

София/ Sofia

Красимир Стоянов

Управител на „Ейч Ти Ай България“ ЕООД

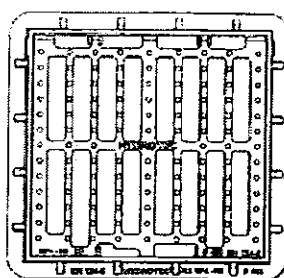
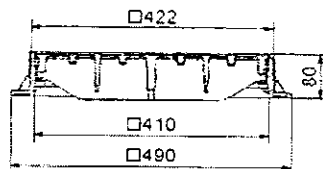
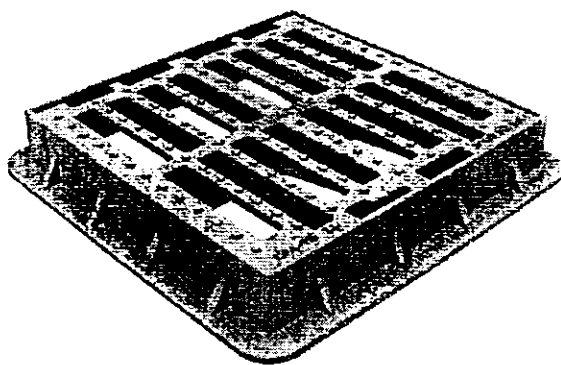


[Handwritten signature and stamp area]



Handwritten signature

Решетка 400x400 ISO 9001-2008



A005-304-ZB-01

Артикулен номер 994304	Клас D400	Стандарт DIN EN 124	Материал EN-GJS	Терно са. 27,5 kg	В панел
---------------------------	--------------	------------------------	--------------------	----------------------	---------

"Gully Top" 400x400 DIN EN 124-2 – D400
четристранен фланец, панта, заключване, права
решетка и защита против кражба

• заключваща система

Панта

• 120° позиция при инспекция

Отток

• 850 cm²

Защита против кражба

• Рамката и решетката са фиксирани заедно

Решетка

• безопасна решетка със светла ширина на отворите
30 mm

Handwritten signature
Handwritten signature
Handwritten signature

HYDROTEC Technologies AG
Dillingstruper Strasse 46
27793 Wildeshausen, Germany

КОНСТРУКТИВЕН ГРУП ЕООД



export@hydrotec.com



www.hydrotec.com



+49 4431 9355-0



+49 4431 9355-22

Declaration of Performance

Декларация за експлоатационни показатели

MAXI 200, D400 Ref. no.: 0007

- 1) **Тип на продукта:** Отводнителен канал съгласно EN 1433, тип M
- 2) **Тип, партида или сериен номер(а):** MAXI 200 , D400, обща височина 310 mm, ръб и решетка от сферографитен чугун
- 3) **Предназначение:** Събиране и отвеждане на повърхностни води от зони с движение на пешеходци и/или превозни средства
- 4) **Данни за връзка с производителя:** HYDROTEC Technologies AG Düngruper Straße 46 D-27793 Wildeshausen
- 5) **Детайли за връзка с агента (представител):**
- 6) **Система(и) за оценка и проверка на експлоатационните показатели:** Система 3
- 7) **Дейност на упълномощения орган съгласно хармонизирания стандарт:**
Упълномощеният орган, MPA-BREMEN -1075, извърши първоначална инспекция на завода, както и непрекъснат контрол, атестация и оценяване на системата за производствен контрол в завода съгласно система 3. В заключение издаде сертификата за съответствие за системата за производствен контрол в завода.
- 8) **Дейност на упълномощения орган съгласно европейската техническа оценка:** Типов тест
- 9) **Декларираните експлоатационни показатели на строителния продукт**

Съществени характеристики	Показател	Хармонизирана техническа спецификация
Водоплътност - Съвързване на отводнителния канал	Отговаря	Съгласно раздел 7.5.1 Без клас или ниво
Товароносимост, деформира не при натоварване - Максимално натоварване - Постоянно натоварване	Отговаря за клас D400 Отговаря за клас D400	Съгласно раздел 7.15 Клас от A15 до F900 Съгласно раздел 7.16 Клас от C250 до F900
Дълготрайност	Постигнато ниво + R	Устойчивост на атмосферните въздействия съгласно табл. 1.

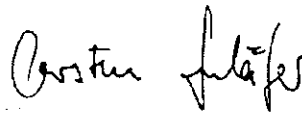
Експлоатационните характеристики на продукта по точки 1 и 2 са в съответствие с декларираните в точка 9. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорност на производителя, посочен в точка 4

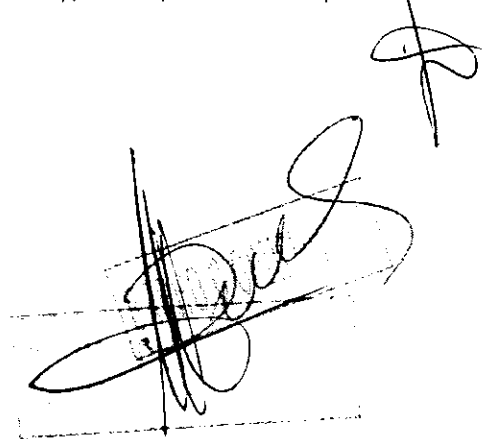
Подпис за и от името на производителя:

К. Шефер

Ръководител

Виддерхаузен, 25.06.2013







Декларация за характеристиките на строителен продукт

№. 0000118/04.10.2018г.

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

Чугунени капаци самонивелиращи се с адаптивен пръстен, със и без вентилационни отвори, с номинални диаметри Ф600, Ф650, Ф700, Ф750, Ф800 и заключващо устройство, клас D400, предназначени за ревизионни и отточни шахти.

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

БДС EN 124-2:2015

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Системи за канализация.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

„NODULAR“ D.O.O – Goljsvordijeva 34, 11000 Beograd-Vracar, Srbija

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

“Рубин 2001” ЕООД, гр. СОФИЯ, ж.к. Люлин, бл.916П

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

Сертификат S49621/2 41-1-37/25.01.2018

(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от приложимото))

СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ
ОБЩОСТРОИТЕЛЕН ГРУП ЕООД

7. Декларираны показатели на характеристиките на строителния продукт:

Материал	Условия на изпитването	Показатели и стойности	Метод за изпитване/изчисление/определяне
ОСТАТЪЧНА ДЕФОРМАЦИЯ (mm) след прилагане на $\frac{1}{2}$ от силата на разрушаване ¹ на капак с диаметър: -Ф600 -Ф650 -Ф700 -Ф750 -Ф800	T=(20±5)°C Rн=(60±5)%	0,3±0,1 ≤ 2,0 ² 0,5±0,1 ≤ 2,2 ² 0,5±0,1 ≤ 2,3 ² 0,7±0,1 ≤ 2,5 ² 0,8±0,1 ≤ 2,7 ²	БДС EN 124:2005
СИЛА НА РАЗРУШАВАНЕ (kN) приложена в центъра, перпендикулярно на плоскостта на капак с диаметър: -Ф600 -Ф650 -Ф700 -Ф750 -Ф800	T=(20±5)°C Rн=(60±5)%	420 ³ ±2 420 ³ ±2 420 ³ ±2 420 ³ ±2 420 ³ ±2	БДС EN 124:2005

8. Характеристики на строителния продукт, посочен в т. 1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т. 7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т. 4 или на упълномощения представител съгласно т. 5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

Александър Джамбазов - управител

(име, длъжност)

Гр. София, 04.10.2018г.

(място и дата на издаване)

(подпис)

ЕКОНСТРУКТ
ГРУП БООД



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№14-522/ 22.04.2014г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:
ТРЪБА ОТ НЕАРМИРАН БЕТОН Ф200x1250mm, БДС EN 1916:2003

2. Предвидена употреба/употреби:
За транспортиране на отпадъчни, дъждовни и повърхностни води в тръбопроводи.

3. Производител: "Реликс Вибро" АД гр.София, ул.Любляна №69

4. Упълномощен представител: инж. Милена Гилова GSM: 0878 50 16 58

5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт: Система 4.

6. Хармонизиран стандарт: БДС EN 1916:2003

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от нотифицирания орган СИЦ „ТРА“ ЕООД с идентификационен №147 ЛН, е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване.

7. Деклариран експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармон. техн. спец-я
Якост на смачкване: - гранична	56 kN/m	БДС EN 1916:2003 Тръби и фасонни части от неармиран бетон бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Якост на натиск на бетона f_c	≥ 40 МПа	
Водонепропускливост при хидростатично изпитване	издържа	
Водопоглещане на бетона	4,40%	

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени по горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) №305/2011, като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по-горе производител.

Подписано за и от името на производителя от:
гр. София:.....

инж.Емил Ангелов.....
/Директор производство

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2014г.
Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:.....
по данъчна фактура №:.....
брой:.....

КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№14-548/ 22.04.2014г.

Handwritten signature

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:
ТРЪБА ОТ НЕАРМИРАН БЕТОН Ф300x1250mm, БДС EN 1916:2003

2. Предвидена употреба/употребы:
За транспортиране на отпадъчни, дъждовни и повърхностни води в тръбопроводи.

3. Производител: "Реликс Вибро" АД гр.София, ул.Любляна №69

4. Упълномощен представител: виж. Милена Гилова GSM: 0878 50 16 58

5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт: Система 4.

6. Хармонизиран стандарт: БДС EN 1916:2003
Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от нотифицирания орган СИЦ „ТРА“ ЕООД с идентификационен №147 ЛИ, е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване."

7. Деклариран експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармон. техн спец-я
Якост на смачкване: - гранична	96 kN/m	БДС EN 1916:2003 Тръби и фасонни части от неармиран бетон бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Якост на натиск на бетона f_c	≥ 40 MPa	
Водонепропускливост при хидростатично изпитване	издържа	
Водопоглъщане на бетона	3.90%	

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени по горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) №305/2011, като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по горе производител.

Подписано за и от името на производителя от:
гр. София:.....г.

инж.Емил Ангелов.....
/Директор производство/

Handwritten signature

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2014г.

Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

фирма:.....

по данъчна фактура №.....

брой:.....

КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

Handwritten signature and stamp

RELIKS VIBRO

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ № С17-99/24.02.2017г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:
ТРЪБА ОТ НЕАРМИРАН БЕТОН Ф400x1250mm, БДС EN 1916:2003
2. Предвидена употреба/употреби:
За транспортиране на отпадъчни, дъждовни и повърхностни води в тръбопроводи.
3. Производител: "Реликс Вибро" АД гр. София, ул. Любляна №6
4. Упълномощен представител: инж. Милена Гилова GSM: 0878 50 16 58
5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт: Система 4.
6. Хармонизиран стандарт: БДС EN 1916:2003
Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от нотифицирания орган СИЦ "ТРА" ЕООД, с идентификационен №147 ЛИ, е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване.

7. Деклариранни експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармон. техн. спец-я
Якост на смачкване: - гранична	46.3 kN/m	БДС EN 1916:2003 Тръби и фасонни части от неармиран бетон бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Якост на натиск на бетона f_c	≥ 40 MPa	
Водонепропускливост при хидростатично изпитване	издържа	
Водопоглъщане на бетона	≤ 6 %	
8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени по горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели.		

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) №305/2011, като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по-горе производител.

Подписано за и от името на производителя от:
гр. София:.....г.

инж. Емил Ангелов.....
/Директор производство/

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2017г.

Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:.....

по данъчна фактура №.....

брой:.....

КОНСТРУКТ

ГРУП ЕООД



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№14-524/ 22.04.2014г.

Handwritten signature

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:

ТРЪБА ОТ НЕАРМИРАН БЕТОН Ф600x1250mm ФАЛЦОВА, БДС EN 1916:2003

2. Предвидена употреба/употребн:

За транспортиране на отпадъчни, дъждовни и повърхностни води в тръбопроводи.

3. Производител: "Реликс Вибро" АД гр. София, ул. Любляна №69

4. Упълномощен представител: инж. Милена Гилова GSM: 0878 50 16 58

5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт: Система 4.

6. Хармонизиран стандарт: БДС EN 1916:2003

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от нотифицирания орган СИЦ „ТРА“ ЕООД, с идентификационен №147 ЛИ, е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване.

7. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели:	Хармон. техн. спец-я
Якост на смачкване: - гранична	59 kN m	БДС EN 1916:2003 Тръби и фасонни части от неармиран бетон със стоманени нишки и армиран бетон.
Якост на натиск на бетона f _c	≥ 40 MPa	
Водонепропускливост при хидростатично изпитване	издържа	
Водопоглъщане на бетона	13.90%	

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени по горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) №305/2011, като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по горе производител.

Подписано за и от името на производителя от:
гр. София:.....г.

инж. Емил Ангелов.....
Директор производство

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2014г.

Декларацията се отнася за произведените и доставени на:



фирма:.....

по дадена фактура №.....

брой:.....


КОНСТРУКТИВЕН ГРУП ЕООД

Handwritten signature and stamp


 www.sbki-bg.com Ал. Стамболийски 9а, 4004 Пловдив Тел. 032 600 810 Факс. 032 600 823 e-mail: sbki@sbki-bg.com	С Б К И А Д П Л О В Д И В	
	ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ №0179 2016-03-25	

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:	Тръби от неармиран бетон тип ТМ-У 1000x1250x130 БДС EN 1916:2003/NA:2013
2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4 на Регламент (ЕС) № 305/2011:	Тръби от неармиран бетон тип ТМ-У 1000x1250x130 БДС EN 1916:2003/NA:2013
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана техническа спецификация, както е предвидено от производителя:	Партида № А /от дата нл.нл.нл.нл. За транспортиране на отпадъчни води, дъждовни води и повърхностни води в тръбопроводи, обикновено вкопани
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5 на Регламент (ЕС) № 305/2011:	СБКИ АД бул. "Ал. Стамболийски 9а" гр. Пловдив, България тел. +359/32/600810
5. Когато приложимо, име и адрес за контакт с упълномощения представител, чието пълномощие включва задачи, посочени в член 12 параграф 2:	Не приложимо
6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителен продукт, когато са изложени в РСР приложение V:	Система 4
7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:	Нотифицираният орган по сертификация на продукти № СРД 10-NB2032 от 14-04-2008 извърши определянето на типа продукт въз основа на типа, първоначалната проверка на производствената площадка и на производствения контрол в предприятието, на непрекъснато наблюдение, преценка и оценка на пускане на пазара по система 4

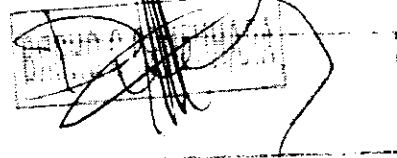
8. Декларирани експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Връзки, форма, размери и допустими отклонения mm:	 Ø 18mm, деформация 45 ± 1 5%	БДС EN 1916:2003/NA:2013
Якост на смачкване:	55 kN/m	БДС EN 1916:2003/NA:2013
Клас на якост на натиск:	55	БДС EN 1916:2003/NA:2013
Устойчивост на надлъжно огъване:	пълно димензионно съвпадение	БДС EN 1916:2003/NA:2013
Водонепропускливост:	Няма изтичане на вода от връзка или тръба при вътрешно налягане от 50 kPa (0.5 bar)	БДС EN 1916:2003/NA:2013
Дълготрайност на елементите: водоциментно отношение на бетона, w/c съдържание на хлориди водопоглъщане бетонно покритие	0,33 ≤ 0,4 % ≤ 6 % 30mm	БДС EN 1916:2003/NA:2013
Дълготрайност на връзките:	доказана съгласно метод № 4	БДС EN 1916:2003/NA:2013

9. Представянето на продукта, посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларирания експлоатационни характеристики в точка 8. Настоящата декларация за изпълнение е издадена на пълната отговорност на производителя посочен в точка 4.

Маркировка  е поставена на 2012 г.

Подписано за и от името на производителя от
гр. Пловдив, 25-03-2016 г. инж. Владимир Колев





ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 1105-1-754/13.01.2010г.

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт
Бпри 1000 x 700

2. Предвидена употреба/употреби:
За изграждане на сглобяеми ревизионни шахти.

3. Производител: "Реликс Вибро" АД гр.София, ул.Люблина №69

4. Упълномощен представител:
инж. Милена Гилова GSM: 0878 50 16 58

5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт:
Система 4.

6. Хармонизиран стандарт:

БДС EN 1917 :2003

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от нотифицирания орган ИЦС „НИСИ“ ЕООД, с идентификационен №271 ЛИ, е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване.“

7. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на смачкване	$> 47 \text{ kN/m}^2$	БДС EN 1917 :2003
Абсорбция на вода, W_a	$\leq 6.0 \%$ по маса	Ревизионни шахти и
Дългограйност	Съответстваща на нормални условия на използване	ревизионни отвори от перармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон.

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени по горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели.

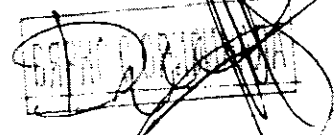
Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) №305/2011, като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по горе производител.

Подписано за и от името на производителя от:
гр.София: 24.10.2016г.

инж.Емил Ангелов.....
/Директор производство/

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2010г.

Декларацията се отнася за произведените и доставени на:
Фирма: „КАРО ТРЕЙДИНГ“ ЕООД
по данъчна фактура №238095 за 26р. 10
обект: Улична водопроводна мрежа с. Яржиловци





ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 1105-1-754/13.01.2010г.

Handwritten signature

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:
Бпри 1000 x 700 СЪС СТЬПАЛА

2. Предвидена употреба/употреби:
За изграждане на сглобяеми ревизионни шахти.

3. Производител: "Реликс Вибро" АД гр.София, ул.Любляна №69

4. Упълномощен представител:
инж. Милена Гингова GSM: 0878 50 16 58

Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт:

Система 4.

6. Хармонизиран стандарт:

БДС EN 1917 :2003

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от нотифицирания орган ИЦС „НИСИ“ ЕООД, с идентификационен №271 ЛИ, е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване."

7. Декларираните експлоатационни показатели:

Съществени характеристики Експлоатационни показатели

Хармонизирана техническа спецификация

БДС EN 1917 :2003

Якост на смачкване	$f_{ck} \geq 47 \text{ kN/m}^2$
Абсорбция на вода, W_a	$\leq 6.0 \%$ по маса
Дълготрайност	Съответстваща на нормални условия на използване.

Ревизионни шахти и ревизионни отвори от неармиран бетон, бетон със стоманени нишки и армиран бетон.

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени по горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) №305/2011, като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по горе производител.

Подписано за и от името на производителя от:
гр.София:.....г.

инж.Емил Ангелов.....
/Директор производство

Handwritten signature

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2010г.

Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

фирма:.....

по данъчна фактура №.....

брой:.....

КОНСТРУКТ

ГРУП ЕООД

Handwritten signature and stamp



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№137-1-89/21.02.2005г. и №137-1-89Д/30.03.2005г

1. Уникален идентификационен код на типа на продукт:
ТУХЛА БЕТОННА ПЛЪТНА 12/6/25cm

2. Предвидена употреба/употребни:
За изграждане на ревизионни шахти за подземни канали и тръбопроводи, за зидани противоземетръсни шайби и фугирани зидарии.

3. Производител: "Реликс Вибро" АД гр.София, ул.Любляна №69

4. Упълномощен представител:
инж. Милена Гилова GSM: 0878 50 16 58

5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт:
Система 4.

6. Хармонизиран стандарт: **БДС EN 771-3**

Въз основа на производствен контрол в предприятието и извършено изпитване от нотифицирания орган **ИЦС „НИСИ“ ЕООД**, с идентификационен №271 ЛИ, е определен типа на продукта и издаден протокол от изпитване.

7. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Размери	категория D1	
Якост на натиск	≥ 25 MPa	БДС EN 771-3
Плътност	2000kg/m³	
Якост на натиск след 25 цикъла на замразяване-размразяване	Средна 39,6 MPa	

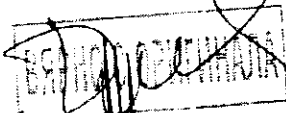
8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени по горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) №305/2011, като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по-горе производител.

Подписано за и от името на производителя от: инж.Емил Ангелов
гр.София: /Директор производство

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта през 2005г.
Декларацията се отнася за произведените и доставени на:

Фирма:.....
данъчна фактура №:.....
брой:.....



КОНСТРУКТИВЕН ГРУП ЕООД

Декларация за характеристиките на строителен продукт

съгласно Регламент (ЕС) за строителни продукти № 305/2011

№ DHSP-0001110

1. Уникален идентификационен код на типа продукт: 1202953; 1204693;

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

БДС EN124-2:2015

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Капаци за ревизионни шахти за транспортни и пешеходни зони.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

ACO CityTop Q Fix Капак със светъл отвор 605 мм за ревизионни шахти от чугун
с и без вентилационни отвори,
ACO Guss GmbH, Werk Michelbacher Hütte,
65322 Aarbergen, Germany

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

ACO – Строителни елементи ЕООД
1582 София, бул. Цариградско шосе 319, тел.: 0700 20 900, факс: 02/445 67 00, e-mail:
office@aco.bg, www.aco.bg

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

Technische Universität KAISERSLAUTERN, Контролен доклад № 2009/206-1
(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от приложимото))

7. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/изчисление/определяне
Товароносимост 400 KN	Преминал	БДС EN124-1:2015
Дълготрайност	Преминал	БДС EN124-1:2015

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т. 4 или на упълномощения представител съгласно т. 5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

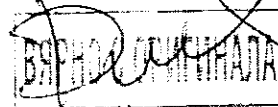
Венелин Кирилов,

Продуктов мениджър

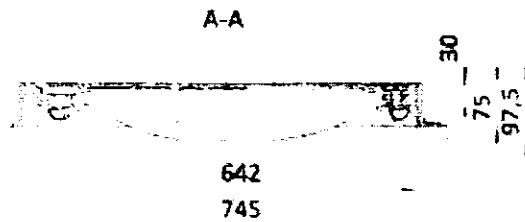
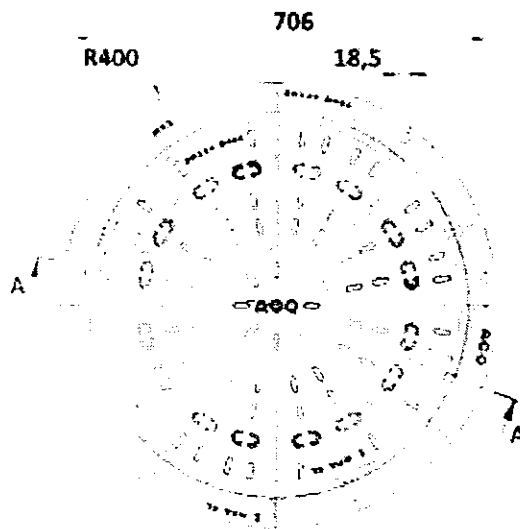
(име, длъжност)

София, 15.02.2017

(място и дата на издаване) (подпис)



Handwritten signature



Handwritten signature

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОДУКТ:

Капак АСО CityTop Q Fix 75 за ревизионна шахта със светъл отвор 605 mm и фланшова рамка, клас на натоварване D400, съгласно БДС EN 124:2003, с два устойчиви безболтови заключващи елемента, капак от сферографитен чугун (GJS), тегло на калъка 25 kg (с вентилация), без панта, кръгла рамка с външен фланец, височина 75 mm, външен диаметър 745 mm, общо тегло 41 kg (с вентилация).

АРТ. №: 1204693

designsteam@aco.bg www.aco.bg



„ЛИНФОРЕСТ“ ЕООД

с. Долно Камарци, общ. Горна Малина, ЕИК 131306964

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Николай Петров Стоянов, Управител на фирма „Линфорест“ ЕООД, ЕИК 131306964, с адрес на регистрация с. Долно Камарци, общ. Горна Малина

ДЕКЛАРИРАМ

На собствена отговорност, че продуктите, за които се отнася тази декларация – иглолистни дъски 3,00 м3 и иглолистни греди 2,96 м3, са в съответствие със следните стандарти, технически одобрения и други нормативни актове:

БДС EN 844-1 Основни общи термини за облите и фасонирани дървени материали;

БДС EN 844-4 Термини, отнасящи се до влажността на облите и фасонирани дървени материали;

БДС EN 844-5 Термини, отнасящи се до размерите на облите и фасонирани дървени материали;

БДС EN 844-7 Термини, отнасящи се до анатомичния строеж на дървения материал;

БДС EN 844-8 Термини, отнасящи се до отличителните белези на дървения материал.

Изделията са произведени от обли иглолистни материали, закупени от СЗДП ТП ДЛС Витиня сертифицирани по FSC с код: NC – FM/COC-013852.

Материалите се използват в строителството за направата на кофраж за обект „ГАРИТИДЖ ПАРК – в.з. Малинова Долина – Бункера, офис- сграда 2, РП 1 А, град София“.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

21.12.2016 год.

УПРАВИТЕЛ:

/Н. Стоянов/

ДЕП. Д. КОНСТРУКТИВНИ
ГРУП ЕООД

ВЯТНО ДОКРИМАЛ

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 080118_Ef

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

Студена асфалтова смес, производствена партида: 08.01.2018 г., търговско наименование: EFALT

2. Предвидена употреба/ употреби:

Предвиден за ремонт на нарушена асфалтова настилка.

3. Производител:

„ПЪТПРИБОР“ ООД, София, ул. Дойран № 9А

4. Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели.

Продуктът е произведен в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол в Производствена база Нови хан, находяща се в с. Нови хан, ул. Маршала № 10.

5. Оценяването на съответствието на експлоатационните характеристики на продукта е извършено по система 4, съгласно изискванията на Регламент (ЕС) № 305 на Европейския Парламент и на Съвета – приложение V, т. 1.5.

6. Деклариран експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели
1. Съдържание на разтворимо свързващо вещество, % от общата минерална смес	от 4 до 6
2. Устойчивост по Маршал при 40 °C на пробни тела, уплътнени с по 50 удара от страна, kN	не по малко от 3,3
3. Условна пластичност (по Маршал при 40 °C), mm	от 2 до 5
4. Сцепление на битума с повърхността на минералната част на асфалтовата смес (3 min в кип. дестилирана вода), % запазена обвита повърхност	не по малко от 90

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 3.

7. Съществени изисквания за безопасност – няма. Специфични изисквания, свързани с употребата - в приложения информационен лист.

Подписано за и от името на производителя от:

Александър Николов - Управител

(име, длъжност)

08.01.2018 г. - София

(място и дата на издаване)

ОБРАЗЕЦ

ДИПЛОМ КОНСТРУКТИВ
ДИПЛОМ ТРИПТЕСОТ

ВЪРХО С ОРИГИНАЛА



"НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ" ЕООД

НОТИФИЦИРАН ОРГАН ЗА СЕРТИФИЦИРАНЕ

Разрешение на МРРБ № CPR 11 - NB 2032 от 02.12.2014 год.

Идентификационен номер NB 2032 от регистъра на Европейската комисия

Република България, София 1618, бул. "Никола Петков" 86, тел: 028561082, факс: 029559638, e-mail: nisi@nisi.bg, web: www.nisi.bg

СЕРТИФИКАТ

ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ

№ 2032-CPR-11.5C



Издава се в съответствие с Регламент ЕС №305/2011 на Европейския парламент и на Съвета на ЕС от 9 март 2011 г. (CPR) за строителните

ПРОДУКТИ ЗА ПРЕДПАЗВАНЕ И ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА БЕТОННИ КОНСТРУКЦИИ

с търговски наименования и предвидено използване, дадени в Приложение 1; декларирани от производителя експлоатационни показатели за съществените характеристики, представени в Приложение 2,

пуснати на пазара от

"АДИНГ" АД

Р.Македония, гр.Скопие, Новоселски пат (ул.1409) № 11

и произведени във

Фабрика на фирма "АДИНГ" АД с адрес

Р.Македония, гр.Скопие, Новоселски пат (ул.1409) № 11

Този сертификат удостоверява, че венчки предписания по отношение оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели, описани в Приложения ЗА на стандартите

EN 1504-2:2004, EN 1504-3:2005, EN 1504-4:2004 и EN 1504-7:2006

по система 2+ са изпълнени и производственият контрол съответства на венчки предписания по-горе изисквания.

Този сертификат разширява обхвата и заменя сертификат за производствен контрол № 2032-CPR-11.5B от 16.12.2017 г., издаден за първи път на 31.05.2011 год., и остава валиден до 15.12.2020 г., при условие че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизираните европейски стандарти и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните характеристики, остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не се изменят съществено.

Ръководител **Юсифа Мустафи**
гл.ас.д-р инж. В. Василева

Управител на НИСИ ЕООД
инж. Б. Крумов

гр.София, 30.05.2018 г.

Към сертификата има 2 приложения, които са неразделна част от него

ВЯРНО С ОРГАНИЗАЦИЯ



"НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ" ЕООД

НОТИФИЦИРАН ОРГАН ЗА СЕРТИФИЦИРАНЕ

Разрешение на МРПС № СРП 11 - ВВ 2032 от 02.12.2014 г.

Идентификационен номер NB 2032 от регистъра на Европейската комисия

Улица "България" София 163, Бул. "Пирва Петка" № 10, 10330 КООБ (СДС) 075539672 Email: nisiri@nisiri.bg web: www.nisiri.bg

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 стр.1 от 2
КЪМ СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА
ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ
№ 2032-СРП-11.5С

издаден на 30.05.2018 г., гр. София

ПРОДУКТИ ЗА ПРЕДПАЗВАНЕ И ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА БЕТОННИ КОНСТРУКЦИИ

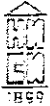
1. Търговски наименования и предназначение на продуктите в обхвата на сертификата

Таблица 1

Търговско наименование	Стандарт	Предвидено използване
ХИДРОМАЛ	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1e	Покритие за контрол на влажността (2.2) и увеличаване на съпротивлението (8.2)
ХИДРОМАЛ ФЛЕКС	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1e	Покритие за контрол на влажността (2.2) и увеличаване на съпротивлението (8.2)
ХИДРОМАЛ ФЛЕКС ІК	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1e	Покритие за контрол на влажността (2.2) и увеличаване на съпротивлението (8.2)
АДИНГФЛЕКС	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1e	Покритие за контрол на влажността (2.2) и увеличаване на съпротивлението (8.2)
АНТИКОРОЗИН ББ	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1d	Покритие за предпазване срещу проникване (1.3)
АНТИКОРОЗИН БР	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1e	Покритие за контрол на влажността (2.2) и увеличаване на съпротивлението (8.2)
	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1d	Покритие за предпазване срещу проникване (1.3)
	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1e	Покритие за контрол на влажността (2.2) и увеличаване на съпротивлението (8.2)
АДИНГПОКС 1	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1e	Покритие за контрол на влажността (2.2) и увеличаване на съпротивлението (8.2)
	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1f	Физична устойчивост (5.1)
	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1g	Химична устойчивост (6.1)
АДИНГПОКС 2	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1f	Физична устойчивост (5.1)
	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1g	Химична устойчивост (6.1)
АДИНГПОКС ІБ	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1d	Покритие за предпазване срещу проникване (1.3)
	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1e	Покритие за контрол на влажността (2.2) и увеличаване на съпротивлението (8.2)
	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1f	Физична устойчивост (5.1)
	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1g	Химична устойчивост (6.1)
АДИНГПОКС ІБІ	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1f	Физична устойчивост (5.1)
	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1g	Химична устойчивост (6.1)
ФАСИЛ В	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1a	Хидрофобно импрегниране за предпазване срещу проникване (1.1), контрол на влажността (2.1) и увеличаване на съпротивлението (8.1)
АДИНГКОЛОР РФ	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1f	Физична устойчивост (5.1)
ДЕКОСИЛ	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1f	Физична устойчивост (5.1)

НИСИ ГРУП ЕООД

ВЪПРОС ОРИГИНАЛ



"НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ" ЕООД

НОМИНИРАНА ОРГАН ЗА СЕРТИФИЦИРАНЕ

Решение № 1096 от 09.11.2002 г. и 2002 от 02.12.2014 г.

Идентификационен номер NB 2032 от репозитора на Европейската комисия

Република България, София 1000, бул. "Трифон Терзиев" № 68, тел. 02/923-1002, факс: 02/923-3030, e-mail: nis@nis.bg, web: www.nis.bg

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 стр.2 от 2
КЪМ СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА
ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ
№ 2032-CPR-11.5C

издаден на 30.05.2018 г., гр. София

Продължение на таблица 1

Търговско наименование	Стандарт	Предвидено използване
АДИНГПОКС АКВА	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1d	Покритие за предпазване срещу проникване (1.3)
	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1f	Физична устойчивост (5.1)
	EN 1504-2:2004 Таблица ZA.1e	Покритие за контрол на влажността (2.2) и увеличаване на съпротивлението (8.2)
	EN 1504-3:2005 Таблица ZA.1	Възстановяване на бетонни елементи чрез ръчно полагане на разтвор (метод 3.1), предпазване или възстановяване на пасивността чрез увеличаване на покритието на армировката с бетон или разтвор (метод 7.1)
ЕКСМАЖ 1	EN 1504-3:2005 Таблица ZA.1	Възстановяване на бетонни елементи чрез допълнително отливане с бетон (метод 3.2.), усилване на конструктивни елементи с бетон или разтвор (метод 4.4), предпазване или възстановяване на пасивността чрез замяна на увреден бетон (метод 7.2)
ЕКСМАЖ 4	EN 1504-3:2005 Таблица ZA.1	Възстановяване на бетонни елементи чрез допълнително отливане с бетон (метод 3.2.), усилване на конструктивни елементи с бетон или разтвор (метод 4.4), предпазване или възстановяване на пасивността чрез замяна на увреден бетон (метод 7.2)
РЕПАРАТУР МАЛТЕР Ф1	EN 1504-3:2005 Таблица ZA.1	Възстановяване на бетонни елементи чрез ръчно полагане на разтвор (метод 3.1), предпазване или възстановяване на пасивността чрез увеличаване на покритието на армировката с бетон или разтвор (метод 7.1)
РЕПАРАТУР МАЛТЕР Ф2	EN 1504-3:2005 Таблица ZA.1	Възстановяване на бетонни елементи чрез ръчно полагане на разтвор (метод 3.1), предпазване или възстановяване на пасивността чрез увеличаване на покритието на армировката с бетон или разтвор (метод 7.1)
РЕПАРАТУР МАЛТЕР Ф4	EN 1504-3:2005 Таблица ZA.1	Възстановяване на бетонни елементи чрез ръчно полагане на разтвор (метод 3.1), предпазване или възстановяване на пасивността чрез увеличаване на покритието на армировката с бетон или разтвор (метод 7.1)
РЕПАРАТУР ГЛЕТ	EN 1504-3:2005 Таблица ZA.1	Възстановяване на бетонни елементи чрез ръчно полагане на разтвор (метод 3.1), предпазване или възстановяване на пасивността чрез увеличаване на покритието на армировката с бетон или разтвор (метод 7.1)
АДИНГПОКС Н	EN 1504-4:2004 Таблица ZA.1b	Конструктивно свързване на разтвори и бетони в готови бетонни конструкции за възстановяване и усилване (метод 4.4)
РЕПАРАТУР ПЕНЕТРАТ	EN 1504-7:2006 Таблица ZA.1	Активна защита

Ръководител ЛОС
гласд-р инж. В. Василева

Управител на НИСИ ЕООД
инж. В. Крумова

ВАЖНО С ОРИГИНАЛА



"НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ" ЕООД

НОТИФИЦИРАН ОРГАН ЗА СЕРТИФИЦИРАНЕ

Регистриран номер на СРБ: 11-18-2022 от 02.04.2022

Идентификационен номер NB 2032 от 06.05.2018 на Европейската комисия

Република България, София 1018, бул. "Пиема Петков" 88, тел: 029551080, факс: 029556638, e-mail: nisif@nisif.bg, www.nisif.bg

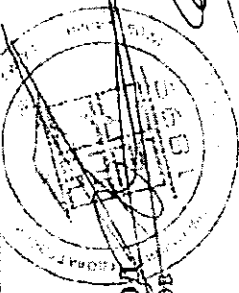
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (стр. 4 от 4)
 ЗА СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА
 ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ

№ 2032-СРБ-11-5С

издаден на 30.05.2018 г., гр. София

Продължение на таблица 3

Съществена характеристика	Метод за изпитване	Мерна единица	Продукт / Експлоатационен показател																	
			МАШИНОКОЛОР	ДЕКОРАЦИЯ	МАШИНОКОС	ЕКСКАВАЦИЯ	ЕКСКАВАЦИЯ	МАТЕРИЯЛ	МАТЕРИЯЛ	МАТЕРИЯЛ	МАТЕРИЯЛ	МАТЕРИЯЛ	МАТЕРИЯЛ							
Продуктивност на волни пари	EN ISO 7783	m	-	-	клас II 5 ≤ sp ≤ 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Продуктивност на CO ₂	EN 1062-6	m	-	-	sp > 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Устойчивост на изпиряемост	EN ISO 3470-1	mg	< 3000	< 3000	< 3000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Устойчивост на удар	EN 6272	N.m	клас I ≥ 4	клас II ≥ 10	клас III ≥ 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Чупливост към вода	EN 12636	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отворено време	EN 12189	min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Обработваемост	EN ISO 9514	min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Температура на вест криване	EN 12614	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Коэффициент на термично разширение	EN 1770	1/°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Влажност (топлина и влага)	EN 13733	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Корозионна защита	EN 15183	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Управител на НИСИ ЕООД
 инж. Б. Крайков

ВЪНШНО СЕРТИФИКАТ

Ръководител ЛОС
 гл.ас.д-р инж. В. Василева

(Handwritten signature)

РЕПАРАТУР ПЕНЕТРАТ

Предварително покритие (грунд) за полимер-циментови възстановяващи мазилки, както и средство за защита на армировката от корозия. Отговаря на EN 1504-7

Област на приложение:

Репаратур пенетрат се използва като предварително покритие за осъществяване на подобрена адхезионна връзка при възстановяваща мазилка или между стар и нов бетон. Често се прилага при конструктивни репарации на бетонни и стоманобетонни елементи, както и за защита на армировката от корозия.

Свойства:

- Еднокомпонентен праховиден материал на циментова основа;
- Отлична адхезия за бетонна основа;
- Лесен за подготовка и изпълнение;
- Възможност за ръчно или машинно приложение;
- Устойчив на атмосферни влияния;
- Предпазва от карбонизация;
- Предотвратява корозията на стоманата (арматурата);
- Не съдържа хлориди;

Технически характеристики:

Свойство	Метод	Декларирана стойност
Външен вид	-	Сива праховидна маса
Водно - материален фактор	-	0.28-0.30
Максимален размер на пълнителя:	-	0.8 mm
Обемна маса	EN 12190	(1800 ± 200) kg/m ³
Време за изсушаване при 20°C	-	(2 + 3) h
Якост на сцепление	EN 1542	>2 Мра
Якост на натиск След 7 дни След 28 дни	EN 12190	≥ 20 МПа ≥ 30 МПа
Якост на огъване След 28 дни	EN 12190	≥ 5 МПа

Методология на изпълнение:

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА:

Основата, на която се нанася Репаратур пенетрат трябва да бъде чиста, да бъдат отстранени всички хлабави части, обезпрашена, обезмаслена и наситена с вода. Температурата на повърхността, върху която се нанася материала трябва да бъде в границите от 5°C до 30°C.

При саниране на стари повредени стоманобетонни елементи, видимата арматура и анкерите трябва да се почистят от корозия, остатъци от боя и масло (със стоманена четка или пясъкоструйка).

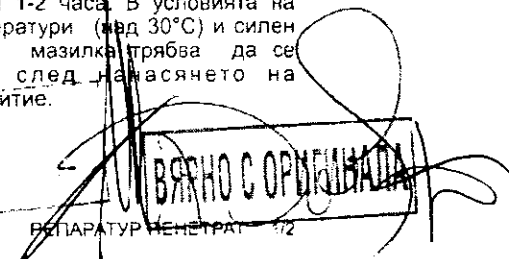
ВГРАЖДАНЕ:

Сместа от Репаратур пенетрат се подготвя с добавяне на вода, в тегловни отношения от 280 до 300g за 1 kg материал (за една торба от 25 kg са необходими 7,0 до 7.5 kg вода).

Количеството вода за приготвяне може да варира в зависимост от исканата консистенция, която е необходима за избрания метод на приложение (ръчно или машинно). Сместа непрекъснато се смесва машинно до пълна хомогенизация - най-малко 3 минути.

Нанасянето на смесения материал се извършва ръчно с четка или мече (валяк) или машинно чрез пръскане под налягане.

Репаратурната мазилка (или нов бетон) трябва да се прилага, докато предварителното покритие Репаратур пенетрат е все още прясно (лепкаво на допир). В зависимост от температурните условия периода на прилагане на новата Репаратурна мазилка възлиза на 1-2 часа. В условията на високи околни температури (над 30°C) и силен вятър Репаратурната мазилка трябва да се прилага веднага след нанасянето на предварителното покритие.



ADING

Разход:

Приблизително 0,4-0,5 kg/m²

Почистване:

Инструментите и оборудването се почистват с вода веднага след употреба.

Опаковка:

В торби с клапани от: 25 kg

Складиране:

В оригинална, затворена опаковка, в сухи помещения при температура от 5°C до 35°C. Срок на годност 12 месеца.

ВЯНО С ОПРИШАЛА

Опасност за здравето: Необходимо е да се избягва контакт на продукта с кожата или очите, както и директно вдихане. При инцидентен контакт на продукта с кожата трябва незабавно да бъде отстранен с вода и сапун. Ако материалът навлезе в очите, необходимо е веднага те да се изплакнат обилно с вода и да се потърси лекарска помощ. Ако се погълне, е необходимо да се потърси лекарска помощ.

Противопожарна безопасност: Ремонтур пенетрат е незапалим.

Почистване и депонизиране: Почистването е с вода. Старата използва опаковка е необходимо да се изхвърли в съответствие с местните разпоредби и правила за този тип отпадъци

ADING

Вносител и дистрибутор:
ADING - БЪЛГАРИЯ ЕООД
Офис: Бул. Тотлебен 89 А, София, България.
Производство и складова база: кв. Караманица 88,
Перник, България, Тел.: +359 2 955 61 06;
e-mail: factory_pernik@ading.eu; www.ading.eu

Производител:
АДИНГ АД, Скопие;
Новоселски път (ул. 1409) № 11, 1060 Скопие,
Р. Македония; Тел.: + 389 2 2034 840;
e-mail: ading@ading.com.mk; www.ading.com.mk

РЕПАРАТУР ГЛЕТ

Смес за изравняване на бетонни и възстановени бетонни повърхности, на циментово - полимерна основа. Отговаря на EN 1504-3

Област на приложение:

За фино изравняване (шпакловане) на възстановени бетонни повърхности, обработени с Ремонтур малтер Ф, външни измазани повърхности или повърхности от "видим бетон".

Свойства:

- Добра адхезия към основата;
Устойчивост на мраз и атмосферни влияния;
- Добра еластичност;
- Лесна подготовка и изпълнение;
- Икономичност;

Технически характеристики:

Свойства	Метод	Декларирана стойност
Външен вид		Сива прахообразна смес
Адхезия към основата	EN 1542	>1,0 MPa
Якост на огъване след 7 дни	EN 12190	> 2,0 MPa
Якост на натиск след 28 дни	EN 12190	> 30 MPa
Якост на огъване след 28 дни	EN 1015-11	> 5,0 MPa
Якост на натиск след 7 дни	EN 12190	> 20 MPa

Методология на изпълнение:

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА:

Основата от бетон, възстановен бетон или циментова замазка трябва да бъде чиста, обезмаслена, обезпрашена и без лабилни части. Преди нанасянето на Ремонтур Глет, същата трябва да се навлажнява с вода до насищане. Ако основата е с по-ниска твърдост или висока порьозност, преди нанасянето на Ремонтур Глет, същата трябва да се импрегнира с предварително покритие от Врска-У разредено с вода (в съотношение Врска-У : вода = 1 : 3).

ВГРАЖДАНЕ:

Ремонтур Глет се подготвя с добавяне на вода и постепенно смесване до пълно хомогенизиране. Съотношението на смесване е 1,0 kg Ремонтур Глет с 0,26 до 0,28 kg вода. Получената смес се оставя в покой около 5 минути, след което отново се разбърква и се полага с шпакла или маламашка. Материалът може да се нанася в няколко слоя след предварително втвърдяване на предишния слой (след изминали 12 до 24 часа в зависимост от температурните условия). Температурата при вграждане е необходимо да бъде от 10 до 35°C. Повърхностите, обработени с Ремонтур Глет е необходимо да се предпазят от дъжд, силен вятър и измръзване в период от 24 часа след нанасянето. Отворено време за работа е около 30 минути.

Разход:

За слой с дебелина 1mm и площ от 1m², разходът възлиза на 1,4 - 1,6 kg/m²

Почистване:

Инструментите и оборудването се почистват с вода веднага след употреба.

Опаковка:

В книжни чували от 5 и 20 kg.

Складиране:

В оригинална опаковка, в сухи помещения, при температура от + 5°C до + 35°C и защитен от пряко излагане на слънце.

Срок на годност: 12 месеца.

Опасност за здравето: Трябва да се внимава материалът да не влезе в контакт с очите, кожата или да се случи вдишване на материала. В случай на контакт с кожата е необходимо да се измие с вода и сапун. В случай на контакт с очите, е необходимо незабавно изплакване с чиста течаща вода, както и да се потърси медицинска помощ. Допълнителни информации са дадени в информационния лист за безопасност на продукта.

Пожар: Ремонтур Глет е незапалим материал.

Почистване и депониране: Несвързаните остатъци от Ремонтур Глет се почистват с вода. Старата използвана опаковка е необходимо да се изхвърли в съответствие с местните разпоредби и правила за този тип отпадъци. Препоръчваме начина на нанасяне и необходимите количества да се приспособят към условията на обекта, както и задължителното прилагане на подходящо оборудване.

ADING

Вносител и дистрибутор:
АДИНГ – БЪЛГАРИЯ ЕООД
Офис: Бул.Тотлебен 89 А, София, България,
Производство и складова база: кв. Караманица 88,
Перник, България, Тел.: +359 2 955 61 06,
e-mail: factory_pernik@ading.eu; www.ading.eu

Производител:
АДИНГ АД, Скопие;
Новоселски път (ул.1409) № 11, 1060 Скопие,
Р. Македония; Тел.: + 389 2 2034 840;
e-mail: ading@ading.com.mk; www.ading.com.mk

РЕПАРАТУР МАЛТЕР - Ф4

Циментно полимерна замазка за възстановяване на участъци с дебелина 1,0 – 2,0 см, с контролирано свиване и армиран с полипропиленови влакна. Отговаря на EN 1504-3 Клас R3

Област на приложение:

Репаратур малтер – Ф4 се използва за конструктивни възстановявания на бетонни и армирано бетонни елементи. За увеличаване на защитния слой на армировката, за възстановявания на обрушени и разслоени места и др.

Свойства:

- Отлична адхезия към бетонната основа;
- Високи якостни характеристики;
- Отлична дълготрайност;
- Лесен за подготовка и вграждане;
- Не е необходимо използването на специални инструменти;
- Устойчив на атмосферни влияния;
- Защитава от карбонизация;
- Не съдържа хлориди;

Технически характеристики :

СВОЙСТВА	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ
Тип	-	Сива прахообразна маса
Водоматериален фактор	-	0.15-0.16
Максимална големина на пълнителя	-	4mm
Обемна маса	EN 12190	(2100 + 2300) kg/m ³
Време на втвърдяване		
Начало	EN 13294	(3 + 5) h
Край		(5 + 7) h
Якост на натиск	EN 12190	
На 7 – ден		≥ 35 MPa
На 28 ден		≥ 45 MPa
Якост на огъване	EN 12190	
На 7 – ден		≥ 6 MPa
на 28 ден		≥ 8 MPa

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗРАБОТКА

Подготовка на основата:

Основата, върху която ще се нанася Репаратур малтер – Ф4, трябва да бъде чиста, да бъдат отстранени всички слаби части, обезпрашена, обезмаслена и наситена с вода. Температурата на повърхността, по която се нанася материала трябва да бъде в границите от 5°C до 30°C. При реконструкции на стари обрушени стоманобетонни елементи, видимата армировка и анкери трябва да се изчистят от корозия, остатъци от боя и масло / с метална четка или пясъкоструене/. С цел получаване на по-добра адхезия с основата, както и за повърхностно стабилизиране на същата непосредствено преди нанасяне на Репаратур малтер Ф 4, препоръчваме бетонната основа да се грундира с Репаратур пенетрат или грунд подготвен с използване на Връзка У.

Вграждане:

Сместа от Репаратур малтер Ф 4 се подготвя с добавяне на вода, в съотношение от 150 до 160 gr за 1 kg материал (на торба от 25 kg са необходими от 3,75 до 4,0 kg вода). Смесва се на бавни обороти до пълна хомогенизация най-малко 3 минути. Сместа се оставя да отлежи до 5 минути и след това повторно се размесва. Нанасянето на размесения материал става със шпакла, мистрия или метална маламашка. Максимална дебелина на 1 слой е 2 см. Първите няколко часа след извършеното нанасяне материала трябва да се защити от бързо изсушаване със съответните методи за замазка – да се избягва излагане на високи температури (над 30°C), както и на директно излагане на вятър и слънце.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

ADING

За по-добра адхезия и защита на армировката преди нанасянето на Ремонтен малтер Ф 4, върху подготвената основа се нанася грунд Ремонтен пенетрат с четка или с пръскане. Нанасянето на материала се извършва в диапазон от 30 до 120 минути, след нанасянето на грунда.

Разход:

Приблизително 2100 kg/m³
За слой с дебелина от 1 cm /1m² разхода е приблизително 21 kg/m²

Почистване:

Инструментите и оборудването се почистват веднага след употреба с вода.

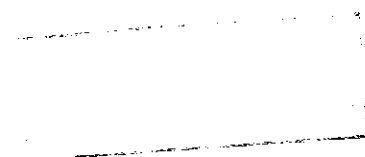
Опаковки:

В чували от 5 kg и 25 kg

Съхранение:

В оригинална опаковка при температура от 5 °C до 35°C, защитен от пряка слънчева светлина.
Срок на съхранение 12 месеца.

РЕПАРАТУР МАЛТЕР Ф4



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Опасност за здравето: Необходимо е да се избягва контакт на материала с кожата и очите, както и директно вдишване. В случай на попадане върху кожата или очите е необходимо измиване с чиста течаща вода и сапун. В случай на попадане в очите е необходимо участъците да се измият обилно с чиста течаща вода, и да се се потърси медицинска помощ. При поглъщане да се потърси спешна медицинска помощ.
Противопожарна безопасност: Ремонтен Малтер Ф4 е незапалим
Почистване и депониране: Почистването на остатъци от Ремонтен Малтер Ф4 е с вода. Стария използван амбалаж трябва да се депонира съгласно местните екологични предписания за този тип отпадъци.

ADING

Вносител и дистрибутор:
АДИНГ – БЪЛГАРИЯ ЕООД
Офис: Бул.Тотлебен 89 А, София, България.
Производство и складова база, кв. Караманица 88,
Перник, България, Тел.: +359 2 955 61 06,
e-mail: factory_pernik@ad-ing.eu; www.ading.eu

Производител:
АДИНГ АД, Скопие;
Новоселски път (ул.1409) № 11, 1060 Скопие,
Р. Македония; Тел.: + 389 2 2034 840;
e-mail: ading@ading.com.mk; www.ading.com.mk

РЕПАРАТУР МАЛТЕР - Ф4 2/2

РЕПАРАТУР МАЛТЕР - Ф2

Циментно полимерна замазка за възстановяване на участъци с дебелина между 0,7-1,5 см, с контролирано свиване и армиран с полипропиленови влакна. Отговаря на EN 1504-3 Клас R3

Област на приложение:

Репаратур малтер - Ф2 се използва за конструктивни възстановявания на бетонни и стоманобетонни елементи. За увеличаване на защитния слой на армировката, за възстановявания на обрушени и разслоени места и др.

Свойства:

- Отлична адхезия към бетоновата основа;
- Високи якостни характеристики;
- Отлична дълготрайност;
- Лесен за подготовка и вграждане;
- Не е необходимо използването на специални инструменти;
- Устойчив на атмосферни влияния;
- Защитава от карбонизация;
- Не съдържа хлориди;

Технически характеристики :

СВОЙСТВА	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ
Тип	-	Сива прахообразна маса
Водоматериален фактор	-	0.15-0.16
Максимална големина на пълнителя	-	2 mm
Обемна маса	EN 12190	(2100 + 2300) kg/m ³
Време на втвърдяване	-	(3 - 5) h
Начало	EN 13294	(5 - 7) h
Край	-	-
Якост на натиск	EN 12190	≥ 25 MPa
На 7 - ден	-	≥ 35 MPa
На 28 ден	-	-
Якост на огъване	EN 12190	≥ 5 MPa
На 7 - ден	-	≥ 8 MPa
На 28 ден	-	-
Адхезионна връзка след ия28 дена	EN 1542	≥ 1,5 MPa
Адхезия след тест на събиране	EN 13687-1	≥ 1,5 MPa
Топлинна съвместимост, Част 1 адхезия след 50 цикъла замръзване/ размръзване	EN 12617-4	≥ 1,5 MPa
Устойчивост на карбонизация	EN 13295	d _k ≤ контролен бетон
Модул на еластичност	EN 13412	≥ 15 GPa
Капилярна абсорбция	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}

ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР

ВЯРНО С ОБЕКТА
РЕПАРАТУР МАЛТЕР - Ф2 1 / 2

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗРАБОТКА

Подготовка на основата:

Основата върху която ще се нанася Ремонтен малтер - Ф2, трябва да бъде чиста, да бъдат отстранени всички слаби части, обезпрашена, обезмаслена и наситена с вода. Температурата на повърхността, по която се нанася материала трябва да бъде в границите от 5°C до 30°C.

При реконструкция на стари обрушени армирано бетонни елементи, видимата армировка и анкери трябва да се изчистят от корозия, остатъци от боя и масло / с метална четка или пясъкоструене!.

С цел получаване на по-добра адхезия с основата, както и за повърхностно стабилизиране на същата непосредствено преди нанасяне на Ремонтен малтер Ф 2, препоръчваме бетоновата основа да се грундира с Ремонтен пенетрат или грунд подготвен с използване на Връзка У.

Вграждане:

Сместа от Ремонтен малтер Ф 2 се подготвя с добавяне на вода, в съотношение от 150 до 160 гр за 1 кг материал (на торба от 25 кг са необходими от 3,75 до 4,0 кг вода). Смесва се на бавни обороти до пълна хомогенизация най-малко 3 минути

Сместа се оставя да отлежи до 5 минути и след това повторно се размесва. Нанасянето на размесения материал става със шпакла, мистрия или метална маламашка. Максимална дебелина на 1 слой е 1,55 см.

Първите няколко часа след извършеното нанасяне материала трябва да се защити от бързо изсушаване със съответните методи за замазка – да се избягва излагане на високи температури (над 30°C), както и на директно излагане на вятър и слънце

За по-добра адхезия и защита на армировката преди нанасянето на Ремонтен малтер Ф 2, върху подготвената основа се нанася грунд Ремонтен пенетрат с четка или с пръскане. Нанасянето на материала се извършва в диапазон от 30 до 120 минути, след нанасянето на грунда.

Разход:

Приблизително 2100 kg/m³
За слой с дебелина от 1 см /1m² разхода е приблизително 21 kg/m²

Почистване:

Инструментите и оборудването се почиства веднага след употреба с вода.


Опаковки:

В чували от 5 kg и 25 kg

Съхранение:

В оригинална опаковка при температура от 5 °C до 35°C, защитен от пряка слънчева светлина.
Срок на съхранение 12 месеца.

CE означение

 2032	
АДИНГ АД Скопје Новоселски пат (ул. 1409) бр 11, 1060 Скопје, Македонија 11 2032-CPD-11.5	
EN 1504-3 РЕПАРАТУР МАЛТЕР - Ф2 Материал за конструктивни репарации на бетон РСС малтер	
Якост на натиск	Клас R3
Съдържание на хлориди	≤ 0,05%
Адхезионна якост	≥ 1,5 MPa
Устойчивост на карбонизация	Отпорен
Модул на еластичност	≥ 15 GPa
Топлинна съвместимост, част 1	≥ 1,5 MPa
Капилярна абсорпция	≤ 0,5 kg/m ² h ^{0,5}
Реакция при пожар	Еврокласа A1

Опасност за здравето:

Необходимо е да се избягва контакт на материала с кожата и очите, както и директно вдишване.

В случай на попадане върху кожата или очите е необходимо измиване с чиста течаща вода и сапун. В случай на попадане в очите е необходимо участниците да се измият обилно с чиста течаща вода, и да се потърси медицинска помощ. При поглъщане да се потърси спешна медицинска помощ.

Противопожарна безопасност:

Ремонтен Малтер Ф 1e незапалим

Почистване и дедониране: Почистването на остатъци от Ремонтен Малтер Ф 1 е с вода. Старият използван амбалаж трябва

РЕПАРАТУР МАЛТЕР - Ф1

Циментно полимерна замазка за възстановяване на участъци с дебелина между 0,3-0,7 см, с контролирано свиване и армиран с полипропиленови влакна. Отговаря на EN 1504-3 Клас R3

Област на приложение:

Репаратур малтер – Ф1 се използва за конструктивни възстановявания на бетонни и армирано бетонни елементи. За увеличаване на защитния слой на армировката, за възстановявания на обрушени и разслоени места и др.

Свойства:

- Отлична адхезия към бетонната основа;
- Високи якостни характеристики;
- Отлична дълготрайност;
- Лесен за подготовка и вграждане;
- Не е необходимо използването на специални инструменти;
- Устойчив на атмосферни влияния;
- Защишава от карбонизация;
- Не съдържа хлориди;

Технически характеристики :

СВОЙСТВА	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ
Тип	-	Сива прахообразна маса
Водоматериален фактор	-	0.15-0.16
Максимална големина на пълнителя	-	1 mm
Обемна маса	EN 12190	(2100 – 2300) kg/m ³
Време на втвърдяване	EN 13294	(3 – 5) h
Начало		(5 – 7) h
Край		
Якост на натиск	EN 12190	≥ 20 MPa
На 7 – ден		≥ 25 MPa
На 28 ден		
Якост на огъване	EN 12190	≥ 4 MPa
На 7 – ден		≥ 6 MPa
На 28 ден		

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗРАБОТКА

Подготовка на основата:

Основата върху която ще се нанася Репаратур малтер – Ф1, трябва да бъде чиста, да бъдат отстранени всички слаби части, обезпрашена, обезмаслена и наситена с вода. Температурата на повърхността, по която се нанася материала трябва да бъде в границите от 5°C до 30°C. При реконструкции на стари обрушени армирано бетонни елементи, видимата армировка и анкери трябва да се изчистят от корозия, остатъци от боя и масло / с метална четка или пясъкоструене/ С цел получаване на по-добра адхезия с основата, както и за повърхностно стабилизиране на същата непосредствено преди нанасяне на Репаратур малтер Ф1, препоръчваме бетонната основа да се грундира с Репаратур пенетрат или грунд подготвен с използване на Връзка У.

Вграждане:

Сместа от Репаратур малтер Ф 1 се подготвя с добавяне на вода, в съотношение от 150 до 160 gr за 1 kg материал (на торба от 25 kg са необходими от 3,75 до 4,0 kg вода). Смесва се на бавни обороти до пълна хомогенизация най-малко 3 минути. Сместа се оставя да отлежи до 5 минути и след това повторно се размесва. Нанасянето на размесения материал става със шпакла, мистрия или метална маламашка. Максимална дебелина на 1 слой е 0.7 cm. Първите няколко часа след извършеното нанасяне материала трябва да се защити от бързо изсушаване със съответните методи за замазка – да се избягва излагане на високи температури (над 30°C), както и на директно излагане на вятър и слънце.

ADING

За по-добра адхезия и защита на армировката преди нанасянето на Ремонтур малтер Ф 1, върху подготвената основа се нанася грунд Ремонтур пенетрат с четка или с пръскане. Нанасянето на материала се извършва в диапазон от 30 до 120 минути, след нанасянето на грунда.

Разход:

Приблизително 2100 kg/m³
За слой с дебелина от 1 см /1м² разхода е приблизително 21 kg/m²

Почистване:

Инструментите и оборудването се почистват веднага след употреба с вода.

Опаковки:

В чували от 5 kg и 25 kg

Съхранение:

В оригинална опаковка при температура от 5 °C до 35 °C, защитен от пряка слънчева светлина.
Срок на съхранение 12 месеца.

ПРОИЗВОДИТЕЛ
АДИНГ АД
ПЕРНИК

Опасност за здравето:

Необходимо е да се избягва контакт на материала с кожата и очите, както и директно вдишване. В случай на попадане върху кожата или очите е необходимо измиване с чиста течаща вода и сапун. В случай на попадане в очите е необходимо участъците да се измият обилно с чиста течаща вода, и да се потърси медицинска помощ. При поглъщане да се потърси спешна медицинска помощ.

Противопожарна безопасност:

Ремонтур Малтер Ф 1е незапалим

Почистване и депониране: Почистването на остатъци от Ремонтур Малтер Ф 1 е с вода. Стария използван амбалаж трябва да се депонира съгласно местните екологични предписания за този тип отпадъци.

ADING

Вносител и дистрибутор:
АДИНГ – БЪЛГАРИЯ ЕООД
Офис: Бул. Тотлебен 89 А, София, България.
Производство и складова база: кв. Караманица 88,
Перник, България. Тел.: +359 2 955 61 06;
e-mail: factory_pernik@ading.eu; www.ading.eu

Производител:
АДИНГ АД, Скопие,
Новоселски път (ул.1409) № 13, 1050 Скопие,
Р. Македония. Тел.: +389 2 2034 640;
e-mail: ading@ading.com.mk; www.ading.com.mk

ЕКСМАЛ - 4

Готов саморазливен разтвор с контролирано свиване
Предназначен за заливане на сечения с дебелина над 20 mm
Отговаря на EN 1504-3 Клас R4

Област на приложение:

Ексмал-4 се използва за конструктивни възстановявания на бетонови и стоманобетонни елементи, за заливане на анкери, за подливане на основи на мостови греди, подкранови греди и машинни основи.

Свойства:

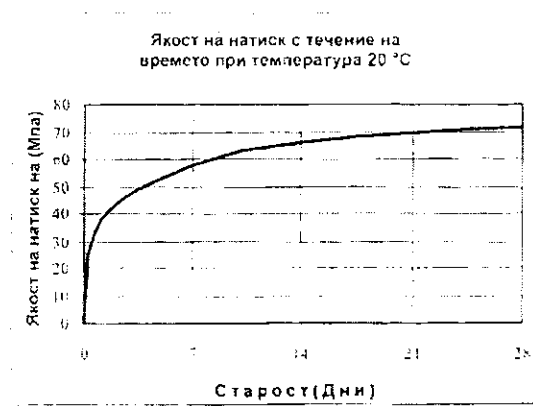
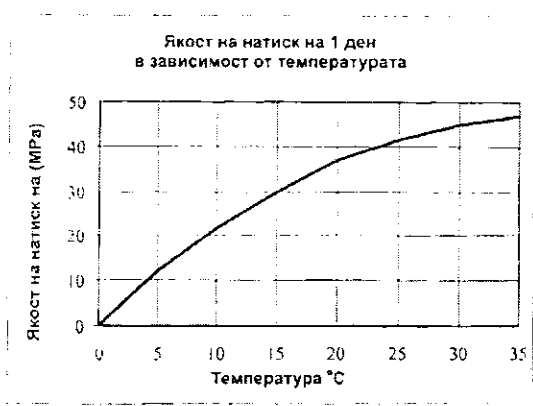
- Еднокомпонентен прахообразен материал;
- Лесен за вграждане, саморазливен;
- Високи ранни и крайни якости;
- Компенсира съсъхването при свързването;
- Отлична адхезия към бетоновата основа;
- Отлична дълготрайност;
- Висок модул на еластичност
- Устойчив на атмосферни влияния

Технически характеристики :

Свойства	Метод	Получена стойност с начални типови изпитвания	Декларирана стойност
Изглед	-	Сива прахообразна маса	Сива прахообразна маса
Максимална големина на пълнителя	-	4 mm	4 mm
Водоматериален фактор	-	0,11	0,11 ± 0,13
Стойност на разливане (Flow value)	EN 13395-2		≥ 35 cm
- по 5 min		≥ 43,0 cm	
- по 15 min		≥ 45,0 cm	
- по 30 min		≥ 46,5 cm	
- по 60 min		≥ 41,0 cm	
Обемна маса	EN 12190	2380 kg/m ³	(2350 ± 100) kg/m ³
Време на втвърдяване	EN 13294		
Начало		03h 04min	(2 - 4) h
Край		04h 08min	(3 - 5) h
Якост на натиск	EN 12190		
На 1 ден		36,4 MPa	≥ 30 MPa
На 28 ден		63,6 MPa	≥ 45 MPa
Адхезия на 28 дни	EN 1542	3,4 MPa	≥ 2,0 MPa
Адхезия по тест на събиране	EN 13687-1	3,5 MPa	≥ 2,0 MPa
Топлинна съвместимост			
Част 1 адхезия след 50 цикъла замръзване/размръзване	EN 12617-4	3,4 MPa	≥ 2,0 MPa
Устойчивост на карбонизация	EN 13295	d _c = 0, отпорен	d _c ≤ контролен бетон
Модул на еластичност	EN 13412	31,1 GPa	≥ 20 GPa
Капилярна абсорбция	EN 13057	0,059 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}

ВЪВЕДЕН С ОРИГИНАЛНА

ADING



МЕТОД НА РАБОТА:

Подготовка на основата:

Основата, върху която се нанася Ексмал - 4 трябва да бъде чиста, да бъдат отстранени всички слаби части, обезпрашена, обезмаслена и наситена с вода. Температурата на повърхността, по която се нанася материала трябва да бъде в границите от 5°C до 30°C.

При санация на стари обрушени армирано бетонни елементи, видимата армировка и анкери трябва да се изчистят от корозия, остатъци от боя и масло / с метална четка или пясъкоструене/.

Вграждане

Ексмал-4 се смесва със вода. За една торба от 25 kg са необходими от 2,8 до 3,4 kg. Смесва се на бавни обороти (~500 обороти в минута), до пълна хомогенизация най-малко 3 минути.

Сместа се оставя да отлежи до 2-3 минути и след това повторно се размесва. Вгражда се с наливане в предварително подготвени отвори в основата или кофража

Първите няколко часа след извършеното нанасяне материала трябва да се защити от високи температури (над 30°C), както и от директно излагане на вятър и слънце. Защитата се с поливане с вода или друг съответен начин.

Препоръчително е Ексмал-4 да се използва за заливане на елементи с дебелина на сечението от 2,0 до 4,0 cm. Тази препоръка е за подобряване на икономичността на изпълнението и намаляване на негативните ефекти от егзотермични процеси при бетониране на големи сечения. За по-малки сечения е препоръчително да се използва ЕКСМАЛ-1, а за по-големи сечения се препоръчва употребата на ЕКСМАЛ-4, чрез добавяне на фракции и агрегати използвани при производство на бетон. Пропорциите за смесване на ЕКСМАЛ-4 с фракции и агрегати са дадени в следната таблица

Препоръчителна дебелина на сечението	Ексмал-4	Агрегат 4-8 mm	Агрегат 8-16 mm	Агрегат 16-32 mm	Вода
Минимално	25kg	8 kg			30-32kg
Макимално	25kg	2.5 kg	10 kg		30-32kg
Средно	25kg	3.0 kg	5 kg	6.5 kg	28-34kg

При заливане на по-големи повърхности с малка дебелина е препоръчително да се армира с конструктивна мрежа, анкеризирана с основата (мин 4/m²). В друг случай, повърхността трябва да се раздели на полета с работни fugи веднага след втвърдяване на материала. Fугите могат да бъдат изпълнени с епоксиден кит (който позволява монолитизиране на повърхността) или трайно еластичен кит, който позволява напречна дилатация по време на експлоатацията.

В случаите когато с Ексмал - 4 се залива по-голяма повърхност от особено значение е да се обърне внимание на правилната защита на вградения материал.

Разход

За 1 m³ вграден ЕКСМАЛ - 4 е необходимо 2100 до 2300 kg материал.

Почистване:

Инструментите и оборудването се почиства веднага след употреба с вода.

Опаковки:

В чували от 25 kg

Съхранение:

В оригинална опаковка при температура от + 5 °C до + 35°C, защитен от пряка слънчева светлина. Срок на съхранение 12 месеца.

КОНСТРУКТ
ГРУП БООД

ВЪТРИНО С ОРГИНАЛА

ADING

CE означение



АДИНГ АД Скопје

Новоселски пат (ул.1409) бр11. 1060 Скопје, Р. Македонија

11
2032-CPD-11.5

EN 1504-3
ЕКСМАЛ - 4

Материал за конструктивни репарации на бетон
СС замазка на база на хидравличен цемент

Якост на натиск	Клас R4
Съдържание на хлориди	≤ 0,05 %
Адхезионна якост	≥ 2,0 МПа
Устойчивост на карбонизация	Отпорен
Модул на еластичност	≥ 20 GPa
Толерна съвместимост, част 1	≥ 2,0 МПа
Капилярна абсорпция	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{0,5}
Реакция при пожар	Еврокласа A1

ЗА КОСТАРУМ
ПРИ ЕООД

ВЪЗНО С ОПТИМАЛА

Опасност за здравето.

Необходимо е да се избягва контакт на материала с кожата и очите, както и директно вдишване. В случай на попадане върху кожата или очите е необходимо измиване с чиста течаща вода и сапун. В случай на попадане в очите е необходимо участъците да се измият обилно с чиста течаща вода, и да се се потърси медицинска помощ. При поглъщане да се потърси спешна медицинска помощ.

Противопожарна безопасност:

Ексмал 1 е незапалим

Почистване и депониране: Почистването на остатъци от Ексмал 1 е с вода. Стария използван амбалаж трябва да се депонира съгласно местните екологични предписания за този тип отпадъци

ADING

Вносител и дистрибутор:
АДИНГ – БЪЛГАРИЯ ЕООД
Офис: Бул. Тотлебен 89 А, София, България.
Производство и складова база: кв. Караманица 88,
Перник, България, Тел.: +359 2 955 61 06;
e-mail: factory_pernik@ading.eu; www.ading.eu

Производител:
АДИНГ АД Скопие;
Новоселски път (ул.1409) № 11, 1060 Скопие,
Р. Македонија; Тел.: + 389 2 2034 840;
e-mail: ading@ading.com.mk; www.ading.com.mk

104

ЕКСМАЛ - 1

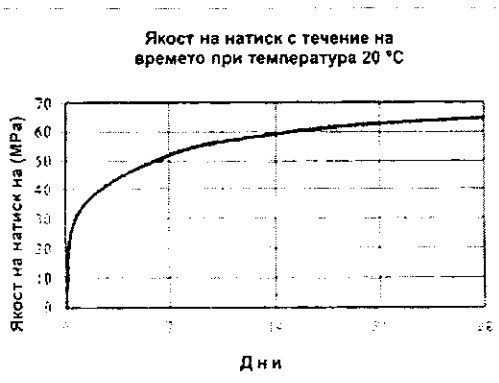
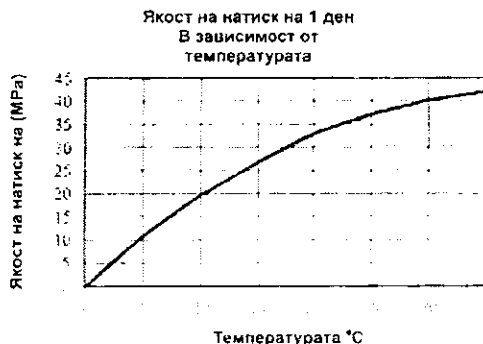
Готов саморазливен разтвор с контролирано свиване
Предназначен за заливане на сечения с дебелина от 5 мм до 20 мм.
Отговаря на EN 1504-3 Клас R4

Област на приложение:

Ексмал-4 се използва за конструктивни възстановявания на бетонови и армирани бетонови елементи, за заливане на анкери, за подливане на основи на мостови греди, подкранови греди и машинни основи.

Свойства:

- Еднокомпонентен прахообразен материал;
- Лесен за вграждане, саморазливен;
- Високи ранни и крайни якост;
- Компенсира съсъхването при свързването;
- Отлична адхезия към бетоновата основа;
- Отлична дълготрайност;
- Висок модул на еластичност;
- Устойчив на атмосферни влияния



Технически характеристики :

Свойства	Метод	Получена стойност с начални типови изпитвания	Декларирана стойност
Изглед	-	Сива прахообразна маса	Сива прахообразна маса
Максимална големина на пълнителя	-	1 mm	1 mm
Водоматериален фактор	-	0,135	0,135 ± 0,145
Стойност на разливане (Flow value)	EN 13395-2	≥ 40,0 cm ≥ 45,0 cm ≥ 45,0 cm ≥ 40,0 cm	≥ 35 cm
- по 5 min			
- по 15 min			
- по 30 min			
- по 60 min			
Обемна маса	EN 12190	2275 kg/m ³	(2320 ± 100) kg/m ³
Време на втвърдяване	EN 13294	03h 58min 05h 03min	(3 - 5) h (4 - 6) h
Начало			
Край			
Якост на натиск			≥ 40 MPa ≥ 45 MPa
На 1 ден	EN 12190	35,2 MPa	
На 28 ден		61,4 MPa	

КОНСТРУКТ
ГРУП ЕООД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

ADING

МЕТОД НА РАБОТА:

Подготовка на основата:

Основата, върху която се нанася Ексмал – 1 трябва да бъде чиста, да бъдат отстранени всички слаби части, обезпрашена, обезмаслена и наситена с вода. Температурата на повърхността, по която се нанася материала трябва да бъде в границите от 5°C до 30°C.

При санация на стари обрушени стоманобетонни елементи, видимата армировка и анкери трябва да се изчистят от корозия, остатъци от боя и масло / с метална четка или пясъкоструене/.

Вграждане

Ексмал-1 се смесва със вода. За една торба от 25 kg са необходими от 3,3 до 3,6 kg. Смесва се на бавни обороти (~500 оборота в минута), до пълна хомогенизация най-малко 3 минути.

Сместа се оставя да отлежи до 2-3 минути и след това повторно се размесва. Вгражда се с наливане в предварително подготвени отвори в основата или в кофража

Първите няколко часа след извършеното нанасяне материала трябва да се защити от високи температури (над 30°C), както и от директно излагане на вятър и слънце. Защитава се с поливане с вода или друг съответен начин.

Препоръчително е Ексмал-1 да се използва за заливане на елементи с дебелина на сечението до 2,0 cm. За по-големи сечения е препоръчително да се използва ЕКСМАЛ-4. Тази препоръка е за подобряване на икономичността на изпълнението и намаляване на негативните ефекти от егзотермични процеси при бетониране на големи сечения.

При заливане на по-големи повърхности с малка дебелина повърхността трябва да се раздели на полета с работни фуги веднага след втвърдяване на материала. Фугите могат да бъдат изпълнени с епоксиден кит (който позволява монолитизиране на повърхността) или трайно еластичен кит, който позволява напречна дилатация по време на експлоатацията.

Анкериране

При анкерирание на стоманени анкери с Ексмал 1, отворът който се пробива трябва да бъде с диаметър най-малко 6 mm по-широк от диаметъра на анкера (радиусът на отвора да бъде най-малко 3 mm по-широк от радиусът на анкера). Отворът в който ще се вгражда анкера трябва да бъде чист и обезпрашен, а околният бетон наситен с вода. При заливане на хоризонтални анкери отвора трябва да има лек наклон, за да се избегне изтичане на материала. Предвиденото количество Ексмал 1, се налива в отвора (приблизително 1/2 от дълбочината), а след това се набива анкера, така че излишъка на материал да заеме целия обем между анкера и бетона.

Разход

За 1 m³ вграден ЕКСМАЛ – 1 е необходимо 2000 до 2200 kg материал.

Почистване:

Инструментите и оборудването се почистват веднага след употреба с вода.

Опаковки:

В чували от 25 kg

Съхранение:

В оригинална опаковка при температура от + 5 °C до + 35°C, защитен от пряка слънчева светлина. Срок на съхранение 12 месеца.

КОНСТРУКТИВЕН ГРУП ЕООД

Опасност за здравето: Необходимо е да се избягва контакт на материала с кожата и очите, както и директно вдишване. В случай на попадане върху кожата или очите е необходимо измиване с чиста течаща вода и сапун. В случай на попадане в очите е необходимо участъците да се измият обилно с чиста течаща вода, и да се потърси медицинска помощ. При поглъщане да се потърси спешна медицинска помощ.
Противопожарна безопасност: Ексмал 1 е незапалим
Почистване и депониране: Почистването на остатъци от Ексмал 1 е с вода. Стария използван амбалаж трябва да се депонира съгласно местните екологични предписания за този тип отпадъци

ADING

Вносител и дистрибутор:
АДИНГ – БЪЛГАРИЯ ЕООД
Офис: Бул. Тютлебен 89 А, София, България,
Производство и складова база: кв. Караманица 88,
Перник, България, Тел.: +359 2 955 61 06;
e-mail: factory_pernik@ading.eu; www.ading.eu

Производител:
АДИНГ АД, Скопие;
Новоселски път (ул.1409) № 11, 1060 Скопие,
Р. Македония; Тел.: + 389 2 2034 840;
e-mail: ading@ading.com.mk; www.ading.com.mk